





<b>CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 / EN 10204:2004</b> Inspection Certificate 3.1 / EN 10204:2004 Prüfbescheinigung 3.1 / EN 10204:2004		Numéro de document Document number Bescheinigungsnummer <b>2019-119960</b>	Rev 00 Page Sheet Seite <b>001 / 006</b>	 <b>ArcelorMittal</b>
Client - Purchaser - Besteller				
Référence client - Purchase order - Kaufauftrag				
Projet - Project - Projekt		Repère poste -- 0110		
Industeel Belgium		ISO 9001 (Cert ES094702, Valid 02/06/2020) + MAQ REV 00 du 04/05/2018		
Site : Rue de Châtelet 266 6030 Marchienne-au-Pont		ISO 9001 (Cert ES094702, Valid 02/06/2020) + QAM REV 00 of 04/05/2018		
Produit - Product - Erzeugnis		Plate(s)		
Commande / Poste - Internal order - Werksbestellung		1077019 / 000110		
Bordereau de livraison - Delivery note - Lieferungsdocument		80352054		

#010 - PRODUITS LIVRES - DELIVERED PRODUCTS - GELIEFERTEN GEGENSTÄNDE				
Nuance - Grade - Werkstoff S890QL S960QL Amstrong Ultra 960QL		Selon norme - According to - Entsprechend EN 10025-6:2004+A1:2009 EN 10025-6:2004+A1:2009 INDUSTRIEL		
Epaisseur - Thickness - Dicke	40.00 mm	Largeur - Width - Breite	2,000 mm	Longueur - Length - Länge
		12,000 mm		
Spécification - Specification - Spezifikation  <div style="text-align: right;">   <a href="https://eservices.industeel.be">https://eservices.industeel.be</a> </div>				

Etat thermique de livraison - Heat treatment state of delivery - Wärmebehandlung Lieferzustand Trempe à l'eau ( 920 °C - 1 min/mm ) - Water quenched - Wasservergütet Revenu refroidissement air ( 550 °C - 1 min/mm ) - Air cooling tempering - Anlassen, Abkühlung am Luft							
Procédé d'élaboration - Melting process - Erschmelzungsart Electric-arc furnace - Vacuum degassed - Fully killed - Fine grain practice							
Nbre Nbr Stz	N° produit Product Erzeugnis	N° de coulée Ladle nr. Schmelze nr.	N° de lot de contrôle Inspection lot nr. Prüflos nr.	Nbre Nbr Stz	N° produit Product Erzeugnis	N° de coulée Ladle nr. Schmelze nr.	N° de lot de contrôle Inspection lot nr. Prüflos nr.
01	162183001	38313	162183.5001				
Total - Total - Gesamtzahl		001					

  
 1148  
 06  
 20060925  
 EN 10025-6:2004+A1:2009  
 Produit laminé à chaud en acier de construction  
 Usages prévus: Construction de bâtiments et Génie civil  
 S890QL  
 S960QL

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande. We hereby certify that the above mentioned products are complying with the order requirements. Wir bestätigen hiermit, dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestimmungsvorschriften entsprechen.		MONIQUE BORGNIET 11/07/2019 Gestionnaire Commande Mill inspector Werksbeauftragte 
--	--	--



ArcelorMittal

Client - Purchaser - Besteller

Référence client - Purchase order - Kaufauftrag

Projet - Project - Projekt

Repère poste - - 0110

Industeel Belgium

Site : Rue de Châtelet 266 6030 Marchienne-au-Pont

ISO 9001 (Cert ES094702, Valid 02/06/2020) + MAQ REV 00 du 04/05/2018

ISO 9001 (Cert ES094702, Valid 02/06/2020) + QAM REV 00 of 04/05/2018

Produit - Product - Erzeugnis

Plate(s)

Commande / Poste - Internal order - Werksbestellung

1077019 / 000110

Bordereau de livraison - Delivery note - Lieferungsdocument

80352054

#020 - ANALYSE CHIMIQUE DE COULEE - HEAT CHEMICAL COMPOSITION - SCHMELZE CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

	C	Mn	P	S	Si	Cu	Ni	Cr	Mo
	%	%	%	%	%	%	%	%	%
Min.									
38313	0.193	1.193	0.0072	0.0006	0.273	0.064	1.440	0.377	0.616
Max.	0.200	1.500	0.0200	0.0100	0.500	0.300	1.600	0.700	0.700
	Al	Nb	Zr	V	Ti	B	Al s	N	(01)
	%	%	%	%	%	%	%	%	
Min.	0.018						0.015		
38313	0.026	0.004	0.001	0.043	0.001	0.0026	0.024	0.0056	0.700
Max.	0.060	0.060	0.150	0.100	0.050	0.0050		0.0150	0.700

(01)  $C_{eq} = C + (Mn/6) + ((Cu+Ni)/15) + ((Cr+Mo+V)/5)$

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande.

We hereby certify that the above mentioned products are complying with the order requirements.

Wir bestätigen hiermit, dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestimmungsvorschriften entsprechen.

MONIQUE BORGNIET  
11/07/2019  
Gestionnaire Commande  
Mill inspector  
Werksbeauftragte

Borgniet

<b>CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 / EN 10204:2004</b> Inspection Certificate 3.1 / EN 10204:2004 Prüfbescheinigung 3.1 / EN 10204:2004		Numéro de document Rev 00 Document number Bescheinigungsnummer <b>2019-119960</b>		Page 003 Sheet / Seite 006	 <b>ArcelorMittal</b>
Client - Purchaser - Besteller					
Référence client - Purchase order - Kaufauftrag					
Projet - Project - Projekt Repère poste - - 0110					
Industeel Belgium Site : Rue de Châtelet 266 6030 Marchienne-au-Pont		ISO 9001 (Cert ES094702, Valid 02/06/2020) + MAQ REV 00 du 04/05/2018 ISO 9001 (Cert ES094702, Valid 02/06/2020) + QAM REV 00 of 04/05/2018			
Produit - Product - Erzeugnis				Plate(s)	
Commande / Poste - Internal order - Werksbestellung				1077019 / 000110	
Bordereau de livraison - Delivery note - Lieferungsdokument				80352054	

### #072 ESSAIS MECANIKES - MECHANICAL TESTS - MECHANISCHE PRÜFUNGEN

#### TRACTION A L' AMBIANTE - ROOM TEMPERATURE TENSILE TEST - ZUGVERSUCH BEI RT

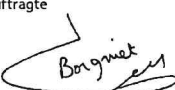
Traction Tensile test - Zugversuch							ReH	Rm	A Lo=5,65V So									
N° lot QM	Etat	Loc	Epr.	T°	Uni	Mac	Uni	MPa	MPa	%								
							Min	960	980	11								
							Max		1,100									
162183.5001	000	T3/4	PST	20	°C			1,000	1,064	15								

#### RESILIENCE - TOUGHNESS - KERBSCHLAGZÄHIGKEIT

KCV EN 10X10mm KCV EN 10X10mm - KCV EN 10X10mm							Energ Ind	Energ Ind	Energ Ind	Energ Ave								
N° lot QM	Etat	Loc	Epr.	T°	Uni	Mac	Uni	J	J	J	J							
							Min	19	19	19	27							
							Max											
162183.5001	000	T3/4	PST	-40	°C			39	38	35	37							

Loc	3/4	Trois-Quart - 3/4 Width - 3/4 Breite
Loc	T	Tête - Top - Kopf
Epr. Epaisseur	P	Peau - Rolled Surface - Walzfläche
Epr. Face	S	Supérieure - Upper face - obere
Epr. Sens	T	Travers - Transverse - Quer
Etat	000	Etat thermique de livraison - Heat treatment state of delivery - Wärmebehandlung Lieferzustand
Epr.Ep./Face/Sens	PST	Peau - Rolled Surface - Walzfläche / Supérieure - Upper face - obere / Travers - Transverse - Quer

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande.  
 We hereby certify that the above mentioned products are complying with the order requirements.  
 Wir bestätigen hiermit, dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestimmungsvorschriften entsprechen.

	MONIQUE BORGNIET 11/07/2019 Gestionnaire Commande Mill inspector Werksbeauftragte 
--	--

CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 / EN 10204:2004  
Inspection Certificate 3.1 / EN 10204:2004  
Prüfbescheinigung 3.1 / EN 10204:2004

Numéro de document Rev 00  
Document number  
Bescheinigungsnummer  
2019-119960

Page  
Sheet  
Seite  
004  
/  
006



ArcelorMittal

Client - Purchaser - Besteller

Référence client - Purchase order - Kaufauftrag

Projet - Project - Projekt

Repère poste - - 0110

Industeel Belgium

Site : Rue de Châtelet 266 6030 Marchienne-au-Pont

ISO 9001 (Cert ES094702, Valid 02/06/2020) + MAQ REV 00 du 04/05/2018

ISO 9001 (Cert ES094702, Valid 02/06/2020) + QAM REV 00 of 04/05/2018

Produit - Product - Erzeugnis

Plate(s)

Commande / Poste - Internal order - Werksbestellung

1077019 / 000110

Bordereau de livraison - Delivery note - Lieferungsdocument

80352054

#101 - DIMENSIONNEL - DIMENSIONAL CHECK - MASSKONTROLLE

Cahier des charges Longueur - Specification Length -

EN 10029

Cahier des charges Largeur - Specification Width -

EN 10029

Cahier des charges Epaisseur - Specification Thickness -

EN 10029 CLASSE B

Résultat du contrôle - Examination result - Prüfergebnis

Conforme aux spécifications précitées - Conforming to above specifications - Entspricht der vorgenannten vorschritten

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande.

We hereby certify that the above mentioned products are complying with the order requirements.

Wir bestätigen hiermit, dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestimmungsvorschriften entsprechen.


MONIQUE BORGNIET  
11/07/2019

Gestionnaire Commande

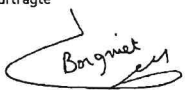
Mill inspector

Werksbeauftragte

Borgniet

<b>CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 / EN 10204:2004</b> Inspection Certificate 3.1 / EN 10204:2004 Prüfbescheinigung 3.1 / EN 10204:2004		Numéro de document Rev 00 Document number Bescheinigungsnummer <b>2019-119960</b>	Page 005 Sheet / Seite 006	 <b>ArcelorMittal</b>
Client - Purchaser - Besteller				
Référence client - Purchase order - Kaufauftrag				
Projet - Project - Projekt		Repère poste -- 0110		
Industeel Belgium		ISO 9001 (Cert ES094702, Valid 02/06/2020) + MAQ REV 00 du 04/05/2018		
Site : Rue de Châtelet 266 6030 Marchienne-au-Pont		ISO 9001 (Cert ES094702, Valid 02/06/2020) + QAM REV 00 of 04/05/2018		
Produit - Product - Erzeugnis		Plate(s)		
Commande / Poste - Internal order - Werksbestellung		1077019 / 000110		
Bordereau de livraison - Delivery note - Lieferungsdocument		80352054		

#111 - VISUEL-ETAT DE SURFACE - VISUAL EXAMINATION-SURFACE CONDITION - SICHTPRÜFUNG-OBERFLÄCHENZUSTAND	
Norme applicable 1 - Applicable standard 1 -	EN 10163 CLASS A SUB-CLASS 3
Résultat du contrôle - Examination result - Prüfergebnis	
Conforme aux spécifications précitées - Conforming to above specifications - Entspricht der vorgenannten vorschriften	

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande. We hereby certify that the above mentioned products are complying with the order requirements. Wir bestätigen hiermit, dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestellvorgschriften entsprechen.	
	MONIQUE BORGNIET 11/07/2019 Gestionnaire Commande Mill inspector Werksbeauftragte 



CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 / EN 10204:2004  
Inspection Certificate 3.1 / EN 10204:2004  
Prüfbescheinigung 3.1 / EN 10204:2004

Numéro de document Rev 00  
Document number  
Bescheinigungsnummer  
2019-119960

Page  
Sheet  
Seite  
006  
/  
006



ArcelorMittal

Client - Purchaser - Besteller

Référence client - Purchase order - Kaufauftrag

Projet - Project - Projekt

Repère poste - - 0110

Industeel Belgium

Site : Rue de Châtelet 266 6030 Marchienne-au-Pont

ISO 9001 (Cert ES094702, Valid 02/06/2020) + MAQ REV 00 du 04/05/2018

ISO 9001 (Cert ES094702, Valid 02/06/2020) + QAM REV 00 of 04/05/2018

Produit - Product - Erzeugnis

Plate(s)

Commande / Poste - Internal order - Werksbestellung

1077019 / 000110

Bordereau de livraison - Delivery note - Lieferungsdocument

80352054

#171 - PLANEITE - FLATNESS - EBENHEIT

Cahier des Charges Planéité - Flatness standard - Ebenheit norm

EN 10029 TBL 4 CL N =<460Mpa

Résultat du contrôle - Examination result - Prüfergebnis

Conforme aux spécifications précitées - Conforming to above specifications - Entspricht der vorgenannten vorschritten

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande.

We hereby certify that the above mentioned products are complying with the order requirements.

Wir bestätigen hiermit, dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestimmungsvorschriften entsprechen.

MONIQUE BORGNIET

11/07/2019

Gestionnaire Commande

Mill inspector

Werksbeauftragte

Borgniet