Inspec	ction Certificate	RECEPTION : e 3.1 / EN 10204 .1 / EN 10204:20	4:2004	0204:2004	Numéro de do Document number Bescheinigungnum	r nmer	Rev 00	Page Sheet Seite	001 / 006	2
Clier	at Durchasar	Dastellar				110000	1			
	Client – Purchaser – Besteller Référence client – Purchase order – Kaufauftrag									ArcelorMittal
329 662	et - Project - F		er - Kadraditi	<u>ag</u>	Repè	re poste	0110			/ (recion/villia)
		Industeel B	Child Books from Section	et 266 6030 Ma	rchienne-au-Pon					02/06/2020) + MAQ REV 00 du 04/05/2018 02/06/2020) + QAM REV 00 of 04/05/2018
Proc	luit - Product	- Erzeugnis							Plate(s)	
		ste - Internal o	rder – Werkst	pestellung					1077019	9 / 000110
Boro	lereau de liv	/raison - Delive	ery note - Lie	ferungsdokument					803520	54
[‡] 010 -	PRODUITS	LIVRES - DELIV	/ERED PRODU	JCTS - GELIEFERTEN C	SEGENSTÄNDE					
The Part of the Pa	nce – Grade –	Werkstoff S8	90QL 60QL	tra 960QL		Selon no	orme - Accordi	ng to - En	EN 1	0025-6:2004+A1:2009 0025-6:2004+A1:2009 JSTEEL
Epaiss	eur – Thicknes		0.00 mm	Largeur - v	Vidth - Breite		2,000 mm		Longueur - Lengt	
špēcific	ation - Specif	ication – Spezifik	ation							https://eservices.industeel.be
Trempe Revenu	à l' eau (92 refroidisser	20 °C - 1 mi	n/mm) - \ 0 °C - 1 n	Water quenched nin/mm) - Air co	rmebehandlung Lieferzi – Wasservergütet ooling tempering -	t	Abkühlung a	m Luft		
Electric-	-arc furnace	e – Vacuum d	legassed -	Fully killed – Fin	e grain practice		_			
Nbre Nbr Stz	N° product Product Erzeugni	Lac S Schm	e coulée de nr. nelze nr.	Inspe P	ot de contrôle ection lot nr. rüflos nr.	Nbr Nbr Stz	Produ	ct	N° de coulée Ladle nr. Schmelze nr.	N° de lot de contrôle Inspection lot nr. Prüflos nr.
01	16218300	01 38313 tzahl 00		162	183.5001					
						t laminé	2000 2005-6: à chaud nstruction S89	2004 en a	1+A1:2009 cier de cor bâtiments -	
We hereby	certify that the	e above mentione	ed products a	re complying with the	aux prescriptions order requirements. rschriften entsprechen.		nande.			
										MONIQUE BORGNIET 11/07/2019 Gestionnaire Commande Mill inspector Werksbeauftragte

Inspection Certifi	DE RECEPTION 3.1 / EN 10204:2004 icate 3.1 / EN 10204:2004 ig 3.1 / EN 10204:2004	Numéro de document Document number Bescheinigungnummer 2019–1		Page Sheet Seite	002 / 006	A	
Client - Purchas	ser – Besteller					A I A A I	
Référence cli	ent – Purchase order – Kaufauftrag					ArcelorMittal	
Projet - Project	t – Projekt	Repère poste	0110				
	Industeel Belgium		ISO 9	001 (Cert ESO	94702, Valid	02/06/2020) + MAQ REV 00 du 04/05/2018	
	Site: Rue de Châtelet 266 6030 Ma	archienne-au-Pont	ISO 9001 (Cert ES094702, Valid 02/06/2020) + QAM REV 00 of 04/05/2018				
Produit - Produ	uct – Erzeugnis				Plate(s)		
Commande /	Poste - Internal order - Werksbestellung				107701	9 / 000110	

Bordereau de livrais	ON - Delivery note -	Lieferungsdokument			80352054							
020 - ANALYSE CHIM	IQUE DE COULE	E - HEAT CHEMICAL	. COMPOSITION - S	CHMELZE CHEMISO	HE ZUSAMMENSET	ZUNG						
	С	Mn	P	S	Si	Cu	Ni	Cr	Mo			
	%	%	%	%	%	%	%	%	%			
Min.												
38313	0.193	1.193	0.0072	0.0006	0.273	0.064	1.440	0.377	0.616			
Max.	0.200	1.500	0.0200	0.0100	0.500	0.300	1.600	0.700	0.700			
	Al	Nb	Zr	V	Ti	В	Als	N	(01)			
	%	%	%	%	%	%	%	%				
Min.	0.018						0.015					
38313	0.026	0.004	0.001	0.043	0.001	0.0026	0.024	0.0056	0.700			
Max.	0.060	0.060	0.150	0.100	0.050	0.0050		0.0150	0.700			

Ceq = C+(Mn/6)+((Cu+Ni)/15)+((Cr+Mo+V)/5)

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande. We hereby certify that the above mentioned products are complying with the order requirements. Wir bestätigen hiermit, dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestellungvorschriften entsprechen.

MONIQUE BORGNIET 11/07/2019 Gestionnaire Commande Mill inspector Werksbeauftragte

CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 / EN 10204:20 Inspection Certificate 3.1 / EN 10204:2004 Prüfbescheinigung 3.1 / EN 10204:2004							1 - 1							006 006	~				
Client - Purchaser - Besteller						_									۸		A	٠ ت ت ت	.1
Référence client - Purchase order - Kaufauftrag															Α	rcei	oriv	\ittc	11
Projet - Project - Projekt Industeel Belgium									Repère	poste	0110				/				
					266	5020	1.4 b		. Dant			50 9001 (C					_		
	18000	1000	e de Cii	atelet .	200	0030	30 Marchienne-au-Pont ISO 9001 (Cert ES094702, Valid 02/06/2020) + QAM REV 00 of 04/0										of 04/05/2	018	
Produit - Prod														Plate(s)					
Commande /														107701		110			
Bordereau de	livrais	on - Deli	very note	- Lieferu	ıngsdo	kument								803520	54				
072 ESSAIS MECANIQUES - MECHANICAL TESTS - MECHANISCHE PRÜFUNGEN																			
RACTION A L' A	MBIAN	NTE - RO	ОМ ТЕМР	ERATURE	TENS	ILE TEST	- ZUGVI	RSUCH BE	RT										
		Tractio	n					ReH	Rm	Α									1
	Tensile	test - Zu	gversuch							Lo=5,65V									
NS lot OM	Etat	Loc	Enr	Т°	Lini	Mag	Uni	MADO	MBa	So o/								†	+
N° lot QM	Etat	Loc	Epr.	<u> </u>	UNI	Mac	Uni	MPa	MPa	% 11	-						 		-
							Min	960	980 1,100	11		-+						-	+
167107 5004	000	T3/4	PST	20	°C		Max	1,000	State Committee Committee	15						<u> </u>	 	+	1
162183.5001	1000	13/4	гэі					1,000	1,004	1 13								Ь	
SILIENCE - TOU	GHNESS	- KERRSC	HLAG7ÄH	IIGKEIT															
	2-03-03-0-14	EN 10X						Energ Ind	Energ Ind	Energ Ind	Energ Ave								
KCV E		0mm - KC		10mm				,	5	50	32								
N° lot QM	Etat	Loc	Epr.	Т°	Uni	Mac	Uni	J	J	IJ	J								
							Min	19	19	19	27								
							Max												
162183.5001	000	T3/4	PST	-40	°C			39	38	35	37								
c		3/4	Trois	s-Quar	t - 3/4	4 Width	- 3/4 Br	eite											
c		Т	Tête	- Top - 1	Kopf														
or. Epaisseur		Р	Peau	ا - Rolled	Surfac	e - Wal	zfläche												
or. Face		S	Supé	érieure	- Uppe	er face -	obere												
or. Sens	\perp	T	Trav	ers - Tr	ansver	se – Que	r												
at		000	Etat	thermi	ique d	de livra	aison -	Heat treatr	nent state o	of delivery -	- Wärmebeha	andlung Lief	erustand						
or.Ep./Face/Ser	ıs	PST	Peau	J - Rolled	Surfac	e - Wal	zfläche /	Supérie	ure - Upp	oer face – o	bere / Trav	/ers - Tran	sverse – (Quer					

MONIQUE BORGNIET
11/07/2019
Gestionnaire Commande
Mill inspector
Werksbeauftragte

Borginet

CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 / EN 10204:2004	Numéro de document	Rev 00 Page	004	
Inspection Certificate 3.1 / EN 10204:2004 Prüfbescheinigung 3.1 / EN 10204:2004	Document number Bescheinigungnummer	Sheet Seite	006	
		119960		
Client - Purchaser - Besteller		pr (14) there was 125 (20)		
Référence client - Purchase order - Kaufauftrag		10000		ArcelorMittal
Projet - Project - Projekt	Repère poste	0110		
Industeel Belgium	po. o poste		094702, Valid 02,	/06/2020) + MAQ REV 00 du 04/05/2018
Site: Rue de Châtelet 266 6030 Ma	archienne-au-Pont	ISO 9001 (Cert ESC	094702, Valid 02,	/06/2020) + QAM REV 00 of 04/05/2018
Produit - Product - Erzeugnis			Plate(s)	
Commande / Poste - Internal order - Werksbestellung			1077019	/ 000110
Bordereau de livraison - Delivery note - Lieferungsdokument			80352054	
#101 – DIMENSIONNEL – DIMENSIONAL CHECK – MASSKONTROLLE				
Cahier des charges Longueur - Specification Length -		EN 10029		
Cahier des Charges Longueur - Specification Length -		EN 10029 EN 10029		
Cahier des charges Epaisseur - Specification Thickness -		EN 10029 CLASSE B		
Résultat du contrôle - Examination result - Prüfergebnis				
Conforme aux spécifications précitées - Conforming to abov	ve specifications - Entspricht der vorce	nannten vorschriften		
Com of the day specifications precises - conforming to about	specifications - entspricht der vorge	nomicen vorschinkell		
Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes	aux prescriptions de la comm	ande.		
We hereby certify that the above mentioned products are complying with the Wir bestätigen hiermit, dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestellungvoi				
	novem nove to response in processes USC (body fing a 1966).			MONIQUE BORGNIET
			1	11/07/2019
			٨	Gestionnaire Commande Aill inspector
				Verksbeauftragte
				ink
				Borgniet

Inspection Certific	DE RECEPTION 3.1 / EN 10204:2004 cate 3.1 / EN 10204:2004 g 3.1 / EN 10204:2004	Numéro de document Rev 00 Document number Bescheinigungnummer 2019-119960	Page 005 Sheet / Seite 006	A
Client - Purchas	ser - Besteller			
	ent - Purchase order - Kaufauftrag	-		ArcelorMittal
Projet - Project	– Projekt	Repère poste 0110		1
	Industeel Belgium Site: Rue de Châtelet 266 6030 Ma	Y 2 22 2		d 02/06/2020) + MAQ REV 00 du 04/05/2018 d 02/06/2020) + QAM REV 00 of 04/05/2018
Produit - Produ			Plate(s)	
	Poste - Internal order - Werksbestellung			19 / 000110
Bordereau de	livraison - Delivery note - Lieferungsdokument		803520	054
111 - VISUEL-E	ETAT DE SURFACE - VISUAL EXAMINATION-SURI	FACE CONDITION – SICHTPRÜFUNG-OBERFLÄCHENZUS	TAND	
	2 1 - Applicable standard 1 -	EN 10163 C	LASS A SUB-CLASS 3	3
ésultat du contr	Öle – Examination result – Prüfergebnis			
Conforme aux	x spécifications précitées – Conforming to abo	ve specifications – Entspricht der vorgenannten vorschr	iften	
ous certifions of	ue les produits ci-dessus sont conformes	aux prescriptions de la commande.		
hereby certify that	the above mentioned products are complying with the dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestellungvo	order requirements.		
				MONIQUE BORGNIET
				MONIQUE BORGNIET 11/07/2019
				Gestionnaire Commande Mill inspector
				Werksbeauftragte
	1			١
				Borgmet

CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 / EN 10204:2004 Inspection Certificate 3.1 / EN 10204:2004 Prüfbescheinigung 3.1 / EN 10204:2004	Numéro de document Rev 00 Document number Bescheinigungnummer	Page 006 Sheet / Seite 006	8
	2019-119960)	ArcelorMittal ArcelorMittal
Client - Purchaser - Besteller			ArcolorAAittal
Référence client - Purchase order - Kaufauftrag			Arcelonwilla
Projet - Project - Projekt Industeel Belgium	Repère poste 0110	9001 (Cert FS094702 Valid	02/06/2020) + MAQ REV 00 du 04/05/2018
Site: Rue de Châtelet 266 6030 Ma	2.0		02/06/2020) + QAM REV 00 of 04/05/2018
Produit - Product - Erzeugnis		Plate(s)	22,22,222,
Commande / Poste - Internal order - Werksbestellung			9 / 000110
Bordereau de livraison - Delivery note - Lieferungsdokument		803520	
THE TAI DI ANEITE			
#171 - PLANEITE - FLATNESS - EBENHEIT	EN 10020	TRI 4 CLNL 4 COM-	
Cahier des Charges Planéité - Flatness standard - Ebenheit norm Résultat du contrôle - Examination result - Prüfergebnis	EN 10029	TBL 4 CL N =<460Mp	d
		1.00	
Conforme aux spécifications précitées - Conforming to abo	ve specifications – Entspricht der vorgenannten vorsc	hriften	
Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes	aux prescriptions de la commande.		
We hereby certify that the above mentioned products are complying with the Wir bestätigen hiermit, dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestellungvo	order requirements.		
www. Destaugen mermit, dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestellungvo	тын теп енсургестеп.		TAOMOUS DOSCUUST
			MONIQUE BORGNIET 11/07/2019
			Gestionnaire Commande
			Mill inspector Werksbeauftragte
			Borginet