过程控制仪表

主讲教师 齐世清

光电技术与仪器系

手 机: 18633594230

邮 箱: 2718463084@qq.com

办公地点:科技楼5011

实验教师 宋爱娟

光电技术与仪器系

手 机: 13833576083

邮 箱: 23083360@qq.com

实验地点:科技楼2002

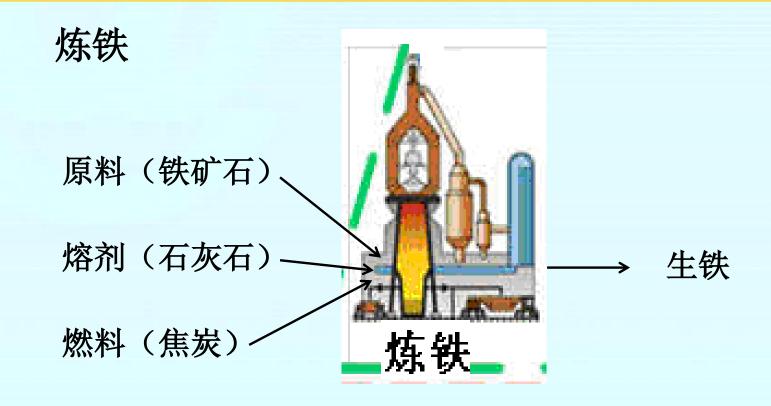
过程控制仪表

过程控制仪表课程引言

- 过程控制仪表与系统在流程工业中的作用
- 过程控制系统组成及仪表作用
- 过程控制仪表课程体系
- 教学目标
- 课程实验简介

应用一: 冶金企业生产流程

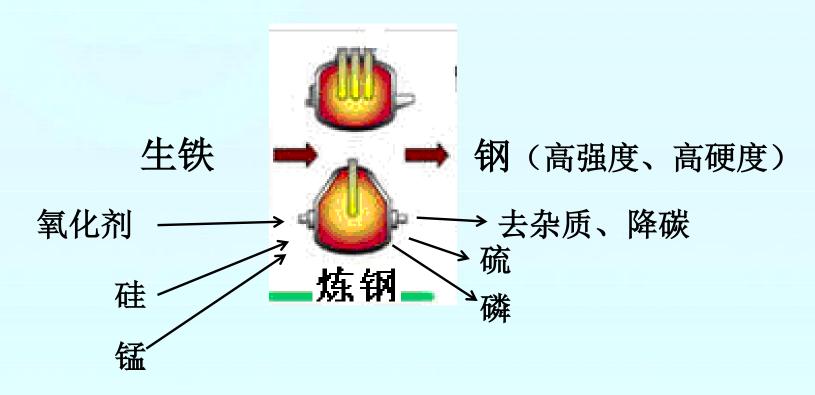




检测控制量

炉温、炉压,原料、熔剂、燃料的含量。

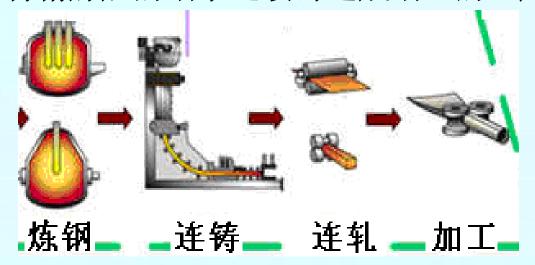
炼钢



检测控制量 炉温、炉压,硅、锰含量。

连铸

将精炼后的钢水连续铸造成钢坯的生产工序。



检测控制量

牵引力、温度、钢坯尺寸

连轧

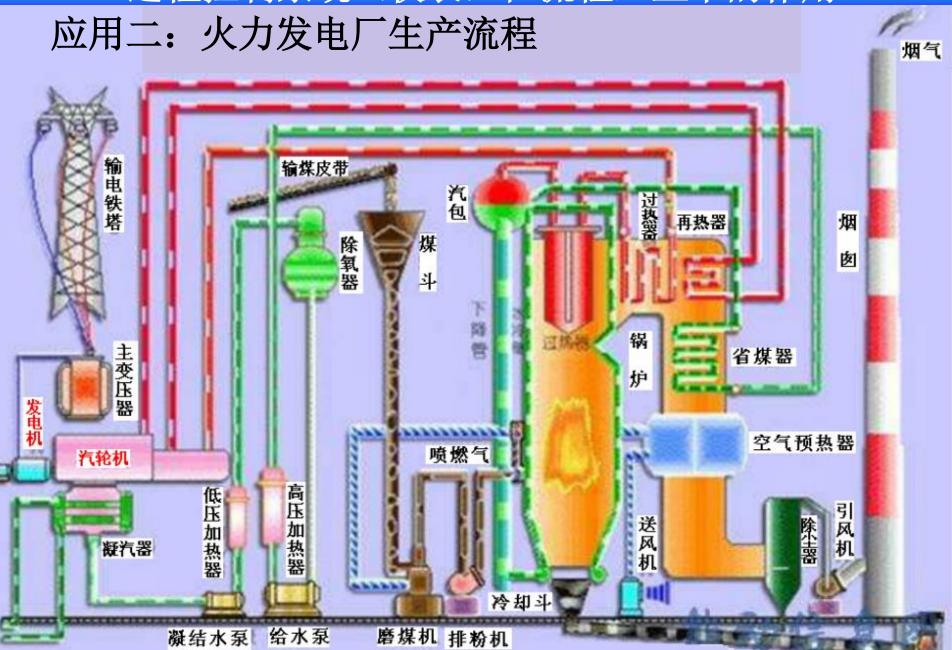
冷热连轧机将钢坯轧制成各种形状的钢材。

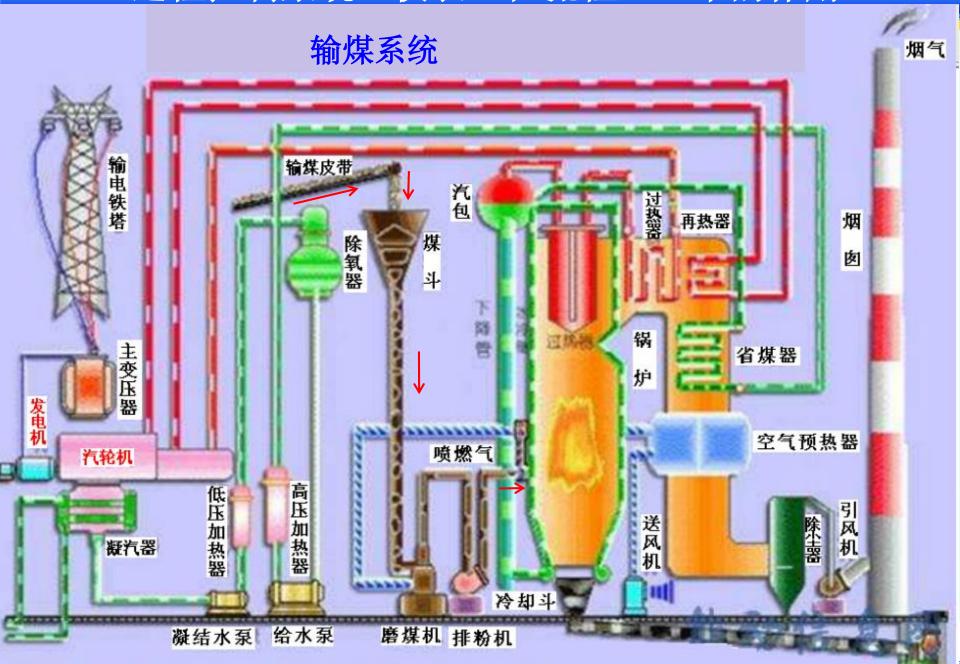
检测控制量

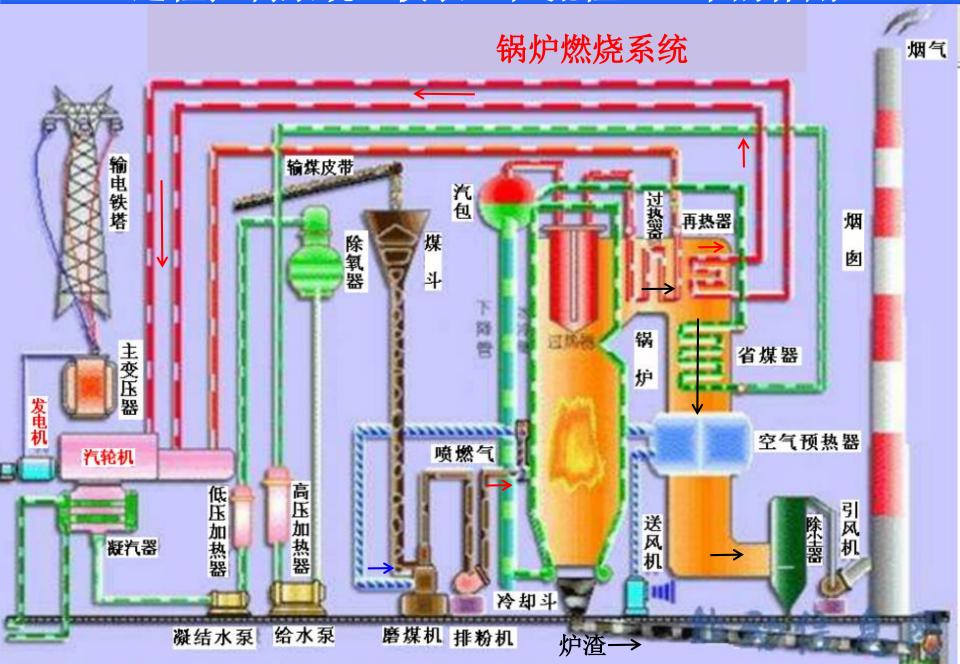
轧制力、板厚。

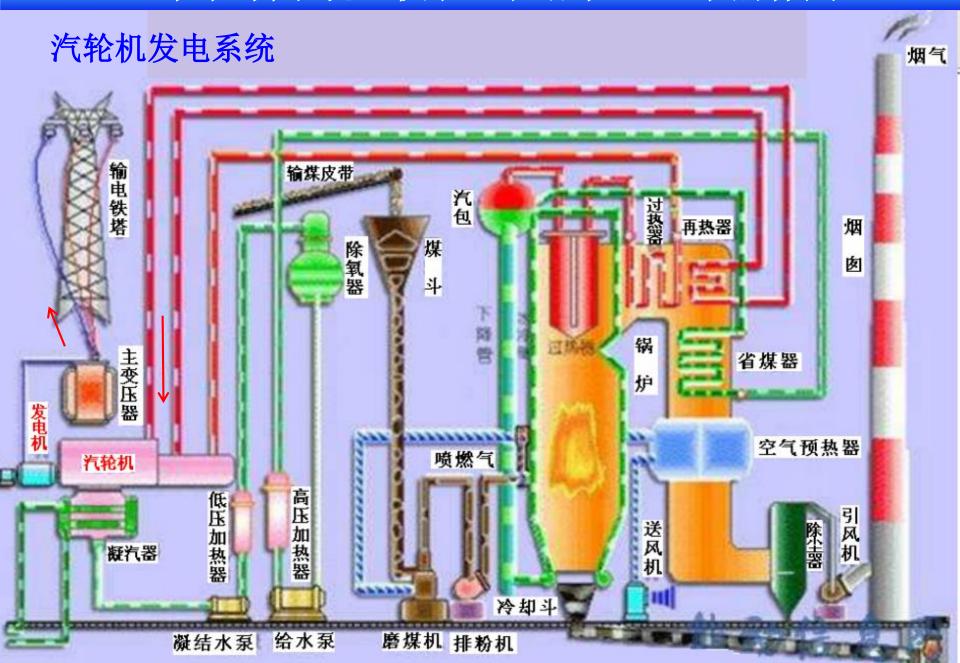


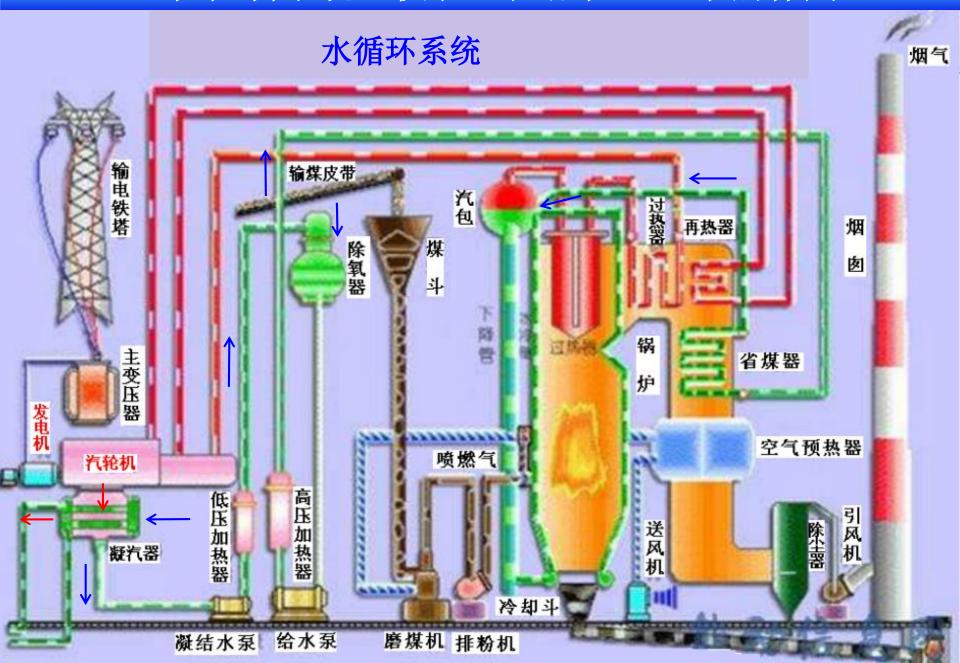
3026045 红动中国 (www.redocn.com) s7000222











火力发电厂生产过程流程

输煤系统: 皮带输送煤料,经过料斗磨煤机将煤磨成煤粉,经过排粉机将煤粉喷入锅炉。

检测控制量: 称量煤料重量, 喷入煤粉流量等。

锅炉燃烧系统:经过送风机及空气预热器将预热空气送入锅炉,与一定比值的煤粉混合燃烧加热汽包。将汽包水加热成过热蒸汽,作为汽轮机动力源。炉渣经底部排除,烟气经过除尘器,引风机由烟筒排除。

检测控制量: 汽包水位温度, 煤与空气空燃比等。

汽轮机发电系统:蒸汽吹动汽轮机叶片旋转发电,发出高压电经过主变压器及高压线传输到用户,由变压器转换为所需规格电压。

检测控制量: 过热蒸汽温度压力,发电机转速等。

水循环系统: 蒸汽经过冷凝器(自然、换热器)降温,经除氧器等化学处理,循环到汽包再次利用。为了节能,利用烟道气加热循环水。

检测控制量:冷凝器温度,水PH值等。

流程工业:将一种或几种原料经过物理变化和化学变化生产出产品的过程。

(冶金、化工、石油、电力、轻工、建材、制药、食品等)

过程控制系统(仪表)应用达到目标

对过程(流程)工业的过程量(温度、压力、流量、液位、成分),进行检测与控制,保证生产出高质量的产品。

具体目标

- (1) 高质高效。
- (2) 节能降耗;减员增效。
- (3) 提高企业的核心竞争力和经济效益。



信息量



图1(a)检测系统

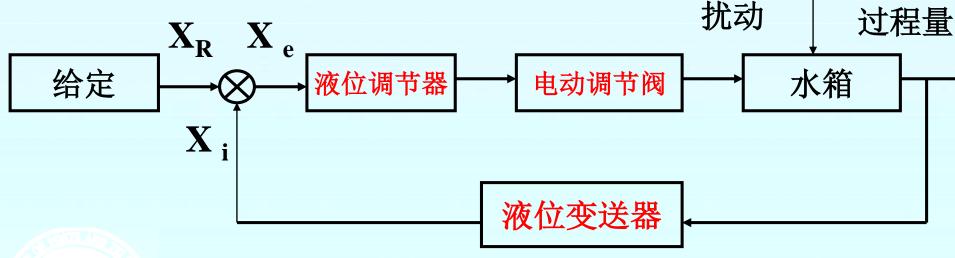


图1(b)过程控制系统

流程工业中采用过程控制仪表的测控系统。

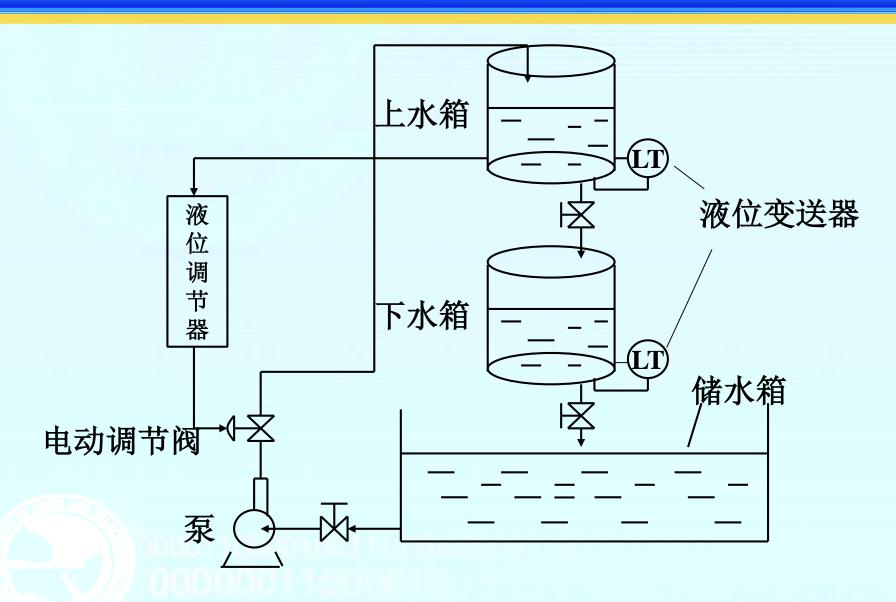


图2液位控制系统流程图

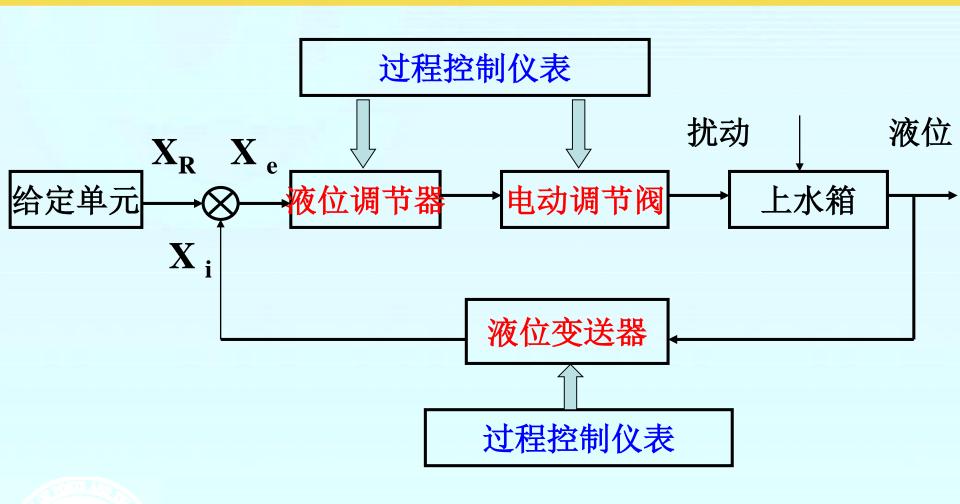


图3 液位控制系统框图

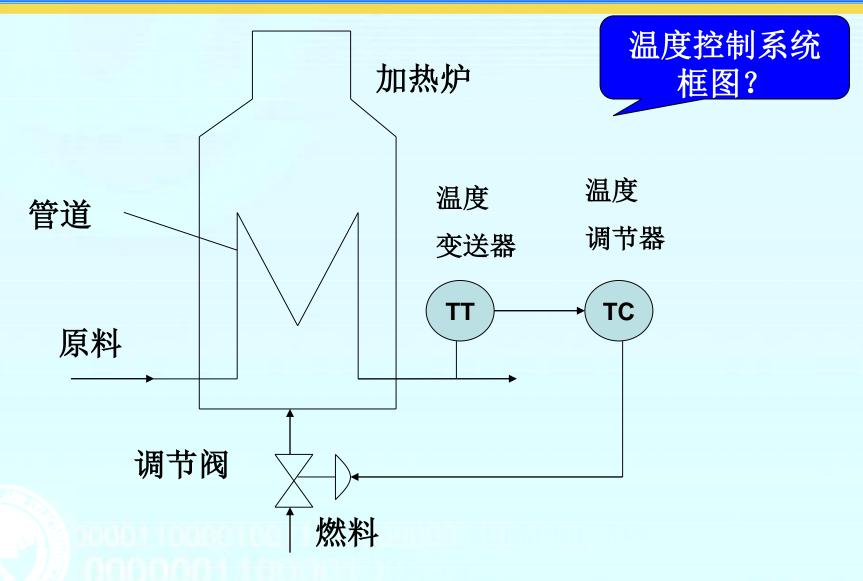


图4 温度控制系统工艺流程图

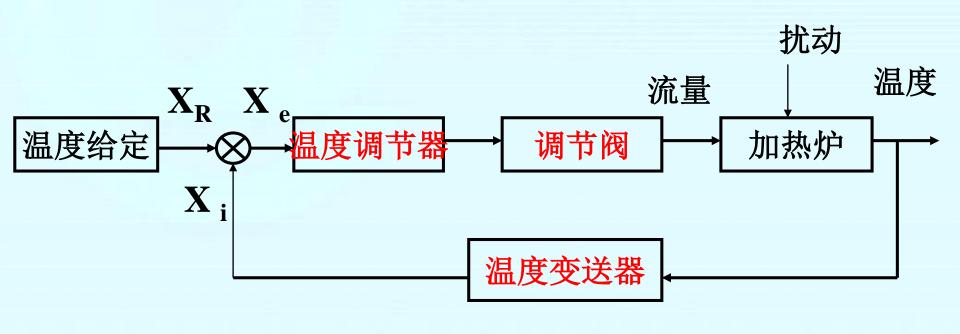


图5 温度控制系统框图

过程控制系统(仪表):应用于过程工业,对过程量(温度、压力、流量、液位、成分),进行自动检测与控制,以生产出高质量的产品的一类自动控制系统(仪表)。

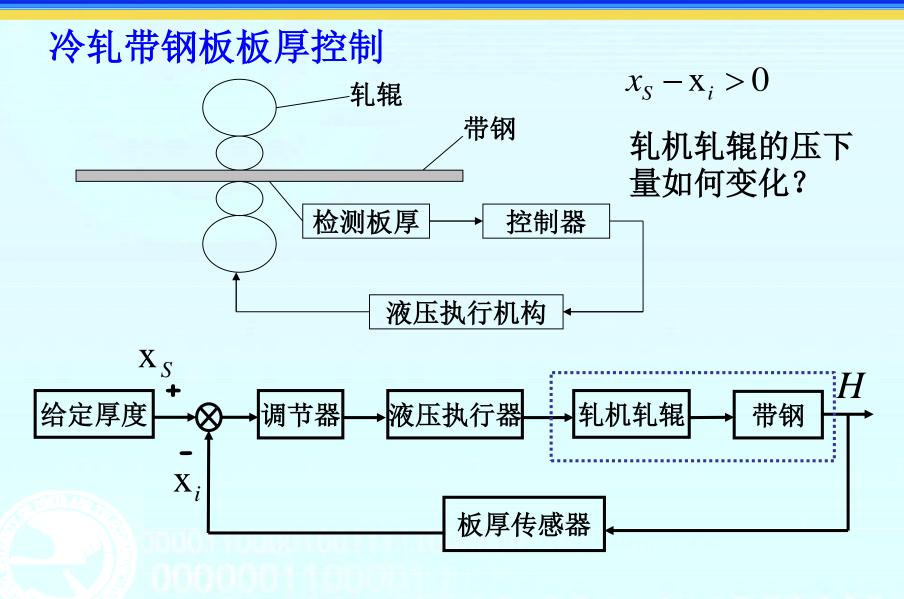


图 6 冷轧带钢板板厚控制方框图

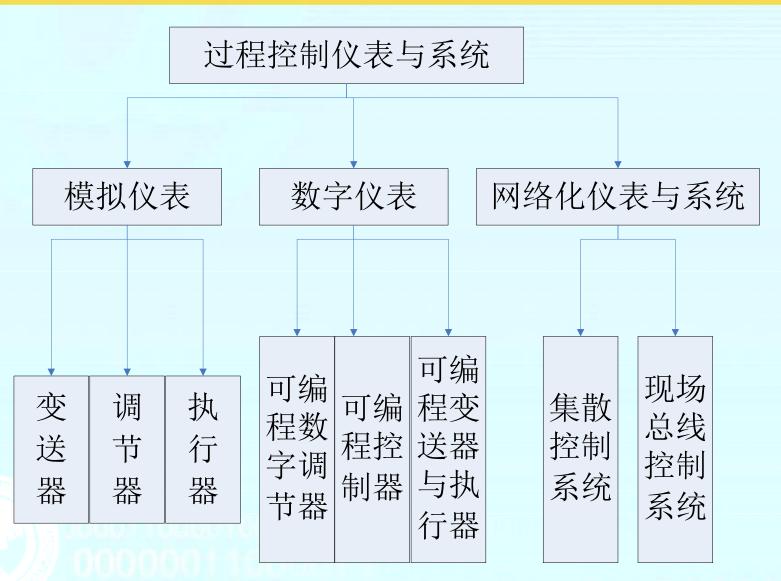


图7过程控制仪表课程体系

模拟篇

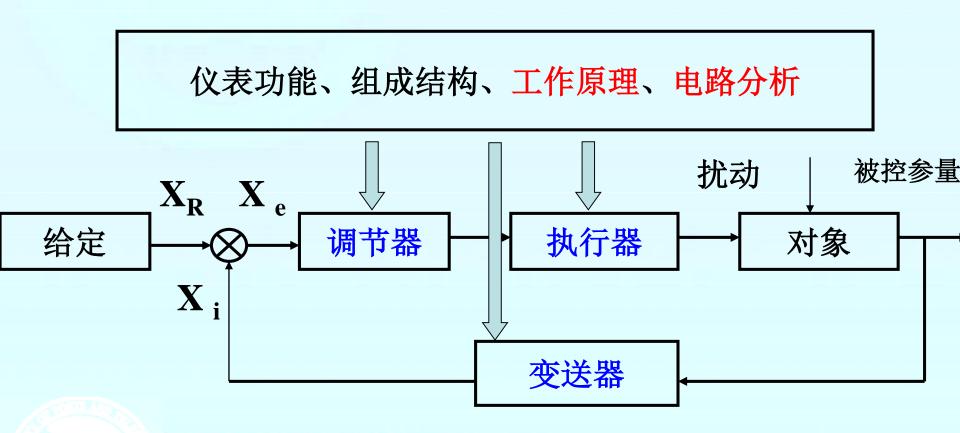


图8 模拟仪表组成过程控制系统

数字篇

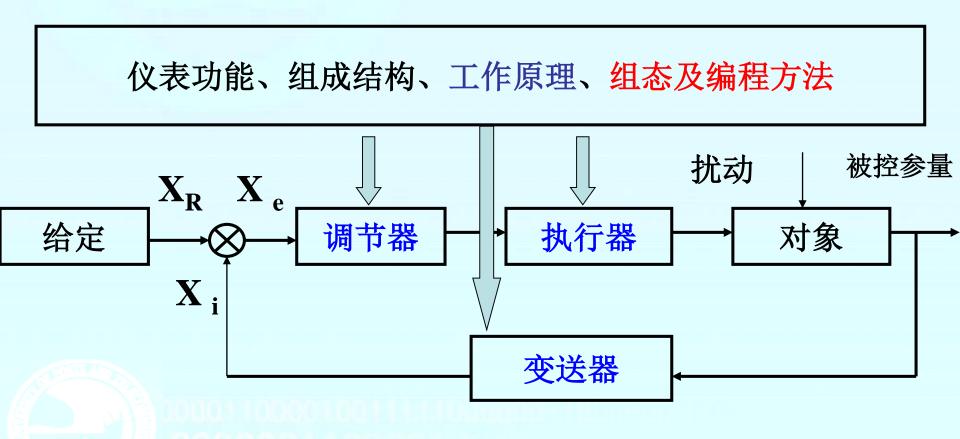
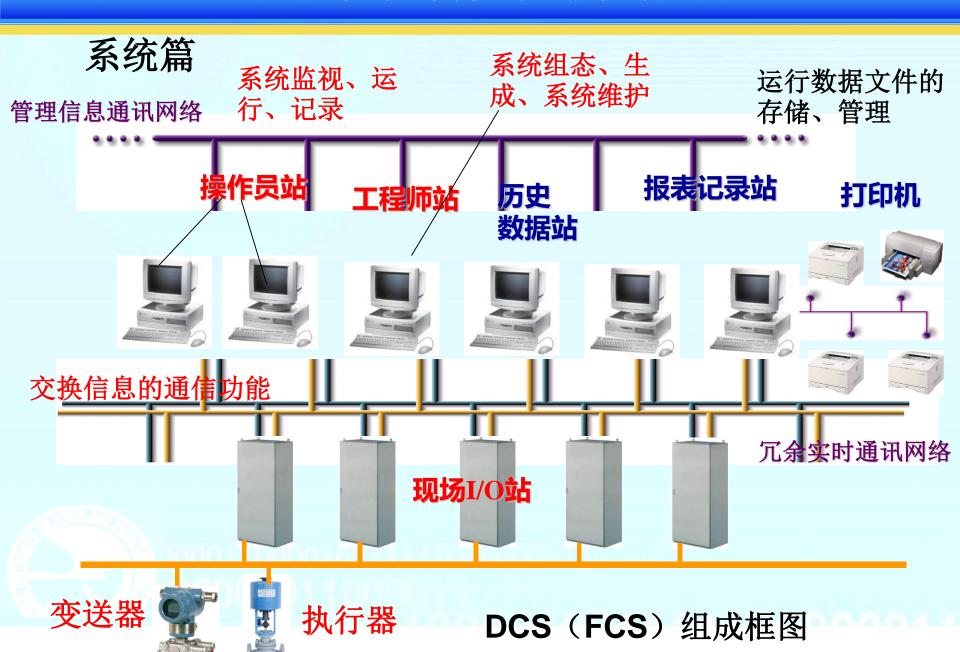


图9数字仪表组成过程控制系统



课程研究的内容(教学目标)

- 模拟过程控制仪表的功能、结构、工作原理、电路 分析
- 可编程数字仪表的组态与编程方法。
- DCS、FCS的组成结构、仪表功能与组态方法。
- 根据生产工艺要求确定构建过程控制系统——合理选择过程控制仪表(仪表选型) 过程控制工程师必备的本领。

基础知识: 电路、电子技术、自控原理; 微机原理、单片机原理、检测技术; 网络技术。

实践教学(4学时)



