

+					+										+		+									\downarrow	+	+	\downarrow	+																	
10 +			5 ¢	•	•	•	•)																								•		•											8		<u> </u>
}			_					I					8				• •	•						¢	>			_	+															╲	6	$\frac{1}{1}$	_
7 +		•	•	•	•	•	•				-			•					•	-									+		-	•		•									•				
		_6		•		Φ		0							•	•		•						•	•		•		_			6	<u>/</u>	-			-	•	-								_
ŀ				-	- 7		/					7		2				0													a																_
ł			_		• •				2		\						/				-																							-	•		_
-					8									7			 	0-																							•	-				ø	_
) Q	•						_	•	•			∕ \$	-			•				4)																		-	•		_
1					•	-			7				•	6		0	•				•								+																		_ _ _
-					•	/		_	φ.	+																			+																		_ _ _
+		-			•			-	Φ-	+		_6			_	•				O		J	•		>	•	P	-			C									+						\blacksquare	_
1			Q													- [1	0-	0											•	\	•	1	V	•	+	•											_ _
-							•	•														٩	•						•	•	•	•	•	•	•								-				_
+						•	•													0			•															1	•		•						_
					+					+					+		+											+	+																		_
+				3						+					+		+						_	•	•	•	•	•		>	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-					$\frac{1}{1}$	_
Ŧ																																															_
-										+																			+																		_
1										+							+												+								+										_
+										+					_		+											_	+																	$\frac{\Box}{\Box}$	_
																																															_
+										+																																					_
}										+					_														+																		_
-			-	9)					+																			_												_	•					_
-																																															_
- - -																																															_
-					$\frac{1}{1}$					+					+		+				-6	9-			•			+	$\frac{1}{2}$		+									4	$+\mathbf{e}$						
, 🗜	$lue{}$	-										H					\pm			\vdash							\pm	\pm	\pm											9		P				+	1

Ταδαιμα 1

מטחטעם ז				
Обозначение	Диаметр отв.,	Диаметр конт.	Наличие	Кол.
отв.	MM	площадки, мм	металлизации	отв.
• переходное	0,71	13	Да	<i>25</i>
-	0,7	1,2	Да	32
-	0,8	1,3	Да	70
-	0,81	15	Да	28
	1	_	Да	5
	1,1	17	Да	41
	1,2	1,8	Да	18
•	1,5	2,1	Да	1
•	17	2,3	Да	4
•	1,8	_	Hem	3
•	3	-	Hem	4
	34	5.1	Дα	4

Τηδημιη 2

Γυυλυμά Ζ											
Обозначние	Диаметр, мм	Длина, мм									
	0,29	2528									
	0,323	1383									

Контантная площадка 0,5x1,45 *1,06x1,35* 1,5x3,7 1x1,2 0,75x1,25 2,5x5 0,9x2,8 1,3x3,61 *1,85x1,72* 0,56x1,29 0,61x1,55 *1,63x2,45* 0,97x3,5

Размер, мм

6,55x8,46

Таблица З

- 1 * Размер для справок.
- 2 Плату изготовить комбинированным позитивным методом по ГОСТ 23752-79.
- 3 Шаг координатной сетки 2,5 мм по ГОСТ 10317–79. Линии сетки нанесены через одну.
- 4 *Класс точности 3 по ГОСТ 23751–86*.
- 5 Группа жесткости 2 по ГОСТ 23752–79 при верхнем значении температуры окружающей среды (85±2) °С.
- 6 Сведения об элементах проводящего рисунка сведены в таблицах 1, 2, 3
- 7 Позиционные обозначения ИЭТ выполнить краской МКЭ белая OCT 92–1586–89, шрифт 2.0– ПРЗ по СТБ 992–95 методом шелкографии ГОСТ 2.304-81.
- 8 Неуказанные предельные отклонения по H 12±
- 9 Обработка элементов проводящего рисунка иммерсионным оловом ImmSn πο ΓΟCT P 56427–2015
- 10 Паяльная маска Mechnic XP–50, зелёного цвета, толщина 30 мкм
- 11 Печатная плата должна соответствовать ГОСТ 23751–86

	_										
					ГУИР .758724.0	001					
						Лип	7.	Масса	Масштай		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата							
Разр	ιαδ.	Соколов			Плата печатная	7		322	2:1		
Пров	<i>3.</i>	Смирнова									
Т.ко	нтр.					Лис	П	Лисі	ποβ		
Н.ко	,	Смирнова	α		БГУИР, 75070						
Утв.											