

A Comprobar las condiciones de partida frente a la norma actual y entender el problema

Comprender el problema y comprobar las condiciones de partida

El problema es la diferencia (brecha) con respecto a la condición o norma deseada

3.1 Check base condition: Do we apply Run-on-Standard (ROS*)?			
Is the area free of defects (DFF)?	<input type="checkbox"/> YES	<input checked="" type="checkbox"/> NO	If NO, please name the defects <i>guide plate for foil missing</i>
Where CIL*-tasks followed in the area?	<input checked="" type="checkbox"/> YES	<input type="checkbox"/> NO	Please note all CIL tasks
Are the centerlines set to standard? (in the problem area as well as in the feed area)	<input type="checkbox"/> YES	<input checked="" type="checkbox"/> NO	Please note the actual values <i>none of the values are according to parameter list</i>
Were all time-based maintenance activities completed?	<input checked="" type="checkbox"/> YES	<input type="checkbox"/> NO	If NO, please make a note
Are all the raw or packaging materials on the standard vs. specification?	<input checked="" type="checkbox"/> YES	<input type="checkbox"/> NO	If NO, please make a note <input type="checkbox"/>
Is the area free of contamination?	<input checked="" type="checkbox"/> YES	<input type="checkbox"/> NO	If NO, please select the affected components and contamination types

CONDICIÓN DE PARTIDA:

- // Son las condiciones mínimas para:
 - // Preservar la estabilidad del proceso (control de las variaciones; centrarse en las 3M)
 - // Mantener el equipo (p. ej., limpieza, inspección y lubricación (CIL) para evitar su deterioro lo máximo posible)
 - // Garantizar un proceso de trabajo adecuado (documentación y ejecución correctas)

CONSEJOS:

- // Observe y recopile pruebas.
- // Las normas vigentes pueden ser formales o informales.

TRAMPAS:

- // Tendencia a responder sí a todo.
- // Realizar suposiciones.