

1

導関数を選択

y=sin(x)

微小区間の幅

0.001

必要な精度

0.0001

start

2

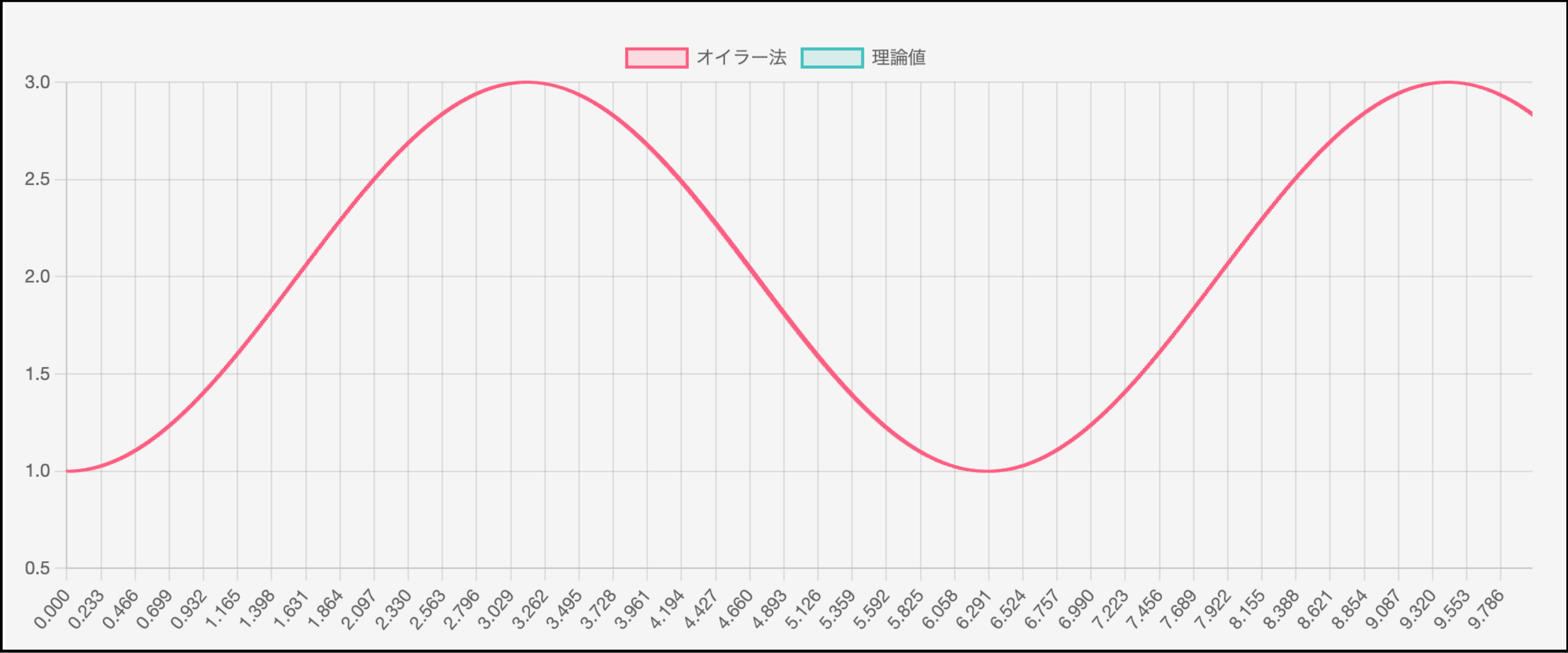
試行回数: 10000回

オイラー法の誤差の大きい順に上位5つの箇所

x	オイラー法の誤差
1.571	0.0005000833
7.854	0.0005000833
7.855	0.0005000832
1.570	0.0005000831
1.572	0.0005000831

指定された精度 (0.0001) を満たしていません。最大誤差は 0.0005000833 です。刻み幅を小さくして再試行してください。

3



4

