

1) 单级压缩直联螺杆式压缩机 SLT1-11V

1	Compression 压缩条件	Normal state 一般状态			
2	Gases 气体介质	Air 空气			
3	No of compression stage 压缩级数	Compression one			
4	Atmospheric pressure 大气压力	1.033kg/cm ² A			
5	Ambient temperature 环境温度	$\leq 46^{\circ}\text{C}$			
6	Relative humidity 相对湿度	80%			
7	Free air deliver 排气量	0.78-1.75m ³ /min	0.74-1.65m ³ /min	0.49-1.1m ³ /min	0.39-0.88m ³ /min
8	Discharge pressure 排气压力	0.80Mpa	1.0Mpa	1.3Mpa	1.6Mpa
9	Drive method 传动方式	Direct Drive 直联传动			
11	Motor Power 电机功率	11kw			
12	Electricity 电源	380V/50Hz/3Ph			
13	Starting Method 启动方式	Frequency conversion startup 变频启动			
14	Protection category 防护等级	IP55			
15	Motor insulation class 电机绝缘等级	F 级			
16	Compressor control mode 控制方式	Intelligent controller 智能控制器			
17	Microcomputer controller 智能控制器	远程监控、调速、自动控制、状态显示、数据储存			
18	Cooling Model 冷却方式	Air-cooled 风冷			
19	Oil content 排气含油量	$\leq 3\text{mg/m}^3$			
20	Lubrication 润滑方式	Oil lubrication 油润滑			
21	Oil volume 润滑量	10L			
22	Noise level 噪音值	$62\pm 2\text{dB(A)}$			
23	Connection 排气接口	G3/4			
24	Weight 机组重量	450kg			
25	Dimension 外型尺寸	1770*750*1610mm			
26	Tank 储气罐容量	325L			
27	冷干机处理量	2.3Nm ³ /min			
28	过滤器处理量	2.3Nm ³ /min			

保养品清单

序号	设备名称及型号	规格	数量
1	空气过滤器芯		1
2	油过滤器		1
3	油气分离器芯		1
4	转子喷射冷却液		10 · L