

#### **BGH Edelstahl Siegen GmbH**

BGH Edelstahl Siegen GmbH Industriestr. 9 57076 Siegen Sin Ghee Huat Corporation Ltd.

Bescheinigung zur Materialidentität Certificate of material identity Certificat d'Identité du matériel

199877

32 Penhas Road #01-01

208191 Singapore

Kunden-Bestell-Nr. PO-5030500 Customer order no. Cde. no. du client

BGH-Auftrags-Nr. 243707 1/635740\_001 BGH works no. BGH référence

Erzeugnisform Stab, rund, geschmiedet, geschält Product Round bars, forged, peeled Werkstoff / Quality 1.4501 X2CrNiMoCuWN25-7-4 DIN EN 10088-3 9/05 Anforderungen ASTMA479/A479M - 13a ASTM A 276 - 13 A182/A182M-13 ASME SA276 2011a Ad NACE MR0175/15156-1 Wärmebehandlungszustend lösungsgeglüht Condition of heat treat solution annealed Anzahl Abmessung Gewicht kg Weight kg Schmelz-Nr. Heat-No. Item Quantity Dimension 1 3 114,30 RD 1138 382317

Das Material entspricht dem beigefügten Zeugnis, sowie Ihrer Bestellung und ist eine Teilmenge aus dem Lagerbestand.

The material is part of our stock quantity and according to the attached test certificate.

CERTIFIED TRUE COPY

SIN GHEE HUAT CORPORATION LTD.



Anlagen Kopie Zeugnis Nr. 369097

Encl. Annexe

Siegen,den Place and date Lieu et date 05.08.2013

verantwortlich für Materialentnahme responsible for disposition of material responsable pour la disposition du materiel

HAENSEL

Das Zeugnis wurde maschinell erstellt und ist auch ohne Unterschrift gültig.

This certificate was generated by data system and it is valid without signature as well. Ce certificat a été établi sur système informatique et est valable sans signature aussi



# BGH Edelstahl Freital GmbH

BGH Edelslahl Freital GmbH Am Stahlwerk 1 01705 Freital

BGH Edelstahlwerke GmbH

Am Stahlwerk 1

01705 Freital Deutschland

Kunden-Bestell-Nr 08890700200 Customer order no. Cde, no. du client SI:088907\_002

BGH-Auftrags-Nr. BGH works no. BGH référence

53707001/165052

Zeugnis-Nr. Certificate no. No. de certificat

369097

Bescheinigung über Werkstoffprüfung nach DIN EN 10204 Certificate of material tests according to DIN EN 10204 3.1 Certificat des essais des matériaux selon DIN EN 10204

Die Lieferung entspricht den vereinbarten Lieferbedingungen, Delivery in accordance with the agreed terms of delivery. La livraison correspond aux conditions de livraison convenues

Trade mark Signe du fournisseur

Zeichen des Lieferwerkes Stempel des Werkssachverständigen inspector's stamp Poincon de l'inspecteur



Erzeugnisform Stab, rund, geschält Product Round bars, peeled Werkstoff / Quality 1,4501 X 2 CrNiMoCuWN 25-7-4 Anforderungen 1.4501 X 2 CrNiMoCuWN 25-7-4 DIN EN 10272 01/08 Requirements 1.4501 X 2 CrNiMoCuWN 25-7-4 DIN EN 10088 03 09/05 UNS S32760 ASTM A 276 - 10 UNS S32760 ASME II Part A - SA 276 Ed. 2011a Add. UNS S32760 ASTM A 479 /A479M - 12 UNS S32760 ASME II Part A-SA 479 /SA-479M 2011a Ad F55 - UNS S32760 ASME II Part A-SA 182 /SA-182M 2011a Ad

1.4501 X2CrNiMoCuWN25-7-4 TL 119 / BR 4501 4/Rev. 3 10.2010

CERTIFIED TRUE COPY



SIN GHEE HUAT CORPORATION LTD.

UNS S32760 NACE MR 0103 2012 UNS S32760 NACE MR 0175 ISO15156-1 2009

UNS S32760 NORSOK MDS - D 57 Rev. 4 09/10

BGH Freital ist nach NORSOK M-650, Rev. 3 für Stabstahl bis Abmessungen 120,65 mm (4.75") qualifiziert. BGH Freital is qualified in accordance with NORSOK M-650, Rev. 3 for bars up to 120.65 mm (4.75") dia.

Besichtigung und Maßnachprüfung Inspection and dimensional control Inspection et contrôle de dimension ohne Beanstandung without objection

Erschmelzung/Nachbehandlung Meltingprocess/secondary refining Mode d'élaboration/traitement ultérieur - VOD

Verwechslungsprüfung (spectroanalytisch) Identification test (spectral-analysis) examination d'identification(analyse spectrale) ohne Beanstandung

without objection Gewicht Schmelz-Nr. Weight

Pos Abmessung Anzahl Item Quantity Dimension 16 114,30 RD 5986 382317 Schmelze C Si Mn Р S Heat % Cr Ni Cu W PRE 382317 0,027 0,44 0,62 0,020 0,0007 25,55 3.47 7,23 0,58 0,2545 0,540 41,073

Warmebehandlungszustand lösungsgeglüht Condition of heat treat solution annealed

Probe-Nr. La Test-No.				Rm	A5/A4	-	lu i i					
C-11/D			Rp0,2 N/mm <sup>2</sup> >=530 >=550	Rm N/mm <sup>2</sup> >=730 <=930 >=750 <=895	A5/A4 % >=25 >=25	જ	Kerbschlagarbeit Impact value J >=100 >=45		Probenform Shape of test piece Charpy-V °C		Harte Hardness HRC /HBW	
Soll/Req. L L L	E	RT RT RT RT							RT		<=32 /<=290	
074EM1 1) L 074EM1 1) L 074EM1 2) L 074EM2 1) L 074EM2 1) L	E	ŘТ	593 562 597	808 787 810	35/- /42 35/-	72 77 72	257 241 311 255 ! 243	266 252 330 259 249	259 245 319 264 250	RT -50 -46 RT -50	20 245	

Anlagen US-certificate / Protokoll -Glühbesch./Heat treatment cer. Gefügeaufnahme/micrograph

Freital,den Place and date Das Zeugnis wurde maschinell erstellt und ist auch ohne Unterschrift gültig.

Abnahmebeauftragter Inspector representative ecteur de réception

MUELLER This certificate was generated by data system and it is valid without signature as well Ce confincat a été établi sur système informatique et est valoble sans signature quest.



### **BGH Edelstahl Freital GmbH**

BGH Edelstahl Freital GmbH Am Stahlwerk 1 01705 Freital

BGH Edelstahlwerke GmbH

Am Stahlwerk 1

01705 Freital Deutschland

Kunden-Bestell-Nr. 08890700200

Cde. no. du client SI:088907\_002

Customer order no.

BGH référence

BGH-Auftrags-Nr. 53707001/165052

Zeugnis-Nr. 369097 Certificate no

Bescheinigung über Werkstoffprüfung nach DIN EN 10204 Certificate of material tests according to DIN EN 10204 3.1 Certificat des essais des matériaux selon DIN EN 10204

Die Lieferung entspricht den vereinbarten Lieferbedingungen. Delivery in accordance with the agreed terms of delivery. La livraison correspond aux conditions de livraison convenues.

Zeichen des Lieferwerkes Trade mark Signe du fournisseur

Stempel des Werkssachverständigen Inspector's stamp Poincon de l'inspecteur



		_											
075EM1	1)	L	RT	567	789	38/-	75	275	280	272	D.M.	laa	
075EM1	1 )	L				307	1,2	1	200	273	RT	20	
075EM1				1	1			304	297	300	-50		
O / SEMI	2)	L	RT	559	784	/43	77	304	319	321	-46	ľ.	0.40
075EM2	1)	L	RT	562	792		1					1	242
075EM2	1.	-			172	38/-	75	273	279	284	RT	1	
O / JEHZ	11	Ъ.						300	295	299	-50		

- 1) DIN EN ISO 6892-1 / DIN EN ISO 148-1 (12,5 mm)
- 2) ASTM/ASME A 370 (D/4 mid radius)

074EM1: 075EM1:

Deltaferrit/ferrite delta ASTM E 562: Rand-near surface:

D/4-mid radius:

50% 498 51% 50%

Korros.-Test ASTM G48 Meth.A: 50°C/24h: kein Lochfraß/no pitting is observed

corrosion test Meth.A: Gewichtsverlust/weight loss: 0,032  $g/m^2$ 

IK-Beständigkeit/intercrystalline corrosion DIN EN ISO 3651-2, Verfahren C: ohne Befund/without analysis

Probenvorbereitung/preparation of test specimen: 700°C 30' Wasser/water Prüfdauer/time of testing: 20h

Gefüge frei von intermetallischen und anderen schädlichen Phasen./ Microstructure free from intermetallic or other detrimental phases.

Material wurde nicht reparaturgeschweißt./Material no weld repaired.

Das Material ist frei von Quecksilber und radioaktiven Verunreinigungen./ Material is free from mercury and radioactive contamination.

Freital den

Lieu et date

Umformgrad/reduction ratio: 14:1

Anlagen US-certificate / Protokoll

Аппехе

Glühbesch./Heat treatment cer.

CERTIFIED TRUE COPY

SIN GHEE HUAT CORPORATION LTD.

Place and date

Gefügeaufnahme/micrograph Das Zeugnis wurde maschinell erstellt und ist auch ohne Unterschrift gültig.

Abnahmebeauftragler Inspector representative Inspecteur de réception MUELLER

This cartificate was generated by data system and it is valid without signature as wall. Ge cartificat a été établi sur système informatique et est valiable sans signature aussi

#### Ultraschallprüfung Ultrasonic lesting

DIN EN 10204-01/05 3.1



# BGH Edelstahl Freital GmbH

Kunden-Bestell-Nr. 08890700200 Customer order no. Cde. no. du client S1:088907\_002

BGH-Auftrags-Nr. 537070-01 BGH référence

Zeugnis-Nr. Certificate no. No. de certificat

369097

Erzeugnisform

: Stab, rund, geschält

Product

: Round bars, peeled

Werkstoff/Quality : 1.4501 X 2 CrNiMoCuWN 25-7-4 Schmelze: 382317

Abmessung/Dimension: 114,30 RD

Anzahl/Quantity

Gewicht /Weight : 5986 kg

Wärmebehandlungszustand : lösungsgeglüht Condition of heat treat

: solution annealed

Prüfrichtlinie Specification

US: nach A388/A 388 M (latest Revision)

: 16

US: nach DIN EN 10228-4 10/99 Tab.2-Typ1a(100%)Tab.4-Qual.-kl.3

US: nach DIN EN 10308 03/02

Tab.1-Typla(vollst.)Tab.3-Qual.-kl.3

Bearbeitungszustand

: geschält

Machining condition

peeled

Prüfgerät

: Deutsch-STPS-Echograph 1155

Test equipment

Prüfkopf

: 15XTS12WB4

Probe

Kopplungsmittel

: Wasser

Coupling medium

water

Prüfumfang . Extent of examination

: vollständig

Einschallrichtung

completely

Direction of incidence

: senkrecht und in Winkeleinschallung 40°

perpendicular and angle beam 40°

Registriergrenze

: Prüfung und Justierung erfolgten gemäß obiger Spezif

Registration level

Examination date

Test and adjustment acc. to a. m. specification. : keine registrierpflichtigen Anzeigen

Befund Result

no reportable indications

Prüfdatum

: 01.06.2013

CERTIFIED TRUE COPY

SIN GHEE HUAT CORPORATION LTD.

Freital, den Place and date Lieu et date 12.06.13

Prüfer Testing operator Opérateur Leiblich

Stufe 2 DIN EN 473 / ISO9712

Abnahmebeauftragter Inspector representative Inspecteur de réception

JUNGKUNZ Stufe 3 DIN EN 473 / ISO9712

BGH Q414

Überwacher Supervisor Surveilleur

### Wärmebehandlungsbescheinigung

Heat treatment certificate Attestation de traitement thermique



#### BGH Edelstahl Freital GmbH

Kunden-Bestell-Nr. Customer order no. Cde, no. du client \$1:088907\_002

BGH-Auftrags-Nr. 53707001 BGH works no. BGH référence

Zeugnis-Nr. Certificate no. 369097 No. de certificat

Wärmebehandlungszustand: Condition of heat treatment:

lösungsgeglüht solution annealed

État de traitement thermique: recuit de mise en solution

Datum:

Date:

22.05.2013

Date:

Ofen-Nr.:

Furnace no.:

721

No. du four:

Aufheizzeit:

Heating up time:

3,5 h

Temps de montée en température:

Haltetemperatur:

Holding temperature:

1110 °C

Température de maintien:

Haltezeit:

Holding time:

2,5 h

Temps de maintien

Abkühlmedium: Quenching medium:

Wasser / water / eau

Moyen de refroidissement:

Datum:

Date:

Date:

Ofen-Nr.: Furnace no.:

No. du four:

Haltezeit:

Holding time:

Temps de maintien:

Abkühlmedium:

Quenching medium:

Moyen de refroidissement:

Wärmebehandlungs-Nr.:

721/5019

Heat treatment lot no.:

No. du lot de traitement thermique:

CERTIFIED TRUE COPY

SIN GHEE HUAT CORPORATION LTD.

Diagramm: Diagram: Diagramme:

Datum:

Date:

12.06.2013 Date:

Abnahmebeauftragter Inspector representative Inspecteur de réception

JUNGKUNZ

BGH Q414

Das Zeugnis wurde maschinell erstellt und ist auch ohne Unterschrift gültig.

This contificate was generated by data system and it is valid without signature as well. Ce certificat a été établi sur système informatique et est valable sans signature aussi

369097

Besteller/Purchaser:

BGH Edelstahlwerke GmbH

Bestell-nr./Order-No.:

08890700200

Werkstoff/Quality:

1.4501 X 2 CrNiMoCuWN 25-7-4

Chargen-nr./Cast-No.:

382317

Erzeugnisform/Product:

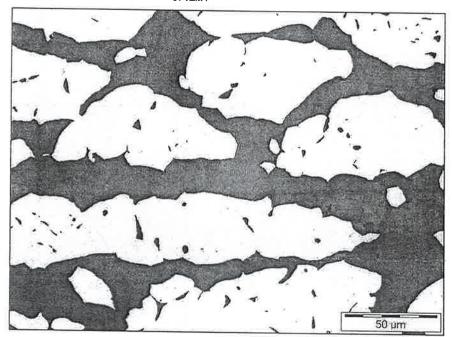
Stab, rund, geschält / Round bars,peeled

Abmessung/Dimension: Komm.-nr./Work-No.:

114,30 RD 53707001

Proben-nr./Test-No.:

074EM1



near surface

500:1

CERTIFIED, TRUE COPY





369097

Besteller/Purchaser:

BGH Edelstahlwerke GmbH

Bestell-nr./Order-No.:

08890700200

Werkstoff/Quality:

1.4501 X 2 CrNiMoCuWN 25-7-4

Chargen-nr./Cast-No.:

Erzeugnisform/Product:

Stab, rund, geschält / Round bars,peeled

Abmessung/Dimension:

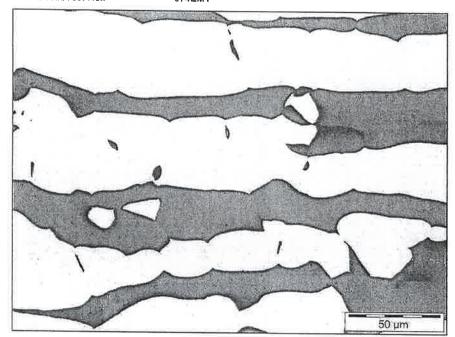
114,30 RD

Komm.-nr./Work-No.:

53707001

Proben-nr./Test-No.:

074EM1



mid radius

500:1

**CERTIFIED TRUE COPY** 





369097

Besteller/Purchaser:

BGH Edelstahlwerke GmbH

Bestell-nr./Order-No.:

08890700200

Werkstoff/Quality:

1.4501 X 2 CrNiMoCuWN 25-7-4

Chargen-nr./Cast-No.:

382317

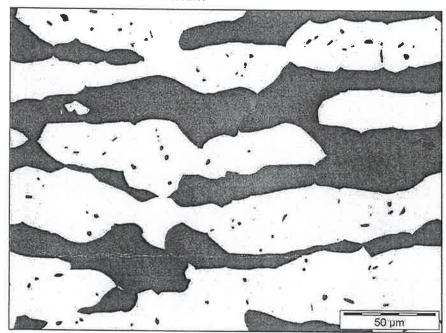
Erzeugnisform/Product:

Stab, rund, geschält / Round bars,peeled

Abmessung/Dimension: Komm.-nr./Work-No,: 114,30 RD 53707001

Proben-nr./Test-No.:

075EM1



near surface

500:1

**CERTIFIED TRUE COPY** 





369097

Besteller/Purchaser:

BGH Edelstahlwerke GmbH

Bestell-nr./Order-No.:

08890700200

Werkstoff/Quality:

1.4501 X 2 CrNiMoCuWN 25-7-4

Chargen-nr./Cast-No.:

382317

Erzeugnisform/Product:

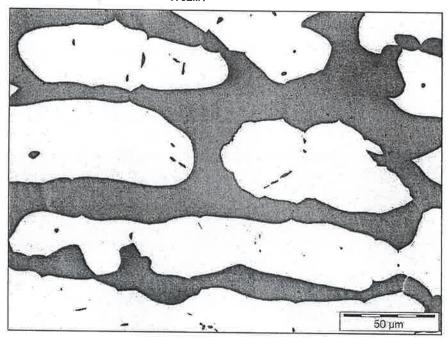
Stab, rund, geschält / Round bars,peeled

Abmessung/Dimension: Komm.-nr./Work-No.:

114,30 RD 53707001

Proben-nr./Test-No.:

075EM1



mid radius

500:1

**CERTIFIED TRUE COPY** 



