

重庆理工大学考试试卷

班级_____ 学号_____ 姓名_____ 考试科目_____机械制造基础_____ B 卷（闭卷） 共 3 页

..... 密 封 线

学生答题不得超过此线

题号	一	二	三	四	总分	总分人
分数						

一、判断，正确的请在括号中打上“√”，反之则打上“×”。（每题 1，分共 10 分）

得分	评卷人

1. 刀具正交平面参考系的三个参考平面相互垂直。()
2. 工件材料塑性越大，其硬化程度越大。()
3. 要获得高精度必须是在加工过程中余量要均匀。()
4. 工件必须限制的自由度都被限制了，则这种定位方案就是合理的。()
5. 磨粒的硬度越高则砂轮的硬度越高。()
6. 切削加工时，欲降低工件表面粗糙度，需增大刀具的副偏角。()
7. 在确定工件的定位方案时，重复定位是决不允许的。()
8. 工艺系统刚度越高，误差复映系数越小。()
9. 在切削加工中，进给运动只能有一个。()
10. 夹具是用来安装刀具的工艺装备。()

二、填空（每空 1 分，共 20 分）

得分	评卷人

1. 车刀的前角是_____面与_____面之间的夹角。
2. 车削时切削力可分解为轴向力、_____和_____。
3. 机床的切削运动分为_____运动和_____运动。
4. 切削用量三要素是指_____、_____和_____。
5. 机械加工质量是指机器零件的 _____和_____。
6. 某加工阶段主要是获得高生产率并切除大量多于金属，该加工阶段是_____。
7. 机床型号由_____与_____按一定规律排列组成，其中符号 C 代表_____。
8. 切削加工中，工件和刀具产生热变形的主要热源是：_____。
- 9、CA6140 型车床能车削常用的_____、_____、_____及_____四种标准螺纹。

三、简答题（每题 10 分，共 50 分）

得分	评卷人

1. 什么叫误差复映？产生这种误差的原因及消除方法？

重庆理工大学考试试卷

班级_____ 学号_____ 姓名_____ 考试科目_____机械制造基础_____ B 卷（闭卷） 共 3 页

..... 密 封 线
学生答题不得超过此线

2. 外圆车刀切削部分结构由哪些几何要素组成？其基本的标注角度有哪几个？

3.说出五种卧式镗铣床所能完成的典型加工。

4、金属切削机床分成十二种类型，说出其中的十种类型，并用类别代号表示出来。

5. 说出五种加工平面的方法、五种加工外圆的方法。

四、计算题（每题 10 分，共 20 分）

得分	评卷人

1. 已知有如图 1 所示为某普通车床的传动系统图。齿轮齿数、带轮的直径以及布置情况如图所示。
试完成下列内容：
①写出该车床的主运动传动路线表达式；
②计算出主轴转速的级数；
③计算出主轴的最高转速和最低转速。

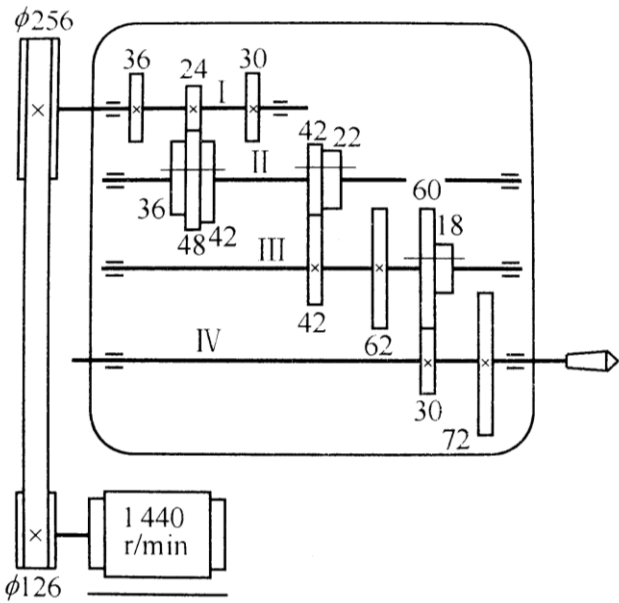


图 1

重庆理工大学考试试卷

班级_____ 学号_____ 姓名_____ 考试科目_____机械制造基础_____ B 卷（闭卷） 共 3 页

..... 密 封 线

学生答题不得超过此线

2. 如图 2 所示轴套零件的轴向尺寸，其外圆、内孔及端面均已加工。试求：当以 A 面定位钻直径为 $\phi 10\text{mm}$ 孔时的工序尺寸 A1 及其偏差。（要求画出尺寸链图）。

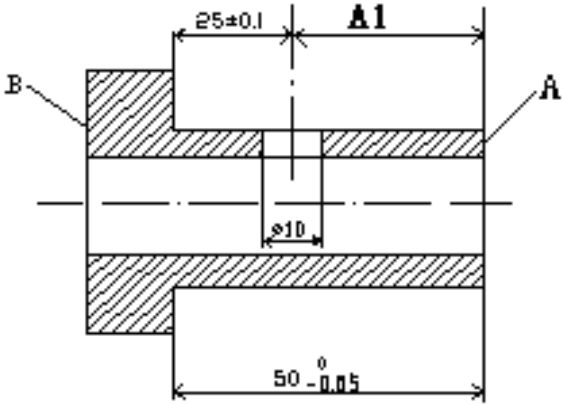


图 2 轴套