



Ing. Ghilardi, Leonardo
SERVICIOS

CLIENTE: PERSOL S.R.L.
SOLICITADO POR: SR. PERASSOLO MARTIN
PROCEDIMIENTO S/NORMA: ASTM E709-01
EQUIPO/S: P-UIC54-001
CANT.: (1)

PARTÍCULAS MAGNETIZABLES

MÉTODO DE MAGNETIZACIÓN:

<input checked="" type="checkbox"/> YUGO	<input checked="" type="checkbox"/> LONGITUDINAL	<input checked="" type="checkbox"/> C.A.
PUNTAS	CIRCULAR	C.C.
BOBINA	CONTINUO	C.A.T.R.
CABEZALES	RESIDUAL	C.A.S.R.

EQUIPAMIENTO:

☒ PORTÁTIL

ESTACIONARIO

COTIZACION:

MT/20

ORDEN DE COMPRA:

N/A

INFORME NRO:

2774-1

O.T.:

2774

MÉTODO DE ENSAYO:

ILUMINACIÓN:	TIPO DE PARTÍCULAS:	HÚMEDO	<input checked="" type="checkbox"/> SECO
<input checked="" type="checkbox"/> ULTRAVIOLETA	<input checked="" type="checkbox"/> FLUORESCENTES	<input checked="" type="checkbox"/> Agua	Cobertura de contraste
NATURAL	VISIBLES	Kerosene	Si
ARTIFICIAL	Color:		Color
			No

LIMPIEZA:

INICIAL: ☒ SI
NO

FINAL: ☒ SI
NO

IMÁGENES:



RESULTADOS:

- Luego de realizar el ensayo por el método antes descripto, a las soldaduras de fijación de cáncamos de izaje, se obtienen resultados satisfactorios no detectándose fisuras expuestas a la superficie.

OPERADOR: ING. GHILARDI, EDGARDO OMAR - NIVEL II END PM

NIVEL: 2

FIRMA:

FECHA DE ENSAYO: 21 DE ENERO DE 2020



Ing. Ghilardi, Leonardo
SERVICIOS

CLIENTE: PERSOL S.R.L.
SOLICITADO POR: SR. PERASSOLO MARTIN
PROCEDIMIENTO S/NORMA: ASTM E709-01
EQUIPO/S: AP-001
CANT.: (1)

PARTÍCULAS MAGNETIZABLES

MÉTODO DE MAGNETIZACIÓN:

<input checked="" type="checkbox"/> YUGO	<input checked="" type="checkbox"/> LONGITUDINAL	<input checked="" type="checkbox"/> C.A.
PUNTAS	CIRCULAR	C.C.
BOBINA	CONTINUO	C.A.T.R.
CABEZALES	RESIDUAL	C.A.S.R.

EQUIPAMIENTO:

☒ PORTÁTIL

ESTACIONARIO

COTIZACION:

MT/20

ORDEN DE COMPRA:

N/A

INFORME NRO:

2774-2

O.T.:

2774

MÉTODO DE ENSAYO:

ILUMINACIÓN:	TIPO DE PARTÍCULAS:	HÚMEDO	<input checked="" type="checkbox"/> SECO
<input checked="" type="checkbox"/> ULTRAVIOLETA	<input checked="" type="checkbox"/> FLUORESCENTES	<input checked="" type="checkbox"/> Agua	Cobertura de contraste
NATURAL	VISIBLES	Kerosene	Si
ARTIFICIAL	Color:		Color
			No

LIMPIEZA:

INICIAL: ☒ SI
NO

FINAL: ☒ SI
NO

IMÁGENES:



RESULTADOS:

- Luego de realizar el ensayo por el método antes descripto, a las soldaduras de fijación de cáncamos de izaje, se obtienen resultados satisfactorios no detectándose fisuras expuestas a la superficie.

OPERADOR: ING. GHILARDI, EDGARDO OMAR - NIVEL II END PM

NIVEL: 2

FIRMA:

FECHA DE ENSAYO: 21 DE ENERO DE 2020



Ing. Ghilardi, Leonardo
SERVICIOS

CLIENTE: PERSOL S.R.L.
SOLICITADO POR: SR. PERASSOLO MARTIN
PROCEDIMIENTO S/NORMA: ASTM E709-01
EQUIPO/S: CB-UIC54-001
CANT.: (1)

PARTÍCULAS MAGNETIZABLES

MÉTODO DE MAGNETIZACIÓN:

<input checked="" type="checkbox"/> YUGO	<input checked="" type="checkbox"/> LONGITUDINAL	<input checked="" type="checkbox"/> C.A.
PUNTAS	CIRCULAR	C.C.
BOBINA	CONTINUO	C.A.T.R.
CABEZALES	RESIDUAL	C.A.S.R.

EQUIPAMIENTO:

☒ PORTÁTIL

ESTACIONARIO

COTIZACION:

MT/20

ORDEN DE COMPRA:

N/A

INFORME NRO:

2774-3

O.T.:

2774

MÉTODO DE ENSAYO:

ILUMINACIÓN:	TIPO DE PARTÍCULAS:	HÚMEDO	<input checked="" type="checkbox"/> SECO
<input checked="" type="checkbox"/> ULTRAVIOLETA	<input checked="" type="checkbox"/> FLUORESCENTES	<input checked="" type="checkbox"/> Agua	Cobertura de contraste
NATURAL	VISIBLES	Kerosene	Si
ARTIFICIAL	Color:		Color
			No

LIMPIEZA:

INICIAL: ☒ SI
NO

FINAL: ☒ SI
NO

IMÁGENES:



RESULTADOS:

- Luego de realizar el ensayo por el método antes descripto, a las soldaduras de fijación de cáncamos de izaje, se obtienen resultados satisfactorios no detectándose fisuras expuestas a la superficie.

OPERADOR: ING. GHILARDI, EDGARDO OMAR - NIVEL II END PM

NIVEL: 2

FIRMA:

FECHA DE ENSAYO: 21 DE ENERO DE 2020



Ing. Ghilardi, Leonardo
SERVICIOS

CLIENTE: PERSOL S.R.L.
SOLICITADO POR: SR. PERASSOLO MARTIN
PROCEDIMIENTO S/NORMA: ASTM E709-01
EQUIPO/S: RS-001 -
CANT.: (1)

PARTÍCULAS MAGNETIZABLES

MÉTODO DE MAGNETIZACIÓN:

<input checked="" type="checkbox"/> YUGO	<input checked="" type="checkbox"/> LONGITUDINAL	<input checked="" type="checkbox"/> C.A.
PUNTAS	CIRCULAR	C.C.
BOBINA	CONTINUO	C.A.T.R.
CABEZALES	RESIDUAL	C.A.S.R.

EQUIPAMIENTO:

☒ PORTÁTIL

ESTACIONARIO

COTIZACION:

MT/20

ORDEN DE COMPRA:

N/A

INFORME NRO:

2774-4

O.T.:

2774

MÉTODO DE ENSAYO:

ILUMINACIÓN:	TIPO DE PARTÍCULAS:	HÚMEDO	<input checked="" type="checkbox"/> SECO
<input checked="" type="checkbox"/> ULTRAVIOLETA	<input checked="" type="checkbox"/> FLUORESCENTES	<input checked="" type="checkbox"/> Agua	Cobertura de contraste
NATURAL	VISIBLES	Kerosene	Si
ARTIFICIAL	Color:		Color
			No

LIMPIEZA:

INICIAL: ☒ SI
NO

FINAL: ☒ SI
NO

IMÁGENES:



RESULTADOS:

- Luego de realizar el ensayo por el método antes descripto, a las soldaduras de fijación de cáncamos de izaje, se obtienen resultados satisfactorios no detectándose fisuras expuestas a la superficie.

OPERADOR: ING. GHILARDI, EDGARDO OMAR - NIVEL II END PM

NIVEL: 2

FIRMA:

FECHA DE ENSAYO: 21 DE ENERO DE 2020