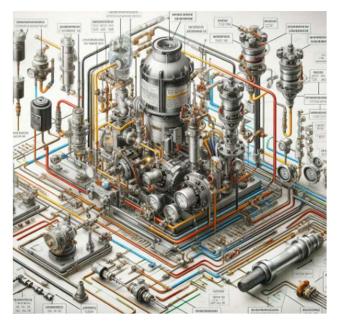


# **NEUMÁTICA III**













Cuando se diseña un circuito neumático, cada componente se sitúa en un nivel de forma jerárquica. La distribución de elementos por nivel es:

NIVEL 1: ACTUADORES (pistones y motores)

NIVEL 2: VÁLVULAS REGULADORES DE CAUDAL(estranguladora, anti retorno).

NIVEL 3: VÁLVULAS LÓGICAS (AND y OR)

NIVEL 4: VÁLVULAS DE POTENCIA (las que pilotan directamente los actuadores)

NIVEL 5: VÁLVULAS DE SEÑAL (Válvulas de pulsador, finales de carrera...)

NIVEL 6: ELEMENTOS DE TRATAMIENTO FLUÍDO (unidad de mantenimiento,

compresor)

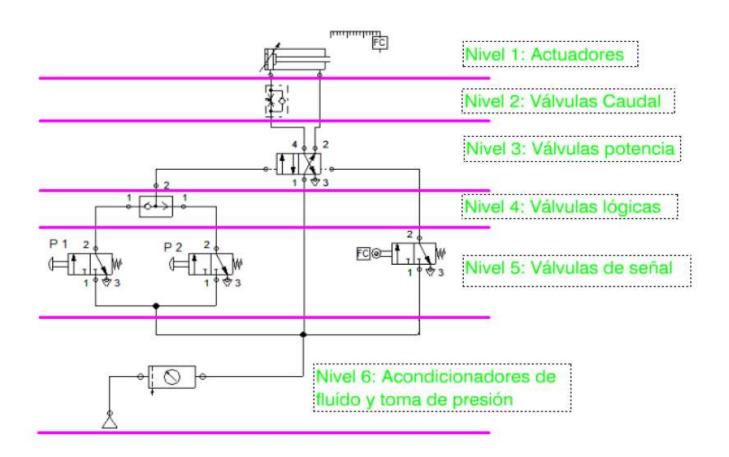






















### La nomenclatura a seguir es la siguiente:

- Denominar a cada actuador (cilindro, pinza, etc.) con una letra mayúscula.
- Los finales de carrera de cada cilindro se designarán con la letra minúscula que correspondan a la denominación del actuador, y los signos nos indicarán si el vástago del actuador se encuentra fuera (+) o dentro (-).
- La **secuencia de funcionamiento** de los actuadores debe representarse indicando su nombre seguido de un + o según sea actuación hacia fuera o dentro. Por ejemplo A+ B+ B- A- indica que: A hacia afuera, B hacia afuera, B hacia adentro y A hacia adentro.









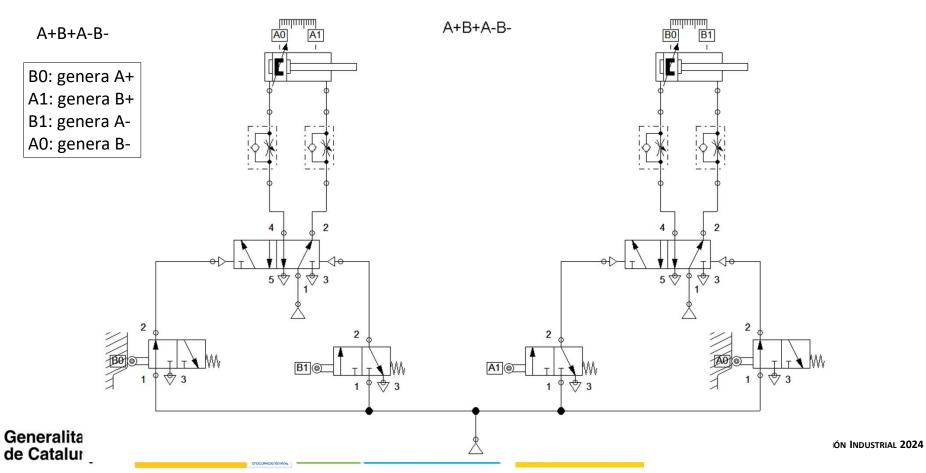
# CIM

## **CIRCUITOS NEUMATICOS**

### Ejemplo 1: A+B+A-B-

Diseñar el esquema neumático para generar el ciclo continuo.

Los finales de carrera de los cilindros actúan sobre las válvulas para generar los movimientos del ciclo.



### Ejemplo 2: A+A-B+B-

Diseñar el esquema neumático para generar el ciclo continuo.

Los finales de carrera de los cilindros actúan sobre las válvulas para generar los movimientos del ciclo.

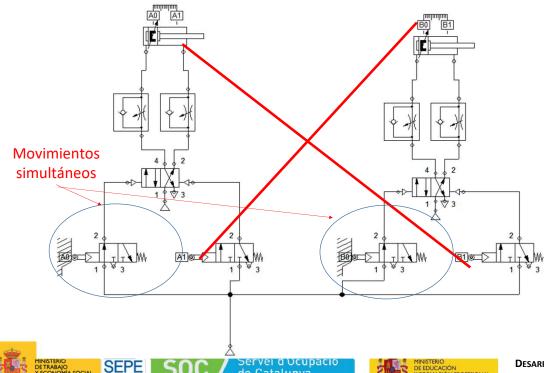
A+A-B+B-

B0: genera A+

A1: genera A-

A0: genera B+

B1: genera B-













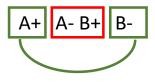
#### VÁLVULAS DE DISTRIBUCIÓN. CONCEPTO DE GRUPOS.

El diseño de circuitos de más de 2 cilindros necesita la utilización de válvulas de distribución de aire para evitar movimientos simultáneos o contradictorios. Las válvulas distribuyen el aire por a un grupo de movimiento, de uno en uno y siguiendo la secuencia correspondiente. Nunca va a haber, a la vez, más de un grupo con alimentación de aire.

**Grupo**: Es una secuencia de dos actuaciones neumáticamente compatibles. Se debe agrupar los movimientos sucesivos del ciclo, de dos en dos. De manera que **no se repitan dos movimientos del mismo actuador en el mismo grupo**.

### Por ejemplo

A+ B+ B- A- presenta dos grupos: A+B+ y B- A-A+ A- B+ B- presenta dos grupos A-B+ y B-A+



A+ B+ B- C+ C- A- presenta tres grupos: A+B+, B-C+, C-A-











#### **PROCEDIMIENTO**

1. Establecer tantas líneas de presión como grupos se hayan formado: cada línea de presión alimenta un grupo

G=L

G: número de grupos L: número de líneas

2. Establecer las válvulas de distribución (tipo 4/2), estas válvulas permiten conmutar entre grupos y alimentar y vaciar las líneas que correspondan.

N = G - 1

N: número de válvulas de distribución

G: número de grupos

Por ejemplo:

A+B+B-A

Presenta 2 grupos, 2 líneas de distribución y 1 válvula de distribución

G=2, L=2, N=1

- 3. Establecer señales de finales de carrera. Dos tipos de señales:
  - a. Señales de cambio de grupo: señales que indican el cambio de grupo
  - b. Señales internas de grupo: señales que indican un nuevo movimiento sin cambio de grupo











### **Ejemplo:**

Ciclo de 2 cilindros: A+A-B+B-

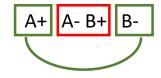
1. Presenta 2 grupos, 2 líneas de distribución y 1 válvula de distribución:

G=2, L=2, N=1

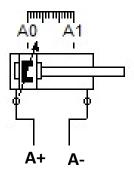
Los grupos son:

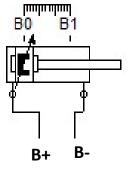
G1: A- B+

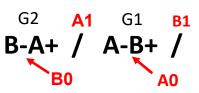
G2: B- A+



#### 3. Señales







### Cambio de grupo:

A1: G2 a G1

B1: G1 a G2

Internas:

A0: Genera B+

B0: Genera A+





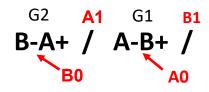


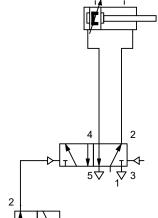


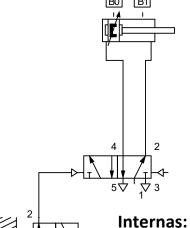




4a. Esquema. Asignación de señales

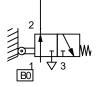




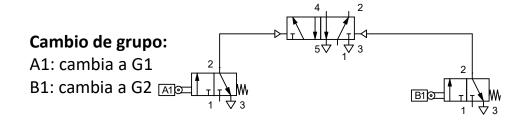


Internas:

B0: Genera A+



A0: Genera B+







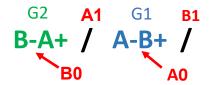


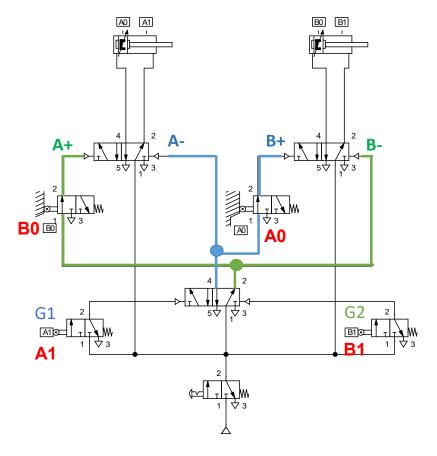






#### 4b. Esquema. Asignación de potencia















### Secuencia de más de 2 grupos

Puntos a tener en cuenta:

• Los grupos han de ser activados secuencialmente:

$$G1 \rightarrow G2 \rightarrow G3 \rightarrow G4 \rightarrow ...$$

• A una válvula no pueden llegar dos señales del mismo grupo: hay que evitar que reciba dos consignas simultáneamente.

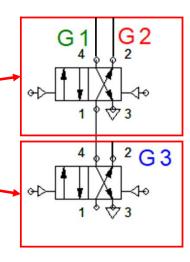
Por ejemplo, en el ciclo A+A-B+B-C+C-encontramos los grupos:

G1: A-B+

G2: B-C+

G3: C-A+

- Para el manejo de tres cilindros (3 grupos) se utilizan 2 válvulas de distribución, conectadas en cascada:
  - Una válvula conmuta entre dos grupos: G1, G2
  - o La otra válvula conmuta entre la válvula anterior y G3









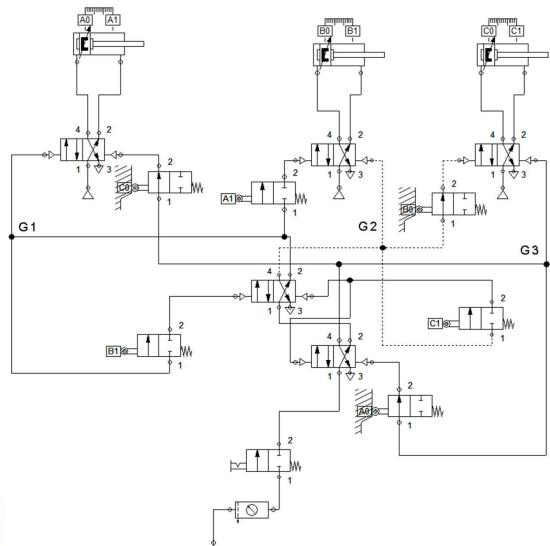


# CIM

## **CIRCUITOS NEUMATICOS**

• Ejemplo de secuencia:

A+B+B-C+C-A-









## Modo Automático y Manual

Por normativa todo sistema automatizado debe tener varios modos de trabajo.

Como mínimo debe tener los modos: manual, automático.

#### En este caso, se utiliza:

- Una válvula biestable que permitirá seleccionar el modo automático o manual
- Un pulsador con válvula monoestable
- Ambas señales se conectan a la señal de inicio de ciclo b1, mediante una puerta OR

#### Funcionamiento:

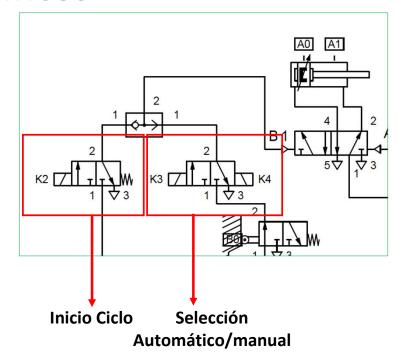
- Modo manual: se corta el inicio de ciclo (señal b1) y se activa manualmente mediante un pulsador
- Modos automático: no se corta el inicio de ciclo











# CIM

## **CIRCUITOS NEUMATICOS**

### Electroválvulas

Válvulas neumáticas que se pueden activar mediante señales eléctricas.

