## Elie HATEM

Avocat à la Cour, officier dans l'ordre du Cèdre et chevalier dans l'ordre des Palmes académiques.

## **Corine PACE**

Remplaçante



Soutenus par
Jean-Marie
Le Pen





Remédions à l'islamisation de la France par la restauration de son identité française, chrétienne et catholique.

Défendons nos familles, nos traditions, nos libertés.

- # Votez pour la restitution de notre souveraineté nationale, en sortant de l'Union européenne, du dispositif militaire de l'OTAN et en refusant la soumission au Nouvel Ordre Mondial. Par conséquent, renforçons nos frontières et luttons d'une manière efficace contre le flux migratoire.
- # Votez pour la réaffirmation de la francité de notre pays, sa chrétienté et sa catholicité afin que la France devienne le dirigeant et le référent du monde catholique. Pour cela, mettre fin à la laïcité qui a imposé un culte iconoclaste aux Français, les éloignant de leur culture chrétienne et instaurer la catholicité comme religion d'Etat, en attribuant les hautes fonctions politiques et administratives aux catholiques français.
- # Votez pour votre sécurité. Luttons contre la délinquance accrue, le terrorisme et le laxisme judiciaire. Augmentation des effectifs policiers. Mettre fin à l'impunité des délinquants et le durcissement des sanctions pénales contre les agresseurs, en particulier contre les récidivistes, en assurant une exécution réelle des peines prononcées par les juridictions. Augmenter le nombre des centres pénitenciers et leur octroyer le budget nécessaire. Expulsion immédiate, après le prononcé de la peine, des délinquants étrangers.

## Défendons nos familles, nos traditions, nos libertés. Stoppons l'immigration, défendons la France.



## Elie HATEM

51 ans, Docteur en Droit, Avocat à la Cour, Officier dans l'Ordre du Cèdre et Chevalier dans l'Ordre des Palmes académiques.

Corine PACE Remplaçante.

Candidature soutenue par

Jean-Marie
LE PEN

- **# Votez pour un changement de la politique étrangère du pays légal**, inféodée aux groupes de pression (lobbies) et dont les conséquences entraînent la déportation de populations (flux de réfugiés dont la situation catastrophique fait d'eux la proie idéale à la manipulation par les services secrets en vue de la commission d'actes terroristes). Interventionnisme en Libye, en Syrie, etc.. Le retour à une diplomatie équilibrée.
- **# Votez pour défendre les intérêts des Français d'abord.** Instauration de la préférence nationale (logements sociaux, emplois, achats par l'Etat, les collectivités territoriales et locales...). Abrogation de la loi Pleven-Gayssot et de toutes les dispositions liberticides. Libérons le bon sens.
- **# Votez pour la transparence, la lutte contre la corruption et le gaspillage de l'argent public**, celui de nos impôts. Suppression de tous les avantages fiscaux accordés aux partis politiques. Suppression des subventions à la presse, du financement public des centrales syndicales et des associations, hormis celles reconnues véritablement d'intérêt général.
- **# Votez pour la transparence.** Interdiction de toutes les sociétés secrètes et des privilèges qu'elles octroient à leurs membres.
- **# Votez pour le réaménagement du travail.** Rétablissement des corporations professionnelles. Simplification des formalités administratives et bureaucratiques. Réajustement des salaires. Revalorisation des professions et des métiers : artisans, commerçants, professions libérales, paysans et agriculteurs, en permettant à ces derniers de vivre dignement. Taxation de la robotisation. Mise en place de mesures protectionnistes et lutte contre les délocalisations d'entreprises. Protection des épargnants contre le racket arbitraire des banques.
- **# Votez pour l'allègement des mesures législatives, pour plus d'équité.** Soucieux bien évidemment de la sécurité de nos compatriotes, réaménager néanmoins la loi sur la sécurité routière pour adapter d'une manière équitable la sanction aux circonstances.
- **# Votez pour la restitution du niveau culturel de la France :** éducation nationale, enseignement supérieur, recherche. Donner les moyens et le soutien aux artistes. Renforcer la francophonie culturelle et politique. Réaménager l'éducation nationale.
- # Votez pour la protection de la famille. Abrogation de la loi Taubira avec effect retroactif, annulant les « mariages » homosexuels. Interdiction de la PMA et de la GPA. Restitution aux familles de leur autorité et de leur liberté, notamment par le chèque scolaire afin que leurs impôts financent l'école de leur choix. Protection de l'enfance contre la pornographie et la théorie du genre. Suppression de sdroits successoraux en ligne directe. Instauration de mesures visant à faciliter l'accès des familles à la propriété.
- **# Votez pour la restauration de notre identité réelle :** celle d'une France française, chrétienne et catholique, chef de file du monde catholique.



BP 10100 95103 Argenteuil CEDEX

http://francejeunessecivitas.com secretariat@civitas-institut.com