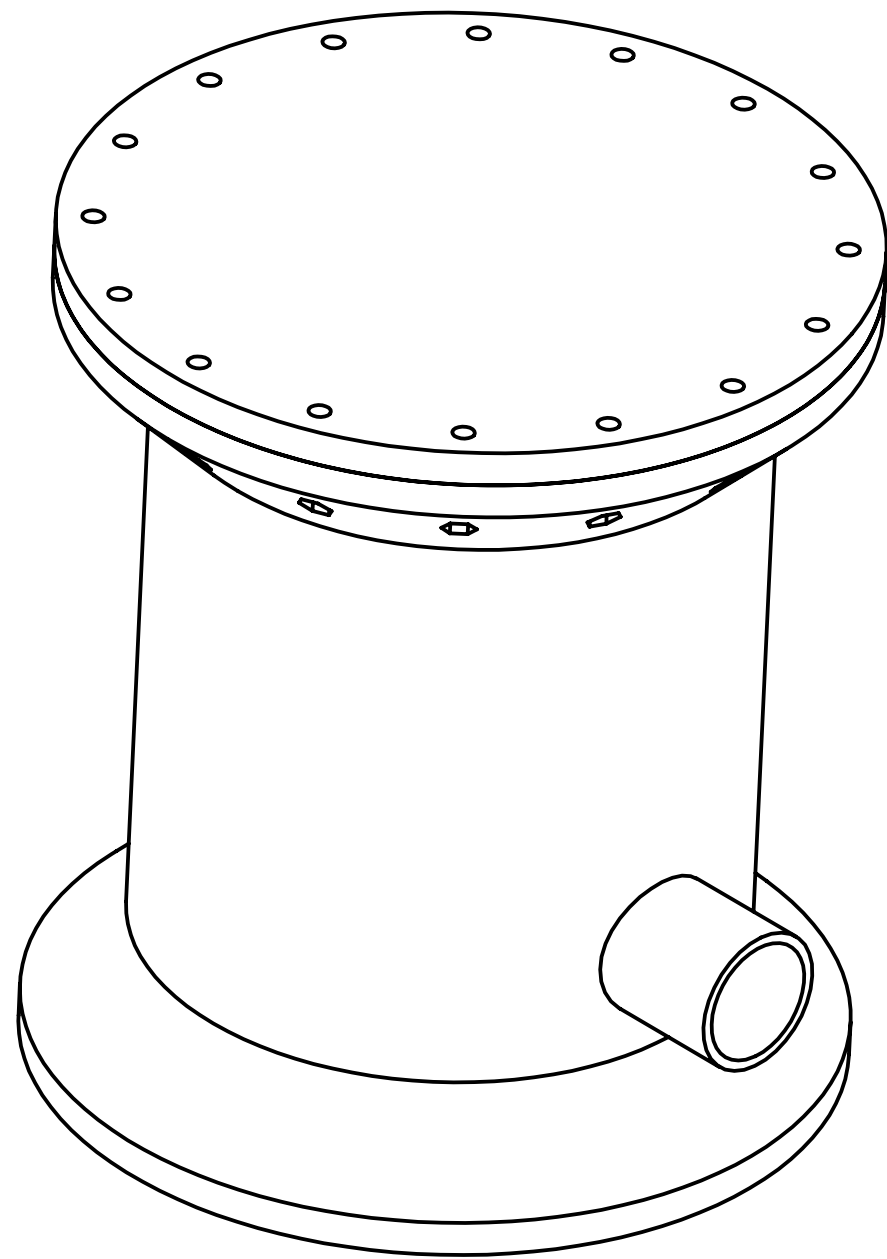


- 技术要求:
- 1、铸件不允许有气孔、砂眼、裂纹等缺陷。
 - 2、未注倒角C1。
 - 3、未注圆角R1-R3。



其余  Ra6.4

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						样机模型（内置电机）
设计			标准化			阶段标记		重量	比例		
审核									1:2		
工艺			批准			共 张 第 张					