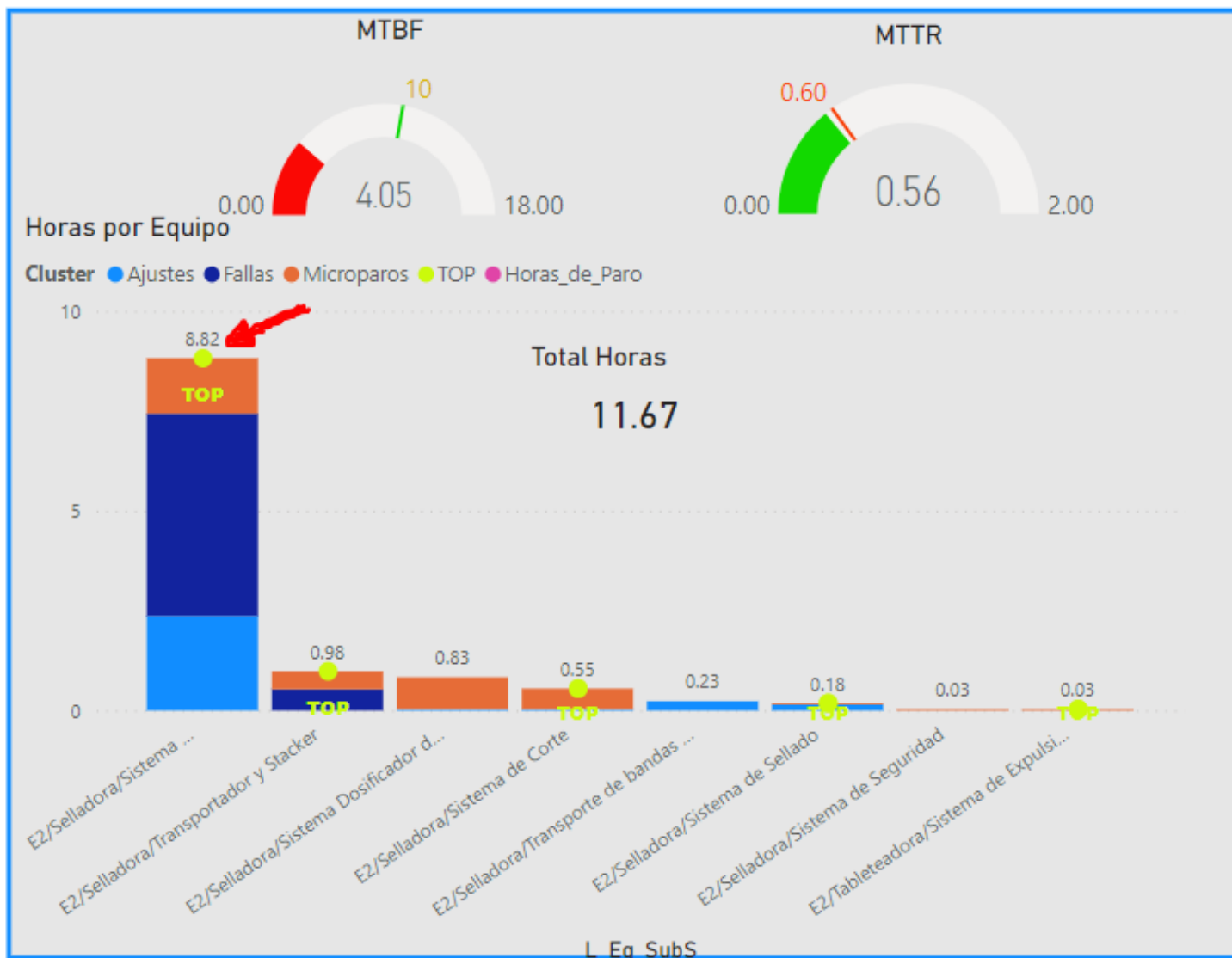


BASE DE DATOS PAROS NO PROGRAMADOS

TOP PROBLEMAS (Nv. 2)



Comentarios	Horas_de_Paro
Tiempo de ajuste al cierre de turno.	0.10
Tableta atorada salida der.	0.03
TABLETA ATORADA EN PEINETA	0.23
sacar empalme proveedor izq	0.08
revisión de fuelles satisfactoria	0.08
revisión de fuelles	0.13
preparar linea	0.15
por paro mayor a tres horas se califica hermeticidad	0.18
personal en w.c.	0.27
PASAR ULTIMOS CORRUGADOS	0.17
pasar producto acumulado en linea	0.08
paro accionado accidentalmente	0.03
limpieza farmaceutica	1.42
limpieza de zapatas	0.40
Limpieza de sensores de atasco	0.07
LIBERAR AREA	0.07
Liberacion de linea por Q.A	0.07
foil izq	0.22
foil der	0.17
falla motor de banda ancha	1.02
falla en sensores de posocion de tableta	0.22
falla en motor de banda ancha	2.98
falla en motor de banda amcha	0.10
falla em motor de banda ancha	0.12
DESPEJE DE LINEA	0.13
cuchilla atorada	0.18
Total	24.88