

वेल्डिंग और काटना



क्या करें



1. आवश्यक व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण (पीपीई) पहनें।
2. अन्य श्रमिकों को चमक से बचाएं।
3. पर्याप्त अग्निशामक यंत्र तुरंत उपलब्ध रखें।
4. यदि आवश्यक हो तो अग्नि निगरानी प्रदान करें।
5. काटने और वेल्डिंग कार्यों के आसपास से ज्वलनशील पदार्थों को हटा दें।
6. अपने रिग पर सभी कनेक्शन, कपलिंग और फिटिंग सुरक्षित करें।
7. उपयोग से पहले उपकरण का निरीक्षण करें।
8. इसमें वेल्डिंग या जलने की प्रक्रिया से उत्पन्न चिंगारी और धातुमल होता है।
9. वेल्डिंग लीड और जलती हुई नलियों को ढककर या लटकाकर सुरक्षित रखें।
10. गैस सिलेंडरों को वाल्व के सिरे तक सीधा रखें।
11. भंडारण में ऑक्सीजन और एसिटिलीन को 20 फीट या पांच फुट,
12. आधे घंटे की रेटेड अग्नि दीवार से अलग करें।
13. कार्य पूरा होने के बाद कार्य क्षेत्र से मलबा साफ़ करें।



क्या नहीं करें

14. ऐसे क्षेत्र में काटें या वेल्ड करें जहां आस-पास तैलीय कपड़े, धूल या अन्य ज्वलनशील सामग्री हो।
15. किसी क्षेत्र में वेल्ड तब तक करें जब तक कि अन्य श्रमिकों के पास वेल्डिंग आर्क से बचाने के लिए वेल्डिंग स्क्रीन न हो।
16. स्थापित गेज के साथ बोटलों का परिवहन करें।
17. घिसे हुए केबल का प्रयोग करें।
18. घिसे-पिटे नलों का प्रयोग करें।
19. सिंथेटिक फैब्रिक के कपड़े पहनें। काटने या वेल्डिंग करने वाले किसी भी व्यक्ति की सहायता करें
20. जब तक कि आपने आंखों के लिए सुरक्षा उपकरण न पहन रखा हो।
21. जलने के खतरे के बारे में दूसरों को सूचित किए बिना अपना कार्य क्षेत्र छोड़ दें।
22. ऐसे क्षेत्र में काम करें जो ज़मीन से जुड़ा न हो। उचित सावधानियों के बिना गर्म टैंकों या पाइपों को वेल्ड करना या काटना।
23. दरवाजे के माध्यम से वेल्डिंग लीड और जलती हुई नली चलाएं।
24. संपीड़ित गैस को एक सिलेंडर से दूसरे सिलेंडर में स्थानांतरित करने का प्रयास।
25. सिलेंडर उठाने के लिए वाल्व सुरक्षा कैप का उपयोग करें।