

SOLICITADO POR: SR. PERASSOLO MARTIN PROCEDIMIENTO S/NORMA: ASTM E709-01

EQUIPO/S: P-UIC54-001

CANT.: (1)

PARTÍCULAS MAGNETIZABLES

C.A.S.R.

MÉTODO DE MAGNETIZACIÓN:

LONGITUDINAL C.A.

PUNTAS CIRCULAR C.C.
BOBINA CONTINUO C.A.T.R.

CABEZALES RESIDUAL

EQUIPAMIENTO:

PORTÁTIL

ESTACIONARIO

COTIZACION:

MT/20

ORDEN DE COMPRA:

N/A

INFORME NRO:

2774-1

<u>O.T.:</u>

2774

MÉTODO DE ENSAYO:

ILUMINACIÓN: TIPO DE PARTÍCULAS:

ULTRAVIOLETA FLUORESCENTES
NATURAL VISIBLES
ARTIFICIAL Color:

HÚMEDO ★ SECO

Agua Cobertura de contraste

Kerosene Si Color

No

LIMPIEZA:

YUGO

INICIAL: SI FINAL: SI NO

IMÁGENES:



RESULTADOS:

Luego de realizar el ensayo por el método antes descripto, a las soldaduras de fijación de cáncamos de izaje, se obtienen resultados satisfactorios no detectándose fisuras expuestas a la superficie.

OPERADOR: ING. GHILARDI, EDGARDO OMAR - NIVEL II END PM

NIVEL: 2 FIRMA: FECHA DE ENSAYO: 21 DE ENERO DE 2020

TEL: 03400-470283 INT 33 / CEL: 0336-154580490-477

E-MAIL: cg3ingenieriaymecanica@gmail.com



SOLICITADO POR: SR. PERASSOLO MARTIN PROCEDIMIENTO S/NORMA: ASTM E709-01

EQUIPO/S: AP-001

CANT.: (1)

PARTÍCULAS MAGNETIZABLES

C.C.

C.A.T.R.

C.A.S.R.

MÉTODO DE MAGNETIZACIÓN:

LONGITUDINAL C.A.

PUNTAS CIRCULAR **BOBINA** CONTINUO

CABEZALES RESIDUAL **EQUIPAMIENTO:**

PORTÁTIL

ESTACIONARIO

COTIZACION:

MT/20

ORDEN DE COMPRA:

N/A

INFORME NRO:

2774-2

O.T.: 2774

MÉTODO DE ENSAYO:

ILUMINACIÓN: TIPO DE PARTÍCULAS:

ULTRAVIOLETA

NATURAL **ARTIFICIAL**

FLUORESCENTES

VISIBLES Color:

HÚMEDO X SECO

Agua

Cobertura de contraste

Kerosene Si

Color No

LIMPIEZA:

YUGO

INICIAL: SI NO FINAL:

SI NO

IMÁGENES:



RESULTADOS:

- Luego de realizar el ensayo por el método antes descripto, a las soldaduras de fijación de cáncamos de izaje, se obtienen resultados satisfactorios no detectándose fisuras expuestas a la superficie.

OPERADOR: ING. GHILARDI, EDGARDO OMAR - NIVEL II END PM

FECHA DE ENSAYO: 21 DE ENERO DE 2020 NIVEL: 2 FIRMA:

TEL: 03400-470283 INT 33 / CEL: 0336-154580490-477

E-MAIL: cg3ingenieriaymecanica@gmail.com



SOLICITADO POR: SR. PERASSOLO MARTIN PROCEDIMIENTO S/NORMA: ASTM E709-01

EQUIPO/S: CB-UIC54-001

CANT.: (1)

PARTÍCULAS MAGNETIZABLES

C.C.

C.A.T.R.

C.A.S.R.

MÉTODO DE MAGNETIZACIÓN:

LONGITUDINAL C.A.

CIRCULAR

BOBINA CONTINUO

CABEZALES RESIDUAL **EQUIPAMIENTO:**

PORTÁTIL

ESTACIONARIO

COTIZACION:

MT/20

ORDEN DE COMPRA:

N/A

INFORME NRO:

2774-3

O.T.:

2774

MÉTODO DE ENSAYO:

ILUMINACIÓN:

ULTRAVIOLETA

NATURAL **ARTIFICIAL** TIPO DE PARTÍCULAS:

FLUORESCENTES **VISIBLES** Color:

HÚMEDO

Agua

Cobertura de contraste

Kerosene Si

X SECO

Color No

LIMPIEZA:

YUGO

PUNTAS

INICIAL: NO FINAL:

SI NO

IMÁGENES:



RESULTADOS:

- Luego de realizar el ensayo por el método antes descripto, a las soldaduras de fijación de cáncamos de izaje, se obtienen resultados satisfactorios no detectándose fisuras expuestas a la superficie.

OPERADOR: ING. GHILARDI, EDGARDO OMAR - NIVEL II END PM

FECHA DE ENSAYO: 21 DE ENERO DE 2020 NIVEL: 2 FIRMA:

TEL: 03400-470283 INT 33 / CEL: 0336-154580490-477

E-MAIL: cg3ingenieriaymecanica@gmail.com



SOLICITADO POR: SR. PERASSOLO MARTIN PROCEDIMIENTO S/NORMA: ASTM E709-01

EQUIPO/S: RS-001 -

CANT.: (1)

PARTÍCULAS MAGNETIZABLES

MÉTODO DE MAGNETIZACIÓN:

LONGITUDINAL C.A.

PUNTAS CIRCULAR C.C. **BOBINA** CONTINUO C.A.T.R. C.A.S.R.

CABEZALES RESIDUAL **EQUIPAMIENTO:**

PORTÁTIL

ESTACIONARIO

COTIZACION:

MT/20

ORDEN DE COMPRA:

N/A

INFORME NRO:

2774-4

O.T.:

2774

MÉTODO DE ENSAYO:

ARTIFICIAL

ILUMINACIÓN: TIPO DE PARTÍCULAS:

ULTRAVIOLETA FLUORESCENTES **VISIBLES** NATURAL Color:

HÚMEDO X SECO

Agua

Cobertura de contraste

Kerosene Si Color

No

LIMPIEZA:

YUGO

INICIAL: NO FINAL:

SI NO

IMÁGENES:



RESULTADOS:

- Luego de realizar el ensayo por el método antes descripto, a las soldaduras de fijación de cáncamos de izaje, se obtienen resultados satisfactorios no detectándose fisuras expuestas a la superficie.

OPERADOR: ING. GHILARDI, EDGARDO OMAR - NIVEL II END PM

FECHA DE ENSAYO: 21 DE ENERO DE 2020 NIVEL: 2 FIRMA:

TEL: 03400-470283 INT 33 / CEL: 0336-154580490-477

E-MAIL: cg3ingenieriaymecanica@gmail.com