



其余✓
技术要求
1. 齿轮装配后，齿面的接触斑点和侧隙应符合GB10095和GB11365的规定。
2. 零件在装配前必须清理和清洗干净，不得有毛刺、飞边、氧化皮、锈蚀、切屑、油污、着色剂和灰尘等。
3. 装配过程中零件不允许碰、碰、划伤和锈蚀。
4. 轴承外圈与开式轴承座及轴承盖的半圆孔应接触良好，用涂色检查时，与轴承座在对称于中心线120°、与轴承盖在对称于中心线90°的范围内应均匀接触。在上述范围内用塞尺检查时，0.03mm的塞尺不得塞入外圈宽度的1/3。

20	出药槽	1				
19	接药漏斗	1				
18	中心轴	1				
17	齿轮	2				
16	定滑轮	2				
15	舵机	2				
14	双目摄像头	1				
13	方形支撑盘	1	铝合金			
12	扫描雷达	1				
11	雷达支撑盘	1	铝合金			
10	拨药盘	1				
9	药盒支撑架	7				
8	中部圆盘	1	铝合金			
7	支撑杆	6	铝合金			
6	导轨	1				
5	滑块	2				
4	储药盒	2				
3	配药盘	1				
2	底部圆盘	1	铝合金			
1	轮子	4				
序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
总装配图			比例	1:1		
			材料		件数	
制图	熊嘉杰		成都理工大学			
审核	杨 健					