CERTIFICAT DE RECEPTION 3.2 / EN 10204:2004 Inspection Certificate 3.2 / EN 10204:2004 Prüfbescheinigung 3.2 / EN 10204:2004	Numéro de document Rev 00 Document number Bescheinigungnummer 2019-103313	Page 001 Sheet / Seite 039	ArcelorMittal

Client - Purchaser - Besteller

Référence client - Purchase order - Kaufauftrag PO-002090/18-0239

Projet - Project - Projekt

Industeel Belgium
Site : Rue de Châtelet 266 6030 Marchienne-au-Pont

ISO 9001 (Cert ES094702, Valid 02/06/2020) + MAQ REV 00 du 04/05/2018
ISO 9001 (Cert ES094702, Valid 02/06/2020) + QAM REV 00 of 04/05/2018

Produit - Product - Erzeugnis Plate(s)

Commande / Poste - Internal order - Werksbestellung 1077011 / 000030

Bordereau de livraison - Delivery note - Lieferungsdokument 80342580

#010 - PRODUITS LIVRES - DELIVERED PRODUCTS - GELIEFERTEN GEGENSTÄNDE

Nuance - Grade - Werkstoff A/SA 516 Grade 60/Grade 415 | Selon norme - According to - Entsprechend INDUSTEEL CARELSO HIC PREMIUM+

Epaisseur - Thickness - Dicke 20.00 mm | Largeur - Width - Breite 2,055 mm | Longueur - Length - Länge 12,000 mm

Spécification - Specification - Spezifikation

According to ASME II Part.A Ed.2017
According to ASTM Ed.2017

https://eservices.industeel.be

Etat thermique de livraison - Heat treatment state of delivery - Wärmebehandlung Lieferzustand

Normalisation (920 °C - 1 min/mm) - Normalization - Normalisierung

Procédé d'élaboration - Melting process - Erschmelzungsart

Electric-arc furnace - Vacuum degassed - Fully killed - Fine grain practice

Nbre Nbr Stz	N° produit Product Erzeugnis	N° de coulée Ladle nr. Schmelze nr.	N° de lot de contrôle Inspection lot nr. Prüflos nr.	Nbre Nbr Stz	N° produit Product Erzeugnis	N° de coulée Ladle nr. Schmelze nr.	N° de lot de contrôle Inspection lot nr. Prüflos nr.
01	181517001	43213	181517.1001 / 181518.4001 / 181518.5001				

Total - Total - Gesamtzahl 001

Z35 QUALITY GUARANTEE
TREATED FOR GLOBULIZATION OF INCLUSIONS

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande.
We hereby certify that the above mentioned products are complying with the order requirements.
Wir bestätigen hiermit, dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestellungvorschriften entsprechen.

Lloyd's Register EMEA
Antwerp Office
M. Matijasevic-Clarke
Lloyd's Register

JOHAN HOUYOUX
31/01/2019
Gestionnaire Commande
Mill inspector
Werksbeauftragte

CERTIFICAT DE RECEPTION 3.2 / EN 10204:2004 Inspection Certificate 3.2 / EN 10204:2004 Prüfbescheinigung 3.2 / EN 10204:2004	Numéro de document Rev 00 Document number Bescheinigungnummer 2019-103313	Page 002 Sheet / Seite 039	ArcelorMittal

Client - Purchaser - Besteller

Référence client - Purchase order - Kaufauftrag PO-002090/18-0239

Projet - Project - Projekt

Industeel Belgium
Site : Rue de Châtelet 266 6030 Marchienne-au-Pont

ISO 9001 (Cert ES094702, Valid 02/06/2020) + MAQ REV 00 du 04/05/2018
ISO 9001 (Cert ES094702, Valid 02/06/2020) + QAM REV 00 of 04/05/2018

Produit - Product - Erzeugnis	Plate(s)
Commande / Poste - Internal order - Werksbestellung	1077011 / 000030
Bordereau de livraison - Delivery note - Lieferungsdokument	80342580

#020 - ANALYSE CHIMIQUE DE COULEE - HEAT CHEMICAL COMPOSITION - SCHMELZE CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

	C	Mn	P	S	Si	Cu	Ni	Cr	Mo
	%	%	%	%	%	%	%	%	%
Min.		0.850			0.150				
43213	0.196	1.198	0.0051	0.0004	0.382	0.023	0.062	0.080	0.006
Max.	0.230	1.200	0.0080	0.0010	0.400	0.400	0.400	0.300	0.120
	Al	Nb	V	Ti	B	O tot	(01)	(02)	(03)
	%	%	%	%	%	%			
Min.	0.020								
43213	0.027	0.009	0.001	0.001	0.0002	0.0005	0.419	0.171	0.086
Max.	0.055	0.015	0.005	0.030	0.0005	0.0020	0.430	0.500	0.320
	(04)								
Min.									
43213	0.010								
Max.	0.030								

(01)	Ceq = C+(Mn/6)+((Cu+Ni)/15)+((Cr+Mo+V)/5)
(02)	F(104) = Cu+Ni+Cr+Mo
(03)	F(143) = Cr+Mo
(04)	F(106) = Nb+V

#030 - ANALYSES PRODUITS - PRODUCTS ANALYSIS - STÜCKANALYSEN

	C	Mn	P	S	Si	Cu	Ni	Cr	Mo
	%	%	%	%	%	%	%	%	%
Min.		0.790			0.130				
181518.4001	0.193	1.219	0.0059	0.0006	0.389	0.023	0.068	0.086	0.004
Max.	0.230	1.300	0.0080	0.0010	0.450	0.400	0.400	0.300	0.120
	Al	Nb	V	Ti	B	O tot	(01)	(02)	(03)
	%	%	%	%	%	%			
Min.	0.020								
181518.4001	0.029	0.010	0.002	0.004	0.0002	0.0003	0.421	0.181	0.090
Max.	0.055	0.015	0.005	0.030	0.0005	0.0020	0.430	0.500	0.320
	(04)								
Min.									
181518.4001	0.012								
Max.	0.030								

(01)	Ceq = C+(Mn/6)+((Cu+Ni)/15)+((Cr+Mo+V)/5)
(02)	F(104) = Cu+Ni+Cr+Mo
(03)	F(143) = Cr+Mo
(04)	F(106) = Nb+V

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande.
We hereby certify that the above mentioned products are complying with the order requirements.
Wir bestätigen hiermit, dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestellungvorschriften entsprechen.

Lloyd's Register EMEA
Antwerp Office
M. Matijasevic-Clarke
Lloyd's Register

JOHAN HOUYOUX
31/01/2019
Gestionnaire Commande
Mill inspector
Werksbeauftragte

CERTIFICAT DE RECEPTION 3.2 / EN 10204:2004 Inspection Certificate 3.2 / EN 10204:2004 Prüfbescheinigung 3.2 / EN 10204:2004	Numéro de document Rev 00 Document number Bescheinigungnummer 2019-103313	Page 003 Sheet / Seite 039	ArcelorMittal

Client - Purchaser - Besteller

Référence client - Purchase order - Kaufauftrag PO-002090/18-0239

Projet - Project - Projekt

Industeel Belgium
Site : Rue de Châtelet 266 6030 Marchienne-au-Pont

ISO 9001 (Cert ES094702, Valid 02/06/2020) + MAQ REV 00 du 04/05/2018
ISO 9001 (Cert ES094702, Valid 02/06/2020) + QAM REV 00 of 04/05/2018

Produit - Product - Erzeugnis: Plate(s)

Commande / Poste - Internal order - Werksbestellung: 1077011 / 000030

Bordereau de livraison - Delivery note - Lieferungsdokument: 80342580

#072 ESSAIS MECANIQUES - MECHANICAL TESTS - MECHANISCHE PRÜFUNGEN

DURETE SUR COUPON - HARDNESS ON SAMPLE - HÄRTE AUF COUPON

Brinell HB
Brinell HB - Brinell HB

N° lot QM	Etat	Loc	Epr.	T°	Uni	Mac	Uni	HB10 Ind	HB10 Ind	HB10 Ind	HB10 Aver
								Brinell	Brinell	Brinell	Brinell
							Min				
							Max	200	200	200	200
181518.4001	001	T3/4	PSS	20	°C			151	151	154	152

DURETE SUR COUPON - HARDNESS ON SAMPLE - HÄRTE AUF COUPON

NACE MR0103 / ISO 17945
NACE MR0103 / ISO 17945 - NACE MR0103 / ISO 17945

N° lot QM	Etat	Loc	Epr.	T°	Uni	Mac
181518.4001	001	T3/4	PSS	20	°C	

Test result HRC < 22

DURETE SUR COUPON - HARDNESS ON SAMPLE - HÄRTE AUF COUPON

NACE MR0175 / ISO 15156-2
NACE MR0175 / ISO 15156-2 - NACE MR0175 / ISO 15156-2

N° lot QM	Etat	Loc	Epr.	T°	Uni	Mac
181518.4001	001	T3/4	PSS	20	°C	

Test result HRC < 22

DURETE SUR COUPON - HARDNESS ON SAMPLE - HÄRTE AUF COUPON

Brinell HB
Brinell HB - Brinell HB

N° lot QM	Etat	Loc	Epr.	T°	Uni	Mac	Uni	HB10 Ind	HB10 Ind	HB10 Ind	HB10 Aver
								Brinell	Brinell	Brinell	Brinell
							Min				
							Max	200	200	200	200
181518.4001	002	T3/4	PSS	20	°C			157	158	162	159

DURETE SUR COUPON - HARDNESS ON SAMPLE - HÄRTE AUF COUPON

NACE MR0103 / ISO 17945
NACE MR0103 / ISO 17945 - NACE MR0103 / ISO 17945

N° lot QM	Etat	Loc	Epr.	T°	Uni	Mac	Uni
							Min
							Max
181518.4001	002	T3/4	PSS	20	°C		

Test result HRC < 22

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande.
We hereby certify that the above mentioned products are complying with the order requirements.
Wir bestätigen hiermit, dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestellungvorschriften entsprechen.

Lloyd's Register EMEA
Antwerp Office
M. Matijasevic-Clarke
Lloyd's Register

JOHAN HOUYOUX
31/01/2019
Gestionnaire Commande
Mill inspector
Werksbeauftragte

CERTIFICAT DE RECEPTION 3.2 / EN 10204:2004 Inspection Certificate 3.2 / EN 10204:2004 Prüfbescheinigung 3.2 / EN 10204:2004	Numéro de document Rev 00 Document number Bescheinigungnummer 2019-103313	Page 004 Sheet / Seite 039	ArcelorMittal

Client - Purchaser - Besteller

Référence client - Purchase order - Kaufauftrag PO-002090/18-0239

Projet - Project - Projekt

Industeel Belgium
Site : Rue de Châtelet 266 6030 Marchienne-au-Pont

ISO 9001 (Cert ES094702, Valid 02/06/2020) + MAQ REV 00 du 04/05/2018
ISO 9001 (Cert ES094702, Valid 02/06/2020) + QAM REV 00 of 04/05/2018

Produit - Product - Erzeugnis: Plate(s)

Commande / Poste - Internal order - Werksbestellung: 1077011 / 000030

Bordereau de livraison - Delivery note - Lieferungsdokument: 80342580

DURETE SUR COUPON - HARDNESS ON SAMPLE - HÄRTE AUF COUPON

NACE MR0175 / ISO 15156-2
NACE MR0175 / ISO 15156-2 - NACE MR0175 / ISO 15156-2

N° lot QM	Etat	Loc	Epr.	T°	Uni	Mac	Uni
							Min
							Max
181518.4001	002	T3/4	PSS	20	°C		

Test result: HRC < 22

TRACTION A L' AMBIANTE - ROOM TEMPERATURE TENSILE TEST - ZUGVERSUCH BEI RT

Traction
Tensile test - Zugversuch

N° lot QM	Etat	Loc	Epr.	T°	Uni	Mac	Uni	Rp 0,2%	Rm	A Lo=200mm
								MPa	MPa	%
							Min	260	485	21
							Max		550	
181517.1001	002	T3/4	PST	20	°C			357	501	30

RESILIENCE - TOUGHNESS - KERBSCHLAGZÄHIGKEIT

KCV ASTM 10X10mm
KCV ASTM 10X10mm - KCV ASTM 10X10mm

N° lot QM	Etat	Loc	Epr.	T°	Uni	Mac	Uni	Energ Ind	Energ Ind	Energ Ind	Energ Ave
								J	J	J	J
							Min	16	16	16	20
							Max				
181517.1001	002	T3/4	1/4SL	-51	°C			45	36	39	40

RESILIENCE - TOUGHNESS - KERBSCHLAGZÄHIGKEIT

KCV ASTM 10X10mm
KCV ASTM 10X10mm - KCV ASTM 10X10mm

N° lot QM	Etat	Loc	Epr.	T°	Uni	Mac	Uni	Energ Ind	Energ Ind	Energ Ind	Energ Ave
								J	J	J	J
							Min	16	16	16	20
							Max				
181517.1001	002	T3/4	1/4ST	-51	°C			30	40	28	33

PLIAGE - BENDING TEST - BIEGEVERSUCH

Spécification
Specification - Spezifikation

N° lot QM	Etat	Loc	Epr.	T°	Uni	Mac	Uni
							Min
							Max
181517.1001	002	T3/4	PST	20	°C		

Test result: Satisfactory as per specification

Loc	3/4	Trois-Quart - 3/4 Width - 3/4 Breite
Loc	T	Tête - Top - Kopf
Epr. Epaisseur	1/4	Quart épaisseur - 1/4 Thickness - 1/4 Dicke
Epr. Epaisseur	P	Peau - Rolled Surface - Walzfläche
Epr. Face	S	Supérieure - Upper face - obere
Epr. Sens	L	Long - Longitudinal - Längs
Epr. Sens	S	Standard - Standard - Standard

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande.
We hereby certify that the above mentioned products are complying with the order requirements.
Wir bestätigen hiermit, dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestellungvorschriften entsprechen.

Lloyd's Register EMEA
Antwerp Office
M. Matijasevic-Clarke
Lloyd's Register

JOHAN HOUYOUX
31/01/2019
Gestionnaire Commande
Mill inspector
Werksbeauftragte

CERTIFICAT DE RECEPTION 3.2 / EN 10204:2004 Inspection Certificate 3.2 / EN 10204:2004 Prüfbescheinigung 3.2 / EN 10204:2004	Numéro de document Rev 00 Document number Bescheinigungnummer 2019-103313	Page 005 Sheet / Seite 039	ArcelorMittal

Client - Purchaser - Besteller

Référence client - Purchase order - Kaufauftrag PO-002090/18-0239

Projet - Project - Projekt

Industeel Belgium
Site : Rue de Châtelet 266 6030 Marchienne-au-Pont

ISO 9001 (Cert ES094702, Valid 02/06/2020) + MAQ REV 00 du 04/05/2018
ISO 9001 (Cert ES094702, Valid 02/06/2020) + QAM REV 00 of 04/05/2018

Produit - Product - Erzeugnis	Plate(s)
Commande / Poste - Internal order - Werksbestellung	1077011 / 000030
Bordereau de livraison - Delivery note - Lieferungsdokument	80342580

Epr. Sens	T	Travers - Transverse - Quer
Etat	001	PWHT - PWHT (From 425 °C at 56 °C/h to 620 °C (-0/+10) (min: 3 h) - Down to 425 °C at 56 °C/h - 1 Cycle) - PWHT
Etat	002	PWHT - PWHT (From 425 °C at 56 °C/h to 620 °C (-0/+10) (min: 3 h) - Down to 425 °C at 56 °C/h - 4 Cycles) - PWHT
Epr.Ep./Face/Sens	1/4SL	Quart épaisseur - 1/4 Thickness - 1/4 Dicke / Supérieure - Upper face - obere / Long - Longitudinal - Längs
Epr.Ep./Face/Sens	1/4ST	Quart épaisseur - 1/4 Thickness - 1/4 Dicke / Supérieure - Upper face - obere / Travers - Transverse - Quer
Epr.Ep./Face/Sens	PSS	Peau - Rolled Surface - Walzfläche / Supérieure - Upper face - obere / Standard - Standard - Standard
Epr.Ep./Face/Sens	PST	Peau - Rolled Surface - Walzfläche / Supérieure - Upper face - obere / Travers - Transverse - Quer

#082 ESSAIS TECHNOLOGIQUES - TECHNOLOGICAL TESTS - TECHNOLOGISCHE PRÜFUNGEN

MICROGRAPHIE - MICROGRAPHY - SCHLIFFBILD

BANDING TEST SELON ASTM E 1268
ASTM E1268 - ASTM E1268

N° lot QM	Etat	Loc	Epr.	T°	Uni	Mac	Uni
							Min
							Max
181518.5001	002	T3/4	SSS	20	°C		

Standard ASTM E1268

Number of Fields 5

N°	Location - Localisation - Lage	Picture - Image - Bild	Magnification - Grossissement - Vergrößerung
01	Top Surface	AN_0001077011_000040_181518001_001(1)	100X
02	1/4 thickness	AN_0001077011_000040_181518001_001(2)	100X
03	1/2 thickness	AN_0001077011_000040_181518001_001(3)	100X
04	3/4 thickness	AN_0001077011_000040_181518001_001(4)	100X
05	Bottom Surface	AN_0001077011_000040_181518001_001(5)	100X

	Nl (No/mm)	NL// (No/mm)	Al (NL / NL//)	Ohm 12 (N)	SB (mm)
X	30.00	22.93	1.308	0.164	0.033
S	2.71	3.32			
95% CI	3.36	4.12			
% RA	11.21	17.97			
N	17.97	17.97			

	Pl (No/mm)	Pl// (No/mm)	Al (Pl / Pl//)	Ohm 12 (P)
X	60.27	48.53	1.242	0.133
S	7.46	9.90		
95% CI	9.26	12.30		
% RA	15.37	25.33		
N	25.33	25.33		

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande.
We hereby certify that the above mentioned products are complying with the order requirements.
Wir bestätigen hiermit, dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestellungvorschriften entsprechen.

Lloyd's Register EMEA
Antwerp Office
M. Matijasevic-Clarke
Lloyd's Register

JOHAN HOUYOUX
31/01/2019
Gestionnaire Commande
Mill inspector
Werksbeauftragte

CERTIFICAT DE RECEPTION 3.2 / EN 10204:2004 Inspection Certificate 3.2 / EN 10204:2004 Prüfbescheinigung 3.2 / EN 10204:2004	Numéro de document Rev 00 Document number Bescheinigungnummer 2019-103313	Page 006 Sheet / Seite 039	ArcelorMittal

Client - Purchaser - Besteller

Référence client - Purchase order - Kaufauftrag PO-002090/18-0239

Projet - Project - Projekt

Industeel Belgium
Site : Rue de Châtelet 266 6030 Marchienne-au-Pont

ISO 9001 (Cert ES094702, Valid 02/06/2020) + MAQ REV 00 du 04/05/2018
ISO 9001 (Cert ES094702, Valid 02/06/2020) + QAM REV 00 of 04/05/2018

Produit - Product - Erzeugnis	Plate(s)
Commande / Poste - Internal order - Werksbestellung	1077011 / 000030
Bordereau de livraison - Delivery note - Lieferungsdokument	80342580

HIC - HIC - HIC

ESSAI HIC SELON NACE TM0284 HIC NACE TM0284 - HIC NACE TM0284								T° solution	Initial H2S	Final H2S	Initial T°	Final T°	Initial pH	Final pH	pH solution	Nbr cracks	Longest crack		
N° lot QM	Etat	Loc	Epr.	T°	Uni	Mac	Uni	°C	ppm	ppm	°C	°C				Nombre	mm		
							Min	22	2,300	2,300	22	22	2.700		2.600				
							Max	28			28	28	3.300	4.000	2.800		5.000		
181518.5001	002	T3/4	SSL	20	°C			23	2,725	2,726	25	27	2.970	3.690	2.630	0	0		

Standard	NACE TM0284 ed.2016
Specimen surface preparation	320-grit polishing
Degreasing	Acetone + Check according to ASTM F21
Solution	A according to NACE TM0177
Inert Gas Used	Azote

Size of Specimen - Dimensions de l'échantillon - Probengrösse					
Length - Longueur - Länge	Unit - Unité - Einheit	Width - Largeur - Breite	Unit - Unité - Einheit	Thickness - Epaisseur - Dicke	Unit - Unité - Einheit
100.00	mm	20.00	mm	20.00	mm
Total area - Surface de l'échantillon - Probenoberfläche			88.00	cm2	

Start of Test - Début de test - Testenbeginn	27/12/2018 12:00
End of Test - fin de test - Testenende	31/12/2018 12:00
Test duration in h Durée du test - Testendauer	96.00

N°	Location - Localisation - Lage	Picture - Image - Bild	Magnification - Grossissement - Vergrößerung
01	Top Surface	AN_0001077011_000040_181518001_002(1)	1X
02	Bottom Surface	AN_0001077011_000040_181518001_002(2)	1X
03	Microstructure unetched	AN_0001077011_000040_181518001_002(3)	100X
04	Microstructure etched	AN_0001077011_000040_181518001_002(4)	100X

Blisters whose dimensions are < 1,0 mm are not taken into account

	1st specimen					2nd specimen					3rd specimen															
Number	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0											
Diameter in mm	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5											

	1st specimen				2nd specimen				3rd specimen			
	S1.1	S1.2	S1.3	S1 Aver.	S2.1	S2.2	S2.3	S2 Aver.	S3.1	S3.2	S3.3	S3 Aver.
CLR	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
CTR	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
CSR	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000

		Aver.	Max requirements		
			Per sect	Per spec	Aver.
CLR		0.000		5.000	5.000
CTR		0.000		1.500	1.500
CSR		0.000		0.500	0.500

Loc	3/4	Trois-Quart - 3/4 Width - 3/4 Breite
Loc	T	Tête - Top - Kopf
Epr. Epaisseur	S	Standard - Standard - Standard
Epr. Face	S	Supérieure - Upper face - obere
Epr. Sens	L	Long - Longitudinal - Längs
Epr. Sens	S	Standard - Standard - Standard
Etat	002	PWHT - PWHT (From 425 °C at 56 °C/h to 620 °C (-0/+10) (min: 3 h) - Down to 425 °C at 56 °C/h - 4 Cycles) - PWHT

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande.
We hereby certify that the above mentioned products are complying with the order requirements.
Wir bestätigen hiermit, dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestellungvorschriften entsprechen.

Lloyd's Register EMEA
Antwerp Office
M. Matijasevic-Clarke
Lloyd's Register

JOHAN HOUYOUX
31/01/2019
Gestionnaire Commande
Mill inspector
Werksbeauftragte

CERTIFICAT DE RECEPTION 3.2 / EN 10204:2004 Inspection Certificate 3.2 / EN 10204:2004 Prüfbescheinigung 3.2 / EN 10204:2004	Numéro de document Rev 00 Document number Bescheinigungnummer 2019-103313	Page 007 Sheet / Seite 039	ArcelorMittal

Client - Purchaser - Besteller	
Référence client - Purchase order - Kaufauftrag	PO-002090/18-0239
Projet - Project - Projekt	
Industeel Belgium Site : Rue de Châtelet 266 6030 Marchienne-au-Pont	ISO 9001 (Cert ES094702, Valid 02/06/2020) + MAQ REV 00 du 04/05/2018 ISO 9001 (Cert ES094702, Valid 02/06/2020) + QAM REV 00 of 04/05/2018
Produit - Product - Erzeugnis	Plate(s)
Commande / Poste - Internal order - Werksbestellung	1077011 / 000030
Bordereau de livraison - Delivery note - Lieferungsdokument	80342580

Epr.Ep./Face/Sens	SSL	Standard - Standard - Standard / Supérieure - Upper face - obere / Long - Longitudinal - Längs
Epr.Ep./Face/Sens	SSS	Standard - Standard - Standard / Supérieure - Upper face - obere / Standard - Standard - Standard

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande.
We hereby certify that the above mentioned products are complying with the order requirements.
Wir bestätigen hiermit, dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestellungvorschriften entsprechen.

Lloyd's Register EMEA
Antwerp Office
M. Matijasevic-Clarke
Lloyd's Register

JOHAN HOUYOUX
31/01/2019
Gestionnaire Commande
Mill inspector
Werksbeauftragte

CERTIFICAT DE RECEPTION 3.2 / EN 10204:2004 Inspection Certificate 3.2 / EN 10204:2004 Prüfbescheinigung 3.2 / EN 10204:2004	Numéro de document Rev 00 Document number Bescheinigungnummer 2019-103313	Page 008 Sheet / Seite 039	ArcelorMittal

Client - Purchaser - Besteller	
Référence client - Purchase order - Kaufauftrag	PO-002090/18-0239
Projet - Project - Projekt	
Industeel Belgium Site : Rue de Châtelet 266 6030 Marchienne-au-Pont	ISO 9001 (Cert ES094702, Valid 02/06/2020) + MAQ REV 00 du 04/05/2018 ISO 9001 (Cert ES094702, Valid 02/06/2020) + QAM REV 00 of 04/05/2018
Produit - Product - Erzeugnis	Plate(s)
Commande / Poste - Internal order - Werksbestellung	1077011 / 000030
Bordereau de livraison - Delivery note - Lieferungsdokument	80342580

#141 - CONTROLE US - ULTRASONIC EXAMINATION - ULTRACHALLPRÜFUNGSBESCHEINIGUNG

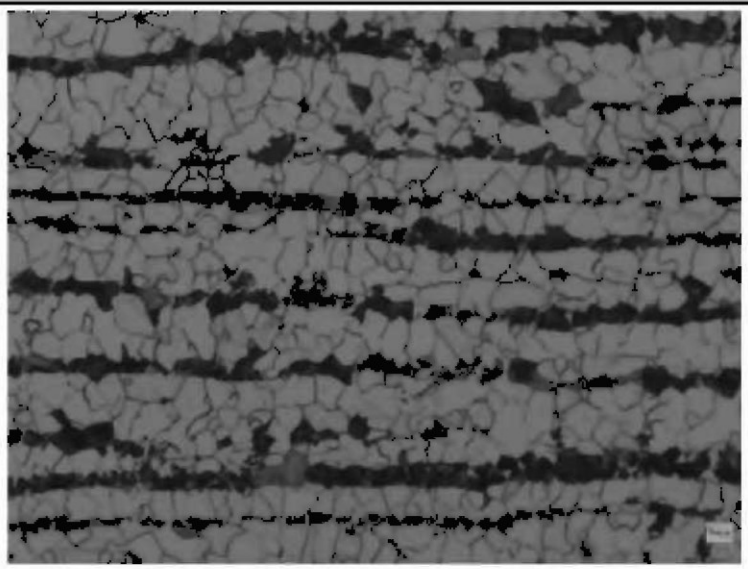
Norme applicable 1 - Applicable standard 1 -	ASME SA 578 C+S1 100% + overlaping 10%
Résultat du contrôle - Examination result - Prüfergebnis	
Conforme aux spécifications précitées - Conforming to above specifications - Entspricht der vorgenannten vorschriften	

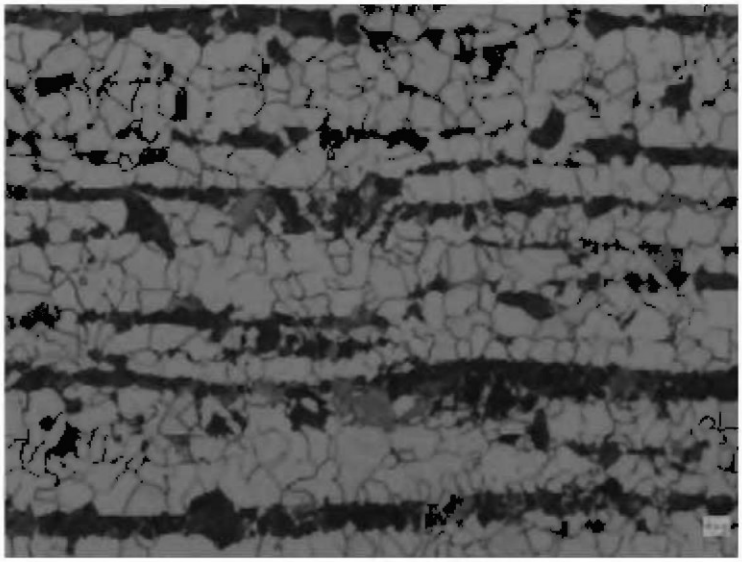
Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande.
We hereby certify that the above mentioned products are complying with the order requirements.
Wir bestätigen hiermit, dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestellungvorschriften entsprechen.

Lloyd's Register EMEA
Antwerp Office
M. Matijasevic-Clarke
Lloyd's Register

JOHAN HOUYOUX
31/01/2019
Gestionnaire Commande
Mill inspector
Werksbeauftragte

ANNEXES - APPENDIX - ANLAGEN 181518001 AN_0001077011_000040_181518001_001

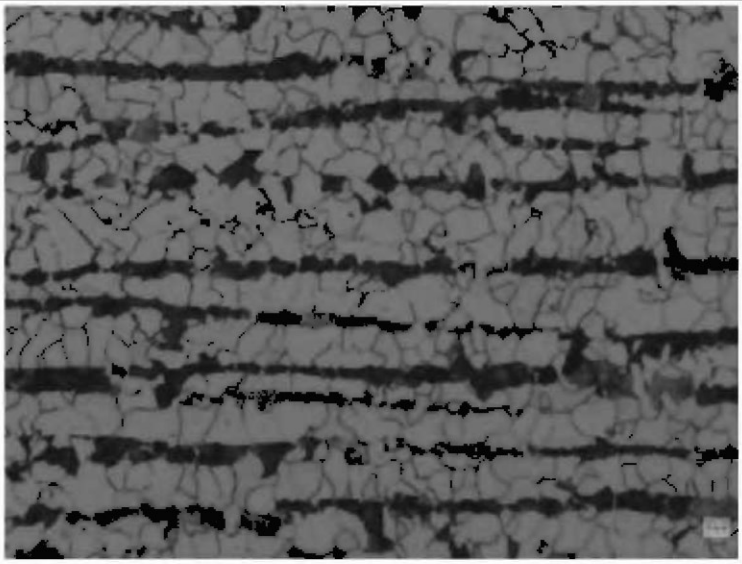


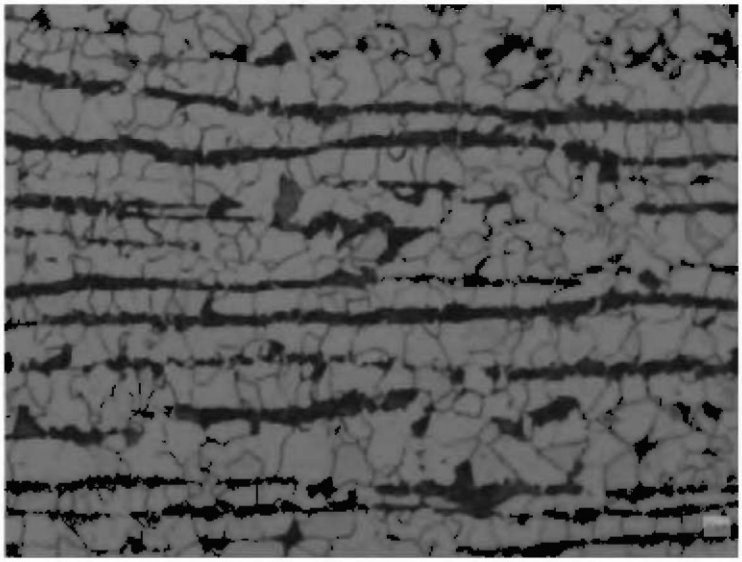


Lloyd's Register EMEA
Antwerp Office
M. Matijasevic-Clarke
Lloyd's Register

JOHAN HOUYOUX
31/01/2019
Gestionnaire Commande
Mill inspector
Werksbeauftragte

ANNEXES - APPENDIX - ANLAGEN 181518001 AN_0001077011_000040_181518001_001

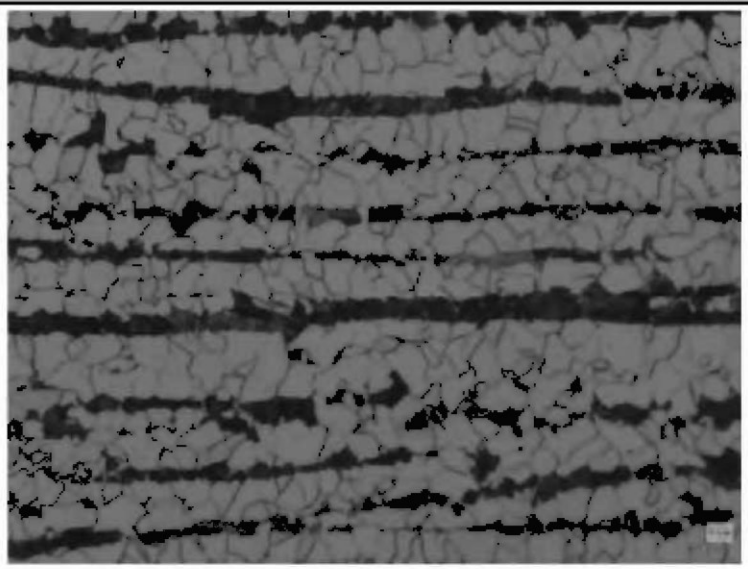




Lloyd's Register EMEA
Antwerp Office
M. Matijasevic-Clarke
Lloyd's Register

JOHAN HOUYOUX
31/01/2019
Gestionnaire Commande
Mill inspector
Werksbeauftragte

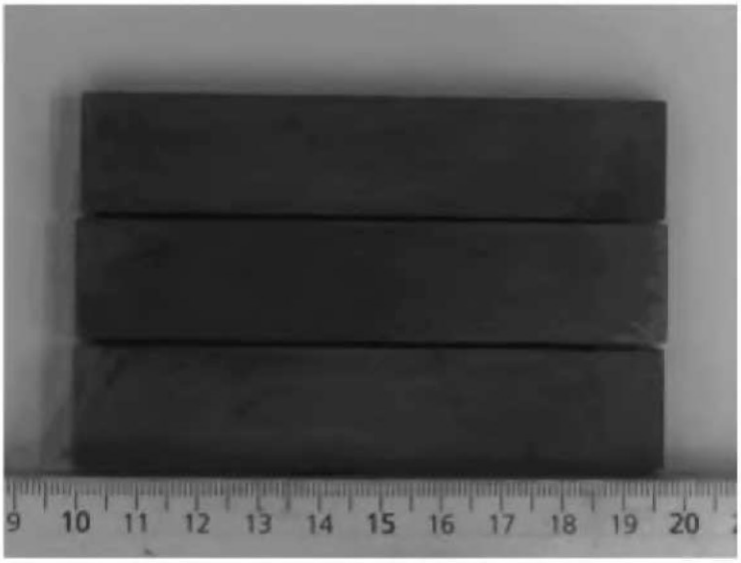
ANNEXES - APPENDIX - ANLAGEN 181518001 AN_0001077011_000040_181518001_001

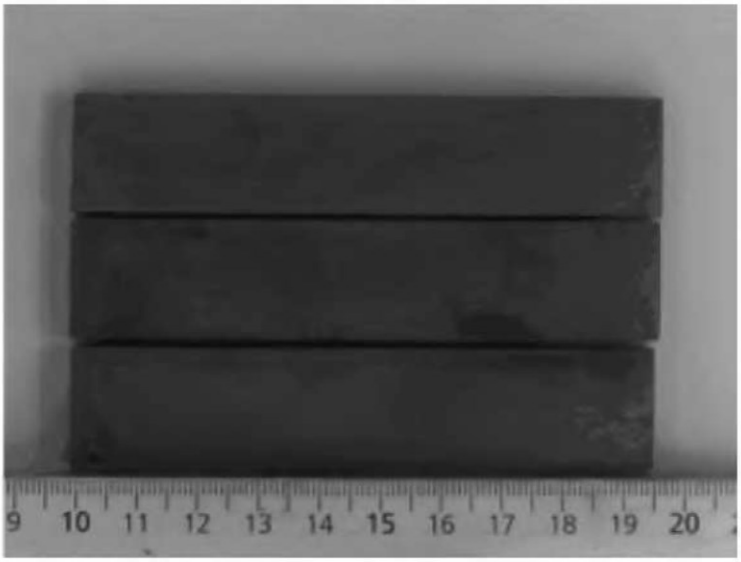


Lloyd's Register EMEA
Antwerp Office
M. Matijasevic-Clarke
Lloyd's Register

JOHAN HOUYOUX
31/01/2019
Gestionnaire Commande
Mill inspector
Werksbeauftragte

ANNEXES - APPENDIX - ANLAGEN 181518001 AN_0001077011_000040_181518001_002

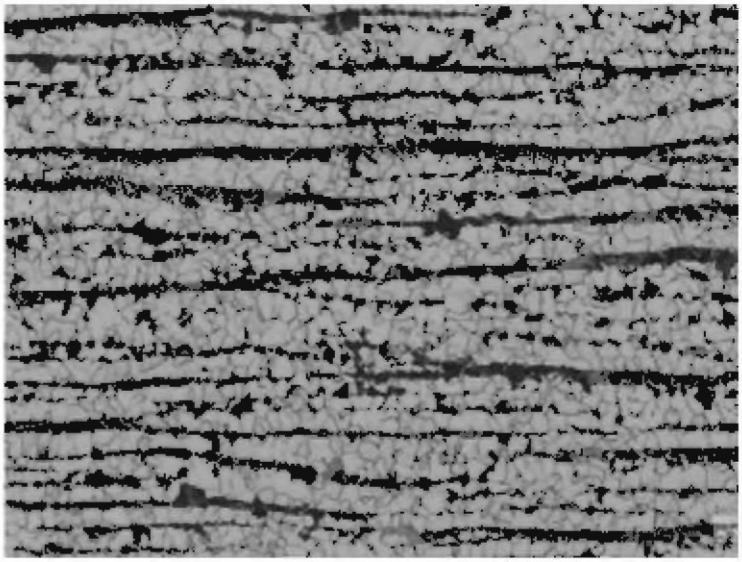




Lloyd's Register EMEA
Antwerp Office
M. Matijasevic-Clarke
Lloyd's Register

JOHAN HOUYOUX
31/01/2019
Gestionnaire Commande
Mill inspector
Werksbeauftragte

ANNEXES - APPENDIX - ANLAGEN 181518001 AN_0001077011_000040_181518001_002



Lloyd's Register EMEA
Antwerp Office
M. Matijasevic-Clarke
Lloyd's Register

JOHAN HOUYOUX
31/01/2019
Gestionnaire Commande
Mill inspector
Werksbeauftragte