

название	параметры	что делает
M100	P	если P=1 включает нанесение иначе выключает
M101	P	если P=1 включает промывку вместе запуска иначе выключает
M102	P	если P=1 включает сброс компонентов вместе запуска иначе выключает
M103	P	если P=1 включает рекуперацию компонент А иначе выключает
M104	P	если P=1 включает рекуперацию компонент Б иначе выключает
M105	P	если P=1 включает насыщение компонент А иначе выключает
M106	P	если P=1 включает насыщение компонент Б иначе выключает
M107	P	если P=1 включает перемещение компонент А иначе выключает
M108	P	если P=1 включает перемещение компонент Б иначе выключает
M109	P, Q	если P=1 тестовую подачу компонента А иначе выключает q = масса если не указана или равна нулю то принимается 100 грамм Внимание отключает режим симуляции!!
M110	P, Q	если P=1 тестовую подачу компонента б иначе выключает q = масса если не указана или равна нулю то принимается 100 грамм Внимание отключает режим симуляции!!
M111	P, Q	если P=1 тестовую подачу готовой смеси иначе выключает q = масса если не указана или равна нулю то принимается 100 грамм Внимание отключает режим симуляции!!
M112	P	устанавливает режим работы 0 нормальный 2 режим тестирования 4 режим наладки
M113	P	изменяет состояние клапана указанного после параметра если указано значение -1 выключает все клапана
M114	P	если P=1 режим симуляции иначе выключает
M115		
M117		
Пользовательские		
M400		проверка состояния камеры если нанесения выполняется в первые то идем на промывку
M401	PQS	Включение нанесения, параметры P = ширина Q = высота S = скорость миксера
M402		Выключение нанесения