



**(주) 라이트웰**  
**LIGHTWEL CO.,LTD**



경남 통영시 광도면 춘원2로 63-56  
TEL : 055-646-0703  
FAX : 055-646-0706



[www.lightwel.co.kr](http://www.lightwel.co.kr)

## 목차

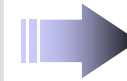
- 1.경영방침
- 2.회사개요
- 3.회사연혁
- 4.조직도
- 5.제품개요
- 6.본사 사업 실적 소개
- 7.인력 용력 사업(SPP/SUNG DONG)  
[족장,기자재,수리,직배,선상가설,용접기,공구수리,곤도라수리]
- 8.용접기 국내외 납품현황(수출포함)

## 1.경영방침 및 사훈

### 경영방침

▣ 한계돌파 성장구축 ▣

危險除法 安全強化  
基本準守 標準作業  
緊縮經營 成長基盤



GLOBAL  
COMPANY

### 사훈

挑 戰(도전)

創 意(창의)

獻 身(헌신)

## 2.회 사 개 요

회 사 명	주식회사 라이트웰	주 소	경남 통영시 광도면 춘원2로 63-56		
설 립 일	2004-02-05	자본금	400백만원	대 표 이 사	조 광 래
경 영 진	재무이사 : 김 은 영	직 원	20명	관리직	5명(25%)
매출액(17년)	41억원		2018년 계획		40억원
홈페이지주소	www.lightwel.co.kr		부 지	대지-3,729평(12,305.7㎡) 건평-226평(745.8㎡)	
생 산 품 목	CO2용접기,서브머지드 용접기,오토캐리지,선상판넬,절단기(2D PLASMA,FLAME PLANER, 3D LINK PLASMA, CNC가스절단기,				
	CNC파이프코스터, 파이프프로테이터, 직관커팅기, 엘보우커팅기, 고주파벤딩기) SPONGE-JET Blasting, 용접/절단관련 소모품				
주요고객	국내고객	삼성중공업(주),성동조선해양,HSG중공업㈜,에스마린엔지니어링㈜,이케이중공업㈜,광성공업㈜ 등 다수			
	해외기업	삼성중공업중국영성유한공사,중국 가야선업유한공사,중국위해 신태원선업유한공사 일본사세보조선소 등			
특기사항	내 용				
	— (용접기) ONE-BOARD PCB 개발 / 특화된 선상용접기 개발 — 2009년 선상 CO2 600A 50SET 국내 최초 일본수출(사세보 조선소)				
	— 2009년 삼성중공업영성유한공사(중국)에 용접기 1,630대 수출계약				
	— 2009년 한진중공업 필리핀 수빅 -로테이터16EA, 파이프 코스터1EA, 직관커팅기1EA, 오토캐리지/버티컬 캐리지 109EA수출				
	— 2010년 구만중공업 PLASMA 2EA,GAS CUTTING MACHINE 1EA 기초설치및 이설				
	— 2010년~2011년 선상용접기 수출 600A 50SET(100대), 500A 50SET(100대) 수출완료(사세보 조선소)				
	— 2014년 삼성중공업영성유한공사(중국) 용접봉 건조기 15대 수출				
	— 2015년~2018년 3월 성동협력사 등록(기자재수리,공구,용접기,선상가설 지원)				
	— 2015년~2018년 10월 CO2 용접기 61SET 베트남 나트랑 수출(HYUNDAI HS CO.,LTD)				

등록번호 : 612-81-18729

법인명(단체명) : (주)라이트웰

대표자 : 조광래

개업년월일 : 2004년 02월 10일      법인등록번호 : 191211-0010557

사업장 소재지 : 경상남도 통영시 광도면 춘원2로 63-56

본 점 소재지 : 경상남도 통영시 광도면 춘원2로 63-56

**사 업 의 종 류 :**

<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">업태</div> 제조 도매		<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">종목</div> 용접기 무역
---	--	--

교 부 사 유 :

○ TEL : 055-646-0703      FAX : 055-646-0706

○ 전자세금계산서 E-mail : lightwel@bill36524.com

○ 화물배송지 : 대신화물 통영 죽림지점

사업자단위과세 적용사업자 여부 : 여( ) 부( ☒ )

전자세금계산서 전용메일주소 :

2014 년 02 월 06 일

통영 세무서장 (인)



第 06-043 號

Korea Welding Industry Cooperative

## 證員組合

業 體 名: (주)라이트웰

住 所: 경남 통영시 광도면 황리 1587-3

代表者名: 조 광 래

加入年月日：2006. 03. 22

貴社는 本 組合 會員임을 證明합니다.

Register No. 06-043

## Certificate of membership

Name of firm : Lightwel Co.,Ltd.

Address : #1587-3, Hwang-Ri, Gwangdo-Myun, Tongyoung-City, Kyungnam

Representative: Kwang Lae, Cho

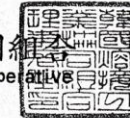
Joining Date : 2006. 03. 22

We certify that the above company is a member of  
Korea Welding Industry Cooperative(KWIC).

2009 년06 월11 일

韓國熔接工業協同組合

Korea Welding Industry Cooperative







## Certificate of conformity with the following European Directives

Registered No.:  
**K5971/L13**

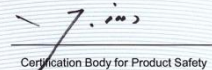
### Low-Voltage Directive 2006/95/EC

Reference of applicant	Date of application	File reference	Test report No.	Date of issue
-	07.10.2013	KP-13-526	K7259/L13	12.11.2013

This is to certify that the following products comply to the essential requirements (Annex 1) of the above mentioned European Directive and the following standards, taking into account the German national deviations:

**Product:** CO2 Welder Machine  
**Type designation:** Miracle 500A, Miracle 600A  
**Applicant:** Light Wel Co.,Ltd.  
 #1587, Hwang-Ri, Kwang Do-Myun, Tong Young City,  
 Kyung Nam 650-827, Korea  
**Manufacturer:** Same as above  
**Standard(s):** EN 60974-1:2012  
 EN 60529:1991 + A1:2000

This Certificate of conformity is based on the evaluation of samples of the product. It does not imply an assessment of the production and it does not permit the use of a mark of conformity or of a safety mark of the TÜV NORD CERT. The holder of this certificate may use this Certificate together with his EC-Declaration of Conformity.

  
 Certification Body for Product Safety

TÜV NORD Korea Ltd.  
 Tel.: +82-2-6000-4222  
 Fax: +82-2-6000-4223  
 E-mail: tnk@tuv-nord.com

CE The CE marking can be affixed on the product if all relevant and effective Directives are complied with. CE

## 품질경영시스템 인증서



인증등록일 2015-11-09  
 인증만료일 2018-09-14  
 최초인증일 2009-11-09  
 개정일 2015-09-17  
 인증번호 AC - 04883 - ( 00 )

(주)라이트웰

경상남도 통영시 광도면 춘원2로 63-56 (Zip code : 53006)

한국품질재단은 위 회사의 품질경영시스템이 아래에  
 기재된 품질규격 요구사항에 적합함을 인증함

규격

ISO 9001:2008/KS Q ISO 9001:2009

인증범위

용접기, 절단기, BLASTING M/C의 설계, 개발 및 생산



The use of Accreditation Mark indicates accreditation in respect of those activities covered by the KAB/Accreditation Certificate Number KAB-QC-011

재단법인 한국품질재단

대표 남대현



13F, Woolim Lion's Valley Bldg. B, 168, Gaseon digital 1-ro, Geumcheon-gu, Seoul, 153-786, Korea  
 www.kfq.or.kr

**디자인등록증**  
CERTIFICATE OF DESIGN REGISTRATION

등록번호 제 30-0789420 호  
Registration Number

출원번호 제 30-2014-0035275 호  
Application Number

출원일 2014년 07월 18일  
Filing Date

등록일 2015년 03월 17일  
Registration Date

등록의 구분 심사 등록  
(EXAMINED REGISTRATION)  
Type of Registration

용역류 Class 제15류  
디자인의 대상이 되는 물품 Product 용접용 건조기

디자인권자 Owner  
주식회사 라이트웰(191211-0\*\*\*\*\*)  
경상남도 통영시 광도면 춘원2로 63-56

창작자 Creator  
조광래(630917-1\*\*\*\*\*)  
경상남도 고성군 거류면 신용8길 31번지

위의 디자인은 「디자인보호법」에 따라 디자인등록원부에 등록되었음을 증명합니다.  
This is to certify that, in accordance with the Design Protection Act, a design has been registered at the Korean Intellectual Property Office.

2015년 03월 17일  
특허청장  
COMMISSIONER,  
KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE




**디자인등록증**  
CERTIFICATE OF DESIGN REGISTRATION

등록번호 제 30-0789421 호  
Registration Number

출원번호 제 30-2014-0035276 호  
Application Number

출원일 2014년 07월 18일  
Filing Date

등록일 2015년 03월 17일  
Registration Date

등록의 구분 심사 등록  
(EXAMINED REGISTRATION)  
Type of Registration

용역류 Class 제15류  
디자인의 대상이 되는 물품 Product 용접용 건조기

디자인권자 Owner  
주식회사 라이트웰(191211-0\*\*\*\*\*)  
경상남도 통영시 광도면 춘원2로 63-56

창작자 Creator  
조광래(630917-1\*\*\*\*\*)  
경상남도 고성군 거류면 신용8길 31번지

위의 디자인은 「디자인보호법」에 따라 디자인등록원부에 등록되었음을 증명합니다.  
This is to certify that, in accordance with the Design Protection Act, a design has been registered at the Korean Intellectual Property Office.

2015년 03월 17일  
특허청장  
COMMISSIONER,  
KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE




제 R101101-00573 호

**경영혁신형 중소기업(MAIN-BIZ) 확인서**

업체명 : (주)라이트웰

대표자명 : 조광래

주소 : 경남 통영시 광도면 춘원2로 63-56

유효기간 : 2016.05.04 ~ 2019.05.03

위 업체는 경영혁신형 중소기업 발굴 육성사업에 의해 선정된 경영혁신형 중소기업(MAIN-BIZ)임을 확인합니다.

2016년 05월 04일

중소기업청장

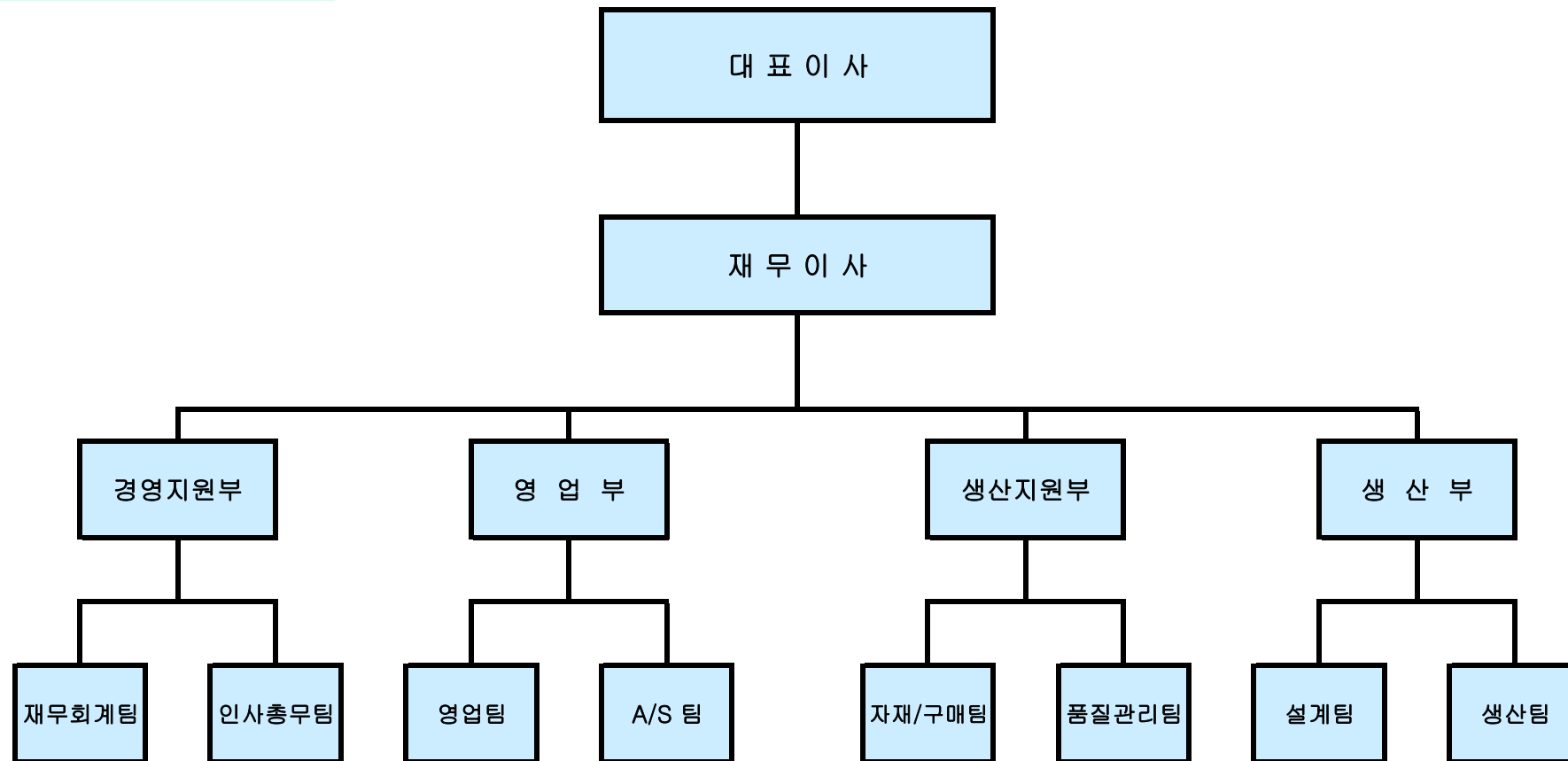



## 3.회 사 연 혁

2004. 02	㈜라이트웰 설립	2008. 08	ONE-BOARD CO2용접기 개발
2004. 07	한국 고오베스틸 용접재료 대리점 계약	2009. 01	삼성중공업 영성유한공사(중국) 용접기 1,630대 수출
2004. 07	라이트웰 브랜드 CO2용접기 제작판매 개시	2009. 04	일본 사세보 조선소 선상용접기 1차분 수출 완료(50대)
2004. 12	공장건축 준공	2009. 06	ISO-9001 품질경영시스템 취득(한국품질재단)
2004. 12	KOIKE KOREA ENGINEERING㈜대리점 등록	2009. 07	한진중공업 필리핀 수빅 수출(PIPE ROTATOR 16EA, PIPE COASTER 1EA, PIPE CUTTING MACHINE 1EA)
2004. 12	PLASMA 절단기 설치, A/S업무 개시	2009. 09	한진 중공업 필리핀 수빅 수출(AUTO CARRIAGE 89EA, VERTICAL CARRIAGE 20EA)
2005. 06	삼성중공업㈜ 업체등록 (OTC TIG 용접기 납품)	2010. 08	구만중공업 PLASMA 2EA,GAS CUTTING MACHINE 1EA 기초설치및 이설
2005. 10	가야중공업㈜ 업체등록(CO2용접기 납품)	2010~2011	선상용접기 수출 600A 50SET(100대), 500A 50SET(100대) 수출완료(사세보 조선소)
2005. 12	SPP조선(안정) 지원파트 업체등록(용접기, U/T, 도장설비)	2013. 12	CO2 용접기 500A/600A CE 인증 취득
	(선상내의 U/T, 조명, 용접기A/S, 도장장비 설치지원)	2014. 10	삼성중공업 영성유한공사(중국) 용접봉 건조기 15대 수출
2006. 10	삼성중공업 영성유한공사(중국) 업체등록 및 수출계약 (900대)	2015. 03	용접봉 건조기 디자인등록 2건 취득
2007. 04	중국 가야선업㈜ 용접기 401대 수출	2015~18.03	성동협력사 등록(기자재수리,공구,용접기,선상가설 지원)
2007. 05	CNC GAS CUTTING M/C OEM 제작 납품개시	2015~18.10	CO2 용접기 61SET 베트남 나트랑 수출(HYUNDAI HS CO.,LTD)
2007. 10	SPP조선해양㈜ 용접기, 조명등분전반, CARRY AUTO, 이동대차 제작 납품제작 납품		
2008. 05	2D CNC PLASMA CUTTING M/C 국산화 성공		
2008. 06	SPP조선㈜ 고성조선소 지원PART 업체 등록(용접기, U/T, 도장설비)		



## 4. 조직도



## 5.제품개요

- 1)Welding Machine
- 2)Inverter Welding Machine
- 3)Cutting Machine
- 4)Sponge-Jet Blasting Machine

## 1)용접기

600A 2SET 선상용접기



일본 사세보 조선소 100SETS 수출분(200대)

MIRACLE 500A/600A -CO2용접기



중국 삼성중공업, 가야선업유한공사, 위해삼진조선 등 수출분

## 1)용접기

선상판넬



SW-41 캐리오트



SUBMERGED WELDING MACHINE



자석 캐리지  
(한진중공업 생산/수출품목)



무자석 캐리지-1



무자석 캐리지-2



미니 캐리지



## 1)용접기-SUPPORT PARTS(중국/국내 주기적 납품중)

경량 WIRE FEEDER



SINGLE CABLE



용접봉 및 와이어



## 2)인버터 용접기



INVERTER DC TIG W/D 350A



INVERTER CO2 W/D 350A



INVERTER PLASMA 350A  
(Air compressor 내장형)



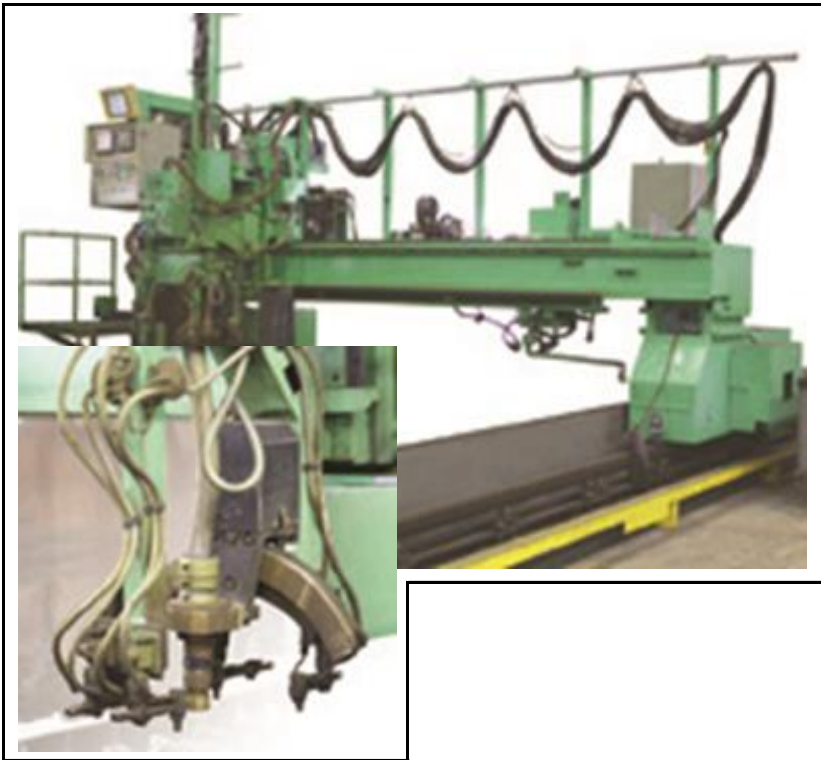
AC ARC WELDER(300A/350A/400A/500A)



INVERTER DC TIG WELDER 500A

## 3)절단기-제작/설치/시운전 및 사후관리 보장

2D PLASMA



2D

FLAME PLANER





## 3)절단기

3D PLASMA- VERSAGRAPH(고이께코리아ENG(주) 대리점)



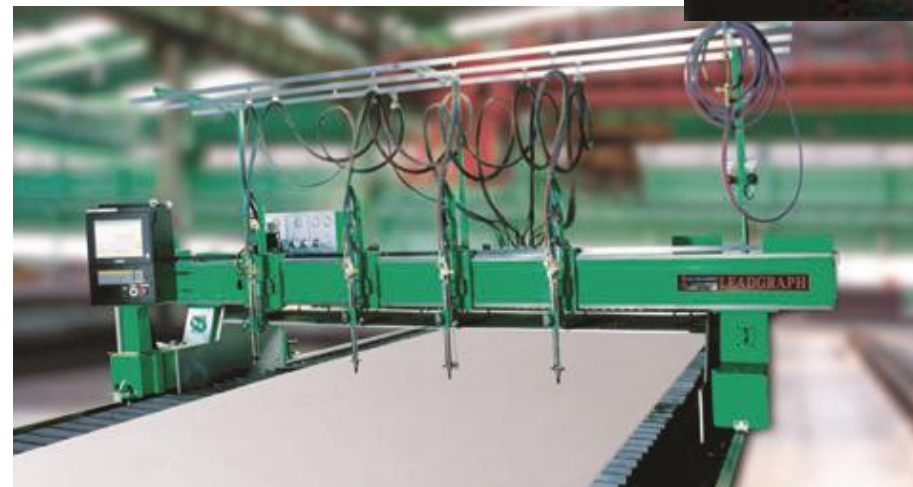
HYBRID D-80 CONTROL



D-500 CONTROL



CNC GAS CUTTING MACHINE



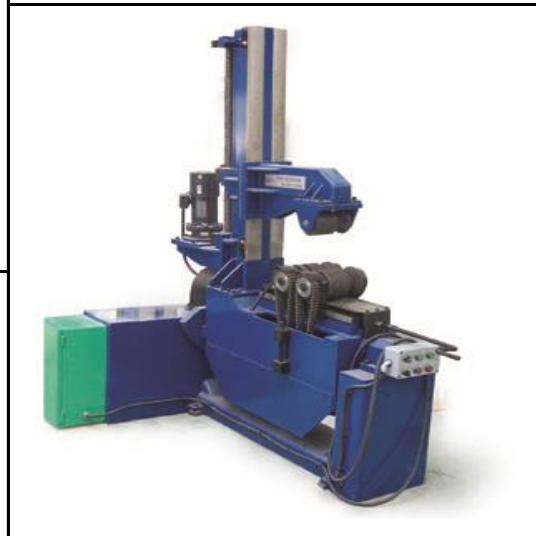


## 3)절단기 (한진 중공업 필리핀 수빅 PIPE SHOP 수출/현장설치분-2009.07)

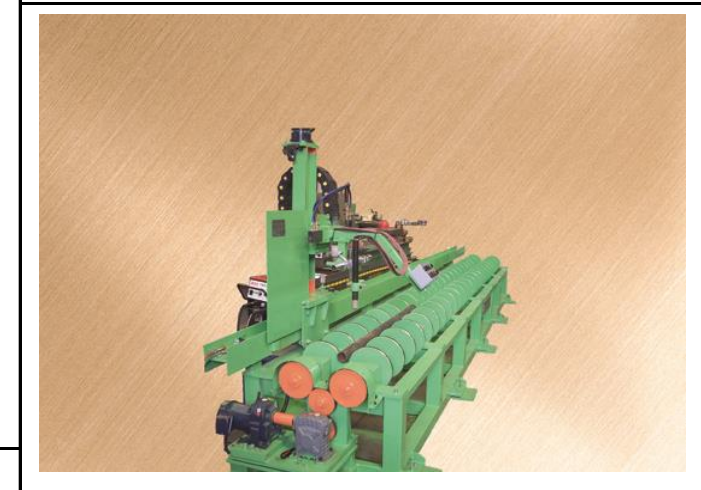
CNC PIPE COASTER(600A)



PIPE ROTATOR(600A~1000A)



PIPE CUTTING MACHINE(600A)



## 3)절단기 - 소모성 부품

LEAD CABLE



NOZZLE/TIP/ELECTRODE



DIODE



HOOD ROLLER



TORCH ASS'Y



FILTER



I.G.B.T



CYLINDER



## 4)SPONGE-JET BLASTING MACHINE

SPONGE- JET BLASTING PROCESS



## 4) SPONGE-JET BLASTING MACHINE



B-VAC PRO



400-HP FEED UNIT



100-HP FEED UNIT



## 4)SPONGE-JET BLASTING MACHINE



35-E RECYCLER



35-P RECYCLER



70-E RECYCLER

## 6.본사 사업 실적 소개

- 1)용접기 제작 사진
- 2)용접/절단장비 제작사진
- 3)용접/판넬 제작사진
- 4)용접기 제조 공정도(600A)
- 5)10POLE CARRY AUTO T-BAR 자동용접장치 제작
- 6)GYS(FRANCE Paris 소재) Welding Machine 한국총판 대리점

## 1)용접기 제작 사진



사세보조선(일본 나가사키시 소재)  
CO2 210대 500A/600A[수출분사진]



SPP 대조립장 설치된  
[선상용접기/이동용] 150대



SPP조선 선상용/600A[F/D]



일본OTC사양 호환성  
W/F 납품사진



SUBIC(필)한진중공업  
수출용 캐리오토사진



SUBIC(필리핀) 110SETS  
주)한진중공업 캐리오토수출품

## 2)용접/절단장비 제작사진



LONG PUSH&PULL CARRY  
AUTO 이동대차장비[SPP]



KOIKE CNC GAS 절단기제작 OEM 제작



SUB W/D DC200A  
POWER SOURCE



SW-41 CARRIAGE  
[SUB]



GOUGING W/D  
1500A/200A



FLUX 건조기  
[500KG]SHI 중국 영성수출품



## 3)용접/판넬 제작사진



이동식 CO2 W/D  
350A/500A/600A



SINGLE CABLE 제작,납품



CO2 WIRE FEED 제작,납품



GOUGING TORCH 제작,납품



선상용판넬 제작,납품





선상용 판넬내부사진  
[200면 납품SPP]

## 4)용접기 제조 공정도(600A)

<p>공정번호: 2 - 절연 저항값 측정</p> 	<p>공정번호 : 3 - 대차 및 대차망 조립</p> 	<p>공정번호 : 4.1 - 단자대 Ass'y 조립준비</p> 
<p>○메인트랜스,리액터의 각 상들과 Bracket 측정시 100MΩ 이상인지 확인 ▽메가테스트기</p>	<p>○대차망 너비390mm Check ○대차 길이 650mm Check ▽M8X15L BOLT(SCM)-4EA</p>	<p>○9P Connector ○나비형 Gas Nipple ○단자-2EA</p>
<p>공정번호 : 4.2 - 단자대 Ass'y 조립</p> 	<p>공정번호 : 5 - 트랜스 조립</p> 	<p>공정번호 : 6.1 - 연결단자대/션트 준비</p> 
<p>▽M8X15L BOLT(SCM)-2EA</p>	<p>○전후 방향 확인후 리액터를 전방에, 트랜스를 후방에 배치하여 연결한다. ▽M8X15L BOLT(SCM)-6EA</p>	<p>○연결 단자대 홀간 기준 치수 : 90mm □션트 : 50V 800mA ▽M8X15L BOLT(SCM)-2EA</p>

## 4)용접기 제조 공정도(600A)

<p>공정번호 : 6.2 - 단자대/선트 연결</p>  <p>○리액터/메인트랜스 단자대에 연결</p>	<p>공정번호 : 7 -트랜스 연결</p>  <p>○메인 트랜스 - 리액터 간 연결 ▽M8X15L BOLT(SCM)-4EA</p>	<p>공정번호 : 8 - 마그넷 조립</p>  <p>○마그넷 취부 및 1차선/트랜스 단자와의 연결</p>
<p>공정번호 : 4.2 - 단자대 Ass'y 조립</p>  <p>○1차선(3상) 연결 및 트랜스 하부 고정</p>	<p>공정번호 : 5 - 트랜스 조립</p>  <p>▽SCR은 대칭으로 위치시켜 부착. □SCR : MTG 200A HW</p>	<p>공정번호 : 6.1 - 연결단자대/선트 준비</p>  <p>○분배PCB는 빗물 보호를 위해 비닐팩 포장 ▽M8X15L BOLT(SCM)-3EA</p>



## 4)용접기 제조 공정도(600A)


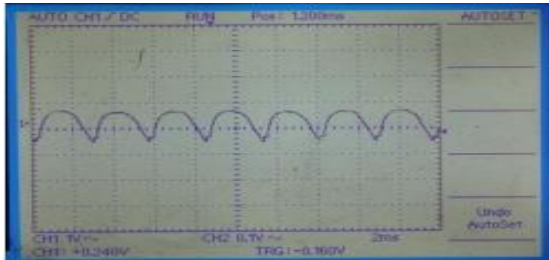
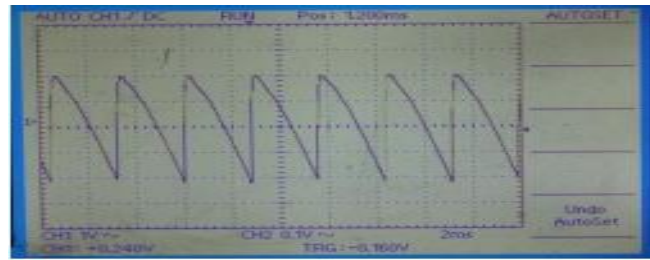



<p>공정번호 : 11 - 방열판 안착</p>  <p>○하부 Bracket은 단단히 Bolting. ▽M8X15L BOLT(SCM)-6EA</p>	<p>공정번호 : 12.1 - 온도센서 연결</p>  <p>○SCR 상단(전면부)에 온도센서 연결</p>	<p>공정번호 : 12.2 - 바이메탈 부착</p>  <p>○뒷면 우측에 바이메탈 부착</p>
<p>공정번호 : 13 - PCB Box 부착</p>  <p>○PCB Box를 본체 Case에 취부 ▽M6X15L BOLT(SCM)-4EA</p>	<p>공정번호 : 14.1 - 계기판 조립 준비</p>  <p>각종 Unit 준비</p>	<p>공정번호 : 14.2 - 계기판 Unit 조립</p>  <p>○Power Control Unit는 빗물 보호를 위해 비밀팩 포장</p>

## 4)용접기 제조 공정도(600A)

<p>공정번호 : 14.3 - 계기판 배선 연결</p> 	<p>공정번호 : 15. - PCB 부착</p> 	<p>공정번호 : 16. - 배선 및 정리</p> 
<p>○배선 Barcode 확인 및 정리 및 본체 Case에 취부 ▽M6X15L BOLT(SCM)-4EA</p>	<p>○PCB Box에 PCB 부착 및 배선</p>	<p>○PCB/계기판/방열판/단자대/마그넷 배선 및 정리</p>
<p>공정번호 : 17.1 - A, V 조절</p> 	<p>공정번호 : 17.2 - 가스체크 및 LED 확인</p> 	<p>공정번호 : 17.3 - 전류 조절</p> 
<p>○A, V 메타 영점으로 조절 ▽(-)드라이버</p>	<p>○LED 작동 확인 및 가스체크 ▽Torch S/W 작동</p>	<p>○인칭 S/W 누른후 볼륨값 최대 28V 최소 3V 조절(59번과 112번을 찍은후 PCB VR3 조절) ▽(+) 드라이버, 측정기</p>



## 4)용접기 제조 공정도(600A)

<p>공정번호 : 17.4 - 전압 조절</p>  <p>○Torch S/W 누른후 볼륨값 최대 78V 최소 58V로 조절(PCB VR2로 조절) ▽(+)/드라이버</p>	<p>공정번호 : 17.5 - 최대 파형 조절</p>  <p>○최대 전압 파형 Balance 조절 (VR1으로 조절) ▽(+)/드라이버</p>	<p>공정번호 : 17.6 - 최소 파형 조절</p>  <p>○최소 전압 파형 Balance 조절 (VR1으로 조절) ▽(+)/드라이버</p>
<p>공정번호 : 17.7 - 과전류 테스트</p>  <p>○토치(+), 어스(-) COM 후 Torch S/W ON시 M/C 차단 확인 및 LED 확인</p>	<p>공정번호 : 17.8 - 센서 및 팬모터 테스트</p>  <p>○온도센서를 열풍기로 가열 30°에 팬 모터작동 여부 확인 ▽열풍기</p>	<p>공정번호 : 17.9 - 실용접 테스트</p>  <p>○최소 용접에서 최대 용접까지 테스트</p>

## 5) 10POLE CARRY AUTO T-BAR 자동용접장치 제작



SYSTEM구성  
(CO2 용접기 600A 10SET)



구동장치  
(WIRE FEEDER 10SET + TORCH 10SET + EARTHUNIT 10SETS)



PALE PACK 10SET



CARRY AUTO 10SETS

## 6)GYS(FRANCE Paris 소재) Welding Machine 한국총판 대리점



GYSARC 100



GYSARC 120



GYSMI 160P



PROGYS CEL 250A TRI



EXAGON 40CC-CV



TIG 220 DC HF FV



## 6)GYS(FRANCE Paris 소재) Welding Machine 한국총판 대리점



TIG 200 AC/DC HF FV



SMARTMIG 110



SMARTMIG 152



EASYMIG 140



MULTIPEARL 200-4 XL



MULTIWELD 160M



## 6)GYS(FRANCE Paris 소재) Welding Machine 한국총판 대리점



MONOGYS 200-2CS



TRIMIG 200-4S



PROMIG 400-4S



NEOPULSE 400



PLASMA CUTTER 31 FV



PLASMA CUTTER 85A TRI

## 7.인력 용력 사업(SPP/SUNGdong)

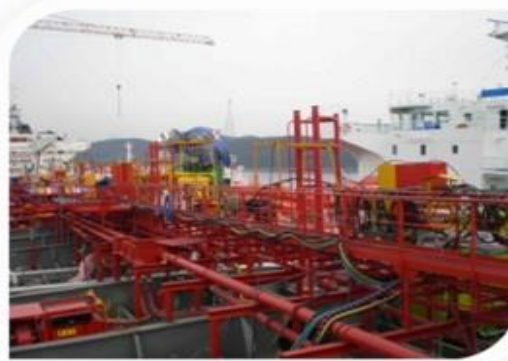
[족장,기자재,수리,직배,선상가설,용접기,공구수리,곤도라수리]

- 1)SPP 선상가설업무
- 2)성동조선해양 족장기자재 선별,보수,직배
- 3)성동조선해양 선상가설파트 전기판넬,배기팬 보수관리
- 4)공구수리 에어그라인더 [1",4",7"]

## 1)SPP 선상가설업무



50K PC선 상부전경



중앙부통로 양 측면 선상가설



족장측면 용접기/분전반/U/T 설치



족장상부 복합판넬, 용접기 가설



주)라이트웰 제작 용접/조명판넬 내부



분전반 동력측면 분기점사진



## 2)성동조선해양 족장기자재 선별,보수,직배



기자재 수리완료 보관상태 (성동조선해양 內 실내 참고)



기자재 수리 완료분 집결상태



족장 수거 사진



족장 수리 사진



옥외 발판류 정리후 보관중 상태



기자재 수리 중인 사진



## 3)성동조선해양 선상가설파트 전기판넬,배기팬 보수관리



전기 PANEL



배기FAN 수리



보관중인 상태

## 4)공구수리 에어그라인더 [1",4",7"]



수리전 입고 사진



4"



7"



1"





## 8.용접기 국내외 납품현황(수출포함)

1)국외 수출현황

2)국내 납품현황

## 溶接機 輸出 販賣現況(2004年~2018年)

NO	品名/規格	合計
1	CO2/500A	246
2	CO2/600A	5,135
3	CO2 선상/2SET	274
4	사이리스트 CO2 W/D 鎔接機	2
5	AC SUB 1500A ASSY'	15
6	CARRY AUTO	165
7	CARRY AUTO(2)TORCH	5
8	CNC PIPE COASTER(PLASMA)	1
9	CO2 TORCH 4M	4
10	GAS PIPE CUTTING M/C	1
11	GOUGING 1000A	6
12	GOUGING DC1000A	6
13	PAIL PACK CAP	40
14	PAIL PACK LINER	40
15	PIPE ROTATOR	16
16	SINGLE CABLE	47
17	STRAIGHT TORCH	40
18	VERTICAL-UP CARRIAGE	20
19	WIRE FEEDER	4
20	WIRE FEEDER 4ROLL TYPE	40
合計		6,107

## PILS,部品 輸出 販賣現況(2004年~2018年)

NO	品名/規格	合計
1	4ROLL WIRE FEEDER	5
2	ARC WELDER 12KW SET	15
3	ARC WELDER 20KW SET	35
4	CARRY AUTO SDYC-2-2	128
5	CARRY AUTO SDYC-MINI	12
6	ELECTRODE DRY OVEN 500KG	5
7	GOUGING 1000A	18
8	GOUGING TORCH 2LINE 2M	80
9	S/P OF CARRY AUTO(MINI)& GOU'	1
10	WIRE FEEDER	434
合計		733



## 06年~'18年 溶接機 輸出 納品現況

區分	品 目	數量	契約納期	備考
1차:SHRC-W/M-001-01 三星榮星有限公司	CO2 500A 100%	70	2006.10.25	
	CO2 600A 100%	440	~	
	計	510	2007.09.15	
2차:SHRC-W/M-002-01 三星榮星有限公司	CO2 600A 100%	400	2007.12.15	
	計	400	~ 2008.03.25	
3차:SHRC-W/M-003-1 三星榮星有限公司	CO2 W/D 600A	510	2008.03.25	
	計	510	~ 2008.05.30	
4차:SHRC-W/M-002-02 三星榮星有限公司	CO2 W/D 600A	400	2008.03.25	
	計	400	~ 2008.05.30	
5차:SHRC-W/M-002-02 三星榮星有限公司	CO2 W/D 600A	400	2008.03.25	
	計	400	~ 2008.05.30	
6차:SHRC-W/M-09-01 三星榮星有限公司	CO2 W/D 600A	1,630	2008.12.18	納品中
	計	1,630	~ 2009.06.30	
合 計		3,450		

區分	品 目	數量	契約納期	備考
1차:M-e-2007-004 榮成伽倻船業有限公司	CO2 600A 100%	400	2006.10.25	
	AC SUB 1500A ASSY'	8	~	
	計	408	2007.09.15	
2차 榮成伽倻船業有限公司	CO2 600A 100%	400	2007.12.15	
	計	400	2008.09.15	

## 06年~'18年 溶接機 輸出 納品現況

區分	品 目	數量	契約納期	備考
3차 N-e-2008-002-b 榮成富泉船用鋼材有限公司	CO2 W/D 600A	120	2008.09.22	
	GOUGING 1000A	6	~	
	計	126	2008.10.31	
合 計		934		

區分	品 目	數量	契約納期	備考
20POLE WELDING GANTRY W/D(40대) 1차:SY20071023-1 蓮胎世洋精工有限公司	CO2 600A 100%	40	2007.11.15 ~ 2008.01.28	
	WIRE FEEDER 4ROLL TYPE	40		
	CARRY AUTO MAGNET TYPE	40		
	SINGLE CABLE 30M	40		
	STRAIGHT TORCH	40		
	PAIL PACK LINER	40		
	PAIL PACK CAP	40		
	計	280		
BUTTER WELDING M/C 600A 蓮胎世洋精工有限公司	CO2 600A 100%	4		
	SINGLE CABLE 25M	4		
	WIRE FEEDER	4		
	CO2 TORCH 4M	4		
	計	16		
REPAIR WELDING GANTRY	SINGLE CABLE 35M	3		
計		3		
合 計		299		

## 06年~'18年 溶接機 輸出 納品現況

區分	品 目	數量	契約納期	備考
1차:威海新泰源船业有限責任公司 MSR-M-2007-003	CO2 600A 100%	200	2007.12.21	
	計	200	2008.01.31	
2차:威海新泰源船业有限責任公司 MSR-M-2008-006	CO2 600A 100%	100	2008.01.21	
	AC SUB 1500A ASSY'	7	~	
	GOUGING DC1000A	6	~	
	CARRY AUTO	25	~	
	CARRY AUTO(2)TORCH	5	~	
	計	143	2008.03.31	
合 計		343		

區分	品 目	數量	契約納期	備考
日本 NAMURA SHIPBUILDING CO LTD	CO2 W/D 溶接機	1	2009.03.02	
合 計		1		

區分	品 目	數量	契約納期	備考
韓進重工業(Pilipin Subic造船所)	CNC PIPE COASTER(PLASMA)	1	2009.05.21	
	GAS PIPE CUTTING M/C	1	~	
	PIPE ROTATOR(600A)	15	~	
	PIPE ROTATOR(1000A)	1	2009.07.30	
	VERTICAL-UP CARRIAGE	20	2009.07.21	
	CARRY AUTO(連/斷續 TYPE)	10	~	
	CARRY AUTO(連續TYPE)	90	2009.09.21	
合 計		138		

## 06年~'18年 溶接機 輸出 納品現況

區分	品 目	數量	契約納期	備考
日本 佐世保造船所(NAGASAKI CITY)	CO2 W/D 船上溶接機	2	2009.03.02	
	計	2		
日本 佐世保造船所(NAGASAKI CITY)	CO2 W/D 船上溶接機	68	2009.04.31	
	計	68	2009.05.21	
맥한상사	CO2 W/D 船上溶接機 600A	34	2010.03.15	
	計	34		
맥한상사	CO2 W/D 溶接機 500A	60	2011.07.22	
	計	60		
맥한상사	CO2 W/D 溶接機	30	2011.09.09	
	計	30		
맥한상사	CO2 W/D 溶接機 500A	1	2011.12.14	
	CO2 W/D 溶接機 600A	1		
	計	2		
맥한상사	CO2 W/D 溶接機 500A	1	2012.02.29	
	計	1		
맥한상사	사이리스트 CO2 W/D 溶接機	2	2013.02.15	
	計	2		
맥한상사	CO2 W/D 溶接機 500A	2	2012.02.18	
	計	2		
맥한상사	CO2 W/D 溶接機 500A	30	2012.08.23	
	計	30		
合 計		231		



## 06年~'18年 溶接機 輸出 納品現況

區分	品 目	數量	契約納期	備考
三星榮星有限公司	CO2 W/D 船上溶接機 600A	50	2009.04.09	
	計	50		
日本 佐世保造船所(NAGASAKI CITY)	CO2 W/D 船上溶接機	120	2011.06.01	
	計	120		
	合 計	170		

區分	品 目	數量	契約納期	備考
HYUNDAI HS	CO2 W/D 溶接機 500A	1	2015.09.16	
	計	1		
HYUNDAI HS	CO2 W/D 溶接機 500A	20	2017.08.24	
	計	20		
HYUNDAI HS	CO2 W/D 溶接機 500A	30	2018.04.28	
	計	30	2018.10.31	
	合 計	51		
	GRAND 合 計	6,107		

## '07年~'18年 PILS, 部品 輸出 納品現況

區分	品 目	數量	契約納期	備考
2007.03.28 1차:SHRC-PILS-06-005	CARRY AUTO SDYC-2-2	10		
	CARRY AUTO SDYC-MINI	6		
	GOUGING 1000A	2		
	ELECTRODE DRY OVEN SDO-1500	3		
	合 計	21		
2007.05.28 1차:SHRC-PILS-06-005	CARRY AUTO SDYC-2-2	44		
	GOUGING 1000A	8		
	合 計	52		
2007.12.17 1차:SHRC-PILS-06-005	CARRY AUTO SDYC-2-2	54		
	CARRY AUTO SDYC-MINI	6		
	GOUGING 1000A	8		
	合 計	68		
SHRC-PILS-08012	S/P OF CARRY AUTO(MINI)& GOU'	1	2008.02.20	
SHRC-PILS-08017	GOUGING TORCH 2LINE 2M	80	2008.03.31	
SHRC-PILS-08018	WIRE FEEDER	30	2008.04.30	
	合 計	111		
SHRC-SASEBO-090302	WIRE FEEDER	1	2009.03.02	
	合 計	1		
SHRC-NAMURA-090302	WIRE FEEDER	1	2009.03.02	
	合 計	1		

## '07年~'18年 PILS, 部品 輸出 納品現況

區分	品 目	數量	契約納期	備考
SHRC-SUNGHWA-090327	WIRE FEEDER	200	2009.03.27	
	合 計	200		
SHRC-SUNGHWA-090228	CARRY AUTO SDYC-2-2	20	2009.03.31	
	合 計	20		
SHRC-SUNGHWA-090525	WIRE FEEDER	200	2009.05.25	
	4ROLL WIRE FEEDER	5		
	合 計	205		
맥한상사-111214	WIRE FEEDER	2	2011.12.14	
	合 計	2		
三星榮星有限公司	ELECTRODE DRY OVEN 500KG	1	2014.10.21	
	FCAW DEHUMIDIFIER MACHINE 1000KG	1	2014.10.28	
	合 計	2		
三星榮星有限公司	ARC WELDER 20KW SET	15	2015.09.17	
	ARC WELDER 20KW SET	20	2015.10.02	
	ARC WELDER 12KW SET	15	2015.10.02	
	合 計	50		
GRAND 合 計		733		

## (株)LIGHTWEL 溶接機 國內 販賣現況(2004年~2018年)

(18년 12월 26일 현재)

NO	品名/規格	04年	05年	06年	07年	08年	09年	10年	11年	12年	13年	14年	15年	16年	17年	18年	合計
1	MIRACLE CO2/350A		1					1			1						3
2	MIRACLE CO2/500A	36	57	7	14	30	8	1	2	1		3	13		2	1	175
3	MIRACLE CO2/600A	35	63	101	23	21	28	27	104	18	4	31	5	45	3	4	512
4	CO2 선상/2SET		84	3			1		40								128
5	AC/DC TIG(JAPAN)	10	12														22
6	AC SUB W/D 1500A											1	1				2
7	AC SUB POWER SOURCE									1		1		1			3
8	AC ARC WELDER									6	1		15	16	1	3	42
9	BENDING M/C											1					1
10	CARRY AUTO					1	2					1	16				20
11	DC TIG/200A													1		1	2
12	DC SUB POWER SOURCE									1		1		1			3
13	DC 1POLL CARRIAGE											1					1
14	ELECTODE DRY OVEN											5					5
15	GOUGING W/D		5	1	1	2	3	3	3		1	13	5	4			41
16	INVERTER ARC	7	2	2	6		2			1	6	3	1			1	31
17	INVERTER CO2							1	6	3		1	1	1		2	15
18	INVERTER DC/500A							1									1
19	INVERTER DC/TIG/500EP			1													1
20	PLASMA GAS CUTTING M/C								1	1		2	3		2	4	13



## (株)LIGHTWEL 溶接機 國內 販賣現況(2004年~2018年)

NO	品名/規格	04年	05年	06年	07年	08年	09年	10年	11年	12年	13年	14年	15年	16年	17年	18年	合計
21	STUD WELDER	2		2													4
22	SUBMERGED		2	2					1								5
23	SW-101 CARRIAGE														2		2
24	TIG W/D		2			6		4	6	1		6					25
25	TANDEM CARRIAGE									1		1		2			4
26	웰탑 CO2 용접기	2															2
27	CO2용접기 임대		1	16	14				60		2		5	14	2	24	138
28	GOUGSING 임대			1					2				8	48			59
29	오토캐리지 임대												12			15	27
30	DC/SUB 1500A 임대													6	2		8
31	SPONGE JET 폴셋트 임대													2			2
32	PLASMA 중고								1								1
33	TIG 용접기 임대/500EP		3		2												5
34	분전반								9								9
합계		92	232	136	60	60	44	38	235	34	15	71	85	141	14	55	1,312