

Ra 3.2 / (Ra 0.8
Ra 0.4)

Ra 0.8
Ra 0.4 / 10 h9

SECTION A-A

Ra 0.8
Ra 0.4 / Ra 0.8
Ra 0.4 / Ra 0.8
Ra 0.4

Ø 22

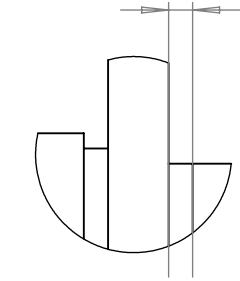
Ø 10 h9

46

∞

Max 1.0

Forma podcięć dowolna



DETAIL B
SCALE 4 : 1

<div>JEŚLI NIE OKREŚLONO INACZEJ: WYMIARY W MILIMETRACH</div> <div>Krawędzie gratowane do promienia 0.2-0.5mm, chyba że wyspecyfikowano inaczej.</div> <div>Wymiary nieskazane na rysunku zgodne z załączonym plikiem 3D</div> <div>Wymiary odpowiadają elementowi końcowemu po obróbce powierzchniowej.</div> <div>Tolerancje warsztatowe dla odchyłek wg normy ISO 2768-1-f</div>		DO NOT SCALE DRAWING		REVISION		
		<div>TITLE:</div> <div>Wał obrotu nadgarstka</div>				
		ILOŚĆ:		MATERIAL:		DWG NO.
1 sztuka		stal 1.4305 lub podobna		MNP_10		A3
		WEIGHT:		SCALE:2:1		SHEET 1 OF 1