

Área: DiscosFecha de la Evaluación 27/01/2026

Nombre de la persona capacitada :

Carolina Montserrat Sanchez Herrera

Número de empleado :

6356

Nombre del Supervisor que realizó la capacitación :

Adelita Cedillo Castillo

Nombre del proceso y el número de operación :

Inspección dimensional #50

Nivel buscado (A, B, C, D) :

Comentarios sobre de la capacitación otorgada :

(5) Excelente

(4) Muy Bien

(3) Bueno

(2) Regular

(1) Malo

## NIVEL (A)

1. ¿Conoce y comprende los documentos de producción y registros de calidad requeridos para la función a la cual se le capacitó? 3
2. ¿Conoce los riesgos potenciales y reglas de seguridad de la operación? 4
3. ¿Conoce la política de calidad y la política ambiental? ¿Comprende la importancia del cumplimiento de los procedimientos de ambas? 3
4. ¿Conoce los criterios de calidad y sabe identificarlos en el producto o proceso? 4

## NIVEL (B)

5. ¿Muestra habilidad en la operación?
6. ¿Sabe utilizar el equipo de medición?

¿Conoce y sabe interpretar las especificaciones del producto?

Comprende el método de manejo del producto no conforme?

Aprende los riesgos que existen si se desvía de los intentos del sistema de calidad y sistema ambiental?

lado con una calificación superior o igual a 3 son consideradas como a calificaciones inferiores a 3 se deberá de reprogramar la capacitación al reverso del formato se defina alguna justificación del por qué no se

ASSYMET Monterrey, S.A. DE C.V.	Código Revisión Fecha	F-RH-015 F 9/01/24	 MUNTERREY
Evaluación de Habilidades y Capacitación			

**NIVEL ( C )**

10. ¿Tiene conocimiento para hacer Set-up completo?

11. ¿Es capaz de trasmisir los conocimientos a otras personas (puede capacitar)?

12. ¿Comprende sus funciones y responsabilidades para lograr el cumplimiento de los objetivos de la política de calidad y ambiental?

**NIVEL ( D ) SUPERVISORES**

13. ¿Tiene Habilidad para administrar la línea de producción?

14. ¿Tiene habilidad para balancear la línea de producción de acuerdo al programa?

15. ¿Conoce los aspectos ambientales significativos, las consecuencias y los beneficios de seguir los procedimientos y normas ambientales?

Firma del capacitado: Entiende y conoce las medidas de seguridad, los procedimientos registrados, los formatos de calidad y se compromete a respetarlos.



Firma del supervisor: Confirma que la persona evaluada es apta y entiende la operación para la cual fue capacitada.



Visto bueno de RH:

  
Gerente de Recursos Humanos

El nivel señalado con una calificación superior o igual a 3 son consideradas como aprobadas, para calificaciones inferiores a 3 se deberá de reprogramar la capacitación a menos de que al reverso del formato se defina alguna justificación del por qué no se reprogramará