



En Avant !



ISABELLE ROBERT  
SUPPLÉANTE



RAPHAËL BERTRAND  
CANDIDAT



*Je serai le Député  
d'une France En Avant !*

Madame, Monsieur,

Dans quelques jours, **vous allez élire celui ou celle qui vous représentera à l'Assemblée Nationale.**

Je suis Raphaël Bertrand, j'ai 29 ans, **je suis un citoyen comme vous.** Je suis né dans cette Drôme que j'aime. Engagé et impliqué, je connais vos déceptions, vos attentes, vos aspirations. Elles sont les miennes.

Homme de terrain, du concret et de l'action, j'ai sillonné notre territoire pour vous rencontrer, construire avec vous un objectif commun, celui des intérêts de notre territoire.

Ces rencontres sont inscrites dans une **démarche citoyenne, sincère**, loin des partis politiques trop souvent ancrés dans un système fermé et à bout de souffle.

Ainsi, il est de mon devoir d'offrir, de **vous offrir, un nouveau souffle**, le vrai, celui porteur de résultats concrets et crédibles.

**J'appelle ainsi toutes celles et ceux qui souhaitent le renouvellement et le vrai changement politique à voter pour moi.**

Je représenterai mon territoire, notre territoire, à l'Assemblée Nationale en **citoyen soucieux du bien et du futur des Drômois et des Français.**



23, Rue de l'Armillerie - 26100 Romans-Sur-Isère



contact.rb2017@gmail.com



Raphaël Bertrand

## Qui suis-je ?

- Romanais
- Cadre bancaire
- Enseignant universitaire en droit constitutionnel
- Conseiller municipal
- Chef du groupe d'opposition municipale « Agir Pour Romans ! »

## Je m'engage en 10 points :

- ✓ Allouer les sommes récupérées sur l'évasion fiscale pour financer la baisse des taux d'imposition pour les classes moyennes - **Fiscalité**
- ✓ Réduire la dépense publique de 3 points de PIB, soit 60 Milliards d'euros d'économie sur 5 ans - **Economie**
- ✓ Mettre tous les moyens humains, techniques et financiers nécessaires pour lutter contre le terrorisme - **Sécurité**
- ✓ Faire exécuter chaque peine prononcée - **Justice**
- ✓ Garantir par la loi le droit à mourir dans la dignité et faire du suicide assisté un débat national - **Santé**
- ✓ Donner la priorité à l'École primaire pour que tous les élèves sachent lire, écrire et compter en arrivant en 6ème - **Education**
- ✓ Lutter contre les déserts médicaux en incitant voire en contraignant les médecins à s'installer dans les zones sous-dotées ou désertées - **Ruralité**
- ✓ Privilégier systématiquement les circuits courts et les productions locales dans la commande publique - **Agriculture**
- ✓ Prévoir par la loi, un seuil minimal de subventions accordées par les communes aux associations dont l'intérêt général est manifeste, reconnu et évaluable - **Culture-Sport-vie associative**
- ✓ Impulser la transition écologique et numérique sur notre territoire en favorisant l'implantation d'entreprises innovantes dans les énergies renouvelables et la technologie - **Emploi-Ecologie**

POUR UNE FRANCE

*En Avant !*

VOTEZ RAPHAËL BERTRAND !

*Bien fidèlement,  
Raphaël Bertrand*