



SERVIÇO NACIONAL DE APRENDIZAGEM INDUSTRIAL
POLO ARAPIRACA (ALAGOAS)

MANUAL DE EXECUÇÃO

(Informações para a construção de um Quadro de Ferramentas)

ETAPA 1 – CORTE DA TABUA CENTRAL



Para esta etapa, se reserva particularmente a execução dos cortes na tabua de MDF(Medium Density Fiberboard ou Fibras de Média Densidade), preparando-a assim, para atuar como o suporte principal para os demais materiais, dando formato, bem como, estipulando as medidas de parte deles.

1ª Passo: Selecionar tabua de MDF que possua as dimensões maiores que **39 cm de altura** e **48 cm de largura**;

2ª Passo: Tendo a tabua selecionada, realizar um **corte horizontal de 48 cm de comprimento**, seguido de um **corte vertical de 39 cm de comprimento**.

ETAPA 2 – CORTE DAS BORDAS (SUPERIOR E INFERIOR)



É nesta etapa em que será realizado o corte das bordas superiores e inferiores, estas terão o mesmo comprimento utilizado/disposto na tabua central e a **largura de 1,5 cm**.

Após o corte das bordas nas dimensões ideais, mencionadas acima:

1ª Passo: Selecionar o ângulo de 45°;

2ª Passo: Levar a tabua à corte.

ETAPA 3 – CORTE DAS BORDAS (ESQUERDA E DIREITA)



É nesta etapa em que será realizado o corte das bordas esquerda e direita, estas terão o mesmo comprimento utilizado/disposto na tabua central e a **largura de 1,5 cm**.

Após o corte das bordas nas dimensões ideais, mencionadas acima:

1ª Passo: Selecionar o ângulo de 45°;

2ª Passo: Levar a tabua à corte.

ETAPA 4 – FIXAÇÃO DAS TABUAS ATRAVÉS DE PREGOS



Nesta etapa, as bordas (inferior, superior, esquerda e direita) serão fixadas na tabua central através de pregos.

Para isso, como é possível observar na imagem:

1ª Passo: Rente a cada uma das bordas serão fixados 3 pregos, de maneira que fiquem dispostos ao longo de todo o comprimento.

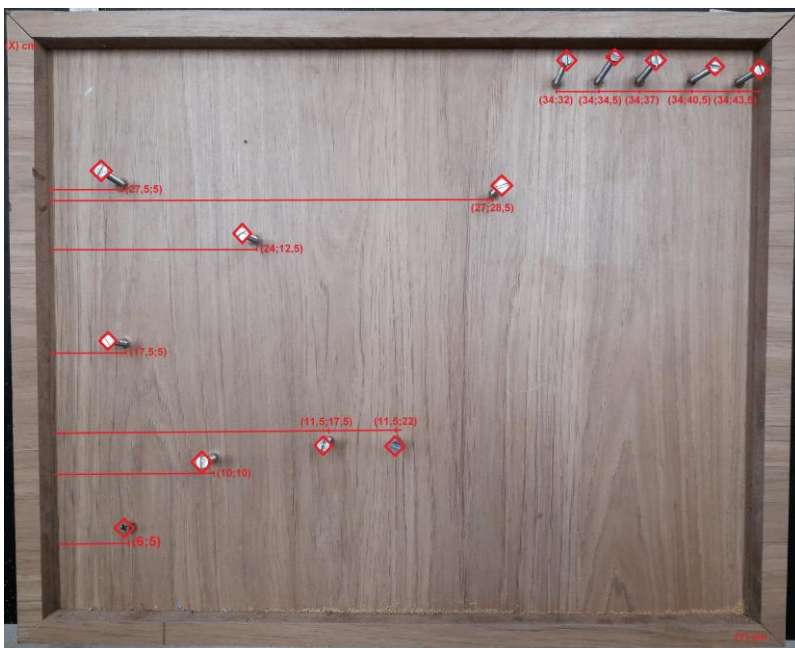
ETAPA 5 – INSERÇÃO DOS PARAFUSOS (SUPORTES)



Esta é a etapa em que serão fixados os parafusos que, posteriormente, serão utilizados como suportes para as ferramentas.

É desejável que os parafusos a serem utilizados como suporte para as ferramentas que passarão a compor o quadro sejam lixados:

1ª Passo: Com o auxílio de uma makita e um disco apropriado para lixamento de metais, diminua a circunferência da cabeça do parafuso até que ela não seja mais um empecilho para a adesão das ferramentas ao quadro.



Finalização: Seguindo a Cartilha ao lado, e com o auxílio de um Gabarito, é possível determinar as posições nas quais serão dispostos os 13 parafusos (Já lixados).

RESULTADO DESEJADO PARA O PROJETO

