

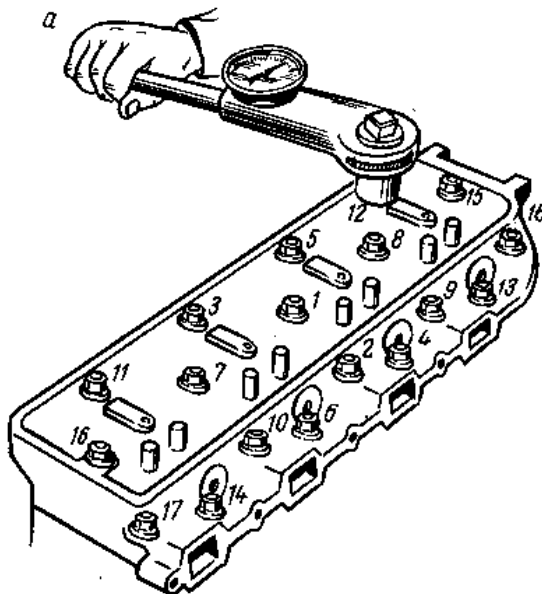
## ОСНОВНЫЕ РАБОТЫ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ КРИВОШИПНО-ШАТУННОГО И ГАЗОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО МЕХАНИЗМОВ

**ТО-1.** Очистить двигатель от грязи и проверить его состояние. Двигатель очищают от грязи скребками, моют кистью, смоченной в содовом растворе или растворе стирального порошка, а затем вытирают насухо.

Состояние двигателя проверяют внешним осмотром и прослушиванием его работы на разных режимах.

**ТО-2.** Подтянуть гайки крепления головки цилиндров. Подтяжку производят на холодном двигателе динамометрический или обычным ключом из комплекта водительского инструмента.

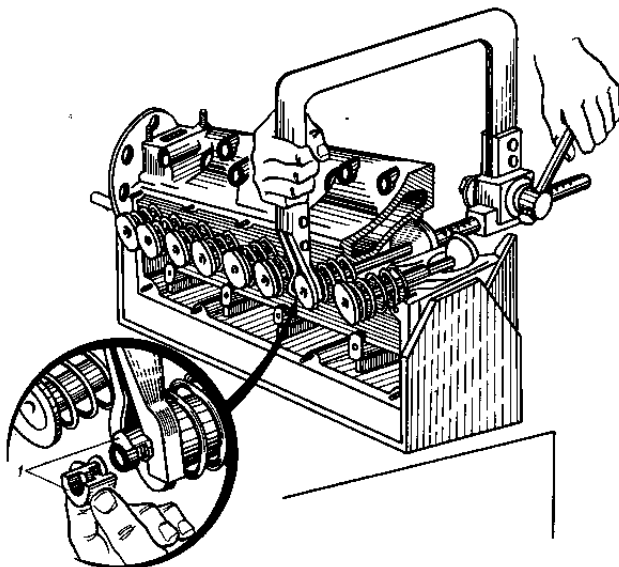
В двигателе ЗИЛ-130 шкив вентилятора приводится в действие двумя ремнями. Натяжение одного из них регулируется перемещением генератора, а второго — перемещением насоса гидроусилителя рулевого управления. В двигателе ЗМЗ-53 натяжение ремня вентилятора изменяют натяжным роликом.



### Последовательность затяжки гаек (болтов) крепления головки цилиндров двигателя ЗМЗ – 53

Усилие (момент) при затяжке должно быть 73...78 Н. Подтягивать резьбовые соединения следует равномерно, без рывков, в строго определенной порядке для каждого типа двигателя. Затягивать гайки крепления головки блока нужно от центра, постепенно перемещаясь к краям. На V-образных двигателях перед подтяжкой крепления головок цилиндров сливают воду из системы охлаждения и ослабляют гайки крепления впускного трубопровода.

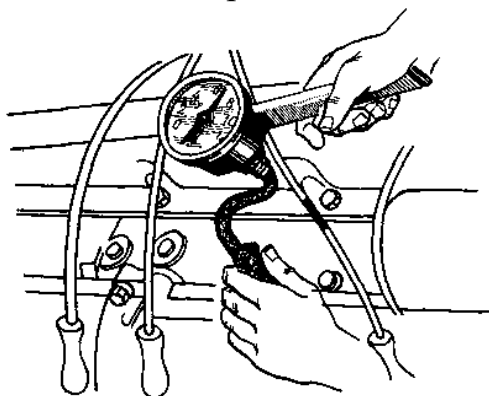
После подтяжки гаек головки цилиндров нужно вновь затянуть гайки впускного трубопровода и отрегулировать зазоры между клапанами и коромыслами.



#### **Снятие и установка с помощью приспособления клапанных пружин**

Крепление поддона картера выполняют на смотровой канаве. Автомобиль при этом необходимо затормозить стояночным тормозом, включить низшую передачу, выключить зажигание, а под колеса положить колодки. Проверяют зазор между стержнем клапана и носком коромысла и при необходимости производят регулировку.

Подтягивая гайки крепления, необходимо пользоваться исправными инструментами, подбирая ключи точно по размерам гаек. Не разрешается работать гаечными ключами с непараллельными, изношенными губками.



#### **Проверка компрессии в камерах сгорания компрессометром**

Запрещается отвертывание и заворачивание гаек ключом больших размеров с подкладыванием металлических пластинок между гранями гайки и ключа, удлинение рукоятки ключа путем присоединения другого ключа или трубы.

**СО.** Два раза в год проверить состояние цилиндропоршневой группы двигателя.