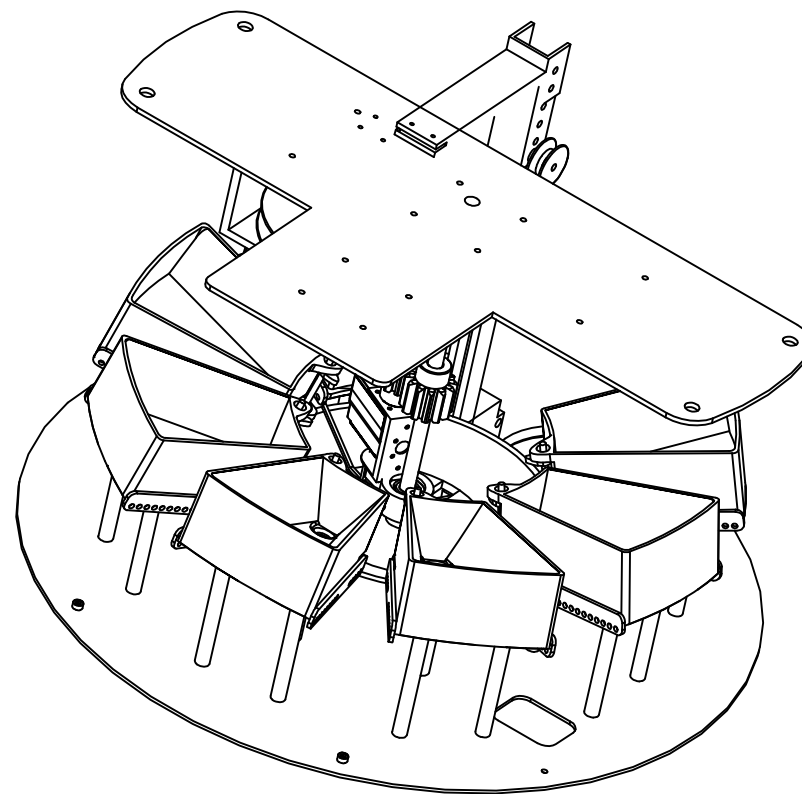
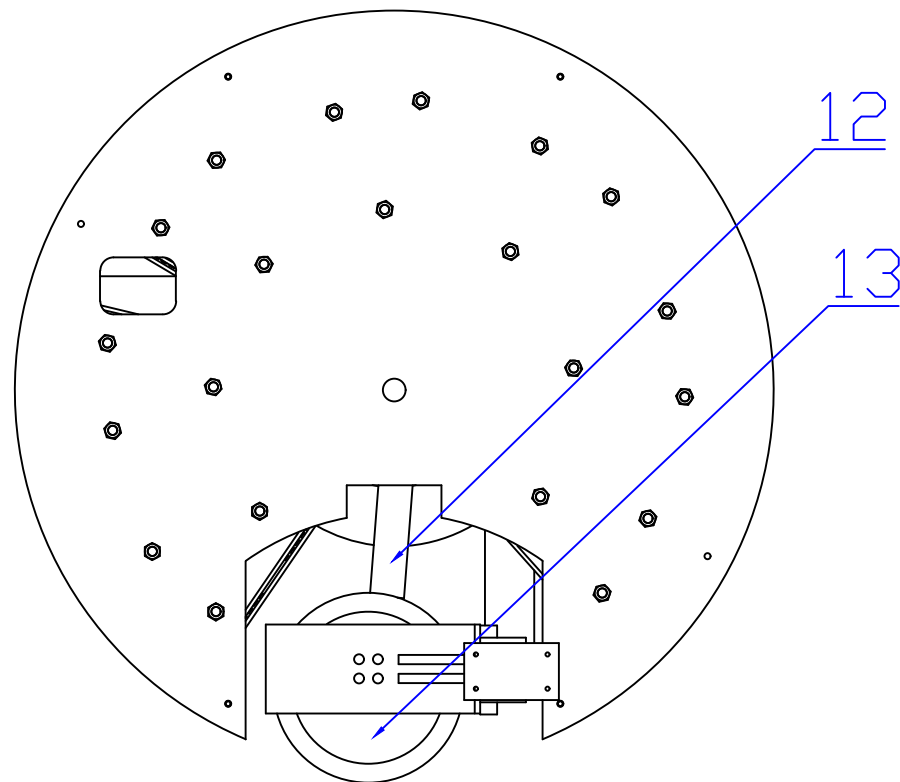


其余✓
技术要求

1. 齿轮装配后，齿面的接触斑点和侧隙应符合GB10095和GB11365的规定。
2. 零件在装配前必须清理和清洗干净，不得有毛刺、飞边、氧化皮、锈蚀、切屑、油污、着色剂和灰尘等。
3. 装配过程中零件不允许磕、碰、划伤和锈蚀。
4. 轴承外圈与开式轴承座及轴承盖的半圆孔应接触良好，用涂色检查时，与轴承座在对称于中心线120°、与轴承盖在对称于中心线90°的范围内应均匀接触。在上述范围内用塞尺检查时，0.03mm的塞尺不得塞入外圈宽度的1/3。



13		出药槽	1			
12		接药漏斗	1			
11		中心轴	1			
10		拨药盘	1			
9		齿轮	2			
8		舵机	2			
7		定滑轮	2			
6		导轨	1			
5		滑块	1			
4		储药盒	7			
3		配药盘	1			
2		药盒支撑架	7			
1		中部圆盘	1	铝合金		
序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注

存配取药机构

比例	1:1		
材料		件数	

制图	熊嘉杰		成都理工大学	
审核	杨 健			