

Just Do It's - LUP



Título:	Correcta operación del sistema NOELL.					
Departamento / Área:	□ Producción □ Calidad □ CeDis □ HSE □ Otro:					
	Ingeniería ☐ Suministro ☐ T. Procesos ☐ S. Manufactura					
Tipo de Mejora:	Aprendizajes Mejoras Otros					
Objetivo: Correcta operación y funcionamiento del sistema NOEL, en los carros bascula # 1 y 2 de Manufactura.						
Manufactura.						
1 Verificar en display del equipo MSC #1 ó MSC #2, que no tengamos alarmas presentes de lazos de seguridad abiertos. (ejemplo: alguna tapa de tamizador abierta ó paro de emergencia.)						
	Sin alarmas presents					
En display debe estar	(boton ACK con LED rojo encendido. Selector en auto					
en auto.	Tambien. Tambien. Tambien.					
2-Verificar en los OP's de componentes mayores (1º piso, mezanine y 2º piso) No tengamos alarmas relacionadas en el						
lazo de seguridad ó las estaciones de dosificado en 2º piso y mezanine. Ventana de Alarmas desplegada. (Sin alarmas, relacionadas a lazo de seguridad) Vista general del OP sin alarmas presentes. Boton: F12 Alarmas						
Fecha (dd.mm.aaaa) 21.00 Enterado (firma farmacéutica) 70.00	9.23 21.09.23 21.09.23 21.09.23 21.09.23 21.09.23 21.09.23					
Enterado (firma farmacéutica)	109 LCORONA A. Alva A. Solares H. Werence D. MONTES. H. SALADINO 1-1000 /2 Flo Rs					
Fecha (dd.mm.aaaa) 22.0	1.23 22.09.23 22.09.27 22.09.23 23.09.23 27.09.23					
(dd.mm.aaaa) 22.0	esta M. A.Gorez R. Mattings C. Madera G. Crews A. Alvarado D. 27.09.23					
Flahorado por:	Fecha: 21 09 23 Autorizado por: E 1/11/0/1/1 Fecha: 21 09 23					



Just Do It's - LUP



The same of the sa							
Título:	Correcta operación del sistema NOELL.						
Departamento / Área:	□ Producción □ Calid	ad 🔲 CeDis	☐ HSE	□ Otro:			
	Ingeniería ☐ Sumi	nistro 🗖 T. Proces	sos 🗖 S. Manufad	ctura			
Tipo de Mejora:	Aprendizajes Mejo	ras 🚨 Otros					
4 Para ver correcto funcionami	ento del sistema NOELL dentr	o del gabinete princip	oal, verificar que los	siguientes LED's estén			
encendidos. ✓ AUTOPILOT V: P	rimeros 4 LED's	DO CORR	FCTO				
encendidos	color rojo	DO CORR	LCIO				
+24V + 15 +5 V		2° y 3° Tarjeta: ✓ 1° LED Verde					
- 5V		✓ 2 ° LED Naranja					
✓ 3 LED's Rojos continuos							
✓ 2 LED's encendidos (on-off-on)							
	II II MSCI HSC I			,			
Maca wasca Maca							
AUTOPILO	DT V TA	a 3-A	7				
0 + 24V 0 + 15V 0 + 5V	200 K	6	MSCL	Boton debe permanecer			
adentro para estar							
			-	accionado.			
01							
AUTOPILOT V							
MODO INCORRECTO							
LED's encendidos si							
MIX	000		mos un lazo de				
MLR System Grabby	2000		uridad abierto.				
AUTOPILOT Y	AUTOPILOT V						
2 + 24V C + 15V							
+ 24V + 15V + 5V - 15V							
	MSC 80						
1				,			
Fecha (dd.mm.aaaa)							
Enterado			27.09.23				
CONTRACTOR OF THE PROPERTY OF			21.00				
(dd.mm.aaaa)	5. SUAR	0					
Fecha (dd.mm.aaaa) Enterado (firma farmacéutica)							
Elaborado por: O.Scazo	Fecha: 21-09-23	Autorizado por:	E. MUNGUID	Fecha: 21.09.23			