

# 重庆理工大学考试试卷

班级\_\_\_\_\_ 学号\_\_\_\_\_ 姓名\_\_\_\_\_ 考试科目\_\_\_\_机械制造基础\_\_\_\_ B 卷(闭卷) 共 3 页

.....密.....封.....线.....

学生答题不得超过此线

题号	一	二	三	四	总分	总分人
分数						

## 一、判断，正确的请在括号中打上“√”，反之则打上“×”。(每题 1，分共 10 分)

得分	评卷人

1. 刀具正交平面参考系的三个参考平面相互垂直。 ( )
2. 工件材料塑性越大，其硬化程度越大。 ( )
3. 要获得高精度必须是在加工过程中余量要均匀。 ( )
4. 工件必须限制的自由度都被限制了，则这种定位方案就是合理的。 ( )
5. 磨粒的硬度越高则砂轮的硬度越高。 ( )
6. 切削加工时，欲降低工件表面粗糙度，需增大刀具的副偏角。 ( )
7. 在确定工件的定位方案时，重复定位是决不允许的。 ( )
8. 工艺系统刚度越高，误差复映系数越小。 ( )
9. 在切削加工中，进给运动只能有一个。 ( )
10. 夹具是用来安装刀具的工艺装备。 ( )

## 二、填空(每空 1 分，共 20 分)

得分	评卷人

1. 车刀的前角是\_\_\_\_\_面与\_\_\_\_\_面之间的夹角。
2. 车削时切削力可分解为轴向力、\_\_\_\_\_和\_\_\_\_\_。
3. 机床的切削运动分为\_\_\_\_\_运动和\_\_\_\_\_运动。
4. 切削用量三要素是指\_\_\_\_\_、\_\_\_\_\_和\_\_\_\_\_。
5. 机械加工质量是指机器零件的\_\_\_\_\_和\_\_\_\_\_。
6. 某加工阶段主要是获得高生产率并切除大量金属，该加工阶段是\_\_\_\_\_。
7. 机床型号由\_\_\_\_\_与\_\_\_\_\_按一定规律排列组成，其中符号 C 代表\_\_\_\_\_。
8. 切削加工中，工件和刀具产生热变形的主要热源是：\_\_\_\_\_。
9. CA6140 型车床能车削常用的\_\_\_\_\_、\_\_\_\_\_、\_\_\_\_\_及\_\_\_\_\_四种标准螺纹。

## 三、简答题(每题 10 分，共 50 分)

得分	评卷人

1. 什么叫误差复映？产生这种误差的原因及消除方法？

# 重庆理工大学考试试卷

班级\_\_\_\_\_ 学号\_\_\_\_\_ 姓名\_\_\_\_\_ 考试科目\_\_\_\_机械制造基础\_\_\_\_ B 卷(闭卷) 共\_\_\_\_3\_\_\_\_页

.....密.....封.....线.....  
学生答题不得超过此线

2. 外圆车刀切削部分结构由哪些几何要素组成？其基本的标注角度有哪几个？

3. 说出五种卧式镗铣床所能完成的典型加工。

4. 金属切削机床分成十二种类型，说出其中的十种类型，并用类别代号表示出来。

5. 说出五种加工平面的方法、五种加工外圆的方法。

## 四、计算题（每题 10 分，共 20 分）

得分	评卷人

1. 已知有如图 1 所示为某普通车床的传动系统图。齿轮齿数、带轮的直径以及布置情况如图所示。

试完成下列内容：

- ①写出该车床的主运动传动路线表达式；
- ②计算出主轴转速的级数；
- ③计算出主轴的最高转速和最低转速。

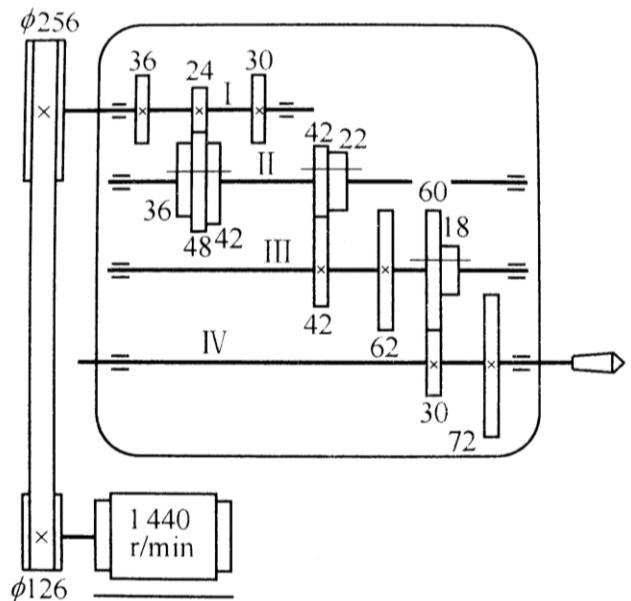


图 1

# 重庆理工大学考试试卷

班级\_\_\_\_\_ 学号\_\_\_\_\_ 姓名\_\_\_\_\_ 考试科目\_\_\_\_机械制造基础\_\_\_\_ B 卷（闭卷） 共\_\_\_\_3\_\_\_\_页

.....密.....封.....线.....

学生答题不得超过此线

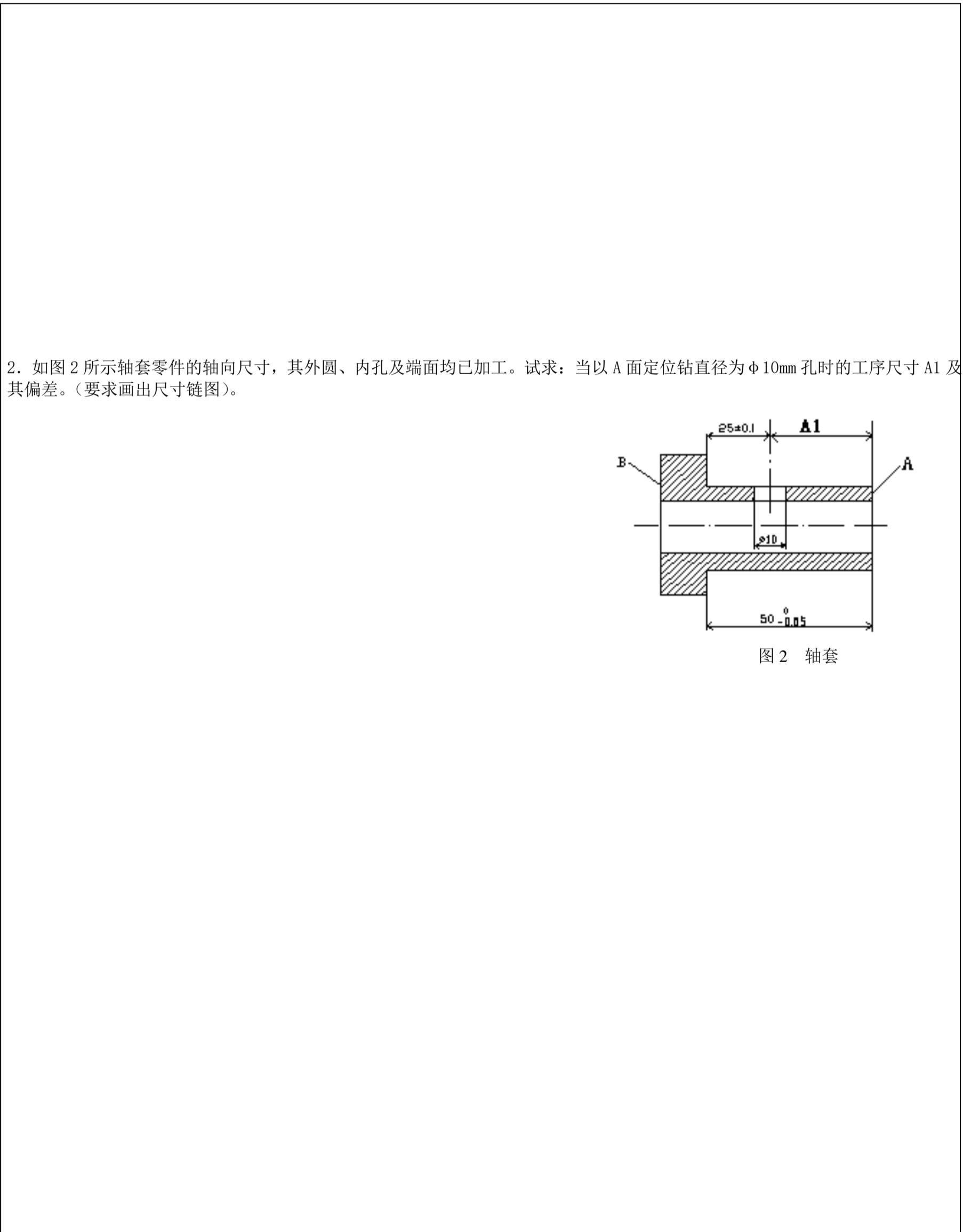


图 2 轴套