



ArcelorMittal

Client - Purchaser - Besteller

Référence client - Purchase order - Kaufauftrag PO-002342/18-258 304

Projet - Project - Projekt

Industeel Belgium

Site : Rue de Châtelet 266 6030 Marchienne-au-Pont

ISO 9001 (Cert ES094702, Valid 02/06/2020) + MAQ REV 00 du 04/05/2018

ISO 9001 (Cert ES094702, Valid 02/06/2020) + QAM REV 00 of 04/05/2018

Produit - Product - Erzeugnis

Plate(s)

Commande / Poste - Internal order - Werksbestellung

1077222 / 000100

Bordereau de livraison - Delivery note - Lieferungsdocument

#010 - PRODUITS LIVRES - DELIVERED PRODUCTS - DELIEFERTEN GEGENSTÄNDE

Nuance - Grade - Werkstoff
X5CrNi18-10 (1.4301)
X2CrNi18-9 (1.4307)
UNS S30400 (304)
UNS S30403 (304L)
UNS S30400 (304)
UNS S30403 (304L)
X5CrNi18-10 (1.4301)
X2CrNi18-9 (1.4307)
X2CrNi18-9 (1.4307)
X5CrNi18-10 (1.4301)

Selon norme - According to - Entsprechend
EN 10088-2:2014
EN 10088-2:2014
ASTM A 240/M ED.2017
ASTM A 240/M ED.2017
ASME IIA ED.2017 SA 240/M
ASME IIA ED.2017 SA 240/M
EN 10028-7:2016+AD2000W2+ADW10
EN 10028-7:2016+AD2000W2+ADW10
EN 10088-4:2009
EN 10088-4:2009

Epaisseur - Thickness - Dicke	20.00 mm	Largeur - Width - Breite	2,000 mm	Longueur - Length - Länge	12,000 mm
-------------------------------	----------	--------------------------	----------	---------------------------	-----------

Spécification - Specification - Spezifikation

BMF MDS RE 7

Etat thermique de livraison - Heat treatment state of delivery - Wärmebehandlung Lieferzustand

Hypertrempe à l'air (1050 °C - 1 min/mm) - Solution annealed and air quenched - Luft vergütet

Procédé d'élaboration - Melting process - Erschmelzungsart

Electric-arc furnace - VOD - Finish n°1 - 1D - HRAP

Nbre Nbr Stz	N° produit Product Erzeugnis	N° de coulée Ladle nr. Schmelze nr.	N° de lot de contrôle Inspection lot nr. Prüflos nr.	Nbre Nbr Stz	N° produit Product Erzeugnis	N° de coulée Ladle nr. Schmelze nr.	N° de lot de contrôle Inspection lot nr. Prüflos nr.
01	187747001	44331	187747.5001				

Total - Total - Gesamtzahl 001

This supply complies with the main requirements of PED 2014/68/EU relating to the basis materials regardless of the specific terms of service.



1148
06

20060925

EN 10088-4:2009

Produit laminé à chaud en acier de construction

Usages prévus: Construction de bâtiments et Génie civil

X2CrNi18-9 (1.4307)

X5CrNi18-10 (1.4301)

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande.

We hereby certify that the above mentioned products are complying with the order requirements.

Wir bestätigen hiermit, dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestimmungsvorschriften entsprechen.

ORAZIO ALAIMO
07/02/2019
Gestionnaire Commande
Mill inspector
Werksbeauftragte



ArcelorMittal

Client - Purchaser - Besteller

Référence client - Purchase order - Kaufauftrag PO-002342/18-258 304

Projet - Project - Projekt

Industeel Belgium

Site : Rue de Châtelet 266 6030 Marchienne-au-Pont

ISO 9001 (Cert ES094702, Valid 02/06/2020) + MAQ REV 00 du 04/05/2018

ISO 9001 (Cert ES094702, Valid 02/06/2020) + QAM REV 00 of 04/05/2018

Produit - Product - Erzeugnis

Plate(s)

Commande / Poste - Internal order - Werksbestellung

1077222 / 000100

Bordereau de livraison - Delivery note - Lieferungsdocument

#020 - ANALYSE CHIMIQUE DE COULEE - HEAT CHEMICAL COMPOSITION - SCHMELZE CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

	C	Mn	P	S	Si	Cu	Ni	Cr	Mo
	%	%	%	%	%	%	%	%	%
Min.							8.000	18.000	
44331	0.026	1.868	0.0337	0.0009	0.297	0.425	8.050	18.011	0.370
Max.	0.030	2.000	0.0450	0.0150	0.750	0.750	10.500	19.500	0.750
	Nb	Ti	N						
	%	%	%						
Min.									
44331	0.006	0.001	0.0860						
Max.	0.100	0.100	0.1000						

#041 - PMI - POSITIVE MATERIAL IDENTIFICATION - VERWECHSLUNGSPRÜFUNG

Non confusion de matière - Positive material identification -

PMI Conform

Résultat du contrôle - Examination result - Prüfergebnis

Conforme aux spécifications précitées - Conforming to above specifications - Entspricht der vorgenannten vorschritten

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande.

We hereby certify that the above mentioned products are complying with the order requirements.

Wir bestätigen hiermit, dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestimmungsvorschriften entsprechen.

ORAZIO ALAIMO
07/02/2019
Gestionnaire Commande
Mill inspector
Werksbeauftragte



ArcelorMittal

Client - Purchaser - Besteller

Référence client - Purchase order - Kaufauftrag

PO-002342/18-258 304

Projet - Project - Projekt

Industeel Belgium

Site : Rue de Châtelet 266 6030 Marchienne-au-Pont

ISO 9001 (Cert ES094702, Valid 02/06/2020) + MAQ REV 00 du 04/05/2018

ISO 9001 (Cert ES094702, Valid 02/06/2020) + QAM REV 00 of 04/05/2018

Produit - Product - Erzeugnis

Plate(s)

Commande / Poste - Internal order - Werksbestellung

1077222 / 000100

Bordereau de livraison - Delivery note - Lieferungsdocument

#072 ESSAIS MECANQUES - MECHANICAL TESTS - MECHANISCHE PRÜFUNGEN

DURETE SUR COUPON - HARDNESS ON SAMPLE - HÄRTE AUF COUPON

Brinell HB							HB10 Ind	HB10 Ind	HB10 Ind	HB10 Aver								
Brinell HB - Brinell HB																		
N° lot QM	Etat	Loc	Epr.	T°	Uni	Mac	Uni	Brinell	Brinell	Brinell	Brinell							
							Min											
							Max	201	201	201	201							
187747.5001	000	T3/4	PSS	20	°C			181	178	179	179							

DURETE SUR COUPON - HARDNESS ON SAMPLE - HÄRTE AUF COUPON

NACE MR0103 / ISO 17945																		
NACE MR0103 / ISO 17945 - NACE MR0103 / ISO 17945																		
N° lot QM	Etat	Loc	Epr.	T°	Uni	Mac	Uni											
							Min											
							Max											
187747.5001	000	T3/4	PSS	20	°C													

Test result HRC < 22

DURETE SUR COUPON - HARDNESS ON SAMPLE - HÄRTE AUF COUPON

NACE MR0175 / ISO 15156-3																		
NACE MR0175 / ISO 15156-3 - NACE MR0175 / ISO 15156-3																		
N° lot QM	Etat	Loc	Epr.	T°	Uni	Mac												
187747.5001	000	T3/4	PSS	20	°C													

Test result HRC < 22

TRACTION A L' AMBIANTE - ROOM TEMPERATURE TENSILE TEST - ZUGVERSUCH BEI RT

Traction							Rp 0,2%	Rp1%	Rm	A Lo=50mm	A Lo=5,65V So							
Tensile test - Zugversuch																		
N° lot QM	Etat	Loc	Epr.	T°	Uni	Mac	Uni	MPa	MPa	MPa	%	%						
							Min	210	250	520	40	45						
							Max			700								
187747.5001	000	T3/4	PST	20	°C			300	349	600	57	51						

Loc 3/4 Trois-Quart - 3/4 Width - 3/4 Breite

Loc T Tête - Top - Kopf

Epr. Epaisseur P Peau - Rolled Surface - Walzfläche

Epr. Face S Supérieure - Upper face - obere

Epr. Sens S Standard - Standard - Standard

Epr. Sens T Travers - Transverse - Quer

Etat 000 Etat thermique de livraison - Heat treatment state of delivery - Wärmebehandlung Lieferzustand

Epr.Ep./Face/Sens PSS Peau - Rolled Surface - Walzfläche / Supérieure - Upper face - obere / Standard - Standard - Standard

Epr.Ep./Face/Sens PST Peau - Rolled Surface - Walzfläche / Supérieure - Upper face - obere / Travers - Transverse - Quer

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande.

We hereby certify that the above mentioned products are complying with the order requirements.

Wir bestätigen hiermit, dass die obigen genannten Erzeugnisse den Bestimmungsvorschriften entsprechen.

ORAZIO ALAIMO
07/02/2019
Gestionnaire Commande
Mill inspector
Werksbeauftragte



ArcelorMittal

Client - Purchaser - Besteller

Référence client - Purchase order - Kaufauftrag PO-002342/18-258 304

Projet - Project - Projekt

Industeel Belgium

Site : Rue de Châtelet 266 6030 Marchienne-au-Pont

ISO 9001 (Cert ES094702, Valid 02/06/2020) + MAQ REV 00 du 04/05/2018

ISO 9001 (Cert ES094702, Valid 02/06/2020) + QAM REV 00 of 04/05/2018

Produit - Product - Erzeugnis

Plate(s)

Commande / Poste - Internal order - Werksbestellung

1077222 / 000100

Bordereau de livraison - Delivery note - Lieferungsdocument

#082 ESSAIS TECHNOLOGIQUES - TECHNOLOGICAL TESTS - TECHNOLOGISCHE PRÜFUNGEN

CORROSION - CORROSION - KORROSION

Sensibilisé - Sensitized - Sensibilisiert

EN ISO 3651-2 A

Test description - Prüfbeschreibung

N° lot QM	Etat	Loc	Epr.	T°	Uni	Mac													
187747.5001	001	T3/4	SSS	20	°C														

Test result Satisfactory as per specification

CORROSION - CORROSION - KORROSION

Sensibilisé - Sensitized - Sensibilisiert

ASTM A262 E

ASTM A262 E - ASTM A262 E

N° lot QM	Etat	Loc	Epr.	T°	Uni	Mac													
187747.5001	002	T3/4	SSS	20	°C														

Test result Satisfactory as per specification

Loc	3/4	Trois-Quart - 3/4 Width - 3/4 Breite
Loc	T	Tête - Top - Kopf
Epr. Epaisseur	S	Standard - Standard - Standard
Epr. Face	S	Supérieure - Upper face - obere
Epr. Sens	S	Standard - Standard - Standard
Etat	001	SENSI - Sensitization (From 350 °C at 220 °C/h to 700 °C (-10/+10) (min: 30 min) - Down to 350 °C at 220 °C/h - 1 Cycle) - SENSI
Etat	002	SENSI - Sensitization (From 350 °C at 220 °C/h to 675 °C (-25/+0) (min: 60 min) - Down to 350 °C at 220 °C/h - 1 Cycle) - SENSI
Epr.Ep./Face/Sens	SSS	Standard - Standard - Standard / Supérieure - Upper face - obere / Standard - Standard - Standard

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande.

We hereby certify that the above mentioned products are complying with the order requirements.

Wir bestätigen hiermit, dass die obigenannten Erzeugnisse den Bestellvorgschriften entsprechen.

ORAZIO ALAIMO
07/02/2019
Gestionnaire Commande
Mill inspector
Werksbeauftragte