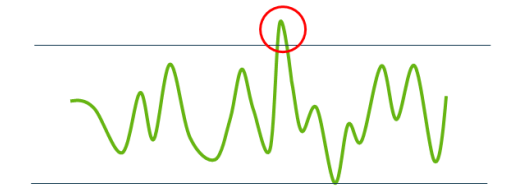


Los modos de fallo se caracterizan por diferentes pérdidas

// Una **pérdida** se define como un acontecimiento o condición que causa un impacto empresarial negativo real (seguridad, calidad, entrega, retraso de la iniciativa, costes/esfuerzo humano)

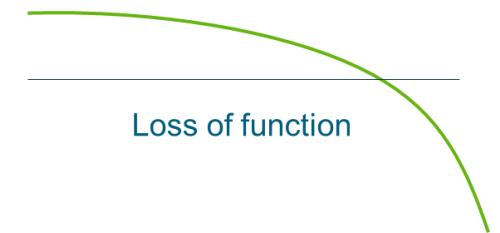
Modo de fallo	Definición
Inestabilidad del proceso	<p>Inestabilidad del proceso: Fallos técnicos que no son atribuibles a fallos de las piezas (seguridad del proceso, calidad, rechazos, paradas pequeñas o grandes, rendimiento, etc.)</p> <p>Fallos técnicos: todos los fallos técnicos que pueden producirse en una célula de servicio (incluido el material).</p> <p>Problemas de calidad que provocan fallos técnicos, incluido el tiempo de reparaciones no planificadas que pueda ser necesario</p>
Avería (fallo de piezas)	<p>Avería: Una Avería es una parada no planificada o un evento que genera otras pérdidas causadas por la falla de una o más funciones de un componente que se resuelve mediante el reemplazo o la reparación del componente defectuoso.</p>
Fallo en el proceso de trabajo Salud, Seguridad y Medio Ambiente (SSMA), Garantía de Calidad (GC), SMED, entorno físico, oficina	<p>Ejemplos de fallos en el proceso de trabajo:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Incidente de seguridad laboral (corte, resbalón, etc.) 2) Cambio de configuración de la línea (SMED) y proceso de limpieza 3) Administración (documentos Q, trabajo informático, Sistemas, Aplicaciones y Productos (SAP), reuniones) 4) Procesos de trabajo físicos (movimientos de material, procesos en cadena, trabajo manual en líneas de embalaje) 5) Norma poco clara o difícil de ejecutar

Process Failure (Quality, Reject, Stop)



Material + Machine condition = Process

Breakdown



Loss of function