



“图样代号”

A

B

零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

技术要求：

- 1、.锐边倒钝去除毛刺；
- 2、.零件加工表面上，不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷；
- 3、.未注公差尺寸均按G B / T 1 8 0 0 . 1 - 2 0 0 9 中的 I T 1 2 级加工与验收；
- 4、.内部保密文件，未经批准，不可以电子格式外发；
- 5、单位为：mm。

						“图样名称”				ACOL	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日						
设计				审核							
校核				批准		质量	0.006	比例			
主管				工艺		共1张	第张	版本		“图样代号”	