

**VERSIÓN PÚBLICA DE LA  
DECLARACIÓN  
PATRIMONIAL**

VERSIÓN PÚBLICA DE LA DECLARACIÓN PATRIMONIAL PRESENTADA ANTE LA Secretaría de  
Fiscalización y Rendición de Cuentas.

<b>Datos Generales</b>
------------------------

<i>Tipo de Declaración :</i> INICIAL. Referente a: 16/04/2018.
--

<b>Datos Personales</b>
-------------------------

<i>Nombre, Apellido Paterno, Apellido Materno :</i> JUAN FRANCISCO, RAMOS, DEL BOSQUE.
---

<b>Domicilio Particular</b>
-----------------------------

<b>Experiencia</b>
--------------------

<i>Antigüedad en el Servicio Público:</i> año(s).
---

<b>Datos del Puesto</b>
-------------------------

<i>Sector :</i> ESTATAL. <i>Municipio :</i> SALTILLO. <i>Dependencia :</i> SECRETARIA EJECUTIVA DEL SISTEMA ESTATAL ANTICORRUPCION. <i>Nombre del Encargo ó Puesto :</i> SUBDIRECTOR DE AREA.
---

<b>Ingresos</b>
-----------------

<i>I. Remuneración <b>MENSUAL</b> neta del declarante por el cargo público : \$ .</i>
---

<b>Bienes Inmuebles</b>
-------------------------

<b>Vehículos</b>
------------------

## **Conflictos de interés**

*De tipo 1. Puesto, cargo, comisión, actividades o poderes que actualmente tenga el declarante, cónyuge, concubina o concubinario y/o dependientes económicos en asociaciones, sociedades, consejos, actividades filantrópicas y/o consultoría.*

*Puesto, cargo, comisión, actividades o poderes que el declarante, cónyuge, concubina o concubinario y/o dependientes económicos desempeñen en órganos directivos o de gobierno en organizaciones con fines de lucro (empresas), o bien en asociaciones, sociedades, consejos, actividades filantrópicas o de consultoría que puedan o no recibir una remuneración por esta participación.: **NO**.*

*De tipo 2. Participaciones económicas o financieras del declarante, cónyuge, concubina o concubinario y/o dependientes económicos.*

*Se refiere a participaciones económicas o financieras, así como aquellos convenios, contratos, compromisos o acuerdos con un valor económico presente o futuro que tenga el declarante, cónyuge, concubina o concubinario y/o dependientes económicos con personas físicas o morales y que podrían ser percibidos o susceptibles de un conflicto de interés y que no pueden ser incluidos en alguna de las secciones anteriores.: **NO**.*

## **Resumen adicional**

*¿Tienes bienes inmuebles o inversiones en el Extranjero?: NO.*

*¿Posee bienes inmuebles a través de una Persona Moral?: NO DETERMINADO.*

*¿Tiene cuentas bancarias en el Extranjero?: NO.*

*¿Cuenta con otros ingresos en el Hogar?: NO.*

*¿Cuenta con percepciones distintas al cargo que ostenta?: NO.*

*¿Cual es su Estado Civil?: SOLTERO(A).*

*¿Cuenta usted con Dependientes?: SI.*

*¿Cual es su grado máximo de Estudios?: NO DETERMINADO.*

VERSIÓN PUBLICA DE LA DECLARACION PATRIMONIAL PRESENTADA ANTE LA Secretaría de Fiscalización y Rendición de Cuentas.