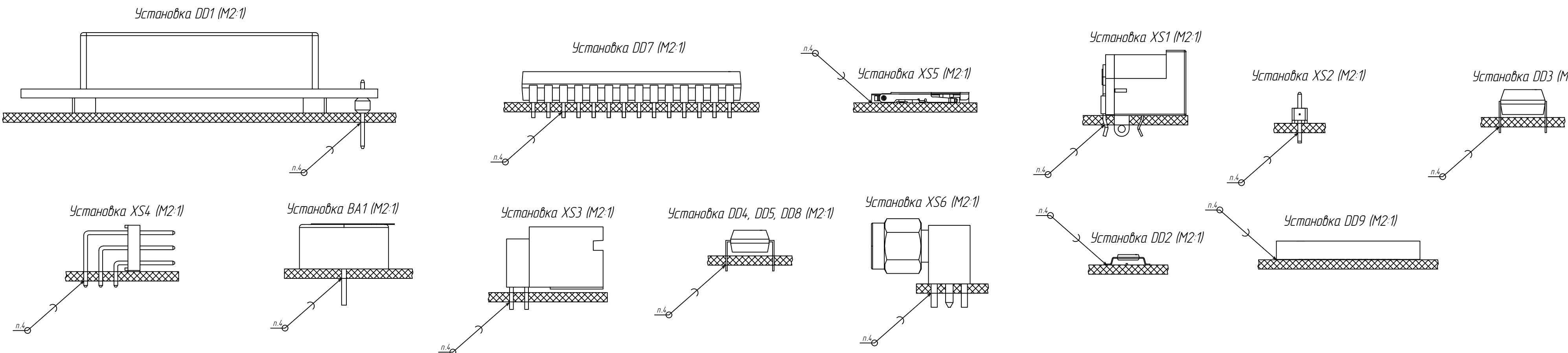


- 1 * Размер для справок.
- 2 Установку ЭВС выполнить по ГОСТ 29137-91
VT1.VT5 - по варианту 190.26.0000.00.00
C1.C6, C8, ZQ1, VD2.VD4 - по варианту 180.00.0000.00.00
R1.R17, C7, C9, C10.C12, VD1 - по варианту 070.04.0000.00.00
остальные поверхностно-монтируемые компоненты - по варианту 360.18.0000.00.00
- 3 Шаг координатной сетки 2,5 мм по ГОСТ 10317-79.
- 4 Паять бесвинцовым припоем ПОМ-3 ГОСТ 21931-76
- 5 Нестандартные варианты установки ЭВС выполнить по чертежу
- 6 Паяльная паста Mechanic XG-50
- 7 Позиции ЭВС условно не показаны
- 8 Позиционные обозначения ЭВС показаны условно
- 9 Маркировать месяц и год изготовления краской МКЭ белой ОСТ 92-1586-89 в свободном месте платы методом шелкографии по ГОСТ 2.304-81 шрифтом 3,5 или 5 тип А по СТБ 992-9510
- 10 После установки ЭВС плату покрыть лаком PLASTIK 71
- 11 Остальные технические требования по СТБ 1022-96



					ГЧУИР.425158.001 СБ			
					Плата Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т		93,18г	2:1	
Разработ.	Мурман			Лит		Листов 1		
Проб.	Шемаров			ЭВС, 750701				
Т.контр.	Шемаров							
Реценз.								
Н.контр.	Лихачев							
Утв.	Азаров							