



技术要求
1.齿面高频淬火50-55HRC。
2.未注倒角C0.5。

法向模数	mn	0.8
齿数	z	90
齿形角	α	20°
齿顶高系数	han	1
螺旋角	β	0
全齿高	h	1.8
旋向		
径向变位系数	x	0
齿宽	B	8
精度等级 (GB/T10095-2008)	7级	
齿轮副中心距 及其极限偏差	43.2±0.036	

						45			成都理工大学机电工程学院		
									齿圈		
标记	处数	分区	更改文件号	熊嘉杰	20220520	阶段标记			重量	比例	201806120328.00 -01-04
设计	熊嘉杰	20220510	标准化	熊嘉杰	20220520						
									2: 1		
审核	杨健										
工艺			批准			共 8 张			第 6 张		