Leibniz Universität Hannover Wirtschaftswissenschaftliche Fakultät Institut für Produktionswirtschaft Prof. Dr. Stefan Helber

# Hausarbeit im Rahmen des Seminars zur Produktionswirtschaft im WS 2016/17 (Veranstaltungs-Nr. 171137)

Thema Nr. .. **Titel** 

Vorname Name Straße Hausnummer PLZ Ort Matr.-Nr. 1234567

Abgabedatum:

# Inhaltsverzeichnis

Αt	Abbildungsverzeichnis							
Ta	Tabellenverzeichnis							
Ał	Abkürzungsverzeichnis							
Sy	mbol	verzeio	chnis	iii				
1	Lösı	ıng ein	es ELRP-TW nach Kleinschmidt durch GA	1				
	1.1	Simul	tan-sequentielle Herangehensweise	1				
		1.1.1	Das Facility Location Problem	1				
		1.1.2	Modifizierung des Algorithmus zur Lösung des FLP	3				
	1.2	Lösun	g eines ERP-TW durch GA	4				
		1.2.1	Grundlagen zum genetischen Algorithmus	4				
		1.2.2	Implementierung in Python	8				
		1.2.3	Evaluation des Chromosoms im genetischen Algorithmus	11				
		1.2.4	Crossover und Mutation	12				
	1.3	Imple	mentierung des Algorithmus zur Lösung des FLP in das ERP-TW	14				
	1.4	Diskus	ssion der Ergebnisse	16				
2	Erweiterungen							
	2.1	Zulass	en von mehreren Belieferungen je Kundenort	18				
	2.2	Beliefe	erungen der Kundenorte außerhalb des Zeitfensters	18				
	2.3	Diskus	ssion der erweiterten Modelle	18				
3	Lim	itation	en und Handlungsempfehlungen	19				
4	Disk	cussion		21				
5	Schl	ussben	nerkungen	23				
Α	auss	sagekrä	iftige Überschrift für Inhalt des Anhangs	24				

# Abbildungsverzeichnis

1	Losung eines einfachen FLP	2
2	Crossover zweier Elternchromosome	5
3	Mögliche, solide Lösung des VRP	11
4	Optimale Lösung des VRP	13
Tabe!	llenverzeichnis	
1	Lösungen der sequentiellen Herangehensweise	17

# Abkürzungsverzeichnis

LP Linear Programming

MIP Mixed Integer Programming

OR Operations Research

RCPSP Resource-Constrained Project Scheduling Problem

TSP Traveling Salesman Problem

WYSIWYG What You See Is What You Get

WYSIWYM What You See Is What You Mean

# Symbolverzeichnis

 $\alpha$  alpha

## 1 Lösung eines ELRP-TW nach Kleinschmidt durch GA

#### 1.1 Simultan-sequentielle Herangehensweise

Neben der Herangehensweise von Kleinschmidt (2017), wie sie in den vorangegangenen Abschnitten durch das GAMS-Modell näher vorgestellt, analysiert und bewertet wurde, gibt es weitere Möglichkeiten, sich der Problemstellung anzunehmen. Im Folgenden wird eine Methodik untersucht, die zunächst die Standortbestimmung aus einer Menge an bereits vorgegebenen Standorten untersucht, um sie dann simultan Kunden zuzuweisen. Dabei wird die simultane Bearbeitung verschiedener Probleme, wie sie bereits bei Kleinschmidt gelebt wird, in diesem Punkt aufrechtzuerhalten.

Sequentiell an diese simultanen Bearbeitungen angeschlossen wird dann allerdings die Durchführung einer optimierenden Routenplanung, wobei ein genetischer Algorithmus zur Anwendung herangezogen wird. Bei knappen Rechnerkapazitäten könnte diese Vorgehensweise durchaus von Vorteil sein, da der genetische Algorithmus ein metaheuristisches Verfahren darstellt, welches üblicherweise in relativ kurzer Rechenzeit an eine solide Lösung gelangt.

Bevor sich der Bearbeitung des VRP mittels einem genetischen Algorithmus gewidmet wird, stellt sich die Frage, wie an das Problem der Standortbestimmung herangegangen werden sollte, wobei mehrere Ansätze existieren Im Folgenden wird sich auf die Erstellung eines Algorithmus konzentriert, der die Lösung eines 'Facility Location Problem' herbeiführen soll. Dieser wird dann in Python implementiert, um die Problemstellung in einer zuverlässigen Arbeitszeit effizient lösen zu können, nachdem die Grundlagen dieses Problems hinreichend erläutert wurden.

#### 1.1.1 Das Facility Location Problem

Das Facility Location Problem (FLP) stellt ein Optimierungsproblem zur Standortbestimmung dar. Im Allgemeinen wird dabei aus einer Menge von Standorten S eine Teilmenge F als Versorgungsstandorte ausgewählt (Vgl. Mahdian et.al,S.1). Ziel ist es, dass jeder Kunde unter Einhaltung der Zielfunktion, der Minimierung der Kosten, von den verfügbaren Angebotsstandorten versorgt wird. Dabei ist es durchaus möglich, dass ein Kunde von mehr als einem Standort versorgt wird, sodass dessen Nachfrage hinsichtlich des VRP von mehreren Touren bedient werden kann. Nicht nur für die Standortbestimmung von Depots wird das Facility Location Problem angewendet. Auch für die Bestimmung der Standorte von Krankenhäusern, Supermärkten oder der Positionierung von Servern ist das FLP eine anerkannte Methode (Vgl. Kling ,S.2).

Abbildung 1 stellt zwei mögliche Lösungen eines einfachen FLP dar (Vgl. Kling ,S.2): Die beiden Beispiele besitzen jeweils 3 Facilities (Depots) und 4 Kunden (Nachfrageorte), wobei hier jeder Kunde nur von jeweils einer Basisstation beliefert wird, auch wenn an-

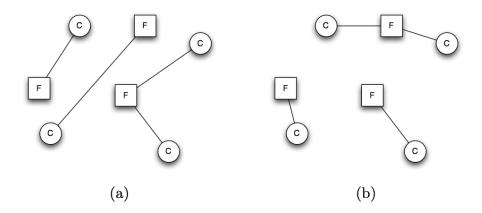


Abbildung 1 Lösung eines einfachen FLP **Quelle:** Kling, S.2

dere Szenarien denkbar sind. Wählt man nun die euklidischen Distanzen zwischen den Knotenpunkten als einzigen Kostenfaktor, ist es offensichtlich, dass Lösung b effizienter ist als a, da die Distanzen zwischen Depot und Kunden insgesamt geringer sind. Man spricht in diesem Fall von Verbindungskosten. Es ist allerdings ungenügend, sich nur die Verbindungskosten anzuschauen, da in der Realität noch fixe Betriebskosten für die Depots anfallen. Zu diesen Betriebskosten zählen aber nicht nur die fixen Kosten, wie sie bei der Eröffnung einer neuen Basisstation entstehen würden, sondern auch variable Kosten in Form von Personalkosten, die sich wiederum an den Öffnungszeiten der jeweiligen Basisstationen orientieren.

Wie oben erwähnt ist F die Menge der Versorgungseinrichtungen (Facilities), in diesem Fall die Menge aller Depots. Mit dem Parameter C werden im Folgenden die Anzahl aller Kunden beschrieben. Des Weiteren besitzen die Depots nicht-negative Kostenfunktionen f, welche die Betriebskosten jedes Depots darstellen. Eine Lösung ist gegeben durch eine Auswahl von  $I \subset F$  Depots, die in Betrieb genommen werden sollen sowie einer Zuteilung von  $\theta$  der Kunden C zu den Depots I (Vgl.Kling S.6). Dementsprechend wird eine Lösung gesucht, in der die Kosten minimiert werden.

In dem Fall wird ein paar  $(\theta,I)$  gesucht, welche die Zielfunktion:

Min 
$$\Sigma f_i + \Sigma c_{i,j}$$
 (Vgl.Kling S.6)

minimiert. Zusätzlich werden dem Problem die Binärvariablen  $x_{i,j}$  und  $y_j$  hinzugefügt, die den Wert 0 oder 1 annehmen können. Ist  $x_{i,j}=1$ , so wird dem Kunden j ein Depot i zugeordnet. Die Variable  $y_j$  entscheidet darüber ob ein Depot ausgewählt wird  $(y_j=1)$  oder nicht  $(y_j=0)$ . Nachdem fixe Kosten  $f_i$  durch variable Kosten ersetzt werden und die Kosten der Lieferwege durch einen einheitlichen Satz c ersetzt werden, entsteht dadurch eine modifizierte Zielfunktion, welche auch in den nachfolgenden Kapiteln Anwendung findet:

$$\operatorname{Min} \Sigma(\operatorname{close}_{j} - \operatorname{open}_{j}) \cdot \operatorname{cp} \cdot y_{j} + \Sigma_{i} \Sigma_{j} d_{i} * x_{i,j} \cdot \operatorname{c}$$

Unter den Nebenbedingungen:

- $d_{i,j} \cdot \beta_{i,j} <= M_j \cdot y_j$
- $x_{i,j} \in 0.1$
- $y_i \in 0,1$  (Vgl. Kling, S.7)

Die Kosten einer Basisstationseröffnung finden sich im ersten Term wieder, bei der die konkrete Zeit, die eine Basisstation geöffnet hat, minutenweise mit dem Minutensatz der Personalkosten verrechnet werden. Zuletzt wird sich sowohl bei der Angabe des Bedarfs der Kunden als auch bei den Kosten, die eine Lieferung pro gefahrener Distanzeinheit auf dem Weg zum Kunden verursacht am GAMS-Modell und dem Parameter  $d_i$  bzw. c orientiert. In den Nebenbedingungen wird zudem aufgezeigt, dass die Kapazität einer Basisstation nicht überstrapaziert werden darf, so wie dies im GAMS-Modell in Restriktion (10) durch die Ungleichung festgehalten wird. Allerdings ist es im FLP möglich, Kunden mehrmals anzufahren und somit deren Nachfrage auf mehrere Touren aufzuteilen, was nicht den Bedingungen in dem von Kleinschmidt aufgestellten Modell entspricht und zu Vergleichszwecken mit dem obigen GAMS-Modell an Überarbeitung bedarf.

Beim FLP handelt es sich um ein NP-Schweres Problem. Es können beispielsweise Probleminstanzen mit 100 Kunden und 10 Depots entstehen. Solche komplexen Optimierungsprobleme werden meist mit approximativen Algorithmen berechnet. Durch das FLP gelingt es demnach, eine Teilmenge aus verfügbaren Depots zu ermitteln, die optimal wäre für das in dieser Arbeit vorliegende Problem.

#### 1.1.2 Modifizierung des Algorithmus zur Lösung des FLP

Es stellt sich somit heraus, dass sich das FLP als eine geeignete Problemstellung erweist, dessen Lösungsalgorithmus sich auch in dieser Arbeit als nützlich erweisen könnte, da er bei der Bestimmung optimaler Standorte bereits vorgegebene Standorte untersucht und keine zufällig auswählt werden, wie dies bei üblichen Clusterverfahren der Fall ist.

Das Facility Location Problem ist üblicherweise darauf ausgerichtet, einzelne Kunden mit mehreren Standorten zu beliefern, wobei dies hier auf lediglich eine Basisstation pro Kunde beschränkt wird, so wie dies bereits bei GAMS in dieser Arbeit vollzogen wurde. Würde dieser Schritt außen vor gelassen werden, so würde dies im weiteren Verlauf bei der Tourenbestimmung durch den genetischen Algorithmus auch Berücksichtigung finden müssen, was zu erheblichen Komplikationen führen könnte.

Dies Modifizierung des Algorithmus gelingt, indem der gemischt-ganzzahligen Modellformulierung eine binäre Variable  $y2_{i,j}$  hinzugefügt wird, die folgende Restriktion erfüllt

$$\Sigma_j y 2_{i,j} = 1$$
 für alle i

und ist somit vergleichbar mit der Restriktion (9) aus dem GAMS-Modell, wobei dort alle Kunden einer Basisstation j zugewiesen werden. Dass diese beiden Restriktionen die gleiche Aussage treffen, wird bei der Behandlung des VRP mit dem genetischen Algorithmus deutlich.

Eine Erweiterung, in der der Bedarf eines Kunden auch von mehreren Basisstationen gedeckt werden kann, findet im darauffolgenden Kapitel Anklang, wobei diese Erweiterung keinerlei Probleme darstellen sollte, muss man doch lediglich diese dem Modell hinzugefügte Restriktion () wieder eliminieren.

Herausfordernd dabei könnte jedoch die zusätzlich zu übermittelnden Informationen sein, die aus der Lösung des FLP in den Algorithmus des EVRP-TW hineingegeben werden müssen. Bevor jedoch die Informationen aus der Lösung des FLP in den Ablauf der Lösung des VRP durch den genetischen Algorithmus mit einfließen, wird letzteres zunächst anhand eines Beispiels mit einer Basisstation im nächsten Kapitel vorgestellt, im diesen dann in den darauf folgenden Kapiteln zu modifizieren.

#### 1.2 Lösung eines ERP-TW durch GA

#### 1.2.1 Grundlagen zum genetischen Algorithmus

Genetische Algorithmen wurden in Anlehnung an die von Charles Darwin beschriebene natürliche Selektion entwickelt. Es handelt sich um ein biologischen Mechanismus, mit der nach dem Motto "survival of the fittest" aus einer alten Population eine neue Population entsteht (Vgl. Masum S.126). Der genetische Algorithmus gehört zu den methaheuristischen Algorithmen und bietet vor allem bei komplexen kombinatorischen Optimierungsproblemen (Np-Hard) wie dem Job Shop Scheduling Problem oder dem Vehicle Routing Problem erfolgsversprechende Lösungen an. Der genetische Algorithmus beschreibt dabei einen evolutionären Prozess, anhand dessen eine neue Population entsteht. Um den evolutionären Prozess des Algorithmus starten zu können, benötigt man zunächst eine Anfangspopulation. Eine Population besteht aus Individuen, die auch als Chromosomen bezeichnet werden. Die Lösungen der Individuen des genetischen Algorithmus werden in Form von Chromosomen dargestellt. Ist der evolutionäre Prozess abgeschlossen, wird anhand der genetischen Fitness für jedes der Individuen entschieden ob es in die neue Generation aufgenommen wird oder eliminiert wird. Die Fitness wird meist anhand einer Fitnessfunktion berechnet und variiert von der zu lösenden Problemstellung. Der evolutionäre Prozess setzt sich im Allgemeinen aus den genetischen Operatoren Selektion, Crossover und Mutation zusammen (Vgl. Masum S.126).

Der Crossover bezeichnet einen Vorgang, in dem zwei Elternpaare der Anfangspopulation miteinander gekreuzt werden. Die Gene im Chromosomen der Elternteile werden dabei systematisch neu zusammengesetzt und bilden ein neues Nachkommen für die nächste Generation (Vgl. Büning et.al S.11).

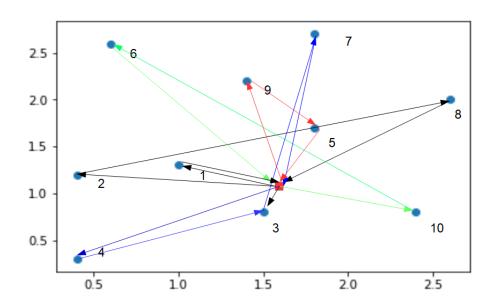


Abbildung 2 Crossover zweier Elternchromosome **Quelle:** Büning et al., S.11

In der Abbildung x ist ein Crossover-Prozess abgebildet. Die Elternchromosomen sind links dargestellt und die neuen Nachkommen sind auf der rechten Seite zu sehen. Die Elternchromosomen bestehen in diesem Beispiel aus 8 Genen. Dabei werden jeweils 4 Gene aus einem Elternchromosomen miteinander gekreuzt, bzw. rekombiniert. Somit entstehen bei einer Kreuzung 2 neue Nachkommen für die nächste Generation. In der Regel wird der Crossover-Prozess für zwei Elternchromosomen jeweils zweimal durchgeführt, sodass die neue Population von n auf  $2 \cdot n$  Individuen verdoppelt wird.

Die Kreuzung selbst kann durch eine Crossover-Wahrscheinlichkeit gesteuert werden. Bei einer Crossver-Wahrscheinlichkeit von 60%,werden bspw. durchschnittlich nur 6 von 10 aller Chromosomen miteinander gekreuzt, wobei in der Praxis eine Wahrscheinlichkeit von mehr als 60% als sinnvoll erwiesen ist, um möglichst viele neue Individuen entstehen zu lassen (Vgl. Büning et. Al, S.11). Ist der Crossover-Prozess abgeschlossen, folgt die Mutation im genetischen Algorithmus.

Im Mutationprozess kommt es zu einer zufälligen Veränderung innerhalb eines Individuums (Chromosomen). Dabei werden einzelne Gene im Chromosomen vertauscht, wobei es dabei auch eine deterministisch festgelegte Mutations-Wahrscheinlichkeit gibt. In der Regel wird dabei Wahrscheinlichkeit kleiner als 10% gewählt (Vgl. Büning et.al S.15). Mit der Mutation wird versucht die Population zu diversifizieren, und neue Individuen, die der Crossover noch nicht hervorgebracht hat, entstehen zu lassen. Vor allem bei größeren Populationen ist die Mutation durchaus sinnvoll, um Artenvielfalt zu gewährleisten. Sollte man nur den Crossover durchführen, läuft man Gefahr bei einem lokalen Maximum hängen zu bleiben. Durch die Mutation besteht dann die Möglichkeit von lokalen Maximum auf ein globales Maximum zu kommen (vgl. Goncalves et.al, S.82).

Nachdem der Crossover und die Mutation beendet worden sind, erfolgt die Selektion der Individuen in die neue Generation. Dabei ist es üblich, dass die besten 50% der neugebildeten Nachkommen in die neue Generation gelangen, wobei der Rest eliminiert wird. Es gibt jedoch verschiedene Verfahren bei der Auswahl der neuen Generation. Im genetischen Algorithmus nach Goncalves gelangen die besten Individuen der Anfangspopulation ebenfalls in die neuen Generation.

Des Weiteren kann die Auswahl der Individuen zufällig anhand einer Glücksrad-Strategie durchgeführt werden, wie sie im genetischen Algorithmus nach Berger und Barkaoui angewendet wird (Vgl. Berger und Barkaoui, S.x). Dabei wird jedoch sichergestellt, dass die neu erzeugten Individuen mit einer bestimmen Wahrscheinlichkeit proportional zu ihrer Fitness selektiert werden (Berger et.al S. 649).

#### 1.2.1.1 Darstellung der Chromosome

Ein Chromosom setzt sich aus k Genen zusammen und wird in Vektorform repräsentiert. Die konkrete Ausprägung bzw. der Wert eines Gens wird als Allel bezeichnet. Dabei variiert die Bedeutung der Gene in den unterschiedlichen Problemstellungen. Im Job Shop Scheduling Problem können die Gene im Chromosom die Prioritäten und Verspätungszeiten von einzelnen Arbeitsschritten abbilden (vgl. Goncalves et.al, S.82), jedoch auch lediglich den Schedule. In Bezug auf das Vehicle Routing Problem stellen die einzelnen k Gene die zu beliefernden Kunden dar. Damit stellt ein gesamtes Chromosom eine mögliche Route eines Fahrzeugs des VRP dar.

#### 1.2.2 Implementierung in Python

Im Folgenden wird ein einfaches ERP-TW in Python implementiert, wobei es sich dabei um eine Lösung handelt, die auf einem genetischen Algorithmus basiert und Zeitfenster besitzt. Die Instanzen, die die Ausgangslage beschreiben, beinhalten dabei Information bezüglich geografischer Daten der Kunden und der einzelnen Basisstation sowie die gesamte Anzahl an Kunden, die von dieser einen Basisstation aus beliefert werden sollen. Der Algorithmus sowie die Ausgangslage sind zunächst sehr einfach gehalten, um den Hauptfokus auf die Erläuterung des genetischen Algorithmus zu legen. Im weiteren Verlauf dieser Arbeit wird dieser Algorithmus bzw. dessen Ausgangslage weiter modifiziert und stetig dem Verfahren angepasst, dass im vorherigen Kapitel mit dem Softwaretool GAMS durchgeführt wurde.

So analysiert der folgende Algorithmus im Gegensatz zu dem von Kleinschmidt (2017) die Ausgangslage mit lediglich einer einzigen Basisstation, von der aus die Fahrzeuge ihre Fahrt zu den einzelnen Kunden aufnehmen und zu der diese im Anschluss auch wieder zurückfahren, sodass die Standortbestimmung innerhalb des Algorithmus wegfällt. Die maximale Kapazität der Basisstation ist auch unbeschränkt und stellt keinen eigenen Parameter dar. Auf zusätzliche Standortbestimmungen mittels Algorithmen zur Lösung des FLP wurde in dieser Arbeit bereits eingegangen, sodass der genetische Algorithmus im weiteren Verlauf so konzipiert werden muss, dass er die Informationen, die es aus der Lösung des FLP erhält, verarbeiten kann.

Die Kapazität eines Akkumulators, sowohl hinsichtlich der geografischen Reichweite als auch die zeitliche Reichweite, werden berücksichtigt und können als Parameter selbst bestimmt werden (Restriktion 11, 12), sodass ein 'Electric Routing Problem with Time Windows' (ERP-TW) entsteht.

#### Ein Unterschied besteht auch in der Handhabung der Zeitfenster:

Werden diese im vorherigen Verfahren noch strikt eingehalten, können sie im Folgenden unter- bzw. überschritten werden, was allerdings zu Kosten führt und sich negativ auf die Fitnessfunktion auswirkt, je nach Gewichtung. Dies dient lediglich der Vereinfachung des Problems, da sich im Folgenden gänzlich auf den genetischen Algorithmus und dessen Funktionsweise konzentriert werden soll. Feinheiten, die zu vergleichbaren Bedingungen führen, wie sie im GAMS-Modell vorliegen, werden in den nächsten Kapiteln vorgenommen.

Die Geschwindigkeit des Fahrzeugs wird ebenfalls nicht als extra Parameter angegeben, sodass auch die Beachtung der Höchstgeschwindigkeit irrelevant wird. Im Folgenden wird dabei eine Distanzeinheit in exakt einer Zeiteinheit zurückgelegt, wodurch diese beiden Größen als gleichwertig anzusehen sind und in der kostenminimierenden Zielfunktion als auch eine Größe angesehen werden. Die Personalkosten wurden nicht berücksichtigt, da lediglich eine Basisstation in Vollzeit geöffnet hat und somit diese bei allen möglichen Lösungen gleich wären, wohingegen Mietkosten für jedes verwendete Fahrzeug erhoben werden, da es umso effizienter ist, so wenig wie möglich Lieferroboter zu verwenden. Diese Mietkosten orientieren sich dabei am Parameter *flat* des GAMS-Modells.

Begonnen wird mit der Ausrichtung aller vorhandenen Fahrzeuge an den Koordinaten des Depots, welches den Startort für jegliche Fahrzeuge darstellt. In der Instanz wird das Depot als Kunde 0 dargestellt, um dem Algorithmus nicht zusätzliche Schwierigkeiten beim Einlesen der Informationen zu bereiten. In einer Matrix werden jegliche Distanzen aller Kunden untereinander abgebildet, wobei sich diese Matrix an eben jener orientiert, die bereits in den Vorkapiteln in GAMS als Parameter verwendet wurde. Jeder Kunde verfügt außerdem über Informationen bezüglich dem frühesten bzw. dem spätesten Zeitpunkt, in der er beliefert werden kann. Diese beiden Informationen besitzt auch das Depot, wo-

bei die Informationen hierbei dementsprechend aussagen, wann das Depot öffnet bzw. schließt. Letztendlich enthält jeder Kunde eine weitere Angabe über die bei ihm benötigte Zeit, in welcher der Service bei ihm vor Ort ausgeführt wird.

Zur Veranschaulichung wird im Folgenden ein Beispiel betrachtet, in welchem drei Lieferwagen 10 Kunden so effizient wie möglich beliefern sollen. Effizient insofern, dass die gesamten Kosten, die sich aus Zeit- bzw. Distanzkosten zusammensetzen, so minimal wie möglich gehalten werden, wodurch auch die Zielfunktion des genetischen Algorithmus formuliert ist.

Der genetische Algorithmus erstellt eine initiale Population aus einer vorgegebenen Anzahl an Chromosomen, die wiederum eine mögliche Lösung des ERP-TW darstellen. Ein Chromosom könnte demnach bei einer Anzahl von 15 Kunden folgendermaßen aussehen:

Dieses Chromosom besteht also aus 10 unterschiedlichen Genen, die jeweils einen Kunden darstellen, der beliefert werden soll.

Das erste Fahrzeug beginnt in der Planphase, den ersten Kunden im Chromosom, also hier Kunde 4, zu beliefern und geht das Chromosom so lange ab, bis entweder die Kapazität des Wagens erschöpft ist, die gesamte Zeit des Liefervorgangs die Schließzeit des Depots überschreitet oder die Akkukapazität hinsichtlich Reichweite bzw. Laufzeit ausgeschöpft ist, wobei im Detail folgendermaßen vorgegangen wird:

Zu Beginn wird Kunde 4 genauer untersucht, wobei zu diesem Zeitpunkt das Auto (theoretisch) keine Ladung, keine Zeit und keine Distanz verbraucht hat. Der Verbrauch des ersten Kunden mit dem Index 4 beträgt 1, wie der Tabelle x entnommen werden kann, aus der auch die Fahrtzeit bzw. Distanz vom aktuellen Standort (hier: Depot) zum Kunden 4 ersichtlich wird (hier: 1.341). In dieser Tabelle können auch Informationen zu der bei dem Kunden benötigten Zeit (Service-Zeit, hier: 10), sowie der frühesten und der spätesten Ankunftszeit entnommen werden. Zuletzt liefert die Tabelle Informationen über die Dauer, die das Gefährt vom Kunden zurück zum Depot benötigt, da eine Restriktion vorsieht, dass das Ende der Öffnungszeit des Depot nicht überschritten wird. Diese berechnet sich jeweils aus der euklidischen Distanz zwischen den jeweiligen Standpunkten.

Nachdem die bisher verstrichene Zeit (hier: 0), die Dauer, die das Fahrzeug vom letzten Standort zum Kunden benötigt (hier: 1.341), die Dauer, die das Fahrzeug beim Kunden vor Ort verbringt (hier: 10) sowie die Dauer, die das Fahrzeug vom Kunden zurück zum Depot benötigt (hier: 1.341) aufsummiert wurden, wird diese Zeit mit der Schließungszeit des Depot verglichen (Restriktion 18 aus GAMS-Modell). Da die Summe der Zeiteinheiten deutlich unter der Schließungszeit des Depot liegen und auch die Kapazität des Fahrzeugs (12 Liefereinheiten) bei weitem noch nicht voll ausgelastet ist (2 « 12), wird der Route dieses Fahrzeug dieser Kunde 7 hinzugefügt, da es im Bereich des Möglichen liegt, ihn zu beliefern.

Nachdem dieses Prozedere für alle Gene im Chromosom vollzogen wurde, entsteht dabei folgende Aufteilung für die drei verfügbaren Fahrzeuge:

Fahrzeug 1: 0 - 4 - 3 - 7 - 0
Fahrzeug 2: 0 - 9 - 5 - 0
Fahrzeug 3: 0 - 2 - 8 - 0
Fahrzeug 4: 0 - 6 - 10 - 0
Fahrzeug 5: 0 - 1 - 0

Der Index 0 stellt hierbei das Depot dar, von dem das Fahrzeug zu Beginn startet und zu dem es am Ende wieder zurückfährt.

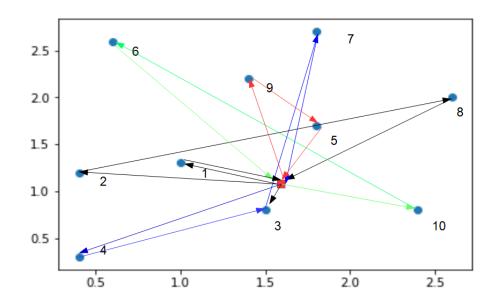


Abbildung 3 Mögliche, solide Lösung des VRP blau: Fahrzeug 1, rot: Fahrzeug 2, schwarz: Fahrzeug 3, grün: Fahrzeug 4, orange: Fahrzeug 5

Es werden somit alle 10 Gene des Chromosoms bzw. alle 10 Kunden durch die Tourenplanung abgedeckt, ohne dass dabei eine Restriktion gebrochen wird. Um nun in Erfahrung zu bringen, wie effizient das vorliegende Chromosom ist in Bezug auf die Kosten, die es verursacht, ist, wird im genetischen Algorithmus eine Evaluation durchgeführt, mit der die Fitnessfunktion berechnet wird. Nur anhand dieser Fitnessfunktion ist es dem genetischen Algorithmus möglich, effizient zu selektieren und sich iterativ weiterzuentwickeln.

#### 1.2.3 Evaluation des Chromosoms im genetischen Algorithmus

Der Evaluationsprozess ist dafür zuständig, durch spezielle Methoden innerhalb des genetischen Algorithmus neuartige Chromosome innerhalb der Population zu bilden, sodass im Anschluss die Fitnessfunktion dieser berechnet werden kann und dadurch die Chromosome in der Population geordnet werden können, um somit die Selektion für die nächste Generation einzuleiten. In dieser Evaluation werden zunächst die jeweiligen Routen der einzelnen Fahrzeuge auf deren Kosten untersucht, im Anschluss zusammengeführt, wobei diese Summe schließlich den Nenner der Fitnessfunktion bildet:

$$\max F(x) = \frac{1}{totalCost}$$

Kostenverursachende Faktoren sind hierbei lediglich die beiden Einheiten der Zeit- bzw. Distanz, welche beide als gleich kostenverursachend angesehen werden, sodass nur der Lieferweg sowie die Mietung eines neuen Roboters Kosten verursacht.

Das zuvor betrachtete Chromosom war das beste aus einer Anfangspopulation, die dadurch zustande gekommen ist, dass Chromosome zufällig zusammengewürfelt wurden. Für jedes einzelne wurde im nächsten Schritt die Fitness berechnet, wobei das Chromosom [4, 3, 7, 9, 5, 2, 8, 6, 10, 1] mit dem Fitnesswert 0.0002537 am besten abschnitt und somit näher durchleuchtet wurde. Nun besteht jedoch die Möglichkeit, dass dies bei weitem nicht das Chromosom ist, da es lediglich das beste Chromosom aus der zufällig generierten Anfangspopulation ist, die aus 100 Chromosomen besteht. Um dies herauszufinden, wurde in dieser Arbeit ein genetischer Algorithmus angewandt, für den bereits die Vorarbeit in Form der Generierung der Anfangspopulation geschaffen wurde.

#### 1.2.4 Crossover und Mutation

Im nächsten Schritt wendet dieser Algorithmus in der ersten Iteration einen Crossover an, wodurch zwei zufällig gewählte Chromosome ausgewählt werden und auf eine zuvor festgelegte Art und Weise miteinander verknüpft werden, sodass am Ende zwei neue Chromosome entstehen, die wiederum in der Population mitaufgenommen werden. Bei diesem Crossover kann es sich um die verschiedensten Methoden handeln, die jedoch stets auf Zufallsprozessen basieren. Der genetische Algorithmus, der in dieser Arbeit Anwendung fand, schnitt dabei eine bestimmte Sequenz aus dem Chromosom, bspw. [5, 2, 8] und addierte diese mit der kompletten Sequenz eines weiteren Chromosoms, sodass diese drei Gene dem zweiten, anderen Chromosom voran standen und in der Sequenz nun doppelt vorkamen. Die Doppelgänger, deren Pendant bereits schon einmal in der nun künstlich verlängerten Sequenz vorkamen, wurden gestrichen, sodass wiederum ein völlig neues Chromosom entstanden ist.

Dieser Vorgang wird für einen bestimmten Anteil der Chromosome vorgenommen, wobei dieser Anteil durch die vorher bestimmte Crossover-Wahrscheinlichkeit bestimmt wird.

In dieser Arbeit konnten mit einer Crossover-Wahrscheinlichkeit i.H.v. 0.7 die besten Ergebnisse erzielt werden, sodass aus der Anfangspopulation von 100 Chromosomen ca. 70 Chromosome 35 Chromosompaare bildeten, die wiederum 70 neue Chromosome erschaffen haben, sodass im Anschluss der ersten Iteration eine neue Population mit insgesamt 170 Chromosomen entstanden ist. Aus diesen 170 Chromosomen werden nun abermals mit einem Zufallsprozess die 100 überdurchschnittlich besten Chromosome mit in den nächsten Iterationsschritt mitaufgenommen, wobei darauf geachtet wird, dass mindestens der beste aus den 170 Chromosomen mit in diesen Schritt genommen wird, um die beste Lösung nicht zu verlieren und ggf. nicht noch einmal zu erhalten, was ein herber Verlust wäre und nicht im Sinne einer Optimierung wäre.

Bevor dieser finale Schritt innerhalb einer Iteration allerdings in die Wege geleitet wird, wird ein kleiner Bruchteil der Chromosome (hier: 1%) nochmals mutiert, um zu gewährleisten, dass die Konvergenz des Algorithmus nicht zu früh eintritt und dieser sich u.U. in einem lokalen Minimum befindet. Auch hierbei existieren diverse Mutationsprozesse, die auf Zufallsmechanismen beruhen, wobei in dieser Arbeit auf einen Prozess zurückgegriffen wurde, der wiederum eine Sequenz des Chromosoms [5, 2, 8] herausschneidet und dieses an gleicher Stelle spiegelverkehrt [8, 2, 5] wieder einsetzt.

Nachdem 100 Iterationen mit einer Crossover- bzw. Mutations-Wahrscheinlichkeit i.H.v. 0.7 bzw. 0.01 bei einer Populationsgröße von 80 durchgeführt wurden, ergibt sich ein Chromosom, dass eine Fitness von 0.00026053 erreicht wird, was auch nach mehreren Durchläufen unerreicht bleibt und somit einen äußerst guten Wert darstellen sollte. Das Chromosom nimmt dabei folgende Form an:

und verteilt sich dabei wie folgt auf die drei zur Verfügung stehenden Fahrzeuge:

$$Fahrzeug1: 0-7-8-0$$

$$Fahrzeug2: 0-10-6-0$$

$$Fahrzeug3: 0-3-4-1-2-0$$

$$Fahrzeug4: 0-9-5-0$$
(1)

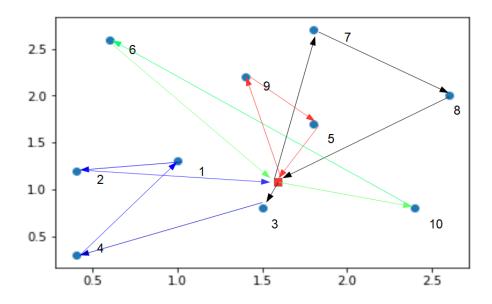


Abbildung 4 Optimale Lösung des VRP orange: Fahrzeug 1, grün: Fahrzeug 2, schwarz: Fahrzeug 3

Nachdem das EVRP-TW erfolgreich mit einem genetischen Algorithmus analysiert und effizient gelöst werden konnte, wobei sich stets an die Angaben aus dem GAMS-Modell orientiert wurde, sowohl was die Informationen in der Instanz als auch die Parameter angeht, wird diese Herangehensweise im folgenden Kapitel mit der von Kleinschmidt (2017) verglichen.

# 1.3 Implementierung des Algorithmus zur Lösung des FLP in das ERP-TW

Nachdem die optimalen Standorte mit dem modifizierten Facility Location Problem herausgefunden werden konnten, werden diese einzeln für sich mit dem Vehicle Routing Problem mittels genetischen Algorithmus konfrontiert, so wie dies schon in Kapitel x vollzogen wurde. Die Herausforderung dabei ist, dass es sich anstatt einer einzigen nun um mehrere Basisstationen handelt, deren Kunden so effizient wie möglich abgefahren werden sollen. Die Kundenzuordnung wurde dabei bereits zuvor bei der Lösung des FLP ermittelt, sodass diese Information im nächsten Schritt dem genetischen Algorithmus übermittelt werden sollen, wodurch eine sequentielle Bearbeitung des Problems entsteht.

Die Zielfunktion orientiert sich dabei an der Zielfunktion in Kleinschmidts Modell, wobei

auch hier die Mietkostenpauschale für alle neu eröffneten Basisstationen konstant sind. Öffnungs- bzw. Schließzeiten orientieren sich am GAMS-Modell und werden bereits in der Zielfunktion des FLP berücksichtigt. Allerdings wird im genetischen Algorithmus nicht mit Zeitslots gearbeitet, so wie dies bei Kleinschmidt gehandhabt wurde. Im genetischen Algorithmus entspricht hingegen eine Zeiteinheit genau einer Distanzeinheit und der Lieferroboter legt diese Distanzeinheit auch in genau einer Zeiteinheit zurück, sodass dies im Folgenden einer Modifikation bedarf, indem die Distanzeinheiten explizit durch die Geschwindigkeit geteilt wird, die dem Lieferroboter als Parameter gegeben wird.

Zu Vergleichszwecken wird dies dem Algorithmus bei Kleinschmidt insoweit angepasst, dass Angaben in Zeitslots mit dem Faktor 60 multipliziert werden, sodass im GA mit Zeiteinheiten in Minuten gerechnet wird. Auch wird dem Lieferroboter wie schon bei Kleinschmidt eine Durchschnittsgeschwindigkeit von 75m/min gegeben, sodass alle Distanzeinheiten, die bei der Berechnung von Ankunftszeiten verwendet werden, durch diese Geschwindigkeit geteilt werden (s. Gleichung (25)). Die Entfernungen zwischen den Kunden bzw. Basisstationen werden in Metern angegeben. Der Parameter  $\alpha_{g,h,k}$ , der den Wert 1 annimmt, wenn der Standort g vor dem Standort h auf der Route k angefahren wird, ist im genetischen Algorithmus nicht nötig, da die Routen durch die Chromosome genauestens definiert sind und lediglich abgefahren werden.

Somit fällt Restriktion (3) aus dem GAMS-Modell weg, da der genetische Algorithmus bereits feste Touren durch seine Chromosome festlegt, sodass direkt ersichtlich wird, welcher Ort potentiell vor einem anderen Ort angefahren werden könnte. So wird auch jeder Kunde nur einer Tour zugeordnet (Restriktion (2)), da jeder Kunde lediglich von einer Basisstation angefahren werden kann und von eben jener auch nur ein einziges Mal.

Aufgrund der festen Vorbestimmtheit der Touren durch das Chromosom und des Abfahrens eben jenes wird zudem sichergestellt, dass jeder Standort auch jeweils einmal angefahren und verlassen wird, sich nicht selbst anfährt, keine Kurzzyklen entstehen und ein Ort auch nur innerhalb einer Tour angefahren werden kann, wenn er sich auf eben jener befindet (Restriktion (4,5,6)). Die Kapazität des Fahrzeugs in Gestalt von Compartements ist auch bereits im Algorithmus integriert und wird bei der Planung der Routen berücksichtigt. Bei Betrachtung der einzelnen Basisstationen wird auch eine Variable zur Kapazitätsbeschränkung eben jener eingeführt, wobei diese sich wiederum an der Variable  $Cap_j$  aus dem GAMS-Modell orientiert.

Um die Problematik auf ein elektrisches Problem umzumünzen, wurde bereits im genetischen Algorithmus eine Akkukomponente eingeführt, bei der lediglich bzgl. Zeit- und Distanzeinheiten angepasst werden. Konnten die Zeitfenster im genetischen Algorithmus aus Kapitel x noch unter- bzw. überschritten werden, was mit erheblichen Kosten verbunden war, so ist dies in der Implementierung des FLP in den genetischen Algorithmus aus Vergleichszwecken nicht mehr gestattet. Da es jedoch sinnvoll sein könnte, diese Zeitfenster nicht immer einzuhalten und bewusste Verzögerungen mit einfließen zu lassen, werden

diese Über- bzw. Unterschreitungen im nachfolgenden Kapitel diskutiert. Das Modell, das nun durch den Algorithmus zur Lösung des FLP ergänzt wird, arbeitet somit ebenfalls mit Zeitbeschränkungen, so wie dies auch schon beim GAMS-Modell der Fall war, wobei sich an den Öffnungs- bzw. Schließungszeitpunkten der Zeitfenster der jeweiligen Kunden orientiert wird, die auch schon in diesem Modell verwendet wurden.

Binärvariablen, wie sie im GAMS bzw. im Algorithmus zur Lösung des FLP vorkommen, sind bei der Lösung des VRP durch den GA nicht vorgesehen. Eine besondere Herausforderung bei der Implementierung besteht darin, dem genetischen Algorithmus die Kunden und ihre dazugehörigen Basisstationen, die durch die vorherige Standortbestimmung ermittelt wurden, zu übermitteln. Dafür wird diese Information der Stationszuweisung direkt im Anschluss an die Lösung des FLP in die Instanz implementiert, die dann wiederum vom genetischen Algorithmus abgerufen wird. Nur auf Basis dieser Information ist es dem GA möglich, eine gesonderte Betrachtung für jede einzelne Basisstation durchzuführen. Eben jene Betrachtung wird durchgeführt, indem die Instanz in drei verschiedene Instanzen aufgeteilt wird, wobei jede Instanz für sich die Informationen über Kunden und Fahrzeuge enthält, die für die jeweilige Basisstation von Bedeutung sind. Nur so kann der genetische Algorithmus explizit die Basisstationen gesondert untersuchen und deren optimale Touren vereinzelt planen. Nachdem der genetische Algorithmus die separate Instanz aufgenommen hat, baut er wiederum eine Anfangspopulation aus einer bestimmten Anzahl an Chromosomen, die wiederum exakt so viele Gene in sich beinhalten wie Kunden derjenigen Basisstation zugeordnet sind, deren Instanz untersucht wird.

Bei der Routenplanung wird dann das zufällig generierte Chromosom abgelaufen und die Gene solange einer Route zugeordnet, bis eines der Kriterien die Beschränkungen nicht eingehalten wird, wobei folgende Einschränkungen einzuhalten sind: Zum einen muss die Akkukapazität sowohl bzgl. seiner Laufzeit als auch seiner Reichweite vom Kunden, dessen Hinzunahme zur Route im aktuellen Schritt überprüft wird, zum Depot reichen. Ist dies nicht der Fall, bricht der Algorithmus an dieser Stelle ab und verweist den Kunden auf eine neue Tour. Der Puffer, den der Akku dabei im GAMS-Modell sowohl hinsichtlich seiner Laufzeit als auch seiner Reichweite bekommen hat, wird im Algorithmus nicht extra erwähnt sondern direkt von der Akkulaufzeit bzw. -reichweite abgezogen, was lediglich der Übersichtlichkeit der Codierung geschuldet ist.

Auch die Ladekapazität des Fahrzeugs muss für diesen zusätzlichen Kunden ausreichen (Restriktion (7)), wobei sich diese dabei am Parameter *Comp* aus dem GAMS-Modell orientiert, der die Compartements eines Fahrzeugs angibt, welche in der gleichen Einheit angegeben werden wie auch schon die Nachfrage der einzelnen Kunden. Bereits im FLP wurde eine Restriktion eingeführt, sodass gewährleistet wird, dass alle Kunden auch ausreichend versorgt werden von den kapazitätsbeschränkten Basisstationen. Zuletzt kann der Kunde auch nur dann mit in die aktuelle Tour aufgenommen werden, wenn bei der Ankunftszeit dass Zeitfenster eingehalten wird, dass dieser Kunde bei seiner Bestellung

angegeben hat. Dabei muss nicht nur die Fahrzeit berücksichtigt werden, die das Fahrzeug vom Kunden, bei dem es momentan anwesend ist, berücksichtigt werden, sondern auch die Service-Zeit, in der das Fahrzeug beim Kunden verweilt. So orientiert sich das Verfahren im Einzelnen am Verfahren, welches bereits in Kapitel x detailliert vorgestellt wurde.

#### 1.4 Diskussion der Ergebnisse

Die im Kapitel x vorgestellte Herangehensweise stellt eine kombinierte Herangehensweise an die Problemstellung der Nutzung elektrisch betriebener Lieferroboter in der urbanen Logistik dar, wobei sich diese Herangehensweise aus der sequentiellen Bearbeitung des FLP und des ERP-TW zusammensetzt. Das vorangegangene FLP wurde dabei mit Pythonversion 3.6.3 berechnet, welches sich einer Optimierungssuite bediente, die auf ein Branch-and-Bound-and-Price Verfahren zurückgriff, wobei der Solver SCIP für eine gemischt-ganzzahlige Modellformulierung exakt dieses Verfahren angewandt hatte (Quelle: scip.com). Ziel des Algorithmus zur Lösung des FLP war es, dieses mit minimalen Kosten im Hinblick auf kostenverursachende Lieferwege effizient zu lösen.

Im Algorithmus zur Lösung des FLP verhält es sich bei der Deklarierung der Variablen ähnlich zu dem im GAMS-Modell, sodass auch in der Syntax von Python Variablen entweder als "binäröder als Ïntegerseinzustufen sind, um der Optimierung keine Berechnungen zu verlangen, deren Bearbeitungszeit den Rahmen sprengen würden.

Die Ergebnisse, die daraufhin im genetischen Algorithmus zustande gekommen sind, wurden ebenfalls mithilfe des Analysetools Python in der Version 3.6.3 berechnet, da dies einer leichteren Implementierung der Ergebnisse aus dem FLP dienlich war. Die Leistung des dabei zum Einsatz gekommenen Rechners (Windows 10, 64-Bit, Intel Core i5 8250U) ist bei 1.60GHz mit 4 Kernen und einem Arbeitsspeicher von 8GB einzustufen, sodass es vor diesem Hintergrund Sinn ergeben könnte, Abbruchkriterien in den Algorithmus mit aufzunehmen. Wurde auf dieses noch im FLP verzichtet, so wurde beim genetischen Algorithmus ein Abbruchkriterium i.H.v. von 100 Iterationsschritten eingeführt. Einschränkungen der Variablen im FLP wurden dabei nicht vorgenommen.

Der betrachtete Anwendungsfall bezieht sich wie bei bereits im Diskussionsteil des GAMS-Modell auf ein Stadtgebiet mit 13 fiktiven Orten, 3 für die Basisstationen und die restlichen 10 für die Kunden, wobei die Lage der Orte auf Abbildung x entnommen werden kann. Auch entspricht die Entfernung zwischen den Orten der euklidischen Distanz zwischen den x- bzw. y-Koordinaten, die in der Instanz zur Verfügung gestellt werden.

Eine Ermittlung der Lösung kam bereits nach 1.27753 Sekunden zustande, wobei durch diese Gesamtkosten i.H.v. 825.1491 Einheiten aufkommen. Durch das vorangegangene FLP wurden Basisstationen an den Orten 2 und 3 eröffnet, wovon allerdings insgesamt 7 Touren durch den genetischen Algorithmus als die optimale Tourenanzahl ermittelt wurden. Veranschaulicht werden diese Routen in der folgenden Abbildung, wobei sogleich

auffällt, dass die beste Lösung des metaheuristischen Verfahrens aus vielen Einzelteilen besteht.

Tabelle 1 Lösungen der sequentiellen Herangehensweise

Gesamtkosten (GE)	BS	Anzahl Touren	Rechenzeit (Sek)
825.1491	2;3	7	1.27753

Kritisch zu hinterfragen sind dabei die Einschränkungen, die dem in den vorangegangen Kapiteln vorgestellten Modell durch Kleinschmidt auferlegt wurden. So ist es zum für die Berechnungen zwar durchaus sinnvoll, jedem Kundenort lediglich eine Basisstation zuzuordnen, da dadurch die Komplexität der Problemstellung stark abnimmt. Allerdings ist es durchaus sinnvoll im Hinblick auf die Senkung der Gesamtkosten und auch in der Realität denkbar, dass ein Kunde von mehreren Basisstationen beliefert werden könnte, sodass sich dieser Idee in den Erweiterungen des Modells im anschließenden Kapitel gewidmet wird. Zusätzlich zu der Erweiterung des Modells durch das Zulassen der Belieferung von Kunden durch mehrere Basisstationen erscheint eine weitere Zulassung sinnvoll: die Nichteinhaltung der Zeitfenster mit sich auf die Kostenfunktion negativ auswirkenden Kosten.

## 2 Erweiterungen

### 2.1 Zulassen von mehreren Belieferungen je Kundenort

Aufgrund der stark eingeschränkten Kapazität des Fahrzeugs muss eine Tour häufig bereits nach wenigen Kunden abgebrochen werden, sodass es eine sinnvolle Erweiterung des Modells wäre, wenn jeder Kunde zusätzlich von weiteren Robotern, die sich auf anderen Touren befinden, beliefert werden könnte. Dabei muss bereits in den Algorithmus zur Lösung des dem EVRP vorangegangenen FLP eingegriffen werden, wobei eine Restriktionen eliminiert wird, um so zu gewährleisten, dass bereits im FLP jedem Kunden mehr als eine Basisstation zugeordnet werden kann.

#### 2.2 Belieferungen der Kundenorte außerhalb des Zeitfensters

Da das Niveau des Kundenservices zu den wesentlichen Einflussgrößen hinsichtlich Kosten gehört, sollte es eigentlich außer Frage stehen, dass der Kunde auch in seinem Zeitfenster beliefert wird. Sollte es sich allerdings nur um kurze Verspätungs- bzw. Wartezeiten des Fahrzeugs beim Kunden handeln, sodass dieser dafür im Umkehrschluss allerdings mit auf eine bereits bestehende Tour genommen werden kann, so könnte es durchaus sinnvoll sein, dieses Zeitfenster mit vorheriger Benachrichtigung und einem Einverständnis des Kunden zu über- bzw. unterschreiten. Diese Warte- bzw. Verzögerungszeiten würden sich dann wiederum auch negativ auf die Kosten einer Tour auswirken, wobei diese Kosten dann eher immaterieller Natur wären in Form von Imageschäden. Abgewogen sollte in diesem Zusammenhang auch die Frage, wie hoch diese Kosten in Relation zu anderen Kosten sein sollten.

Es würde so allerdings gelingen, den Kunden 4, der zur Basisstation 2 zugehörig ist, mit auf die erste Tour zu nehmen und so eine Neuinitialisierung eines Lieferroboters speziell für diesen Kunden aus dem Weg zu gehen, wie folgende Abbildung zeigt:

#### 2.3 Diskussion der erweiterten Modelle

## 3 Limitationen und Handlungsempfehlungen

Im Folgenden wird zunächst untersucht, welchen Limitationen bei der Bearbeitung der Problemstellung gegenübergetreten werden musste. Durch die sequentielle Bearbeitung der Problemstellung war es teilweise äußerst mühselig, die Informationen, die durch die Lösung des FLP zustande gekommen sind, in das anschließende Verfahren zur Lösung des VRP zu übermitteln, sodass sich im Nachhinein für eine andere, eher simultane Bearbeitung entschlossen werden würde.

Eine Schwierigkeit bei der Implementierung des genetischen Algorithmus in Python stellte vor allem die Angelegenheit dar, dem Lieferroboter seine genaue Startzeit am Depot mitzuteilen. So startete dieser, wenn das Depot eröffnete in der Hoffnung, den ersten Kunden im Chromosom auch in seinem Zeitfenster zu erreichen. Gelang dies nicht, so wurde der Kunde direkt einer neuen Tour mit einem neuen Lieferroboter zugewiesen. Falls dies geschieht, so startet der neue Lieferroboter exakt zu dem Zeitpunkt an der Basisstation, sodass er genau pünktlich zum Beginn des Lieferfensters am Standort des ihm neu zugewiesenen Kunden ankommt. Dadurch kommt es vor, dass der Lieferrobotern bei manchen Kunden an späterer Stelle im Chromosom zu früh ankommt, obwohl es im Bereich des Möglichen gewesen wäre, bei einer späteren Ankunft beim ersten Kunden im Chromosom diesen späteren Kunden noch mitzunehmen. Bspw. geschieht dies im GAMS-Modell, wie der Abbildung 3 zu entnehmen ist. Hier wird der erste Kunde einer Tour, Kunde 6, erst sehr spät angefahren, sodass es möglich ist, auch den Kunden 4 noch mit auf die Tour zu nehmen, dessen Zeitfenster sich erst um 12 öffnet. Im genetischen Algorithmus hingegen wäre der Kunde 6 bereits zum frühesten Zeitpunkt, hier um 8 Uhr, angefahren worden, sodass der Kunde 4 nicht mehr mit auf die Tour mitgenommen wird, worunter die Effizienz der Tour leidet. Der erste Lieferroboter mit der leeren Tour wurde im Anschluss an die Touroptimierung zwar gelöscht, sodass keinerlei Kosten in Form von einer Mietkostenpauschale entstanden ist, jedoch wäre eine direktere Anweisung seiner Startzeit nicht nur wünschenswert sondern vor allem auch unter Umständen optimierend gewesen.

Anschließend an die eben beschriebenen Limitationen werden im Folgenden Handlungsempfehlungen dargelegt, durch die potentielle Verbesserungen des Modells in die Wege geleitet werden könnten.

Da es wie in der Diskussion zum GAMS-Modell bereits angesprochen sinnvoll erschien, dass Tourenproblem nicht ebenfalls simultan zum Standortproblem ablaufen zu lassen, da letzteres einer gewissen Schnelllebigkeit ausgesetzt ist aufgrund der täglich variierenden Kundenstandorte. Macht man nun das Standortproblem von der Tourenplanung abhängig, so wie dies im GAMS-Modell geschehen ist, so könnte eine optimale Lösung am nächsten Tag bereits wieder suboptimal bzw. schlecht sein. Um dieser Angelegenheit etwas entgegenzusetzen, wäre es in einem fiktiven Fall möglich, dass man die optimalen Standorte nicht aus einer Menge an bereits geografisch feststehenden Standorten wählen muss, son-

dern eine gesamte Menge an potentiellen Kunden durch Clustermethoden zunächst zu clustern und diesen im gleichen Zuge ein Zentrum zuweisen würde, welches dann die Basisstation für die zu diesem Cluster zugewiesenen Kunden bildet. Die Kunden könnten dabei eine gewisse Wahrscheinlichkeit zugewiesen bekommen, welche wiederum durch zweidimensionale Wahrscheinlichkeitsverteilungen wie einer Verteilung in Abhängigkeit einer Kernfunktion zustande kommen könnten, welche das Clusterverfahren zusätzlich gewichten könnte.

So würde durch den bspw. durch einen k-Means-Algorithmus aus einer Menge von Datenpunkten eine vorher festgelegte Anzahl von k Gruppen gebildet. Mithilfe eines 'K-means Algorithmus' wird anschließend für jede Gruppe k ein sogenanntes Clusterzentrum z gebildet. Ziel ist es dabei das Zentrum so zu positionieren, dass die Summe der quadrierten Abweichungen aller Datenpunkte minimal ist (Vgl. Kanungo et.al S.881). So würde auf das LRP bezogen dann also ein Depot gesucht werden, welches eine möglichst minimale Entfernung zu den Nachfrageorten (Kunden) besitzt. Der Begriff 'K-means' wurde 1967 erstmals vom Mathematiker J.MacQueen verwendet (Vgl. J.MacQueen S.281-297).

Der 'k-means-Algorithmus' wäre für die Zwecke in dieser Arbeit eine attraktive Lösung, da zum einen eine beliebige Anzahl an Depots optimal und somit kostenminimierend gefunden werden könnten. Zum anderen wären die Kunden stets optimal zugeteilt, sodass ein hohes Maß an Flexibilität durch diesen Algorithmus entsteht, falls ein neuer Kunde hinzukommen oder abspringen sollte. Allerdings besteht das Problem, dass zum einen in der Realität die Standorte der möglichen Basisstationen meistens vorgegeben sind. Des Weiteren werden aus diesen vorgegebenen Standorten meist nur eine begrenzte Anzahl an Basisstationen ausgewählt, wobei diese Anzahl im Gegensatz zum k-Means-Algorithmus zuvor nicht feststeht. So ist es zusätzlich in der realen Welt nicht immer möglich, die vom k-Means-Algorithmus gefundenen Standorte mit Basisstationen zu bebauen, da dort eventuell die Bedingungen nicht gegeben sind. Beispielsweise nimmt der Algorithmus keine Rücksicht auf geografische Besonderheiten wie Bergland, Gewässer oder sonstiges, unbebaubares Gelände.

Weitere Handlungsempfehlungen wären zudem, verstärkt auf Sensitivitätsanalysen zu setzen. Es könnten außerdem im Bereich der Erweiterungen noch auf die Konstellation eingegangen werden, dass ein Roboter nach einem Batterietausch wieder einsatzbereit wäre und zu einer nächsten Tour aufbrechen könnte.

#### 4 Diskussion

In diesem Teil der Arbeit werden die wichtigsten Aspekte sowie Ergebnisse der beiden untersuchten Modelle nochmals hervorgehoben und miteinander verglichen.

Zunächst ist es auffällig, dass die sequentielle Bearbeitung der Problemstellung mit deutlich schnelleren Bearbeitungszeiten einhergeht. Obwohl sie durch einen deutlich schwächeren Prozessor (1.6GHz statt 2.5GHz) ausgeführt wurden, entsprachen die Bearbeitungszeiten der zweiten Herangehensweise nur einem Bruchteil derjenigen, die das GAMS-Modell mit einer nichtlinearen Modellkonstellation benötigte und kam dabei nur auf marginal schlechtere Ergebnisse. Auch bei Umformulierung der Parameter und der damit erzeugten Linearisierung des Modells war das GAMS-Modell noch doppelt so langsam wie das sequentielle Modell.

Bei starker Ähnlichkeit der Ergebnisse könnte man demnach berechtigterweise zu dem Schluss kommen, dass es sinnvoller wäre, im Hinblick auf die Bearbeitungszeit anstatt des GAMS-Modells einen Algorithmus zu verwenden, der sich nur zu einem Teil auf einen optimierenden Solver stützt, einen anderen Teil jedoch in ein metaheuristisches Verfahren durch die Untersuchung des EVRP-TW mit einem genetischen Algorithmus ausgegliedert hat. Bei näher Betrachtung der Ergebnisse im Detail war jedoch der Grund hierfür schnell auszumachen: das sequentielle Modell optimierte nicht die Startzeitpunkte, in der ein Lieferroboter die Basisstation verlässt und sich auf die Reise zum ersten Kunden der ihm zugewiesenen Tour macht, sodass der erste Kunde einer Tour stets zum frühesten Zeitpunkt angetroffen wird. Dies stellte insofern einen Nachteil dar, da bei bewusster Verzögerung des Starts eines Lieferroboters Kunden unter Umständen noch mit auf die Tour aufgenommen werden könnten, sodass hier an Effizienz eingebüßt wurde, welche sich auch in den unterschiedlichen Gesamtkosten direkt bemerkbar machten. Die Bearbeitungszeit der hier vorliegenden Arbeit war leider zu kurz, um dem genetischen Algorithmus, der from scratch (engl.: 'fast aus dem Nichts') erschaffen wurde, diese zusätzliche Eigenschaft einzuimpfen, sodass hier ein großer Raum für weitere Nachforschungen geschaffen wurde. Diese Problematik des GA schlägt sich dann dementsprechend direkt auf die Bearbeitungszeit nieder, sodass an dieser Stelle von einem nicht-fairen Vergleich der beiden Bearbeitungszeiten gesprochen werden muss.

Aufgrund dieser Umstände ist es in den Lösungen des sequentiellen Modells dazu gekommen, dass es zu viel mehr Touren kam als im simultanen GAMS-Modell (7 statt 4), sodass ein Ziel, nämlich der Vermeidung von zu vielen Touren, im zweiten Modell deutlich verfehlt wurde. Auffällig war, dass der dem EVRP vorangegangene Algorithmus zur Lösung des FLP die gleichen Ergebnisse hinsichtlich der optimalen Standpunkte der Basisstationen hervorbrachte, wie dies auch schon im simultanen GAMS-Modell geschah. Da die Lösungen, die durch den GA zustande gekommen sind, sehr zerstückelt und für die Praxis nahezu unbrauchbar sind, legt dies nur die Vermutung nahe, dass die simultane Herange-

hensweise die zwar etwas langsamere, aber doch effizientere Lösung für den operativen Einsatz zu sein scheint, wie dies auch schon an den geringeren Kosten deutlich wird.

## 5 Schlussbemerkungen

In der vorliegenden Arbeit wurde sich auf die Entwicklung eines Entscheidungsmodells zur Bestimmung optimaler Standorte von Basisstationen sowie Touren von Lieferrobotern innerhalb einer urbanen Umgebung fokussiert vor dem Hintergrund, dass jene Umgebung bis heute stetig am Wachsen ist und ihre Nachfrage in wirtschaftlicher Hinsicht befriedigt werden muss. Speziell wurde dabei demnach auf die "letzte Meileëingegangen, also die letzte Hürde, die bei einer Lieferung in Betracht gezogen werden muss, bevor der Kunde seine Ware erhält.

Es wurde versucht, dieser Problemstellung auf zweierlei Arten entgegenzutreten: einer optimierenden Variante, in der das Standort- sowie das Tourenproblem simultan mittels eines GAMS-Modells gelöst wurde und einer sequentiellen Variante, die das Tourenproblem mittels einer metaheuristischen Herangehensweise versucht hat zu lösen vor dem Hintergrund, bei allzu großen Datenmengen auf ausgiebige Rechenoperationen zu verzichten, um das Modell für die Praxis attraktiv zu gestalten. Diese beiden Herangehensweisen boten sich gerade deshalb an, da sie in ihren Gestaltungen sehr flexibel sind, was für die Ausführungen solch neuartiger Konzepte, wie es Belieferungen mittels Roboter darstellen, unabdingbar war.

A aussagekräftige Überschrift für Inhalt des Anhangs