ООО «ПОЛЯРСЕРВИС»

Усинский район, п. Парма

Блочная замерная установка — тест сепаратор «БЗУ-Тест Сепаратор» предназначена для оперативного измерения продукции нефтегазовых скважин.

Аналогичная установка успешно отработала на Мусюшорском и Южно-Ошском месторождениях (отзыв прилагается).

ЗАМЕР ДЕБИТА НЕФТЯНЫХ СКВАЖИН:

- фонтанных и оборудованных глубинным насосным оборудованием (ГНО);
- работающих (циклически) при настройке режима работы ГНО;
- в отдаленных районах с получением результатов проб обводненности прямым методом на поточном пробоотборнике;
- при подготовительных работах к переводу на механизированную добычу;

КОНСТРУКЦИЯ «БЗУ-ТЕСТ СЕПАРАТОРА»:

Конструктивно установка состоит из технологического блока изготовленного из металлических панелей типа «сэндвич», где установлено:

- гидроциклонный сепаратор;
- средства измерения по жидкости, газу с автоматическим пробоотборником,
- технологические трубопроводы с запорной, предохранительной, регулирующей арматурой;
- освещение, вентиляция и обогрев.

Сверху на блоке расположены такелажные узлы, снизу – посадочная рама для монтажа и крепления на платформе (шасси).

ПРЕИМУЩЕСТВА «БЗУ-ТЕСТ СЕПАРАТОРА»:

- ✓ Минимальное время на мобилизацию находится в Усинском районе п. Парма.
- ✓ Высокая мобильность установки за счет малых размеров и веса установки;
- ✓ Относительно невысокие эксплуатационные расходы и ремонтопригодность в полевых условиях за счет использования механических изделий;
- ✓ Оборудование отечественных производителей с многолетней положительной историей в нефтегазовой отрасли;
- ✓ Обслуживание установки не требует специальных навыков и типично для характера работ операторов по добыче нефти нефтяных промыслов.

РАЗРЕШИТЕЛЬНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ:

- ✓ Номер СИ в госреестре 39187-08
- ✓ Сертификат на тип продукции № ЕАЭС RU CT-RU.НВ54.00632
- ✓ Декларация о соответствии № EAЭC N RU Д-RU.PA03.B.46045/23
- ✓ ТУ 28.99.39-001-81875430-2023 "Блочные замерные установки-тест сепараторы (БЗУ-тест сепараторы)"

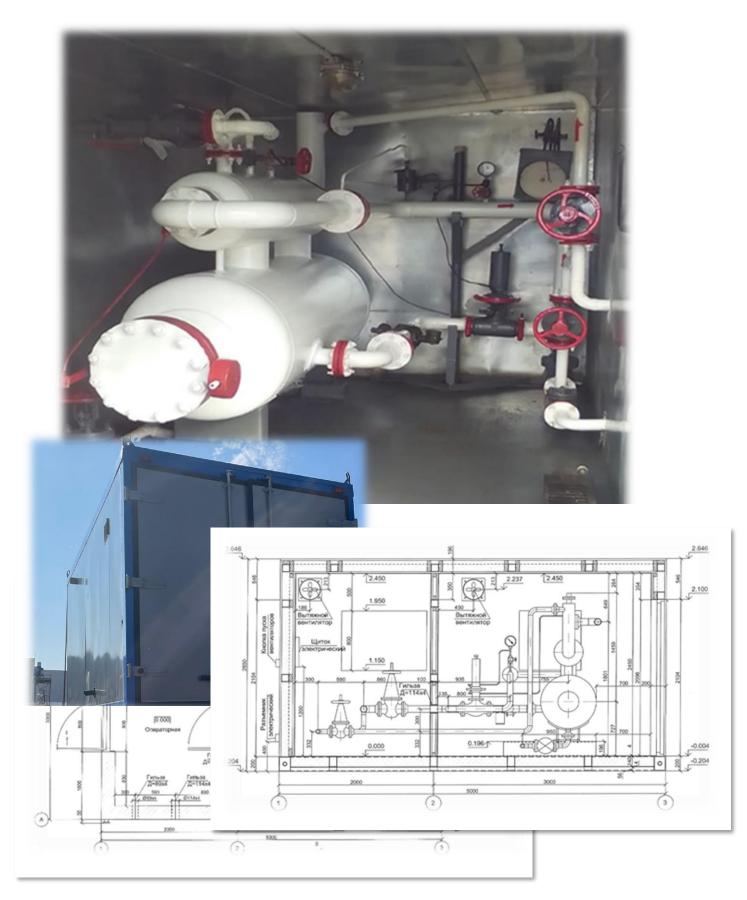


КРАТКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА БЗУ «БЗУ-ТЕСТ СЕПАРАТОРА»:

Наименование параметров	Характеристики
Рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	4,0 (40)
Диапазон измерений по жидкости, м ³ /сутки	10 - 200
Плотность жидкости, кг/м3	от 760 до 1100
Газовый фактор, м ³ /м ³ , не более	120
Максимальная температура рабочего продукта, °С	От +5 до +70
Состав измеряемого продукта	Нефтегазоводяная смесь
Диапазон обводненности нефти, об. долей (%), не более	от 0 до 98
Содержание сероводорода, об. долей (%), не более	2
Содержание агрессивной пластовой воды, вызывающей коррозию металла свыше 0,3 мм/год	не допускается
Вязкость жидкости при температуре 20°C сСт (мм²/сек), не более	120
Содержание парафина, массовая доля, %, не более	7
Предел основной относительной погрешности определения производительности, %, не более - жидкости - нефти	±2,0 ±2,0
- газа	±6,0
Температура окружающего воздуха, °С	от -40 до +40
Температура воздуха в помещении, °С	от +5 до 30
Класс взрывоопасности помещения по ПУЭ	B-1a
Категория помещений по взрывопожарной и пожарной опасности в соответствии с НПБ 105-03	A
Категория и группа взрывоопасной смеси по ГОСТ 51330.11-99, ГОСТ Р 51330.5-99	Газ – IIA-Т1 класс опасности 3, Нефть- IIA-Т3 класс опасности 3
Электрооборудование имеет взрывобезопасный (искробезопасный) уровень взрывозащиты, маркировку по взрывозащите	IExdAT3; IExi AT3
Степень огнестойкости здания по ФЗ №123	IV
Средняя наработка на отказ, ч, не менее	8400
Среднее время восстановления работоспособности оборудования (без учета подготовительных работ), ч, не более	2
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	4000x2300x2200
Масса, кг, не более	3000



ИСПОЛНЕНИЕ БЗУ «БЗУ-ТЕСТ СЕПАРАТОР»:





ООО «ПОЛЯРСЕРВИС»

ПОЛОЖИТЕЛЬНЫЙ ОТЗЫВ по БЗУ «БЗУ-ТЕСТ СЕПАРАТОР»:

Отзыв

на результаты пробпой эксплуатации «Блочной замерной установки «ТЕСТ-СЕПАРАТОР» производства ООО «ПОЛЯРСЕРВИС»

В декабре 2003 года ООО «Полярсервис» в рамках ранее подписанного ЗАО НК «Нобель Ойл» договора провело работы на Южно - Ошском нефтяном месторождении по проведению контрольных замеров дебита скважин с использованием замерной установки «Блочная замерная установка (БЗУ) Тест сепаратор» собственного производства.

Мобильная установка БЗУ Тест-сепаратор устанавливалась на устье скважин с подключением БЗУ гибкими шлангами к фонтанной арматуре нефтяной скважины для определения дебита жидкости с помощью измерительных средств установки.

Работы проводились круглосуточно, что позволило получить данные суточных замеров с детальной информацией по рабочим параметрам скважин каждые два часа.

Замеры были проведены на пяти нефтяных скважинах оборудованных как глубинно насосным оборудованием УЭЦН, так и естественно фонтанирующих, работающих через штуцерные камеры. Диапазоны дебитов составляли от 100 до 230 м³/сутки.

По итогам проведенных работ можно отметить положительные результаты и достоверный характер проведенных замеров, быстроту проводимых работ с использованием установки и несравненный интерес к дальнейшему использованию такого оборудования.

Результаты замеров скважин были рассмотрены на Техническом совете ЗАО НК «Нобель Ойл», где были намечены планы о дальнейшем сотрудничестве и выполнении замеров дебита с использованием БЗУ Тест-сепаратор на остальных скважинах разрабатываемых Компанией месторождений.

В целом «Блочная замерная установка Тест сепаратор» выгодно отличается от аналогов, используемых в настоящее время в нефтедобыче, что делает ее незаменимой при контроле разработки нефтяных месторождений и испытаний после бурения, особенно в труднодоступных районах Крайнего Севера.

Рекомендуется использование настоящего оборудования в дальнейшем, особенно при отработке режима работы скважин фонтанным способом, при подготовительных работах к переводу скважин на механизированный способ добычи нефти с целью проведения расчетов при подборе глубинно-насосного оборудования, выявление добывных возможностей скважин и в целом месторождений нефти.

Технический советник

ЗАО НК «Нобель Ойл»

KOROCOR R M

Главный геолог

ЗАО НК «Нобель Ойл»

Сыромятников Н.И.

Технический директор

ЗАО НК «Нобель Ойл»

Поздеев С.И.

