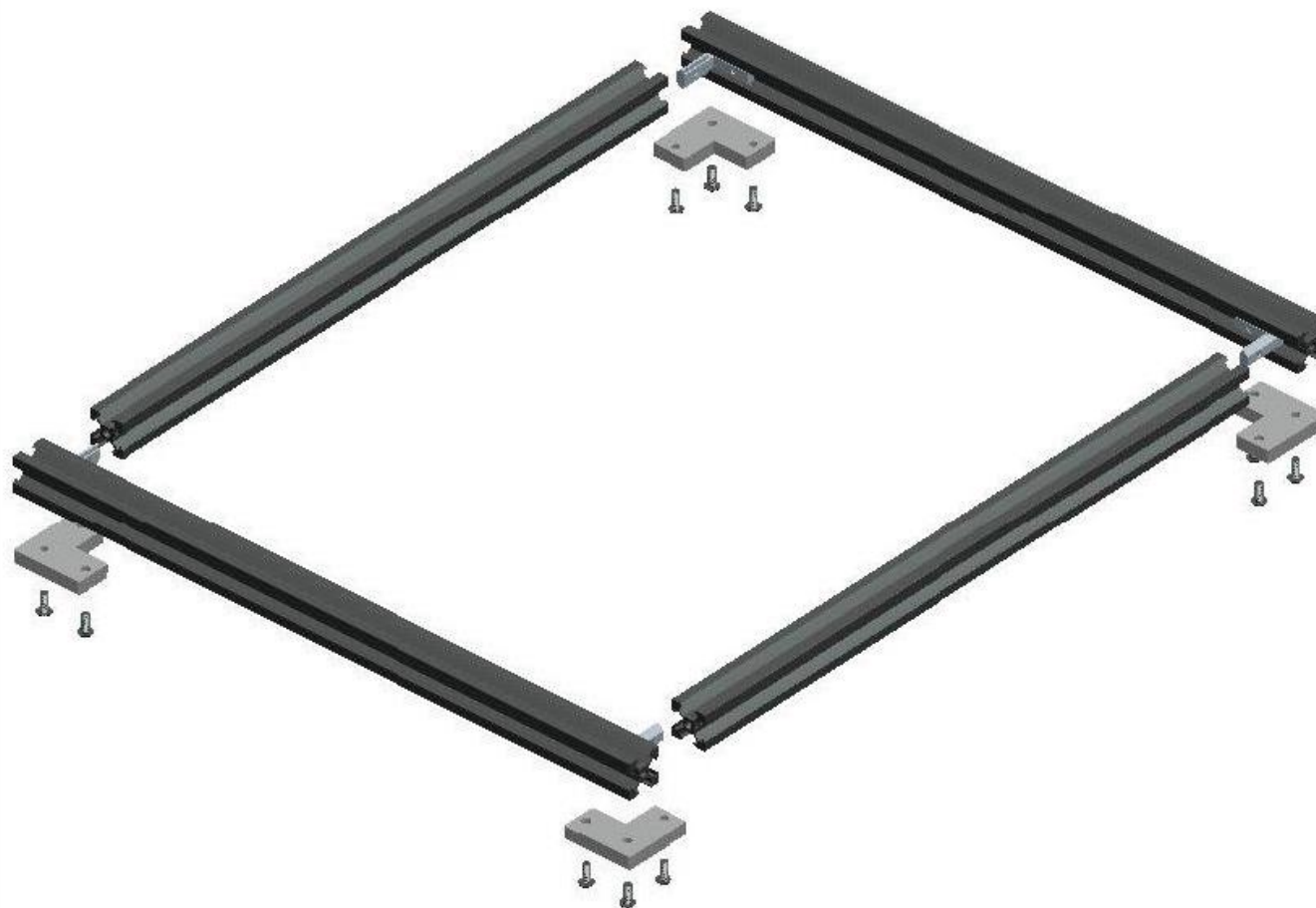


TRONXY 3D ПРИНТЕР Х3А

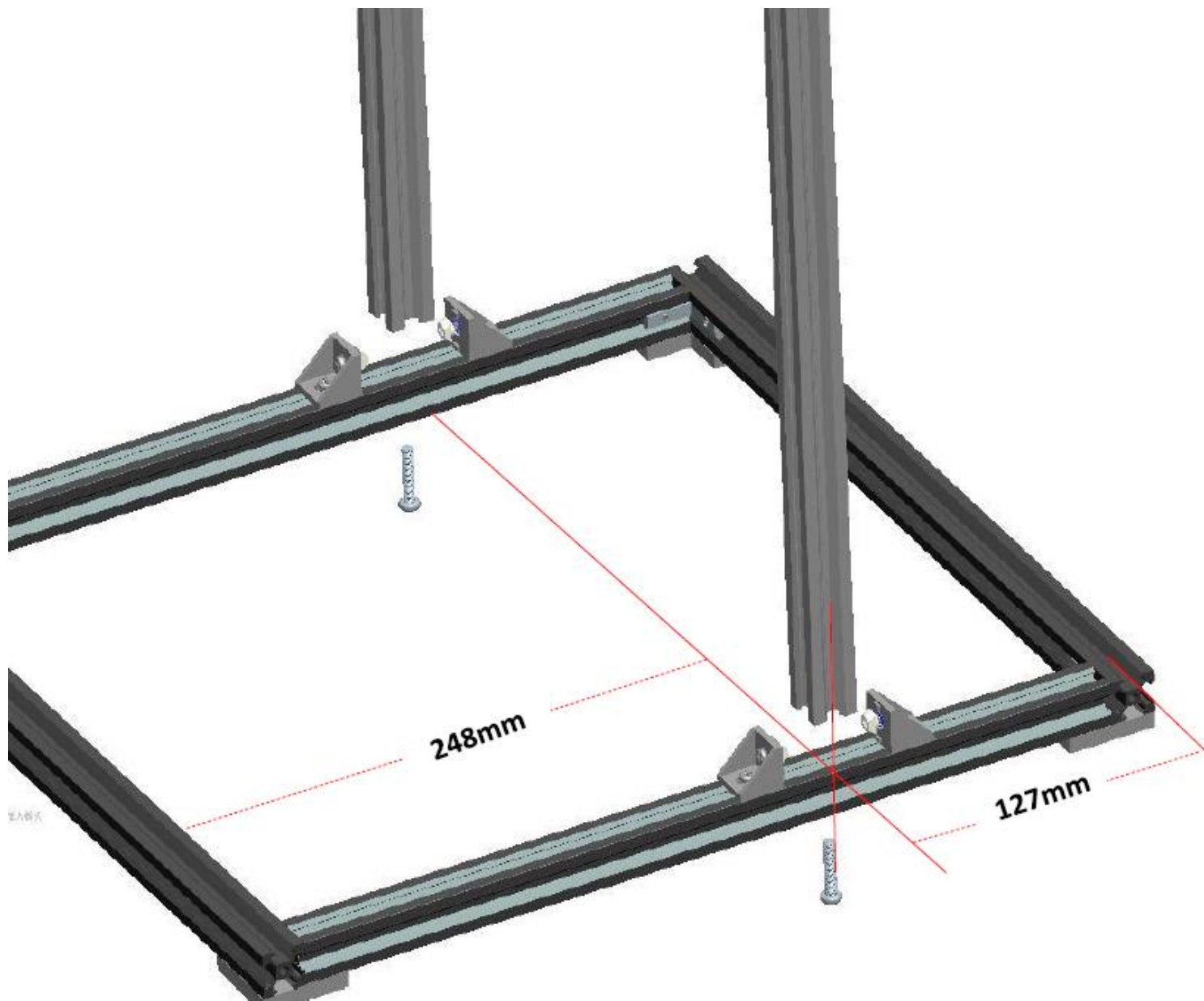
ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ V.03

Шаг 1 Сборка базовой рамы

1. Алюминиевый профиль 2020 – 4 шт., 375 мм.
2. Акриловая угловая подкладка – 4 шт.
3. L-образный соединитель – 4 шт.
4. Винт M4x10 – 12 шт.
5. Т-образная гайка M4 – 12 шт.
6. Винт M4x5.5 – 8 шт.



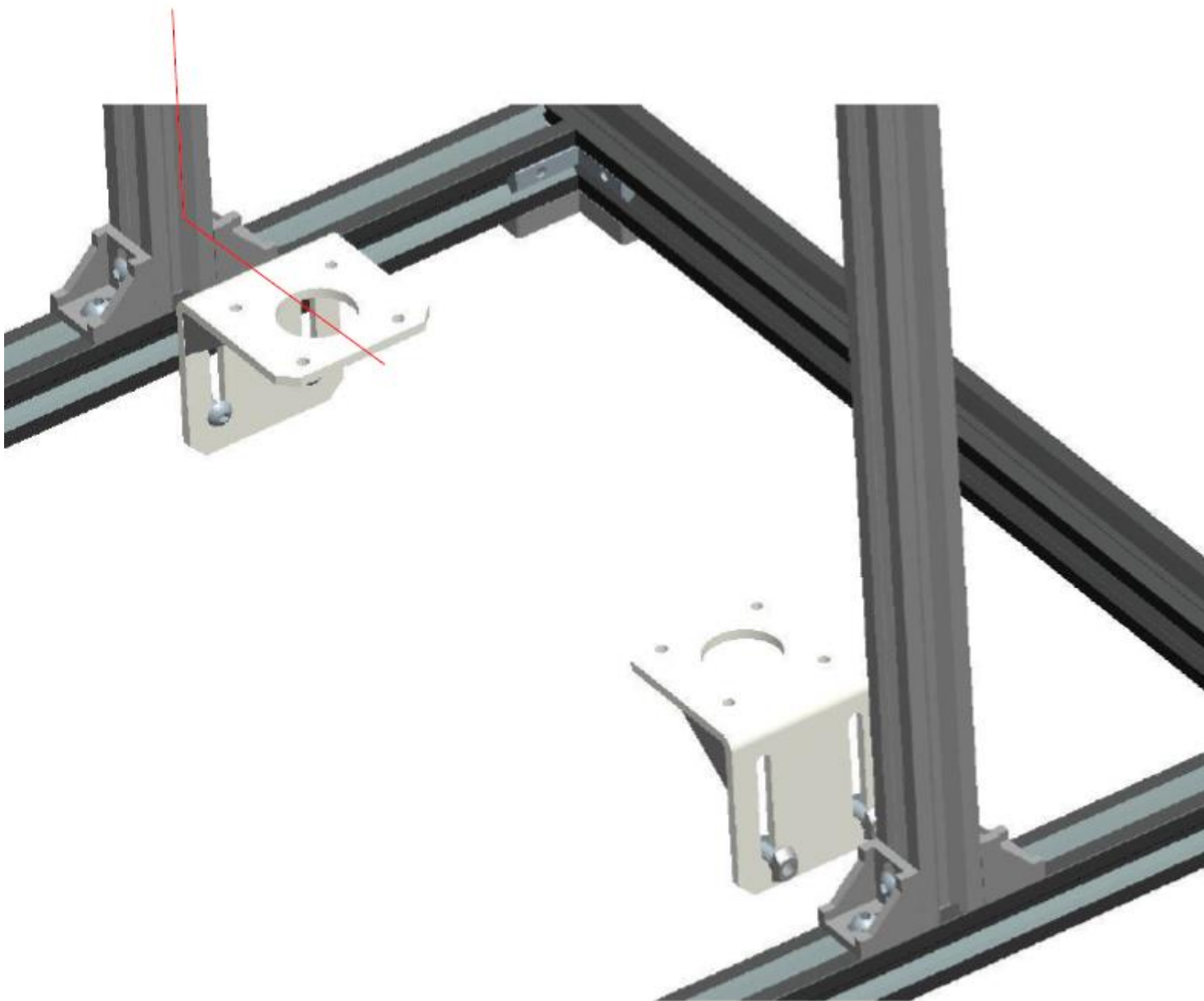
- Соедините алюминиевые профили используя L-образные соединители с винтами M4x5.5
- Прикрутите акриловые угловые подкладки винтами M4x10 и Т-образными гайками M4



Шаг 2 Сборка вертикальной рамы оси Z

1. Алюминиевый профиль 2020 – 2 шт., 400 мм.
2. Угловой кронштейн (без гладких поверхностей снаружи) – 4 шт.
3. Винт M5x25 – 2 шт.
4. Винт M4x8 – 8 шт.
5. Т-образная гайка M4 – 8 шт.

- Установите профили вертикально к базе и совместите отверстия, закрепите винтами M5x25
- Зафиксируйте профиль угловыми кронштейнами закрепив их винтами M4x8 с Т-образными гайками M4
- Убедитесь в правильных отступах между рамой оси Z и лицевой и тыльной сторонами (от лицевой до рамы оси Z – 248 мм., от тыльной до рамы оси Z – 127 мм)



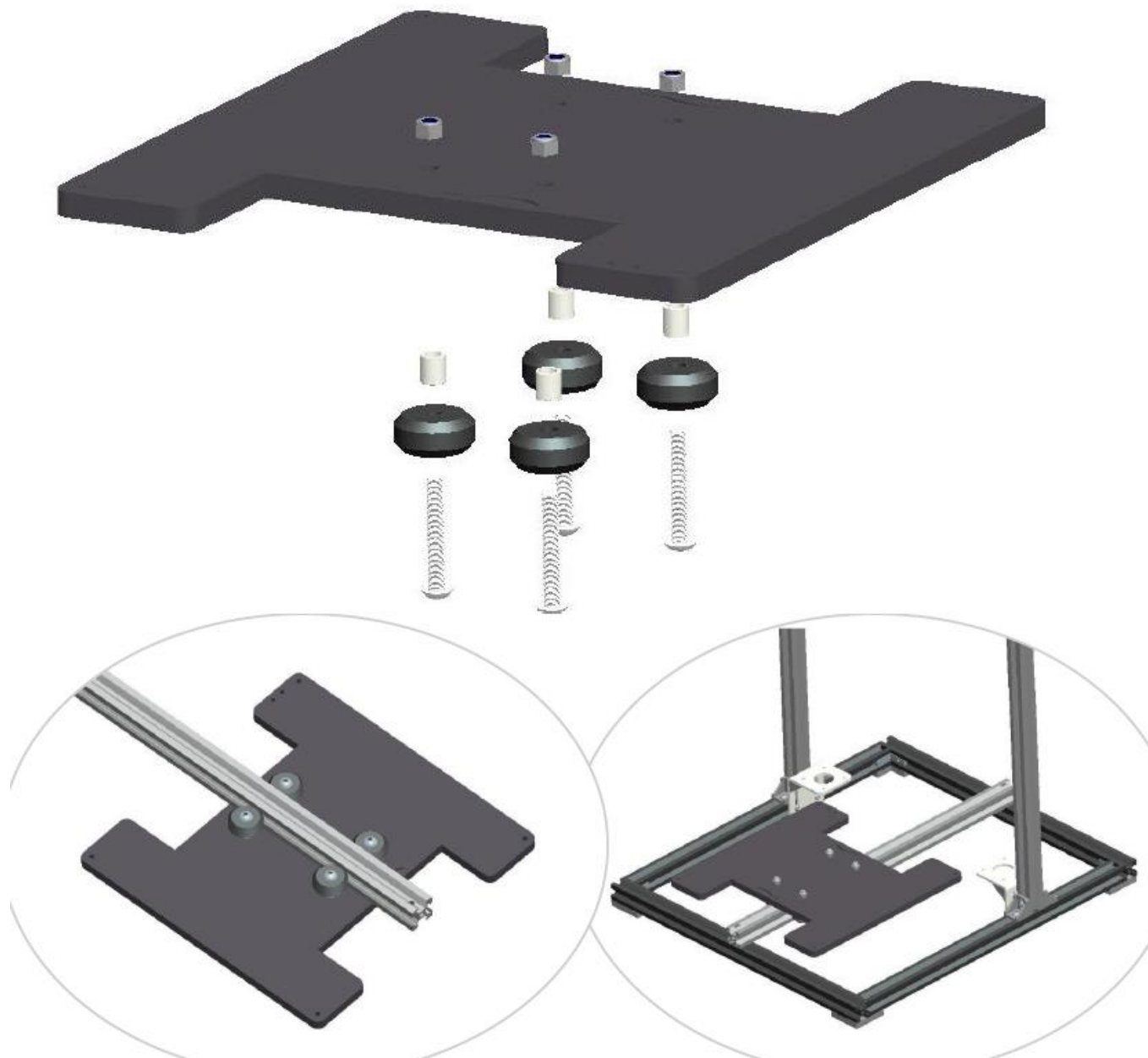
Шаг 3 Установка кронштейнов шаговых двигателей оси Z

1. Кронштейн шаговых двигателей 42мм. – 2 шт.
2. Винт M4x8 – 4 шт.
3. Т-образная гайка M4 – 4 шт.

- Установите кронштейн к нижней раме соблюдая соосность и вертикальность с рамой оси Z, закрепите их винтом M4x8 и Т-образной гайкой M4

Шаг 4 Сборка рамы подвижного столика

1. Алюминиевый профиль 2020 – 1 шт., 415 мм.
2. Рама столика – 1 шт.
3. Ролики – 4 шт.
4. Пластиковые втулки – 4 шт.
5. Пружины – 4 шт.
6. Винт М5х35 – 4 шт.
7. Т-образная гайка М5 – 4 шт.

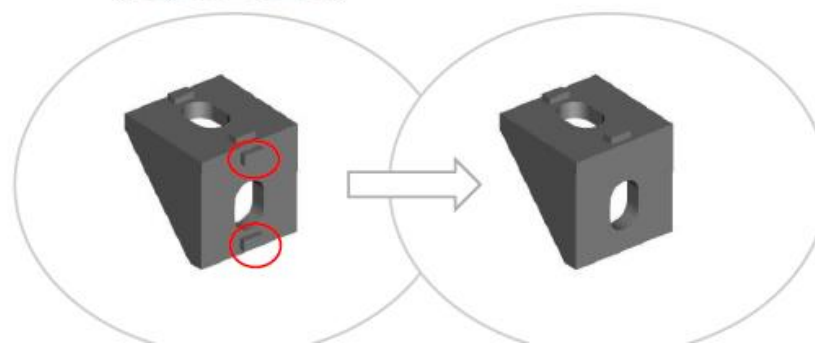
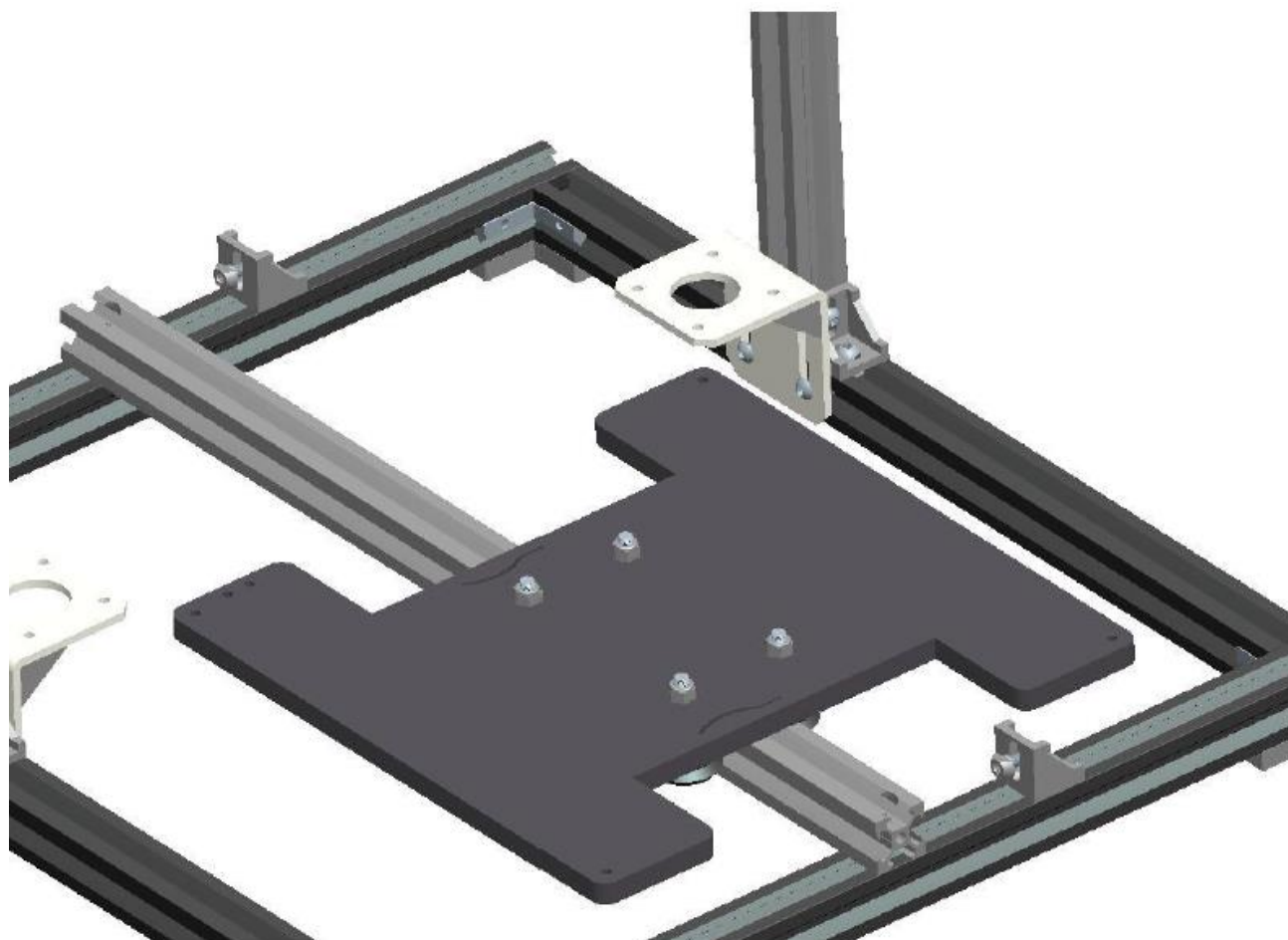


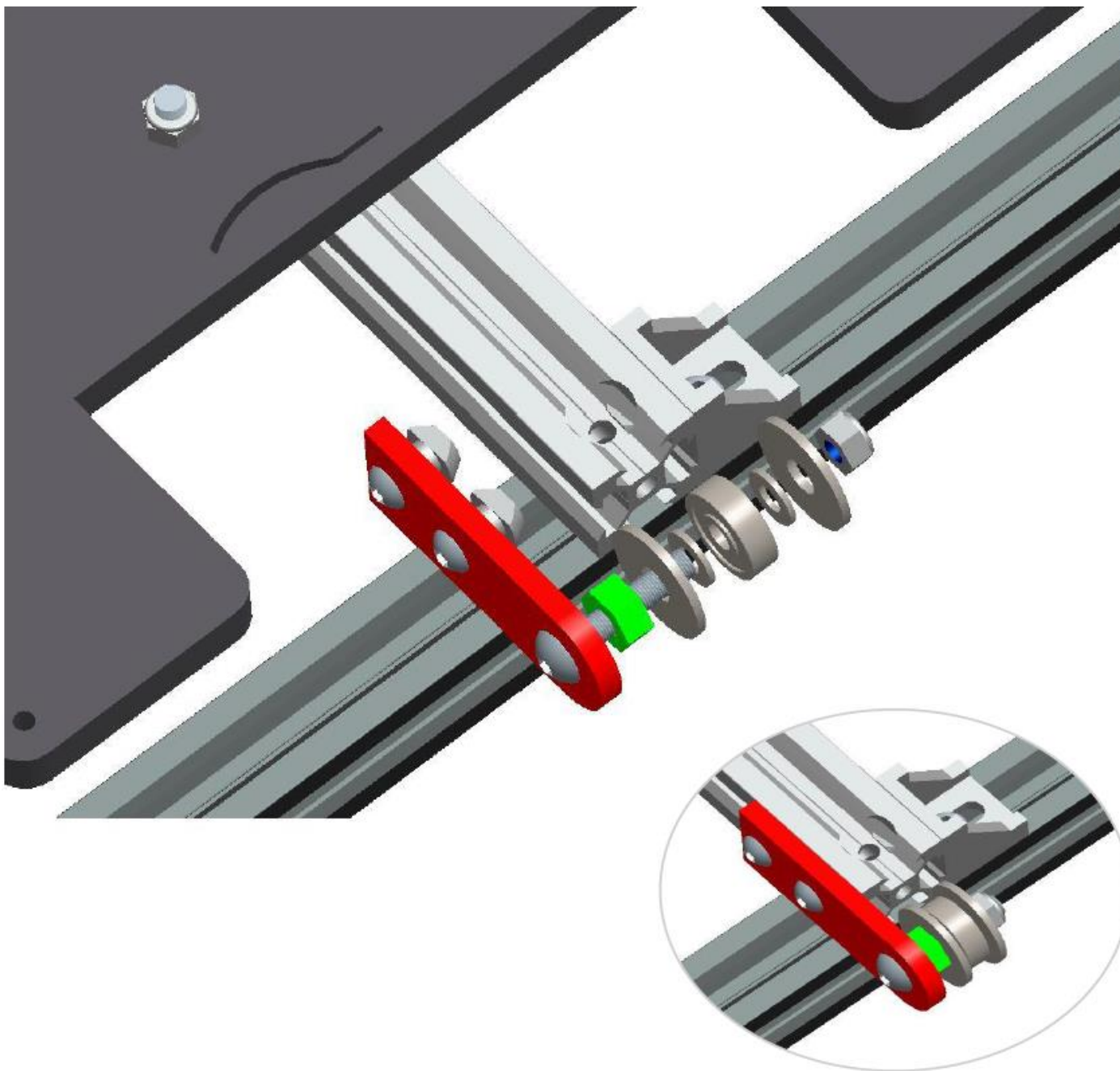
- Закрепите ролики на раме через пластиковые втулки, используя винты М5х35 и Т-образные гайки М5
- Протяните профиль между роликами

Шаг 5 Установка направляющей оси Y

1. Угловой кронштейн (с двумя гладкими поверхностями снаружи) – 2 шт.
2. Винт М4х8 – 4 шт.
3. Т-образная гайка М4 – 4 шт.

- Расположите концы направляющей в середине лицевой и тыльной стороне рамы, затем закрепите концы угловыми кронштейнами используя винты М4х8 и Т-образные гайки М4





Шаг 6 Сборка натяжителя ремня оси Y

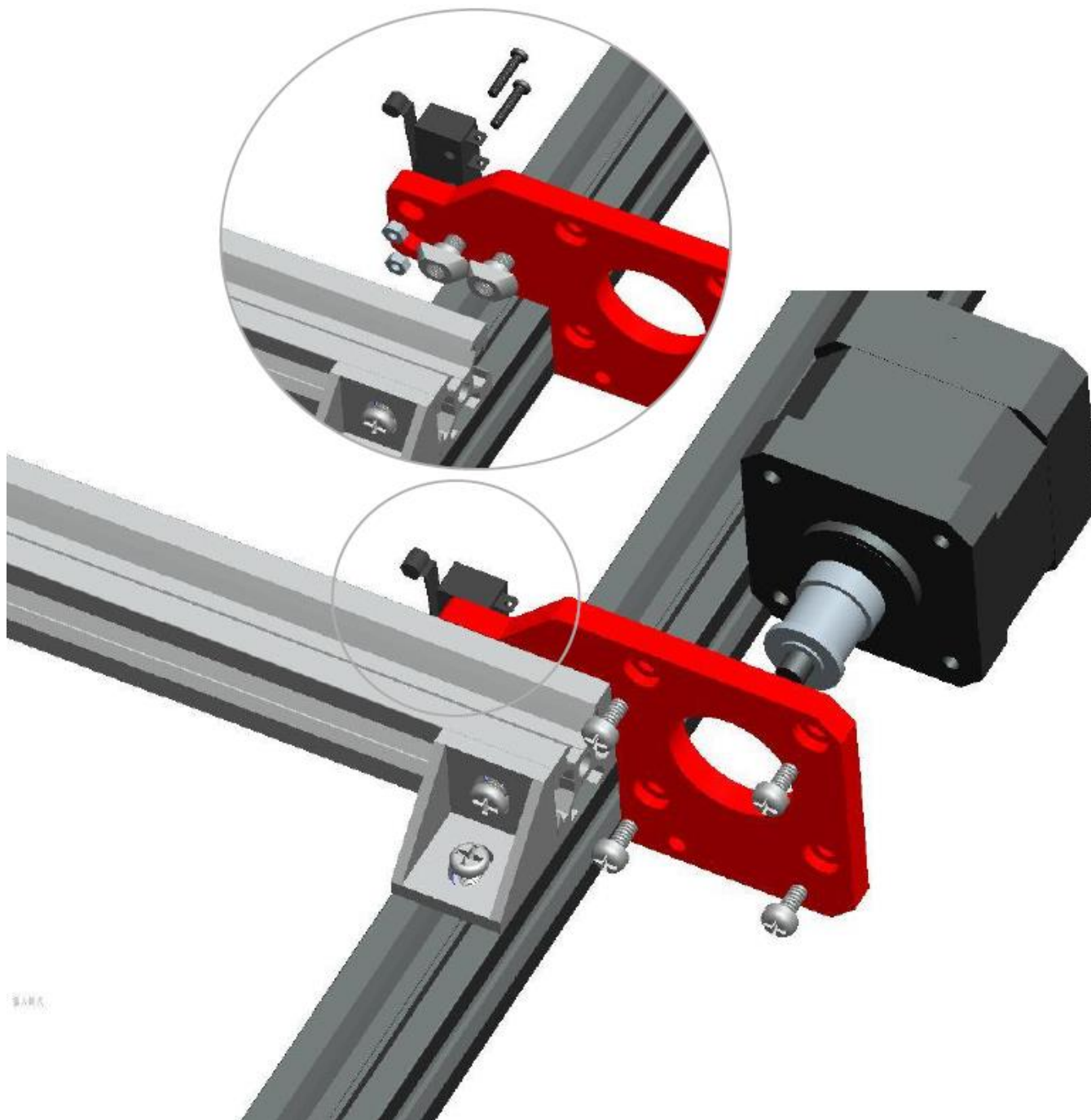
1. Ременной шкив – 1 шт.
2. Акриловое крепление шкива – 1 шт.
3. Винт M5x25 – 1 шт.
4. Винт M4x8 – 2 шт.
5. Гайка M5 – 2 шт.
6. Т-образная гайка M4 – 2 шт.
7. Шайба M5 – 2 шт.
8. Шайба M6 – 2 шт.

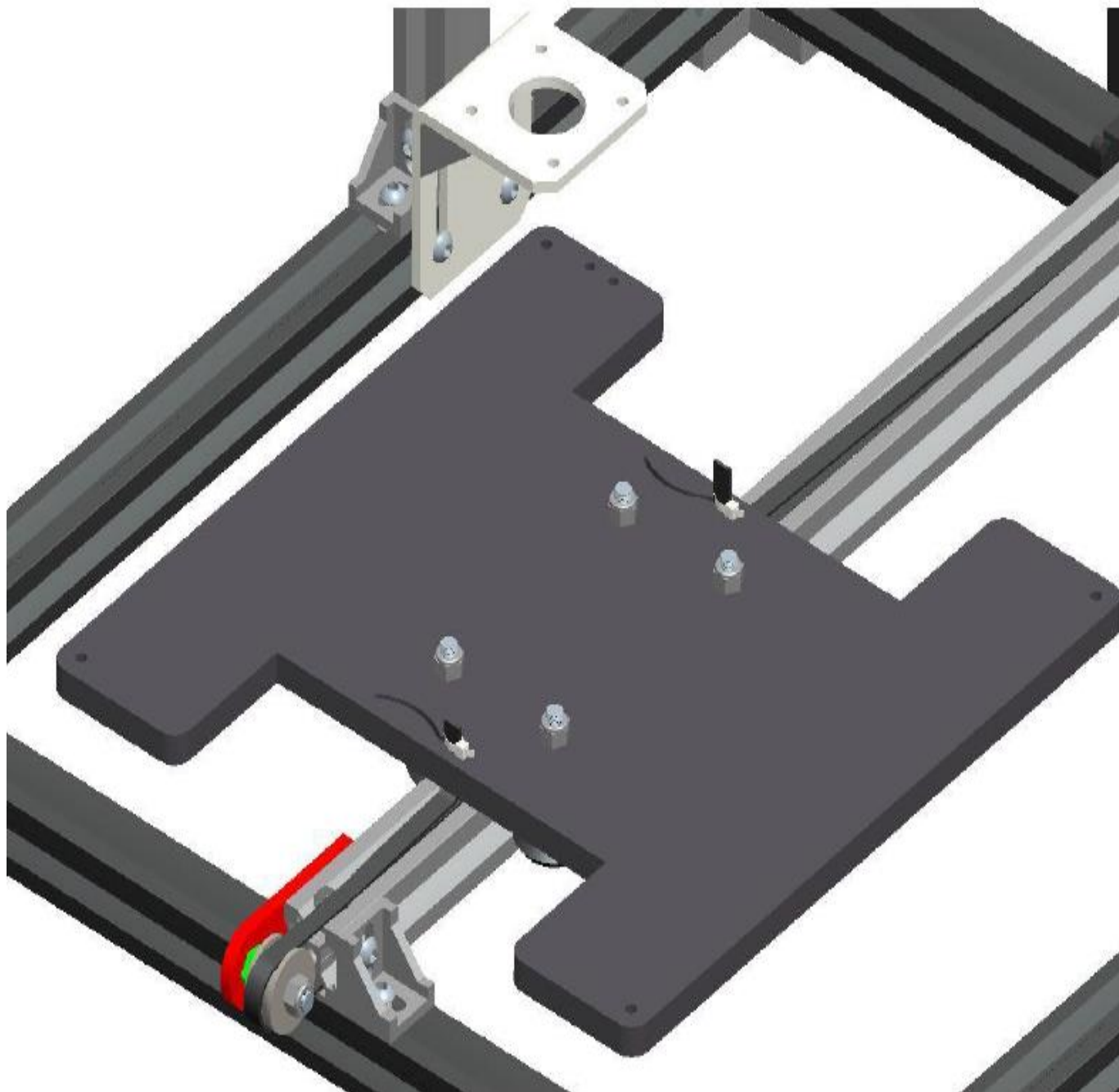
- Возьмите винт M5x25 мм и вставьте держатель шкива, закрепите его гайкой M5, затем вставьте шайбы и шкив ремня, закрепите их с помощью гайки M5 (Не повредите акриловое крепление)
- Закрепите узел ременного шкива на передней стороне направляющей оси Y с помощью винтов M4x8 и гаек M4

Шаг 7 Установка моторов оси Y

1. Концевой ограничитель – 1 шт.
2. Шаговый двигатель 42 – 1 шт.
3. Шкив GT2-16 (с винтом) – 1 шт.
4. Акриловое крепление мотора оси Y – 1 шт.
5. Винт M2x10 – 2 шт.
6. Винт M3x6 – 4 шт.
7. Винт M4x8 – 2 шт.
8. Гайка M2 – 2 шт.
9. Т-образная гайка M4 – 2 шт.

- Закрепите концевой выключатель на креплении двигателя с помощью винтов M2x10 и гаек M2. Затем закрепите крепление двигателя на задней стороне направляющей оси Y с помощью винтов M4x8 и гаек M4
- Наденьте шкив на вал двигателя, затем затяните винты. Закрепите двигатель винтами M3x6

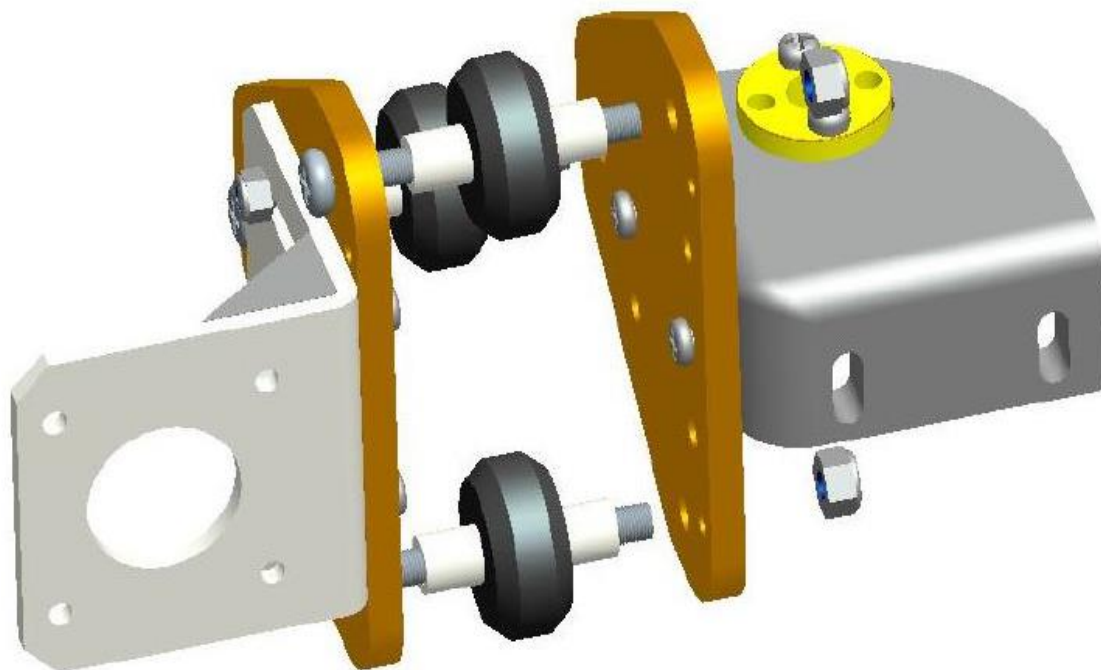
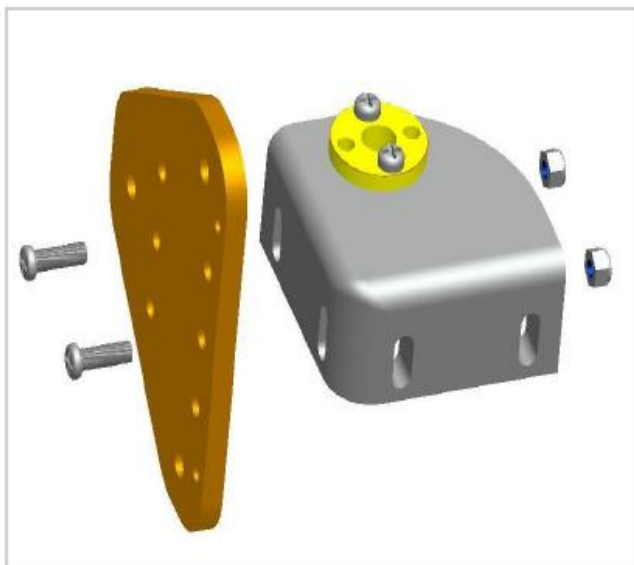
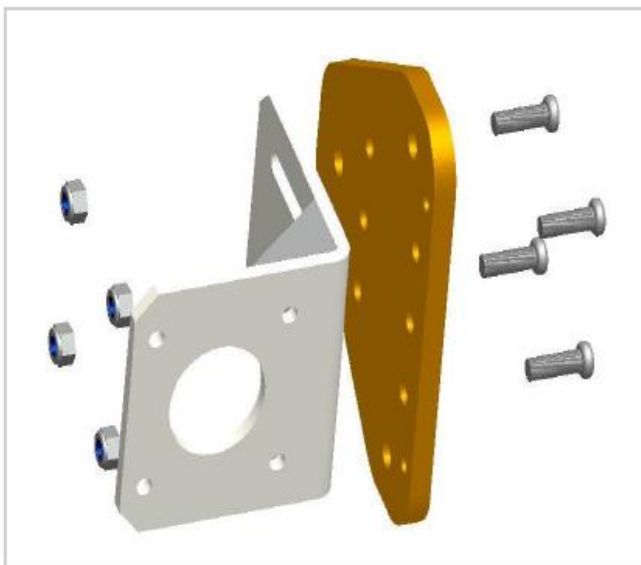




Шаг 8 Установка ремня оси Y

1. Ремень – 1 шт.
2. Нейлоновые стяжки – 2 шт.

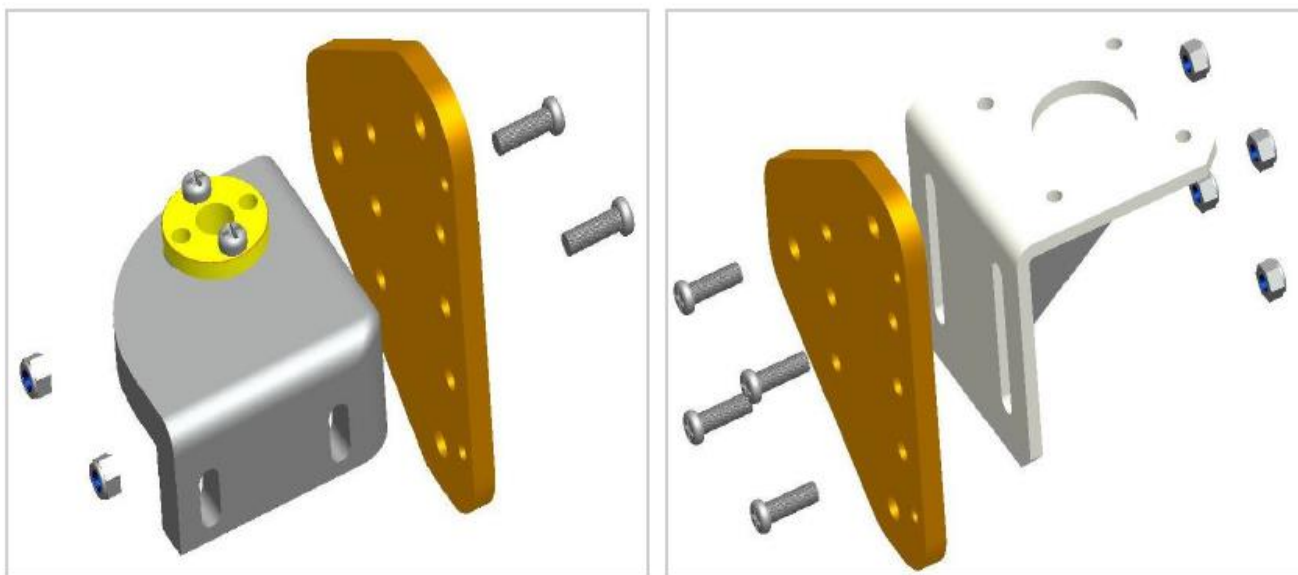
- Закрепите один конец ремня нейлоновой стяжкой к раме столика
- Пропустите второй конец ремня через шкив GT2-16. Затем вставьте его в паз между направляющей и нижней рамой. После протяните ремень снизу направляющей и проденьте в точно такой же паз на противоположном торце. Проведите ремень через ролик и закрепите его стяжкой к раме столика



Шаг 9 Сборка каретки оси Z (ЛЕВО)

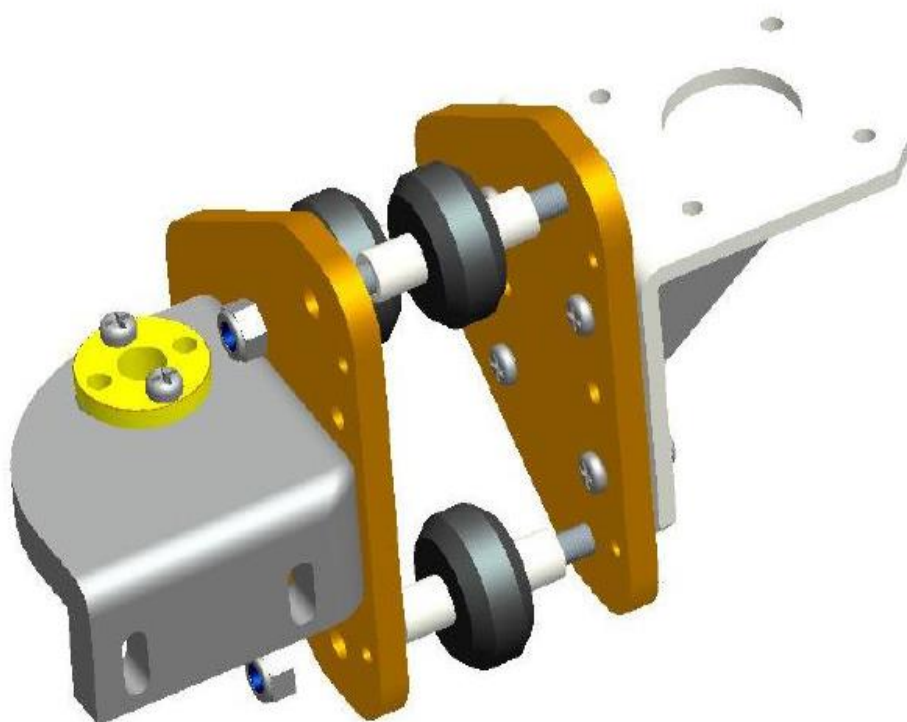
1. Кронштейн двигателя – 1 шт.
2. Акриловые пластины – 2 шт.
3. Латунная гайка – 1 шт.
4. Держатель латунной гайки (Л) – 1 шт.
5. Пластиковые втулки – 6 шт.
6. Ролики – 3 шт.
7. Винт M4x45 – 3 шт.
8. Винт M4x12 – 6 шт.
9. Винт M3x16 – 2 шт.
10. Гайка M5 – 3 шт.
11. Гайка M4 – 6 шт.
12. Гайка M3 – 2 шт.

- Закрепите кронштейн к акриловой пластине винтами M4x12 и гайками M4
- Закрепите латунную гайку в держателе винтами M3x16 и гайками M3. Прикрепите держатель ко второй акриловой пластине винтами M4x12 и гайками M4
- Вставьте три винта M5x45 в одну из пластин, наденьте на них по одной втулке, наденьте ролики, наденьте еще три втулки и оставшуюся пластину. Закрепите полученный «бутерброд» гайками M5
- Обратите внимание на направление установки элементов



Шаг 10 Сборка каретки оси Z (ПРАВО)

1. Кронштейн двигателя – 1 шт.
2. Акриловые пластины – 2 шт.
3. Латунная гайка – 1 шт.
4. Держатель латунной гайки (П) – 1 шт.
5. Пластиковые втулки – 6 шт.
6. Ролики – 3 шт.
7. Винт M4x45 – 3 шт.
8. Винт M4x12 – 6 шт.
9. Винт M3x16 – 2 шт.
10. Гайка M5 – 3 шт.
11. Гайка M4 – 6 шт.
12. Гайка M3 – 2 шт.

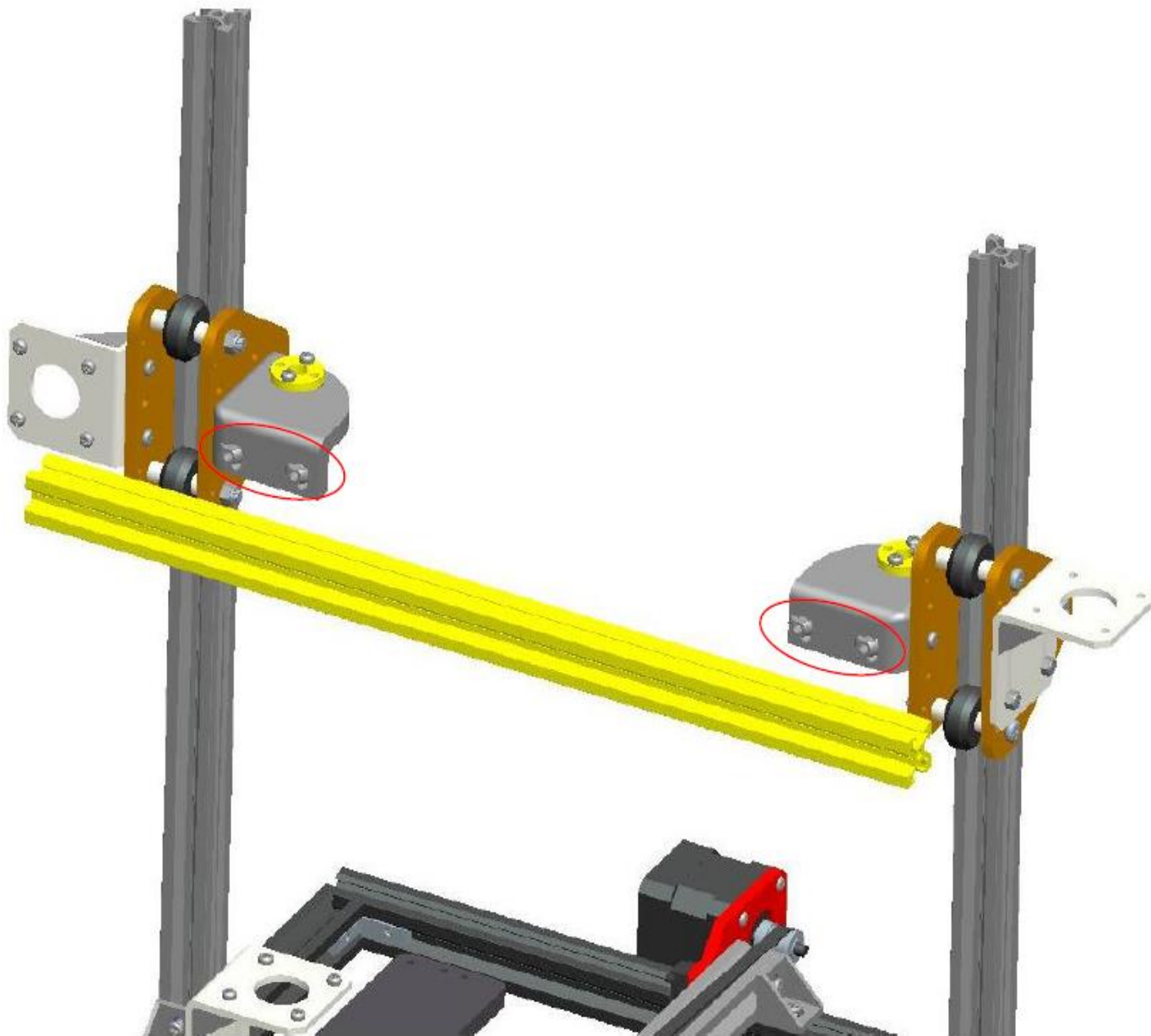


- Закрепите кронштейн к акриловой пластине винтами M4x12 и гайками M4
- Закрепите латунную гайку в держателе винтами M3x16 и гайками M3. Прикрепите держатель ко второй акриловой пластине винтами M4x12 и гайками M4
- Вставьте три винта M5x45 в одну из пластин, наденьте на них по одной втулке, наденьте ролики, наденьте еще три втулки и оставшуюся пластину. Закрепите полученный «бутерброд» гайками M5
- Обратите внимание на направление установки элементов

Шаг 11 Сборка оси X

1. Алюминиевый профиль 2020 – 1 шт., 400 мм.
2. Винт M4x12 – 4 шт.
3. Т-образная гайка M4 – 4 шт.

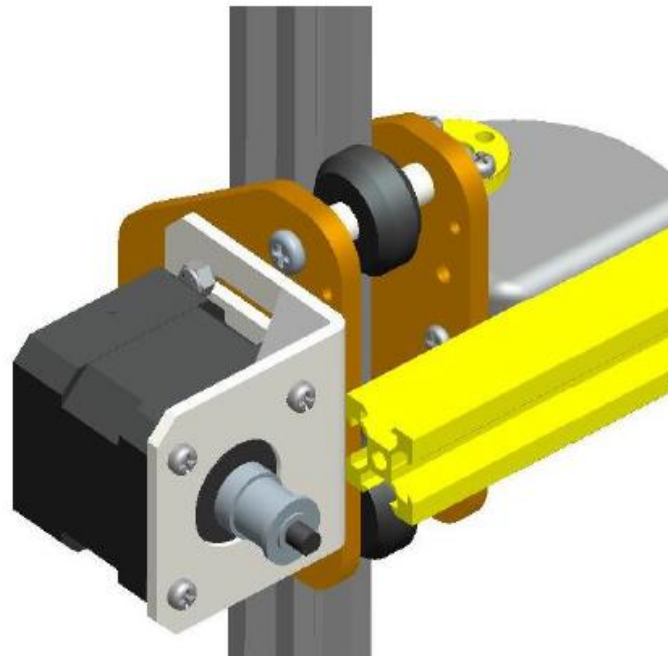
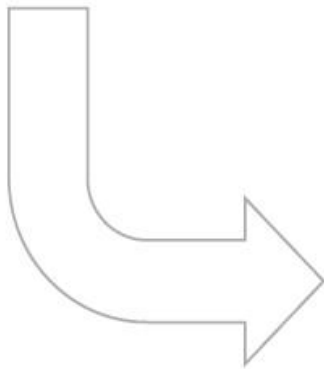
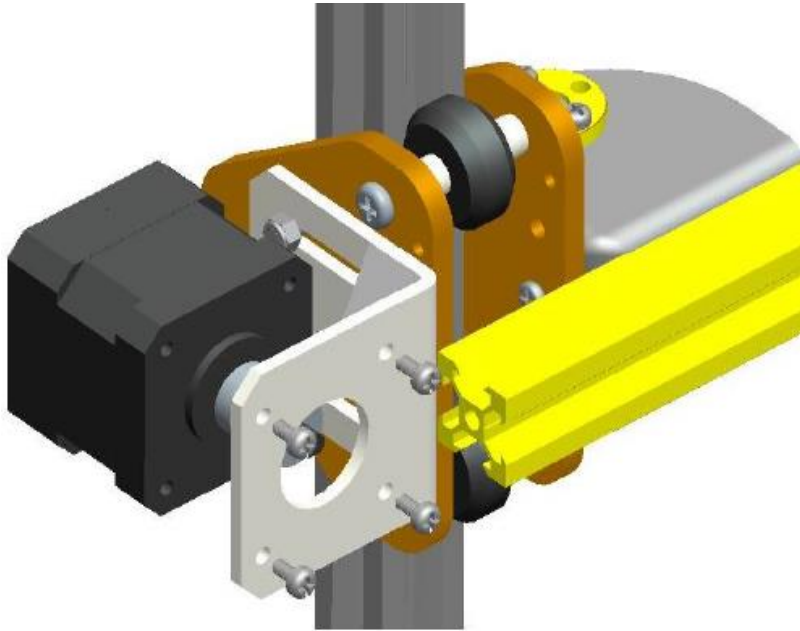
- Установите винты M4x12 в отверстия держателей латунных гаек и накрутите на них Т-образные гайки M4
- Установите профиль и притяните осторожно, чтобы не повредить пластиковые крепления, винты



Шаг 12 Сборка оси X

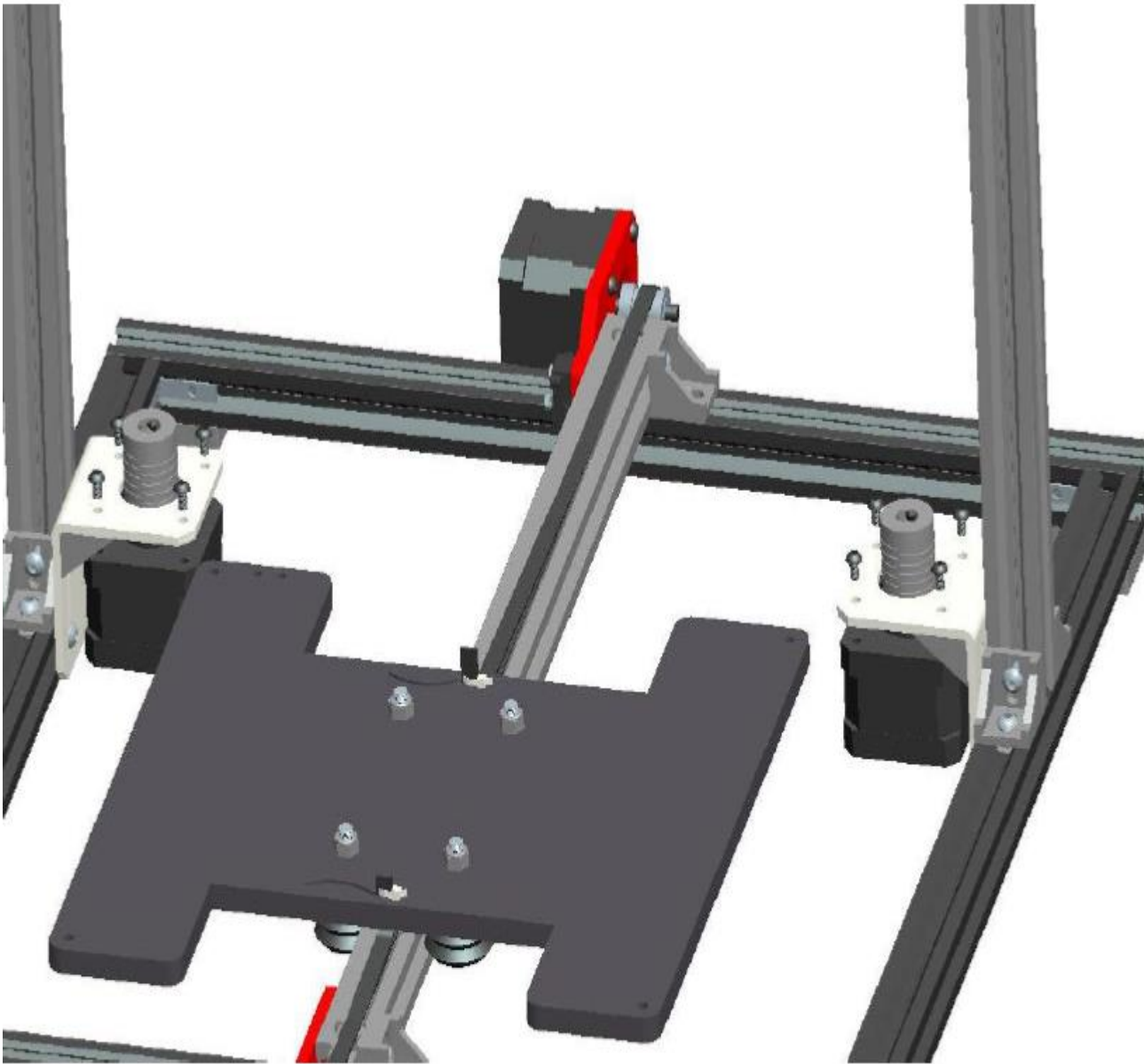
1. Шаговый двигатель 42 – 1 шт.
2. Шкив GT2-16 (с винтом) – 1 шт.
3. Винт М3х6 – 4 шт.

- Прикрепите двигатель к кронштейну винтами М3х6
- Наденьте шкив на вал двигателя, затем затяните винты



Шаг 13 Установка моторов оси Z

1. Шаговый двигатель 42 – 1 шт.
2. Соединительная муфта (с винтом) – 2 шт.
3. Винт M3x6 – 8 шт.

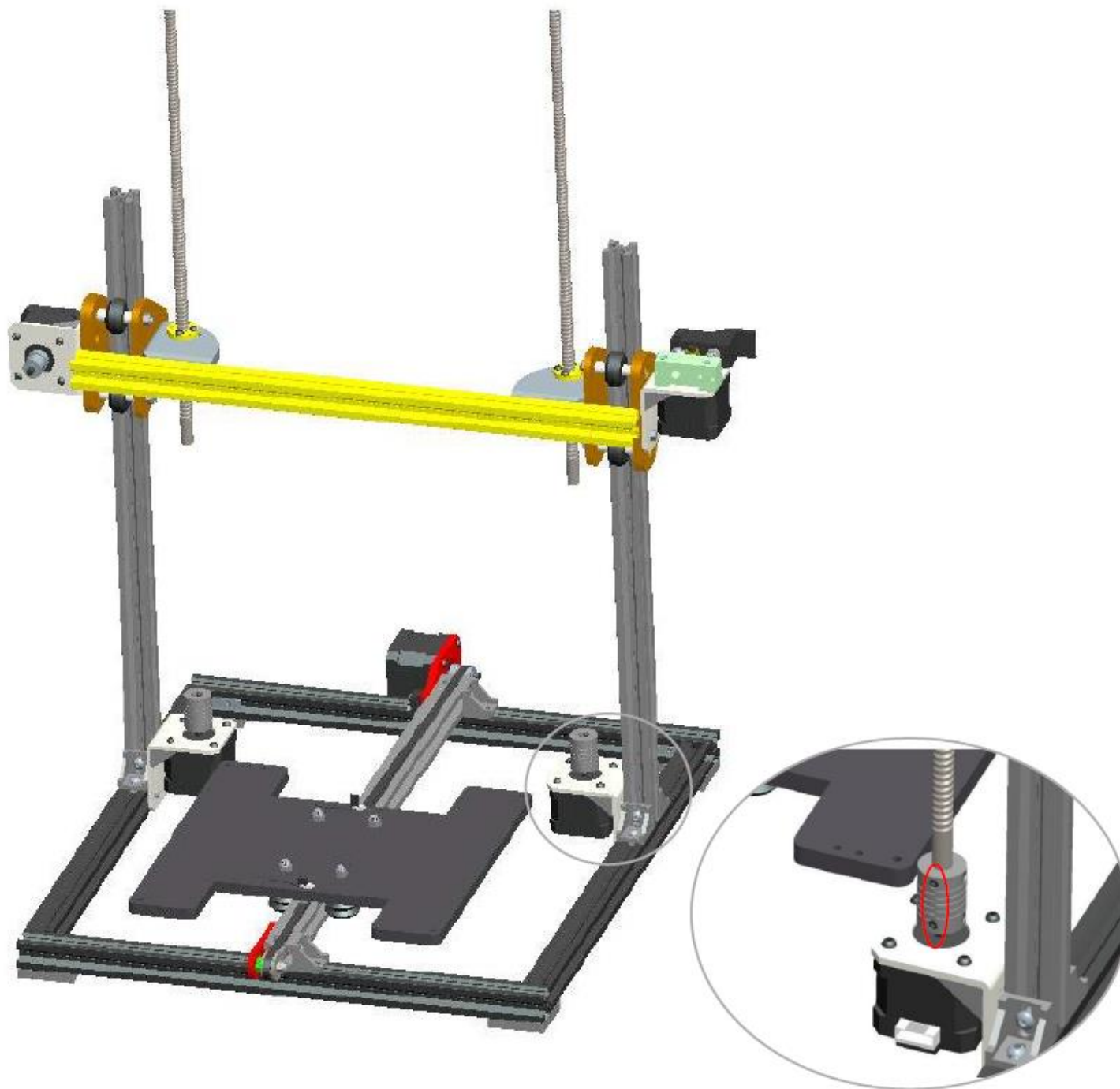


- Установите двигатели в кронштейны и закрепите винтами M3x6
- Установите муфты на двигатели и затяните винты

Шаг 14 Крепление червячных валов

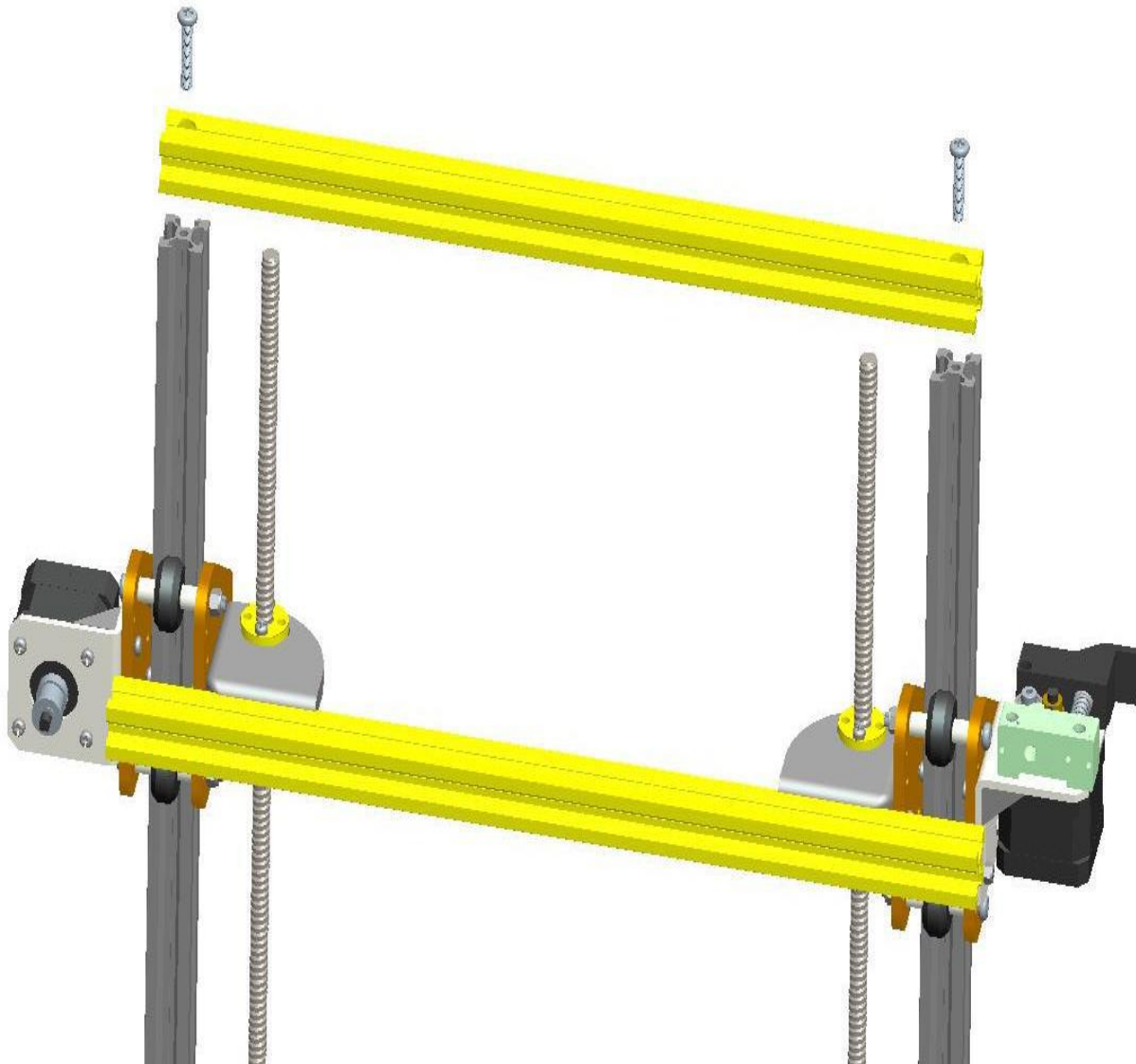
1. Червячный вал М8 – 2 шт.

- Вкрутите валы в латунные гайки так чтобы они зашли в соединительные муфты. Зафиксируйте их положение витами



Шаг 15 Установка соединительного профиля плоскости Z

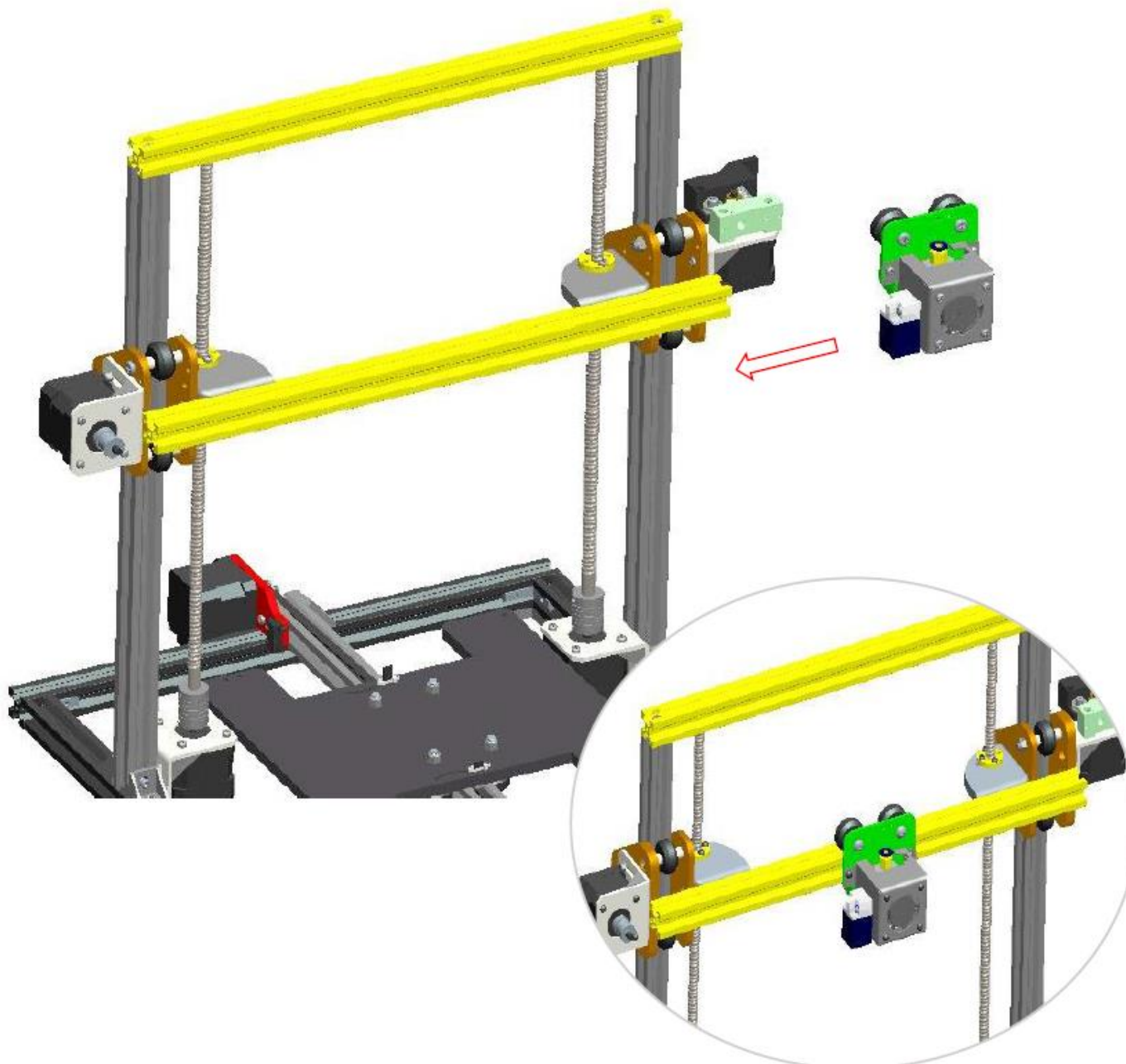
1. Алюминиевый профиль 2020 – 1 шт., 440 мм.
2. Винт M5x25 – 2 шт.



- Установите профиль сверху и закрепите винтами M5x25
- Перед окончательным затягиванием проверти свободный ход оси Z

Шаг 17 Установка узла экструдера

1. Экструдер в сборе (с датчиком) – 1 шт.



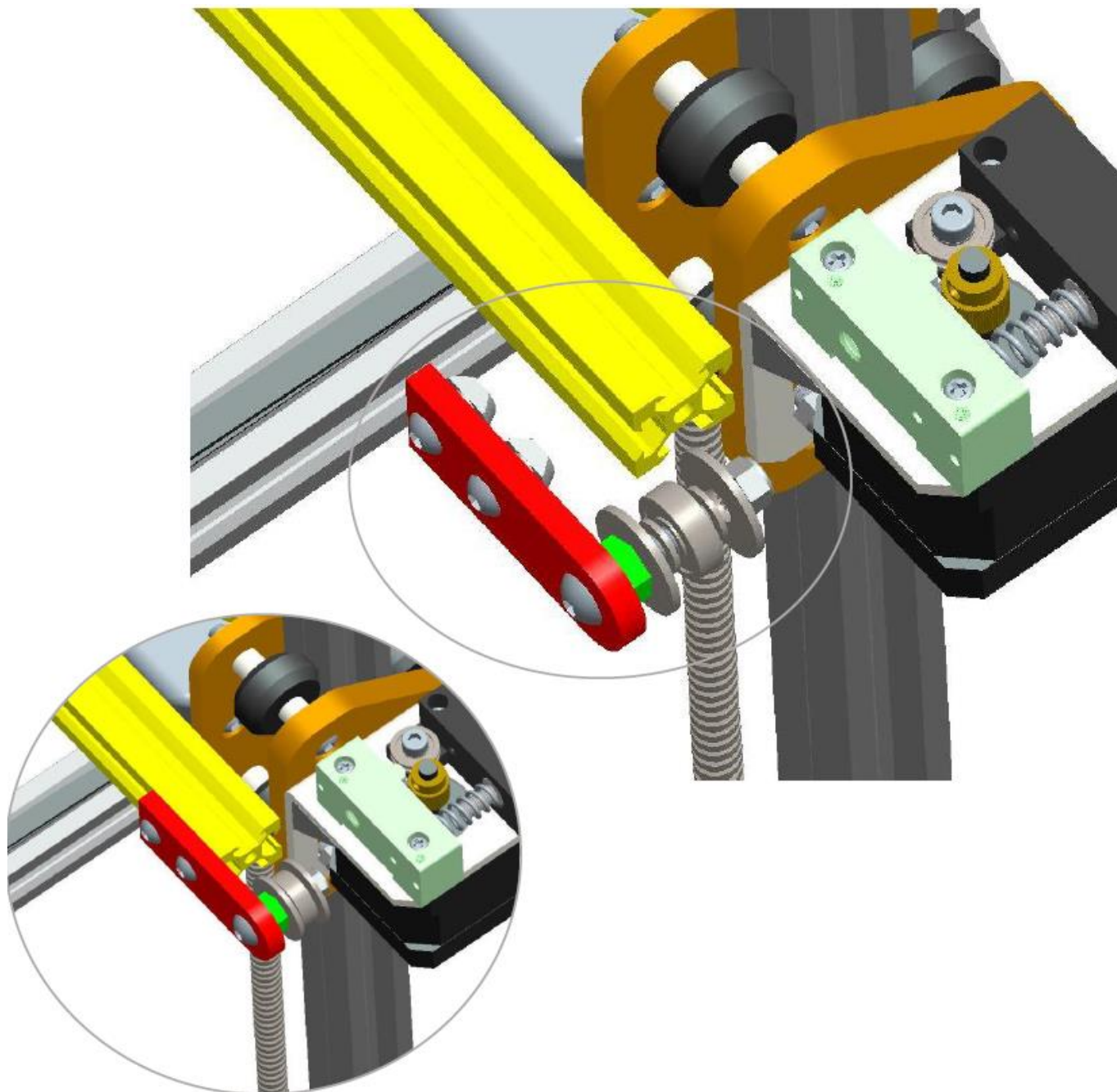
- Аккуратно установите узел экструдера на направляющую оси X

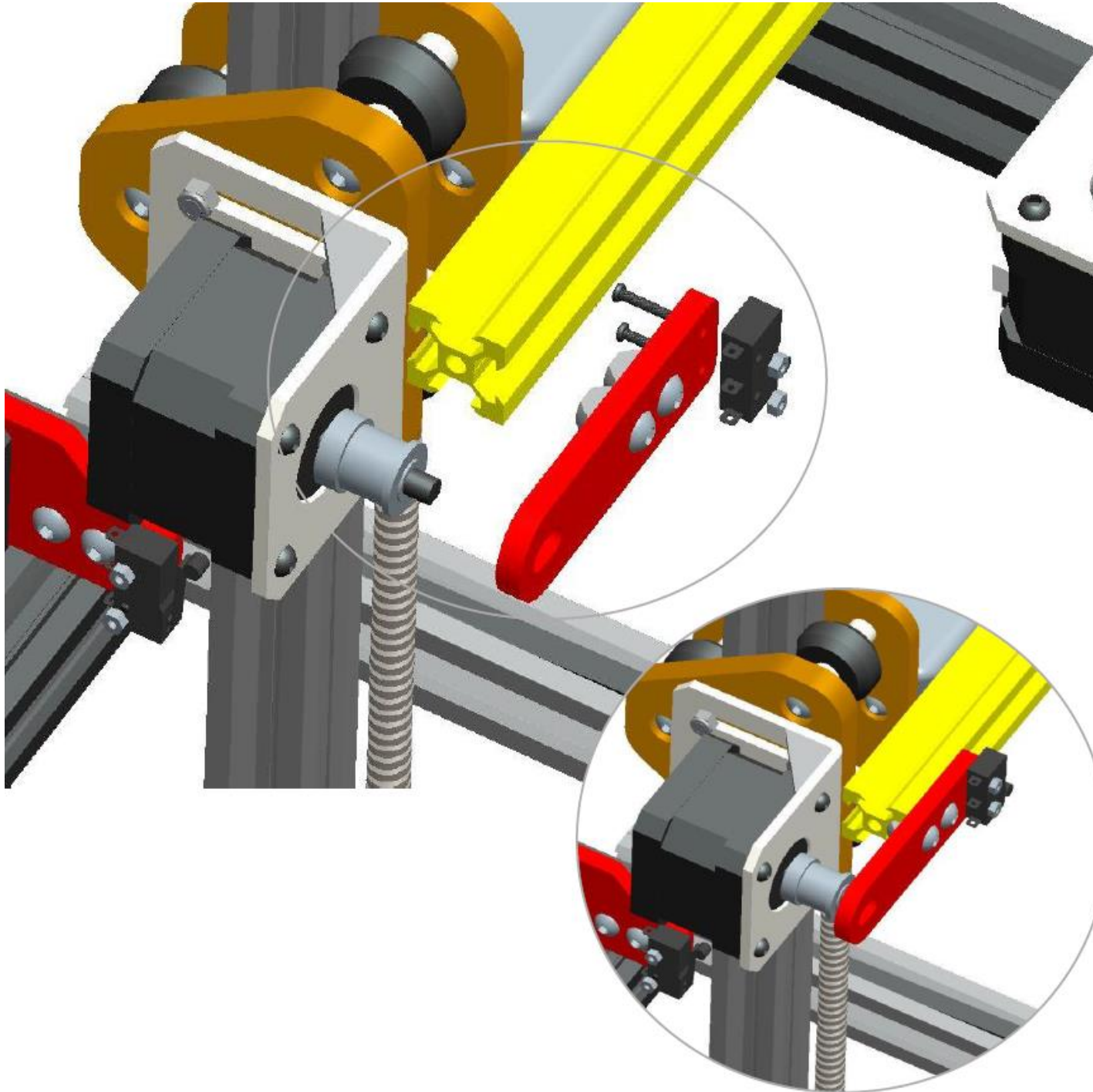
Шаг 18 Сборка натяжителя ремня оси X

1. Ременной шкив – 1 шт.
2. Акриловое крепление шкива – 1 шт.
3. Винт M5x25 – 1 шт.
4. Винт M4x8 – 2 шт.
5. Гайка M5 – 2 шт.
6. Т-образная гайка M4 – 2 шт.
7. Шайба M5 – 2 шт.
8. Шайба M6 – 2 шт.

- Возьмите винт M5x25 мм и вставьте держатель шкива, закрепите его гайкой M5, затем вставьте шайбы и шкив ремня, закрепите их с помощью гайки M5 (Не повредите акриловое крепление)

- Закрепите узел ременного шкива на передней стороне направляющей оси X с помощью винтов M4x8 и гаек M4





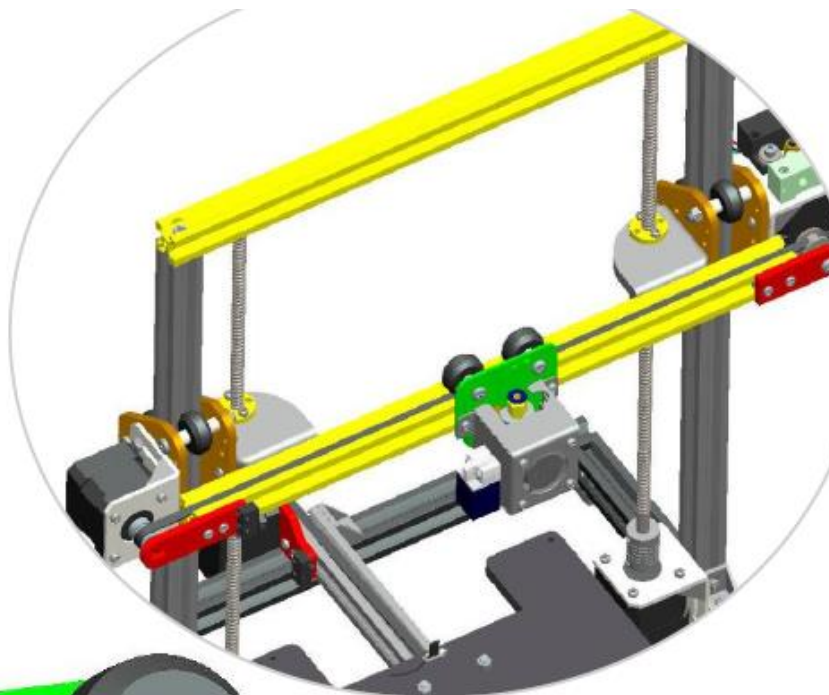
Шаг 19 Установка ограничителя оси X

1. Ограничительный переключатель – 1 шт.
2. Акриловое крепление ограничителя – 1 шт.
3. Винт M2x10 – 2 шт.
4. Винт M4x8 – 2 шт.
5. Гайка M2 – 2 шт.
6. Т-образная гайка M4 – 2 шт.

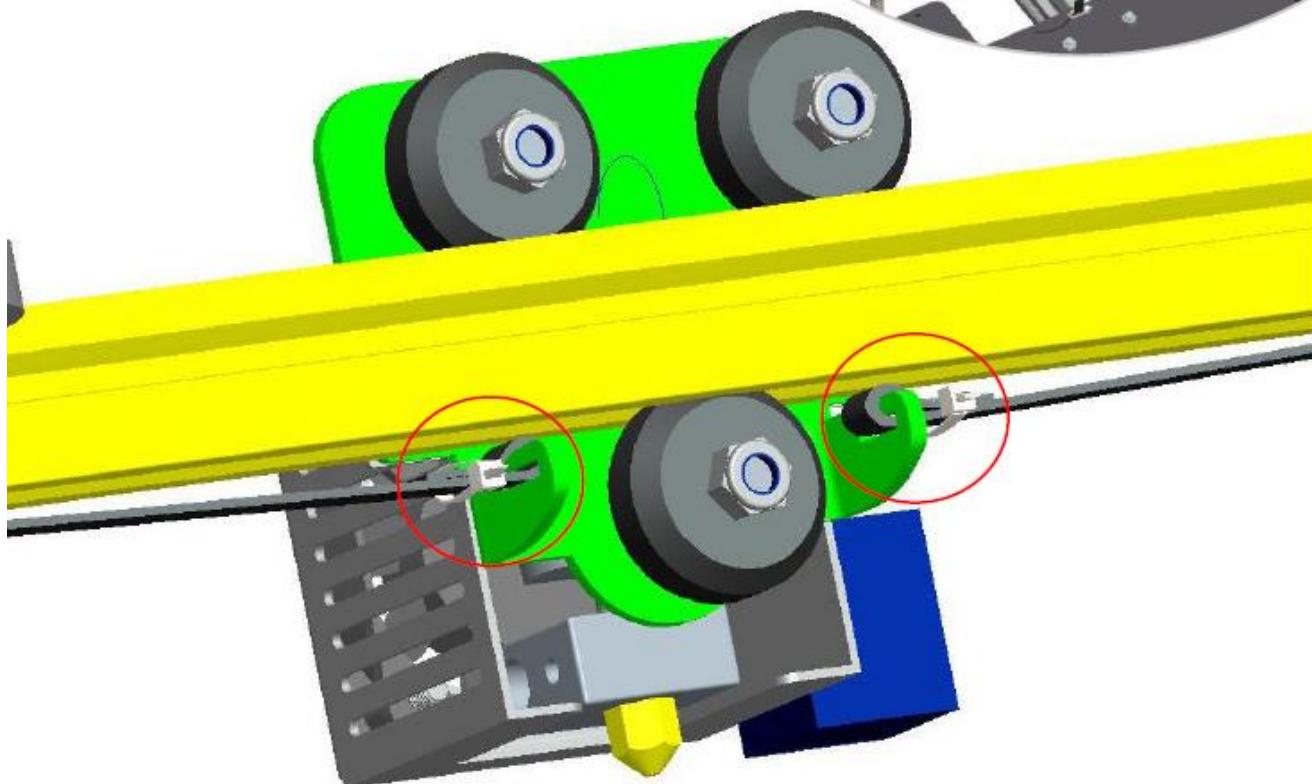
- Закрепите ограничительный переключатель на акриловом креплении винтами M2x10 и гайками M2
- Установите полученный узел на левый конец направляющей оси X винтами M4x8 и Т-образными гайками M4

Шаг 20 Установка ремня оси X

1. Ремень – 1 шт.
2. Нейлоновые стяжки – 2 шт.



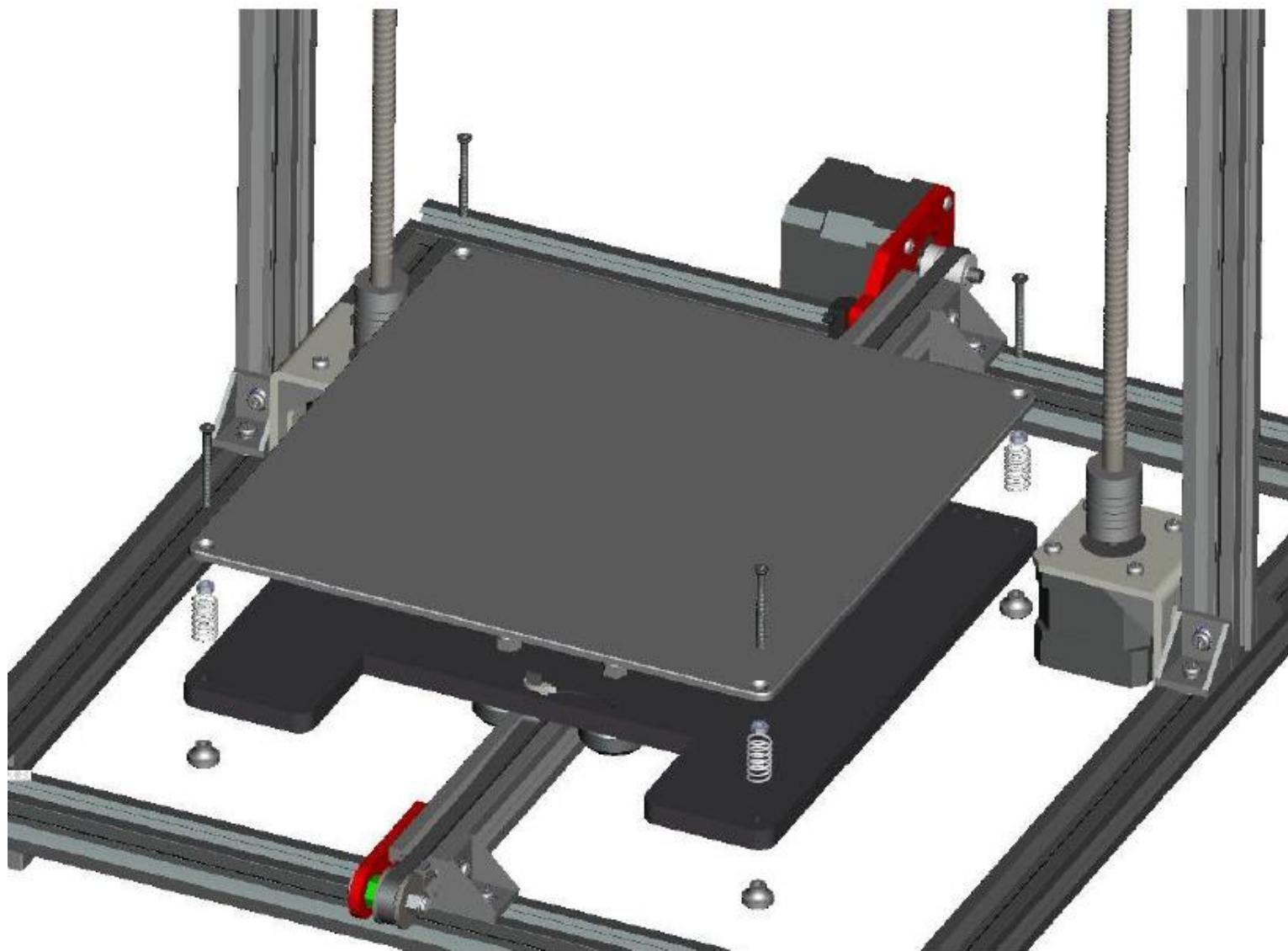
- Зафиксируйте ремень нейлоновой стяжкой в одном ушке сзади экструдера
- Протяните ремень вдоль профиля через шкив GT2-16, затем через ролик натяжителя и зафиксируйте нейлоновой стяжкой во втором ушке сзади экструдера



Шаг 21 Сборка столика с подогревом

1. Столик МК3 с подогревом – 1 шт.
2. Винт М3х30 – 4 шт.
3. Гайка с насечками М3 – 4 шт.
4. Пружинка – 4 шт.

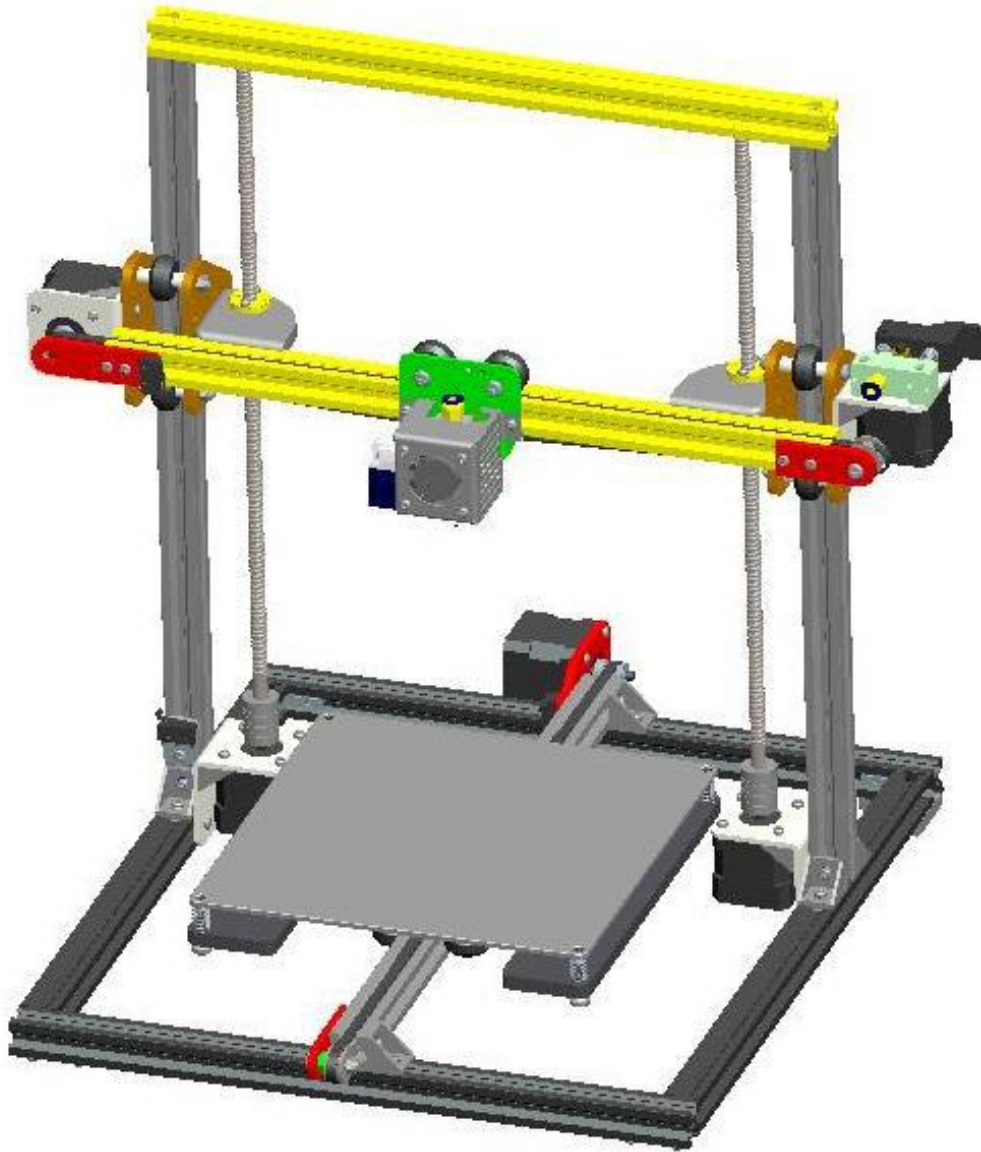
- Установите столик на раму подложив пружинки, проденьте сверху винты М3х30, затем накрутите гайки с насечками М3 снизу



Шаг 22 Установка тефлоновой трубки

1. Тефлоновая трубка – 1 шт.
2. Разъем фиксации – 1 шт.

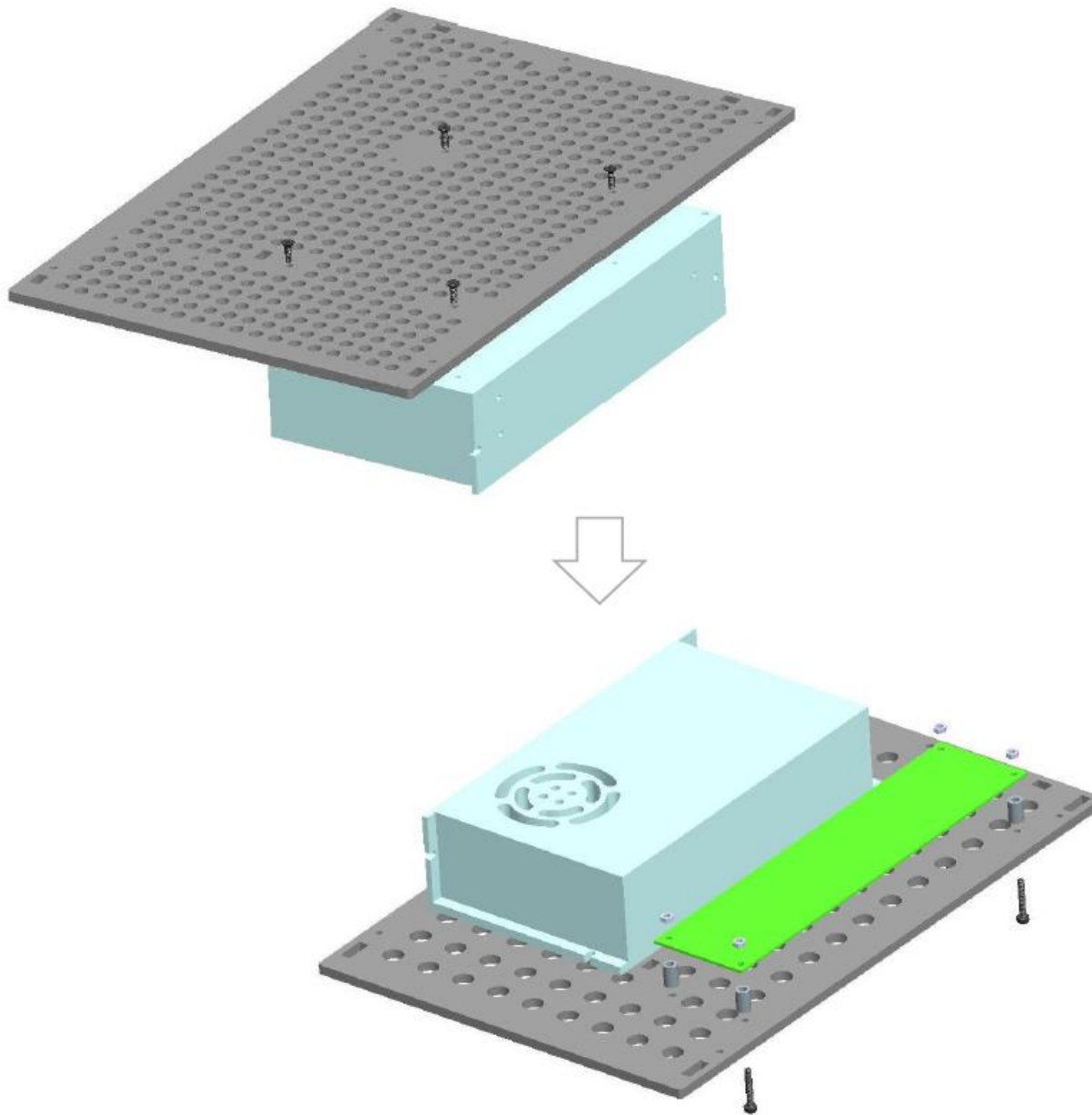
- Вкрутите разъем к механизму подающему прутки (фидеру), затем вставьте трубку в отверстия фидера и экструдера



Шаг 23-1 Сборка электронного узла управления

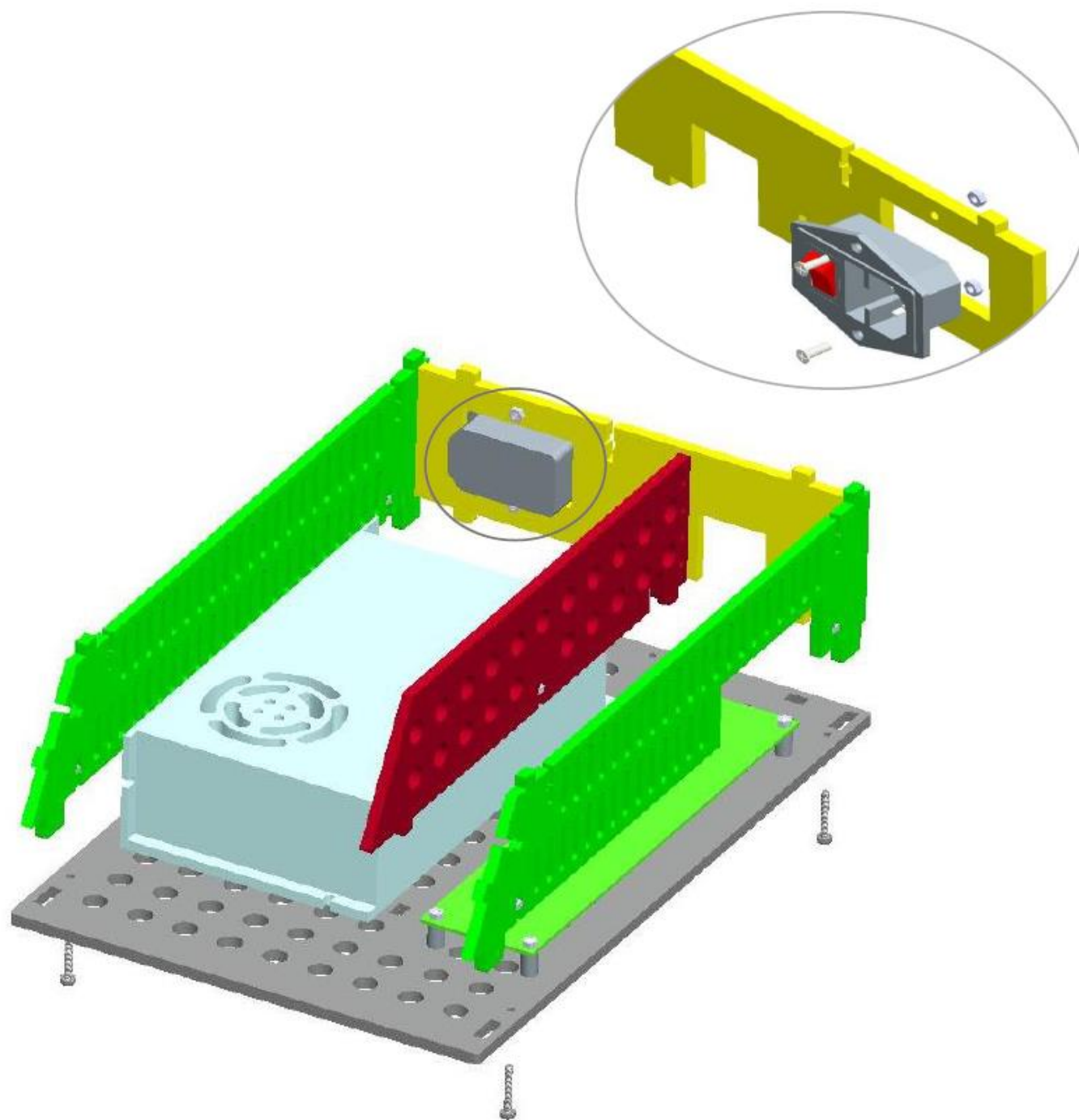
1. Нижняя акриловая панель – 1 шт.
2. Источник питания – 1 шт.
3. Плата управления – 1 шт.
4. Винт М3х10 – 4 шт.
5. Винт М3х20 – 4 шт.
6. Гайка М3 – 4 шт.
7. Пластиковые втулки – 4 шт.

- Закрепите источник питания винтами М3х10
- Закрепите плату управления винтами М3х20 и гайками М3 установив пластиковые втулки между платой и панелью



Шаг 23-2 Сборка электронного узла управления

1. Левая акриловая панель – 1 шт.
2. Правая акриловая панель – 1 шт.
3. Средняя акриловая панель – 1 шт.
4. Задняя акриловая панель – 1 шт.
5. АС терминал питания – 1 шт.
6. Винт М3х10 – 2 шт.
7. Винт М3х20 – 6 шт.
8. Гайка М3 – 8 шт.

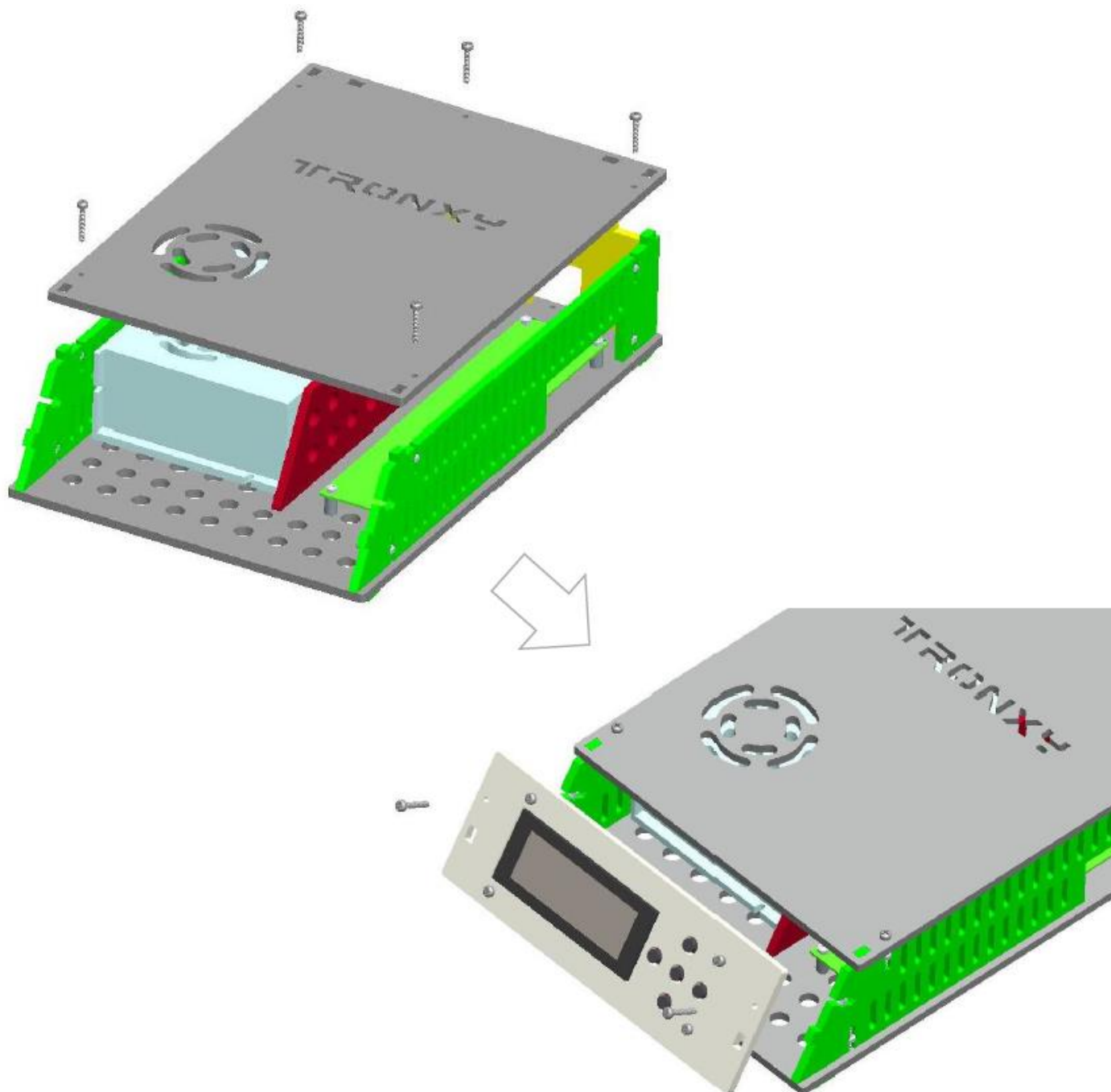


- Установите терминал питания в заднюю панель и закрепите винтами М3х20 и гайками М3
- Прикрепите среднюю, левую и правую к основанию винтами М3х20 и гайками М3

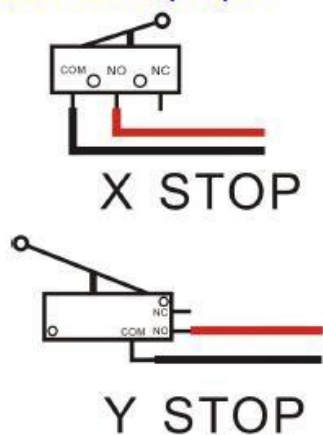
Шаг 23-2 Сборка электронного узла управления

9. Верхняя акриловая панель – 1 шт.
1. Передняя панель с LCD дисплеем – 1 шт.
2. Винт М3х20 – 7 шт.
3. Гайка М3 – 7 шт.

- Прикрепите верхнюю панель винтами М3х20 и гайками М3
- Прикрепите переднюю панель с LCD винтами М3х20 и гайками М3



for P802D/M/S



Шаг 24 Сборка электронного узла управления

1. Плата управления – 1 шт.

- Если у вас один кулер то подключайте его к разъему «CFAN»
- Для принтера с автоуровнем идет только 2 ограничительных выключателя – для оси X и для оси Y и датчик автоматического выравнивания оси Z

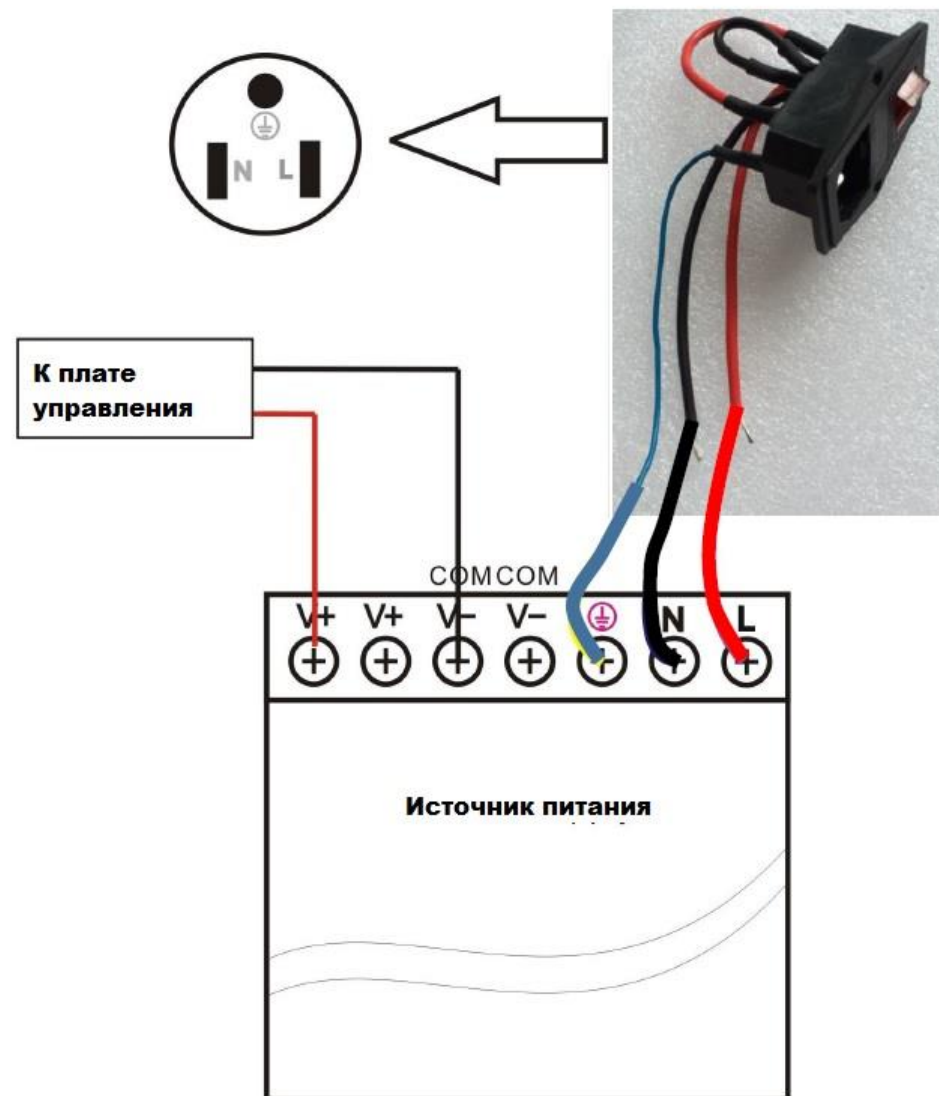
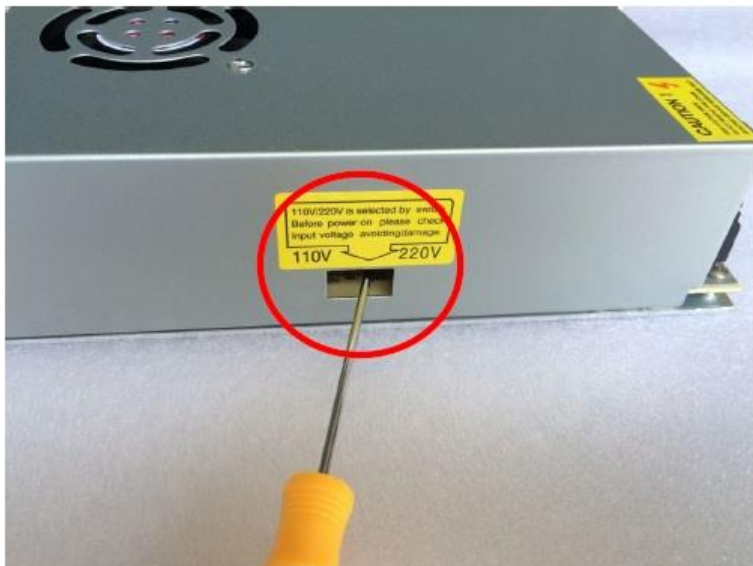
Шаг 25 Схема подключения термина АС к источнику питания

Источник питания - 1шт.

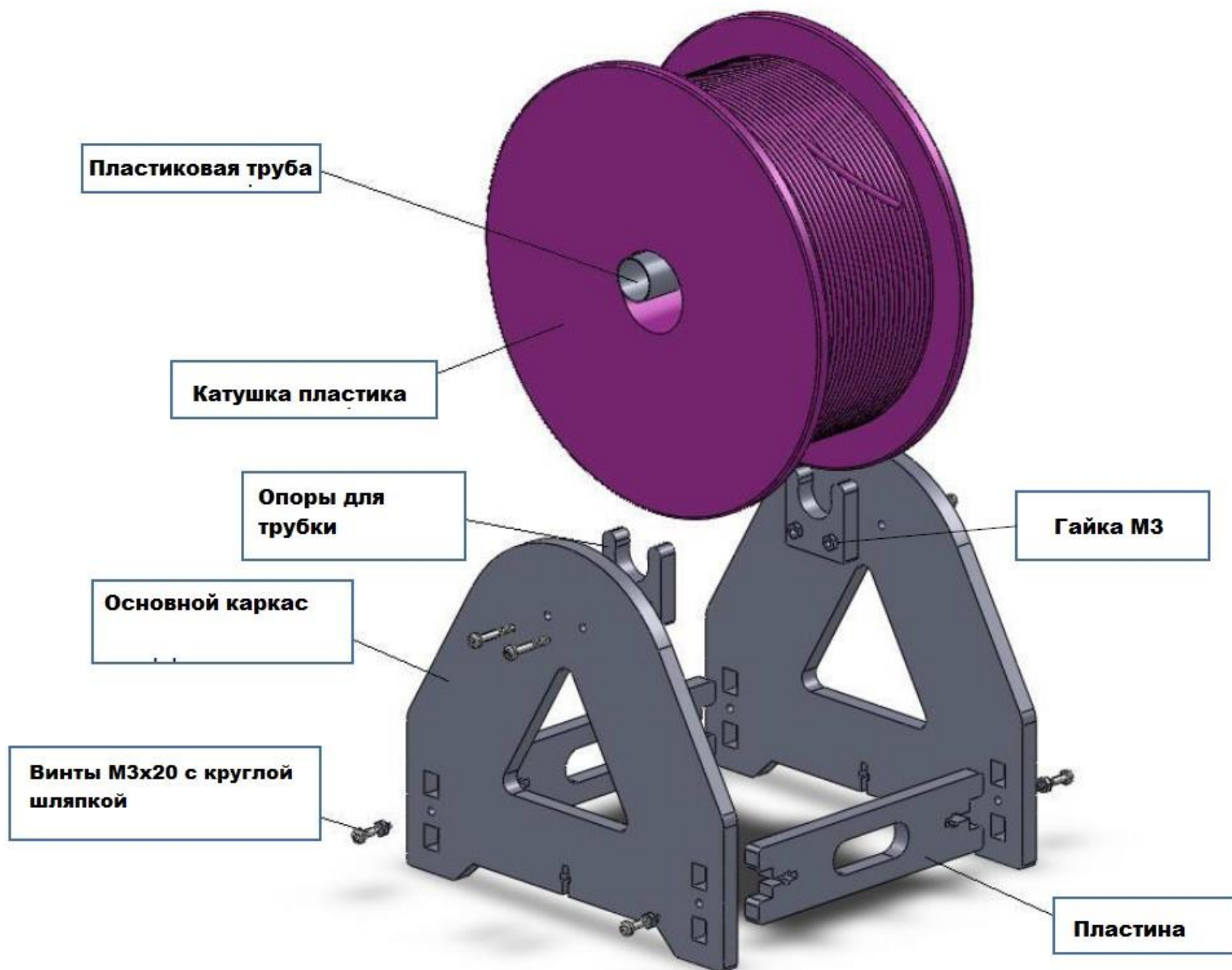
АС терминал питания - 1шт.

- Подключите АС терминал как показано на рисунке справа

Перед включением источника питания установите переключатель в соответствии с напряжением бытовой сети



Шаг 26 Сборка держателя катушки пластика



- Закрепите опоры для трубки на основном каркасе винтами М3х20 и гайки М3
- Соедините элементы каркаса через пластины используя винты М3х20 и гайки М3