



- 1 * Размер для справок.
- 2 Установку ЭВС выполнить по ГОСТ 29137-91
- VT1.VT5 - по варианту 190.26.0000.00.00
- C1.C9, ZQ1, VD2..VD4 - по варианту 180.00.0000.00.00
- R1.R17, C10.C12, VD1 - по варианту 070.04.0000.00.00
- остальные поверхностно-монтируемые компоненты - по варианту 360.18.0000.00.00
- 3 Шаг координатной сетки 2,5 мм по ГОСТ 10317-79
- 4 Паять бессвинцовым припоем ПОМ-3 ГОСТ 21931-76
- 5 Нестандартные варианты установки ЭВС выполнить по чертежу
- 6 Паяльная паста Mechanic XG-50
- 7 Позиции ЭВС условно не показаны
- 8 Позиционные обозначения ЭВС показаны условно
- 9 Маркировать месяц и год изготовления краской МКЭ
- белая ОСТ 4 ОСТ 92-1586-89 в свободном месте платы
- методом шелкографии по ГОСТ 2304-81 шрифтом 3,5 или
- 5 тип А по СТБ 992-9510
- 10 После установки ЭВС плату покрыть лаком PLASTIK 71
- 11 Остальные технические требования по СТБ 1022-96

						ГЧУИР.425158.001 СБ			
						Плата Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Изм./Лист	№ докум.		Подп.	Дата			Т	93,18г	2:1
Разраб.	Миронь						Лист		Листов 1
Проб.	Шемаров								
Т.контр.	Шемаров								
Реценз.									
Н.контр.	Лихачев					ЭВС, 750701			
Утв.	Азаров								