





技术要求

- 1. 零件在装配前必须清理和清洗干净,不得有毛刺、飞边、氧化皮、锈蚀、切屑、油污、着色剂和灰尘等。
- 2. 装配过程中零件不允许磕、碰、划伤和锈蚀。
- 3. 螺钉、螺栓和螺母紧固时,严禁打击或使用不合适的旋具和扳手。紧固后螺钉槽、螺母和螺钉、螺栓头
- 部不得损坏。
- 4. 同一零件用多件螺钉(螺栓)紧固时,各螺钉(螺栓)需交叉、对称、逐步、均匀拧紧

14	旋翼臂肩	4	4		
13	螺栓M1.2X0.25	16			
12	螺母	16	ABS-PC		
11	旋转座	4	45		
10	支撑杆	4	45		
9	旋翼臂	4	45		
8	储物盒安装座	1			
7	夹爪	4			
6	旋翼	4	PP		
5	地面轮	4	橡胶		
4	护翼	4	PP		
3	电机外壳	4	ABS-PC		
2	旋钮	1			
1	储物盒	1	ABS-PC		
序号	序号名称		材料	重量	备注

									 成都理工大学机电工程学院 	
标记	 处数	分区	更改文件号	熊嘉杰	20220520				2 光 玉 図	
设计	熊嘉杰	2022051	10 标准化	熊嘉杰	20220520	阶段标记	重量	比例	总装配图	
审核	杨健							1:2.5	201806120328.00	
工艺			批准			共 8 张	第 1 引	Ŕ	201000120320.00	