



ENSEMBLE

AVEC

BRUNO SAPIN

MAIRE SORTANT

EXPÉRIENCE • INDÉPENDANCE • PROXIMITÉ

VOTONS

ENSEMBLE

POUR YUTZ



GRANDS PROJETS

Après avoir mené à bien la requalification complète de la Rue de la République, nous souhaitons poursuivre la modernisation de nos équipements en réalisant une **nouvelle école municipale de musique**, capable d'accueillir ses élèves dans d'excellentes conditions et surtout **sans apporter de nuisances au voisinage**.

Sur le même site, nous **construirons une « Maison pour tous »** tant attendue par nos concitoyens pour qu'ils puissent organiser des **événements familiaux**. Elle abritera également un **restaurant scolaire centralisé**.



Favoriser l'installation des professionnels de santé

Enfin, après avoir suivi et favorisé l'installation de la Clinique Ste Elisabeth, nous devrions **accueillir dans la clinique Ambroise Paré**.

Toujours soucieux de la sécurité et du bien vivre de nos concitoyens, nous souhaitons engager des travaux sur la **rue Roosevelt pour y créer une piste cyclable** venant compléter les 20 km du réseau actuel et ainsi favoriser les modes de déplacement doux.

NUMÉRIQUE

L'arrivée et le **développement de la fibre sur notre ville** fait partie de nos priorités et nous devons très vite trouver un accord avec l'opérateur historique en lien avec la Communauté d'agglomération.

SÉCURITÉ

Depuis 2016, **le système de vidéosurveillance a été renforcé** et nous réfléchissons d'ores et déjà à de nouvelles améliorations.

JEUNESSE

Chaque été avec l'aide du Conseil Départemental de la Moselle et de nos associations locales, nous proposerons des **activités de qualité aux jeunes de notre ville** en lien avec notre Conseil Municipal des Jeunes.

SPORT

Nous poursuivrons nos efforts pour vous faire vivre des émotions sportives intenses dans le cadre des **actions labellisées « Terre de Jeux 2024 »**.

CULTURE

Notre ville est dotée d'équipements culturels de **grande qualité** reconnues bien au-delà des frontières communales. Après la construction de notre salle de spectacle l'amphY et le réaménagement de la Salle Bestien, la **nouvelle école municipale de musique** viendra les compléter.

ÉDUCATION

Nous poursuivrons nos efforts pour **développer les outils numériques éducatifs** et faciliter le lien école-famille afin d'assurer la continuité pédagogique grâce au programme départemental Ari@ne.

ÉCONOMIE

Nous **soutiendrons nos commerces de proximité** en refusant (comme nous le faisons depuis 4 ans) l'installation de grands groupes alimentaires en périphérie de la ville, de manière à préserver un dynamisme économique au centre-ville.

SOCIAL

Nous souhaitons travailler en étroite collaboration avec le Centre Moselle Solidarités (CMS) **installé par le Département** suite à notre sollicitation pour apporter conseils **et accompagnement dans les grandes étapes et les difficultés de la vie**.

MOSELLE SOLIDA

Patrick WEITEN
Président du Département
et Bruno SAPIN
Maire sortant
entourés de :
Elyssa LAJMI
Yves HUBSCH
Raymond MELLINGER
David SELLIER
Jean-Marie MELLINGER
Dr Gérard WALTER
José BARBOSA
Lilie-Jeanne VONNER
Carole CORNUZ



Le Centre Moselle Solidarités de Yutz ouvert en juin 2018



ENSEMBLE

AVEC

BRUNO SAPIN

MAIRE SORTANT

1^{ER} VICE-PRÉSIDENT DE L'AGGLOMÉRATION PORTES-DE-FRANCE THIONVILLE

59 ANS

MARIÉ, PÈRE DE DEUX ENFANTS

DIRECTEUR COMMERCIAL (CESSATION D'ACTIVITÉ JUILLET 2016 POUR SE CONSACRER AU MANDAT DE MAIRE À PLEIN TEMPS)

FONDATEUR DU TYGRE RUGBY

ANCIEN DIRIGEANT DU HANDBALL FÉMININ

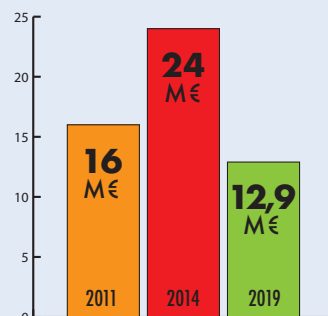
MÉDAILLE DE BRONZE DE LA JEUNESSE, DES SPORTS ET DE L'ENGAGEMENT SPORTIF

LA VÉRITÉ SUR LA DETTE

« A mon arrivée en responsabilité, la ville était menacée d'être mise sous tutelle par le préfet.

Les banques ne voulaient plus nous accorder de prêts.

La dette de la commune était passée de 16 millions d'euros en 2011 pour atteindre la **somme vertigineuse de 24 millions d'euros en 2014**.



L'équipe de **l'ancien Maire** avec Madame Pouget a donc décidé de supprimer l'abattement de 15% et **d'augmenter les impôts de 7,5%** en 2016 soit **un accroissement de 22,5% de la pression fiscale**.

Le tout accompagné de la création d'une nouvelle taxe sur l'électricité.

Depuis 2016 grâce à notre gestion rigoureuse nous avons réussi à diminuer la dette.

Elle était de **12.9 millions d'euros fin 2019**.

Nous avons tenu nos engagements financiers et **aucune taxe, aucun impôt supplémentaire** n'ont vu le jour au cours de notre mandat.

Et il en sera de même de 2020 à 2026, je m'y engage ».

BRUNO SAPIN



ENSEMBLE POUR YUTZ

EPY@ORANGE.FR