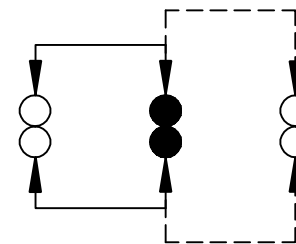
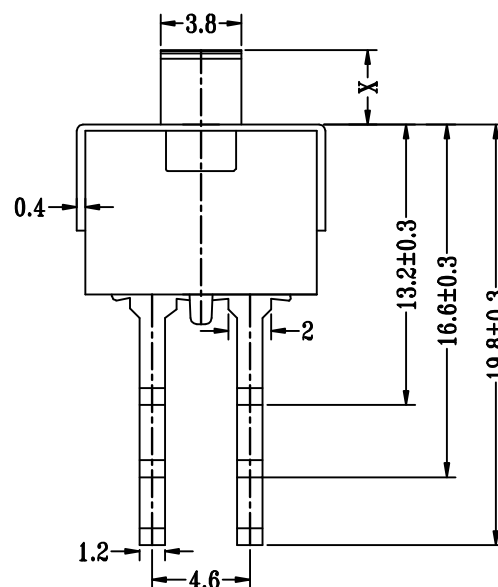
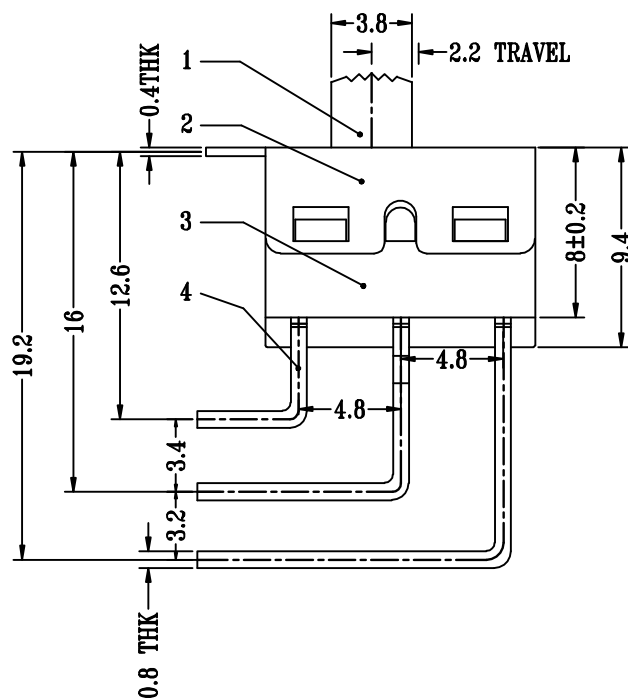
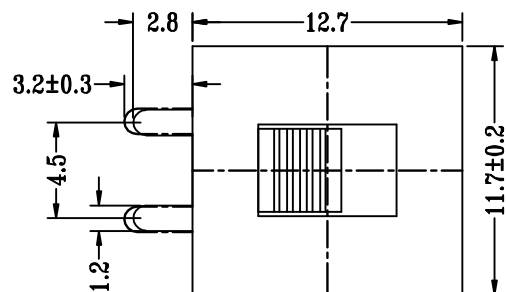
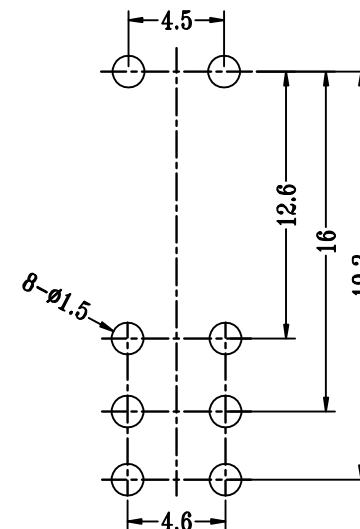


CAD FILE:



SCHEMATIC(NON-SHORTING)



P.C.B LAYOUT

8					TOLERANCE				
7	BAR	PA66	2	WIRTE	UNLESS SPECIFIED				
6	SPRING	STEEL WIRE	2	NATURAL	WITHIN 1.5mm : ±0.1mm	A		初版	
5	CONTACT	BRASS STRIP	2	Ag PLATED	OVER 1.5mm : ±0.2mm	ISSUE	DATE	DESCRIPTIONS OF REVISION	APPD.
4	TERMINAL	COPPER STRIP	6	Ag PLATED	TITLE : VERTICAL SLIDE SWITCH		UNIT : mm	DRWG NO.: XZ-DR-SS22D08-00	
3	CASE	NYLON	1	RED	MODEL: SS-22D08		SCALE: 3 : 1	DWN.	
2	COVER	SPCC	1	NATURAL	东莞市竟锐电子有限公司			CHK'D	
1	KNOB	NYLON	1	BLACK				APPD.	
NO.	PARTS	MATERIALS	Q'TY	FINISH					

规格书

SPECIFICATION

DESIGNATION 系 列: SLIDE SWITCH
MODULE NO 型 号: SS-22D08
RATING 额 定 值: 1A 250V AC /2A 125V AC
1. CIRCUTT 回 路: 2P2T
2. IMING 切换类型: NON-SHORTING
3. STANDARD TEST CONDTTIONS SHALL BE 5 TO 35℃ IN TEMPERATURE AND 45 TO 85% IN HUMIDITY。 温度 5-35℃, 湿度 45-85%标准状态下测试。
4.OPERATING TEMPERE RANGE—10 TO 60℃。 温度-10~60℃ 环境内使用。

5. ELECTRICAL PERFORMANCE （电气性能）			
	ITEM 项目	TEST CONDISTION 测试条件	PERFORMANCE 规格
5.1	CONTACT RESISTANCE 接触阻抗	Measure on the terminal to the contact sheet. 在端子与接触片完全接通下测量.	150mΩ max 150 毫欧 以下
5.2	INSULATION RESISTANCE 绝缘阻抗	Measurements shall be made following Application of DC 500V potential Across terminals and across terminals And frame for 1 minute. 在端子之间和端子与壳之间加 DC 500V 条件下,持续 1 分钟测量.	100MΩ min. 100 兆欧 以上.
6.MECHANICAL PERFORMANCE 机械性能			
	ITEM 项目	TEST CONDISTION 测试条件	PERFORMANCE 规格
6.1	OPERATING FORCE 动作力	Measure at the point 3mm from the tip Of the actuator (knob). 在距离推杆前端 3mm 作测定点.	350gf±150gf
6.2	TERMINAL STRENGTH 端子强度	A static force of 500gf being applied In one direction on the tip or the Terminal for 1 minute. 一个 500 克之静电负荷施加于端子顶部的一个方向持续 1 分钟.	There shall be no sign of damage mechanically and electrically. 无任何迹象显示机械及电器 性能之损坏.
7. ELECTRICAL PERFORMANCE （电气性能）			
	ITEM 项目	TEST CONDISTION 测试条件	PERFORMANCE 规格
7.1	SLLDERING TEST 可焊性试验	The tip of the terminals shall be dipped 2mm in the solder bath at a Temperature of 350±5℃ for 3sec. 端子顶部被浸入焊锡池 2mm 深, 温度 350±5℃时间 3 秒.	A new uniform coating of solder Shall cover a minimum of 75% of the surface being immersed. 浸入的部分 75%以上表面将被锡 覆盖。

7.2	RESISTANCE TO SOLDERING HEAT TEST 耐焊性试验	<p>Solder bath method</p> <p>Solder temperature $260 \pm 5^{\circ}\text{C}$</p> <p>Immersion time $3 \pm 0.5\text{scc}$</p> <p>Immersion depth up to the surface of the board</p> <p>Thickness of PCB 1.6 mm.</p> <p>焊炉焊的温度控制在 $260 \pm 5^{\circ}\text{C}$，过炉焊接的时间 3 ± 0.5 秒，于(基板)厚度为 1.6 mm.</p> <p>Solder bath method</p> <p>Bit temperature $350 \pm 10^{\circ}\text{C}$</p> <p>application time $3 \pm 0.5\text{scc}$</p> <p>however excessive pressure shall not be applied to the terminal.</p> <p>手焊接的时候温度需控制在 $350 \pm 10^{\circ}\text{C}$，时间为 3 ± 0.5 秒，但不能在排脚上施加异常压力。</p>	<p>Without deformation of case</p> <p>Or excessive looseness of mechanically electrical characteristics</p> <p>Shall be satisfied.</p> <p>本体无变形，能满足于机械、电器性能。</p>
7.3	LIFI TEST 寿命试验	<p>8000cycles of operation at a rate of 15-18 cycles per minute with unloading.</p> <p>无负载条件下,每分钟 15-18 次的速度操作 8000 次.</p>	<p>(1) Contact resistance 接触阻抗. 150m Ω max.150 毫欧以下.</p> <p>(2) Operating force 动作力. $\pm 35\%$Initial value. 变化范围初始值 35%.</p>

8. MATERIAL SPECIFICATIONS 材料规格

NO.	PARTS 零部件	MATERIAL 材料	FINISH 表面状态
1	KNOB 推杆	PA66 尼龙	BLACK 黑色
2	COVER 铁盖	SUS/SPCC 0.25 不锈钢带/0.4 铁料	NATURAL/NI PLATED 自然/ 镀镍
3	CASE 胶座	PA9T 尼龙加纤	RED 红色
4	TERMINAL 端子	COPPER STRIP 铜带	Ag PLATED 电银
5	CONTACT 接触片	COPPER STRIP 铜带	Ag PLATED 电银
6	SPRING 弹弓	STEEL WIRE 钢丝	NATURAL 自然
7	STEEL BALL 钢珠	STEEL 碳钢	NATURAL 自然