ROBOTAC手动机器人 机械设计

ROBOTAC

机器人

机械设计

主讲人: 刘舸



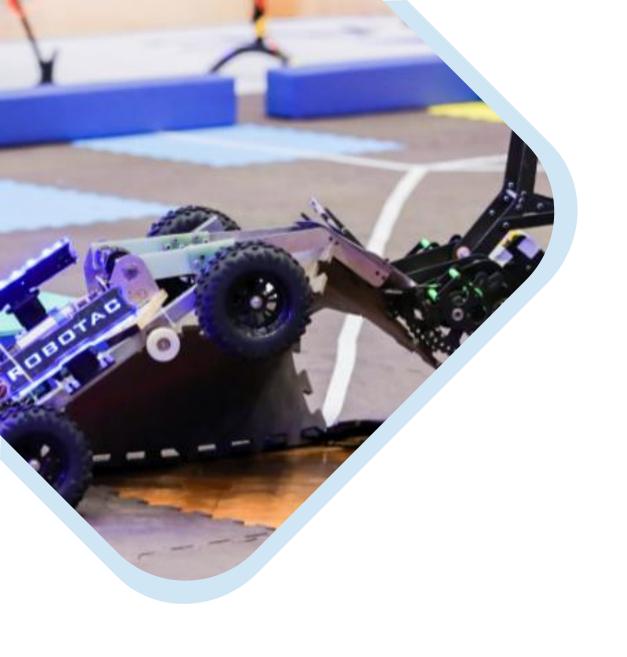


01. 机器人行走机构

02. 机器人执行机构

03. 常用驱动方式

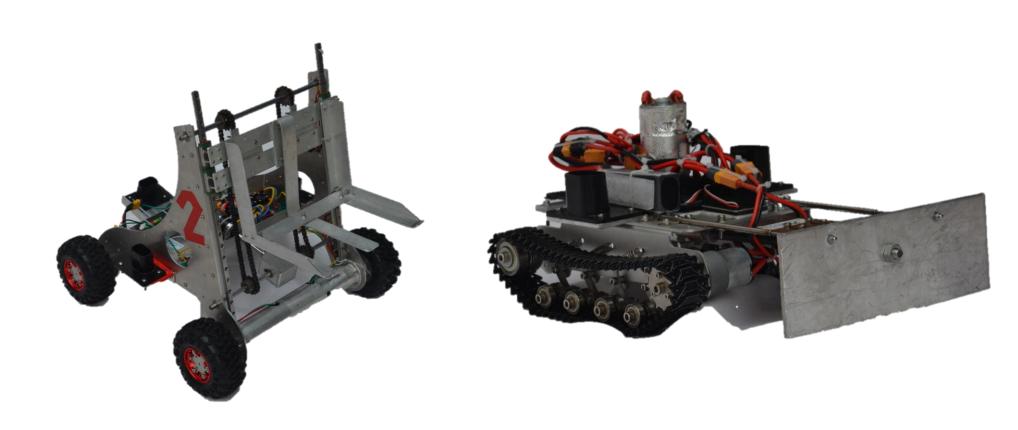
04. 机器人常用材料



PART 01

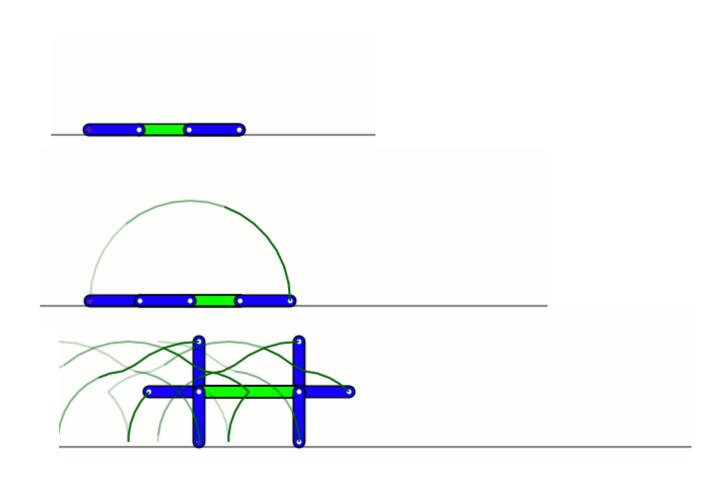
机器人行走机构

车型

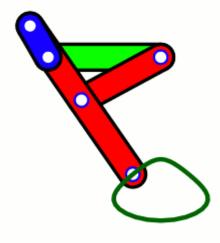


仿生多足



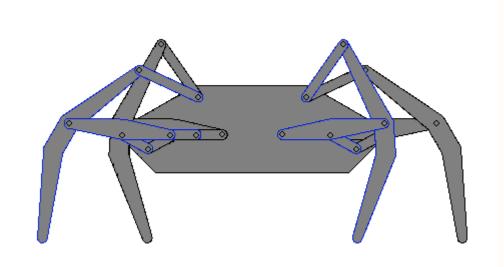


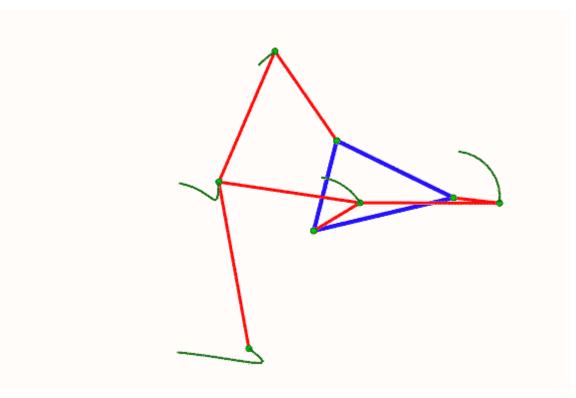
仿生多足 切比雪夫连杆机构



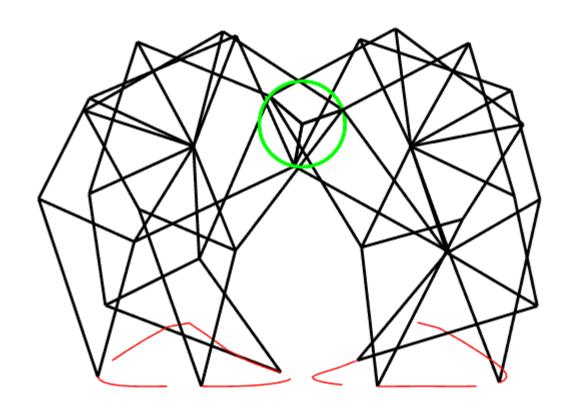


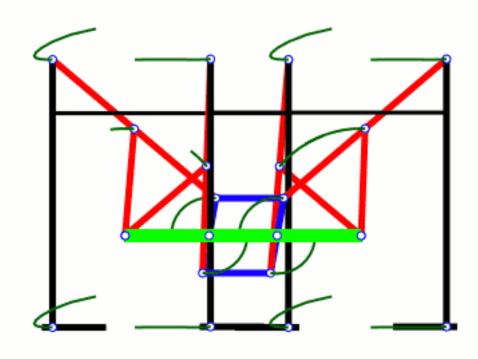
仿生多足 克兰连杆机构



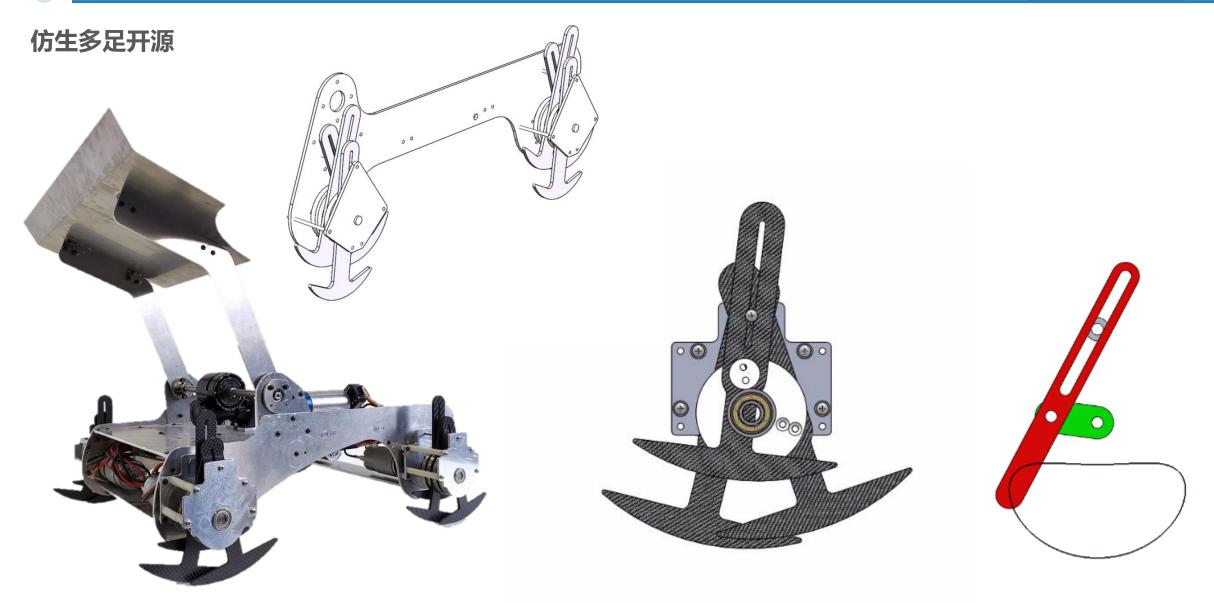


仿生多足







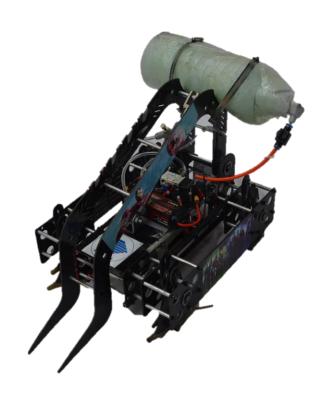




PART 02

机器人执行机构

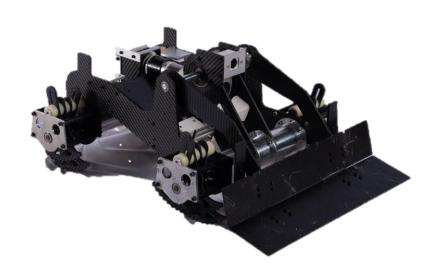
简单机构





简单机构





射击机构

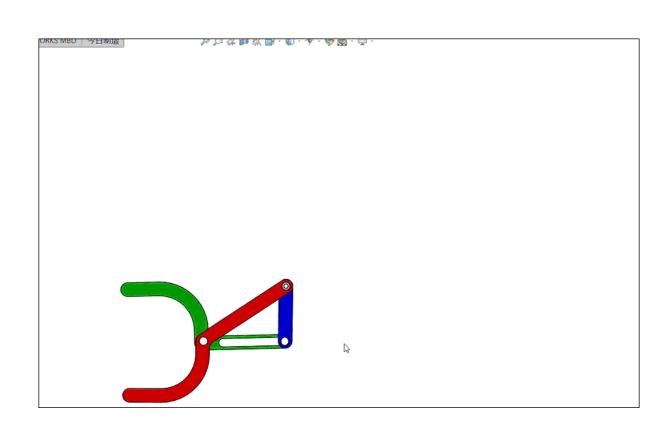




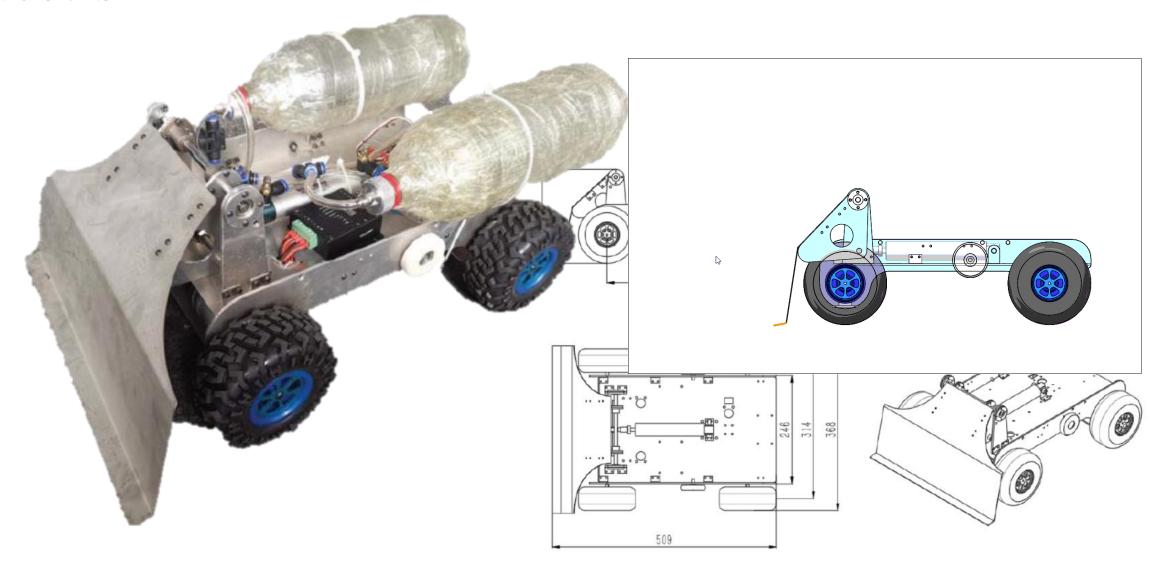


抓取机构



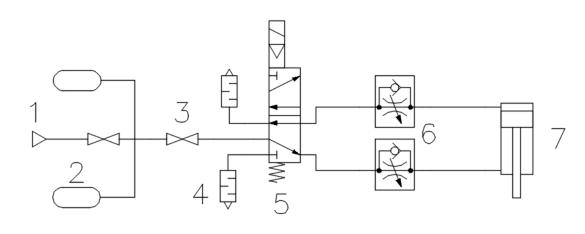


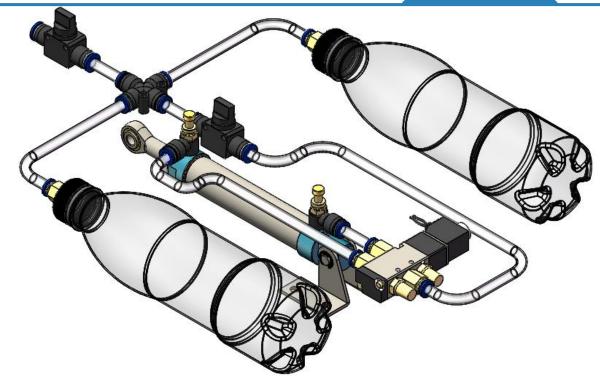
气动铲机构开源





气动铲机构开源





气路原理图

1-气泵, 2-压力瓶2L, 3-手阀PHV-08, 4-消声器1/8, 5-二位五通电磁阀12V, 6-L型调速阀(PT1/8), 7-MA20×75复动性气缸



PART 03

常用驱动方式

常用驱动方式



气动

控制简单、速度快、爆发力强、不易损坏、成本低体积大、续航短、不稳定、控制精度很低



电动

体积小、续航长、稳定性好、控制精度高控制较难、动作速度较慢、过载能力差、成本高



PART 04

机器人常用材料

机器人常用材料

材料大类	材料小类	材料特点	使用场景
铝	6061	密度低、易加工、成本低、不易生锈	有一定强度要求,对于硬度、耐磨性要求 不高的零件
	7075	密度较6061稍高、硬度高、成本略高、 不易生锈	较薄零件, 强度硬度要求要求稍高
钢	45#	硬度高、耐磨,加工较难,成本较高、 易生锈	磨损件,受力大的零件
	不锈钢	硬度更、耐磨、加工更困难、成本更高	磨损件,受力大的零件,使用环境差
铜	黄铜	耐磨、易加工,成本很高	润滑和耐磨件
塑料	POM	硬度高、耐磨、加工易变形、绝缘	绝缘或者精度要求不高的零件
	亚克力	透光性好、易加工、易碎	半透明、强度要求不高的零件
复合材料	玻纤板	强度较高、耐磨性差、绝缘、成本较低	不易变形的板材件
	碳纤维	重量轻、强度高、导电、耐腐蚀、成本高	重量、强度要求高、不易变形

感谢您的观看

ROBOTAC

机器人

机械设计

