



*Pour
l'amour
de
la France*

SERVIR - RÉSISTER - TRANSMETTRE

VOTEZ

Anne **JOLLIOT**

ET JEAN-MARC FERRON, SUPPLÉANT

www.pourlamourdelafrance.fr



parti chrétien-démocrate

AVEC LE SOUTIEN DE

JEAN-FRÉDÉRIC POISSON





Mariée, 45 ans, 3 enfants, ingénieur dans le secteur de l'énergie nucléaire. Je m'engage au Parti Chrétien-Démocrate car l'Homme, sa dignité, son respect, son épanouissement sont placés au cœur de son programme.

MON SUPPLÉANT

Jean-Marc FERRON

Lyon, 53 ans, contrôleur de gestion



avec Anne Jolliot votre député au service du bien commun

Chers concitoyens,

A la suite de Jean-Frédéric Poisson, mon engagement en politique n'a qu'une finalité : servir chacun, la France et le bien commun afin de transmettre le meilleur aux générations à venir.

Issue de la société civile, ne dépendant d'aucun mandat ni appareil politique, c'est librement que je me présente à vous pour vous représenter.

Élue, je ne cumulerai aucune autre fonction ou mandat, afin de me consacrer pleinement au redressement de notre pays qui est si fragilisé.

Lucide sur la situation de notre pays, je reste pleine d'espérance car, j'en suis convaincue, la France et les Français ont tout pour réussir !

Avec mon suppléant, Jean-Marc Ferron, nous sollicitons votre confiance les 11 et 18 juin : vous pouvez compter sur notre engagement !

Anne Jolliot
votre candidate

*Pour
l'amour
de
la France*

Je sais pouvoir compter sur Anne Jolliot pour servir, résister, transmettre, et porter nos convictions, sans fléchir, à l'Assemblée nationale. Donnez-nous les moyens de porter votre voix. Pour l'amour de la France !

J. Frédéric Poisson

Jean-Frédéric Poisson
Président du PCD
Député des Yvelines



MES ENGAGEMENTS

Pour la France et notre circonscription

- ✓ **Instaurer le référendum d'initiative populaire** pour mieux faire vivre notre démocratie et permettre une consultation régulière des français.
- ✓ **Assurer la souveraineté de la France dans une Europe protectrice et proche des citoyens** ; travailler à l'unité des français dans le respect des différences.
- ✓ **Renforcer l'Etat sur ses missions essentielles** - sécurité, justice ; combattre l'islamisme sur le territoire.
- ✓ **Alléger le poids de l'administration dans l'économie, l'entrepreneuriat et la vie quotidienne** ; faire confiance aux partenaires sociaux pour construire une économie juste.
- ✓ **Investir sur la famille**, premier lieu d'éducation et de solidarité ; abroger la loi Taubira du fait de ses conséquences sur la PMA et la GPA ; lutter contre la pauvreté et l'exclusion.
- ✓ **Accroître la liberté scolaire** ; repenser l'école, pour que chaque enfant puisse s'y épanouir, assurer la transmission des savoirs fondamentaux.
- ✓ **Définir une nouvelle stratégie environnementale réaliste et pragmatique**, par l'essor de l'économie circulaire, source d'emplois et de préservation des ressources naturelles.
- ✓ **Gérer les finances publiques de manière responsable**, par la mise en place d'une «règle d'or» instaurant l'interdiction de voter un budget en déficit.
- ✓ **Restaurer la liberté de pensée et d'expression** : garantir la pluralité d'opinions dans la presse et la non-manipulation de l'information.
- ✓ **Etre un élu disponible et à l'écoute de vos préoccupations quotidiennes** : emploi, transport, santé, logement, ... en installant une permanence ouverte à tous.

AVEC LE PCD, REDONNONS FIERTÉ ET DIGNITÉ À LA FRANCE !

Découvrez nos **candidats**, notre **projet** et toutes nos **propositions** sur :

www.pourlamourdelafrance.fr



partichretiendemocrate



@PourAmourFrance

