CERTIFICAT DE RECEPTION 3.2 / EN 10204:2004 Inspection Certificate 3.2 / EN 10204:2004 Document number Prüfbescheinigung 3.2 / EN 10204:2004 Bescheinigungnumn 2019-110033 Inspection Number: 19/15

Numéro de document

Rev 00

001 Page Sheet

019



BROWN MCFARLANE LTD - LADYWELL Client - Purchaser - Besteller Référence client - Purchase order - Kaufauftrag PO-002698/19-0030 32750

Projet - Project - Projekt

Industeel Belgium Site: Rue de Châtelet 266 6030 Marchienne-au-Pont ISO 9001 (Cert ES094702, Valid 02/06/2020) + MAQ REV 00 du 04/05/2018

ISO 9001 (Cert ES094702, Valid 02/06/2020) + QAM REV 00 of 04/05/2018

Produit - Product - Erzeugnis Plate(s)

Commande / Poste - Internal order - Werksbestellung 1077726 / 000010

80346481 Bordereau de livraison - Delivery note - Lieferungsdokument

#010 - PRODUITS LIVRES - DELIVERED PRODUCTS - GELIEFERTEN GEGENSTÄNDE

Nuance - Grade - Werkstoff UNS S32750 (2507) X2CrNiMoN25-7-4 (1.4410) X2CrNiMoN25-7-4 (1.4410) X2CrNiMoN25-7-4 (1.4410) Selon norme - According to - Entsprechend ASME IIA ED.2017 SA 240/M

EN 10088-2:2014

EN 10028-7:2016+AD2000W2+ADW10

EN 10088-4:2009

ASTM A240/M:2018 + Norsok D55

UNS S32750 (2507) 6.00 mm Largeur - Width - Breite 2,000 mm 12,000 mm Epaisseur - Thickness - Dicke Longueur - Length - Länge

Spécification - Specification - Spezifikation

BMF MDS REV 7 - Super Duplex Plates



https://eservices.industeel.be

Etat thermique de livraison - Heat treatment state of delivery - Wärmebehandlung Lieferzustand

Hypertrempe eau (1110 °C - min 30 min) - Solution annealed and water quenched - Wasser abgeschreckt

Procédé d'élaboration - Melting process - Erschmelzungsart

Electric-arc furnace - VOD - Finish n°1 - 1D - HRAP

Nbre	N° produit	N° de coulée	N° de lot de contrôle	Nbre	N° produit	N° de coulée	N° de lot de contrôle
Nbr	Product	Ladle nr.	Inspection lot nr.	Nbr	Product	Ladle nr.	Inspection lot nr.
Stz	Erzeugnis	Schmelze nr.	Prüflos nr.	Stz	Erzeugnis	Schmelze nr.	Prüflos nr.
01	203399001	46481	203399.1001 / 203399.5001				

This supply complies with the main requirements of PED 2014/68/EU relating to the basis materials regardless of the specific terms of service.

Norsok M-650 QTR N°004 rev 0

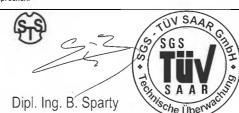
Norsok M-630 MDS D55 rev 05



06 20060925 EN 10088-4:2009

Produit laminé à chaud en acier de construction Usages prévus: Construction de bâtiments et Génie civil X2CrNiMoN25-7-4 (1.4410)

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande. We hereby certify that the above mentioned products are complying with the order requirement Wir bestätigen hiermit, dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestellungvorschriften entsprechen





Numéro de document Document number Bescheinigungnumn

2019-110033

Page Sheet

002

019

ArcelorMittal

Référence client - Purchase order - Kaufauftrag Projet - Project - Projekt

Client - Purchaser - Besteller

Inspection Number: 19/15

Industeel Belgium

PO-002698/19-0030 32750

BROWN MCFARLANE LTD - LADYWELL

Site: Rue de Châtelet 266 6030 Marchienne-au-Pont

ISO 9001 (Cert ES094702, Valid 02/06/2020) + MAQ REV 00 du 04/05/2018

ISO 9001 (Cert ES094702, Valid 02/06/2020) + QAM REV 00 of 04/05/2018

Produit - Product - Erzeugnis Plate(s)

1077726 / 000010 Commande / Poste - Internal order - Werksbestellung

Bordereau de livraison - Delivery note - Lieferungsdokument 80346481

	C	Mn	P	S	Si	Cu	Ni	Cr	Mo
	%	%	%	%	%	%	%	%	%
Min.							6.000	24.000	3.000
46481	0.016	0.824	0.0225	0.0004	0.273	0.165	6.590	24.743	3.717
Max.	0.030	1.200	0.0250	0.0050	0.800	0.500	8.000	26.000	4.500
	Nb	Ti	N	(01)	Al				
	%	%	%		%				
Min.			0.2400	41					
46481	0.022	0.001	0.2649	41	0.008				
Max.	0.100	0.100	0.3200	100			- 1	9	

#041 - PMI - POSITIVE MATERIAL IDENTIFICATION - VERWECHSLUNGSPRÜFUNG

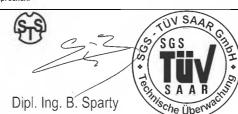
Non confusion de matière - Positive material identification

PMI Conform

Résultat du contrôle - Examination result - Prüfergebnis

Conforme aux spécifications précitées - Conforming to above specifications - Entspricht der vorgenannten vorschriften

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande. We hereby certify that the above mentioned products are complying with the order requirements. Wir bestätigen hiermit, dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestellungvorschriften entsprechen





Numéro de document Document number

Page Sheet Seite

Rev 00

003 / 019

ArcelorMittal

 JU-	- 1
	- 1

Bescheinigungnumm

2019-110033

BROWN MCFARLANE LTD - LADYWELL Client - Purchaser - Besteller PO-002698/19-0030 32750 Référence client - Purchase order - Kaufauftrag

Site : Rue de Châtelet 266 6030 Marchienne-au-Pont

Projet - Project - Projekt

Inspection Number: 19/15

Industeel Belgium

ISO 9001 (Cert ES094702, Valid 02/06/2020) + MAQ REV 00 du 04/05/2018 ISO 9001 (Cert ES094702, Valid 02/06/2020) + QAM REV 00 of 04/05/2018

Produit - Product - Erzeugnis

Plate(s)

Commande / Poste - Internal order - Werksbestellung

1077726 / 000010

Bordereau de livraison - Delivery note - Lieferungsdokument

80346481

																		00
#072 ESSAIS MECANIQUES - MECHANICAL TESTS - MECHANISCHE PRÜFUNGEN																		
DURETE CUR COL	IDON																	
DURETE SUR COL		<u>- HARDNI</u> Brinell F		MPLE - F	IARTE	AUF CO	JPON	UD10 I=d	UD10 Ind	UD10 Ind	HB10 Aver	-						
		ell HB - Bri						пвтоппа	пвтопка	пвтопіа	nb IO Avei							
N° lot QM	Etat		Epr.	Τ°	Uni	Mac	Uni	Brinell	Brinell	Brinell	Brinell							
							Min											
							Max	310	310	310	310							
203399.5001	000	T3/4	1/2CS	20	°C			247	248	250	248							
DUBETE CUD COL	IDON																	=
DURETE SUR COL		<u>- наколі</u> Rockwel		MPLE - F	IARTE	AUF CO	JPON							1				
	-	vell C - Ro									les:							
N° lot QM	Etat	Loc	Epr.	Т°	Uni	Mac		*										
													ļ					
	000	T3/4	PSS	20														
Appendix						AN_O	00107	7726_0	00010_	203399	001_00	4						
DURETE SUR COL	IDON	LIADDAI		AADIE I	LÄDTE	AUE COI	IDON											
			ISO 17		IAKTE	AUF CO	JPON						T	<u> </u>				
NACE MR0103 /					17945	5												
N° lot QM	Etat	Loc	Epr.	Τ°	Uni	Mac												
								_										
													ļ	ļ		ļ		
	000	T3/4	PSS	20														
Test result						HRC <	: 32											
DURETE SUR COL	IDON	LIADDNI	CC ON CA	MADLE I	LÄDTE	ALIE COI	IDON											
			SO 151		IAKIE	AUF CO	JPON							<u> </u>				
NACE MR0175 / IS					15156	6-3												
N° lot QM	Etat	Loc	Epr.	Τ°	Uni	Mac												
																ļ		
203399.5001	000	T3/4	PSS	20														
Test result						HRC <	: 32											
TRACTION A L' A	MEIAN	JTE BO	OM TEMP	FDATURE	TENC	I F TFCT	71101	יחכווכוו חבו	DT									
TRACTION A L AI	MDIAI	Tractio		ENATURE	IENS	LE IESI	- 20GVE	Rp 0,2%	Rm	А	A							
	Tensile	test - Zu						p 0,2,0			Lo=5,65V							
											So							
N° lot QM	Etat	Loc	Epr.	T°	Uni	Mac	Uni	MPa	MPa	%	%							
							Min	550	800	25	25							
	000	T2 / 4	4./257	20	°C		Max	604	930	20	27	_			=			
203399.5001	1000	13/4	1/2ST	20	۰۷			684	848	29	27							
																		9
Nous certifions qu	ıe les	produit	s ci-des	sus so	nt co	nform	es aux	prescrip	tions de	la comm	ande.							

We hereby certify that the above mentioned products are complying with the order requirements. Wir bestätigen hiermit, dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestellungvorschriften entsprechen





CERTIFICAT DE RECEPTION 3.2 / EN 10204:2004 Inspection Certificate 3.2 / EN 10204:2004

Numéro de document Document number

Rev 00

Page Sheet Seite

004 019





Bescheinigungnumn

PO-002698/19-0030 32750

BROWN MCFARLANE LTD - LADYWELL

2019-110033



Référence client - Purchase order - Kaufauftrag Projet - Project - Projekt

Client - Purchaser - Besteller

Inspection Number: 19/15

Industeel Belgium

Site : Rue de Châtelet 266 6030 Marchienne-au-Pont

ISO 9001 (Cert ES094702, Valid 02/06/2020) + MAQ REV 00 du 04/05/2018

1077726 / 000010

ISO 9001 (Cert ES094702, Valid 02/06/2020) + QAM REV 00 of 04/05/2018

Produit - Product - Erzeugnis

Plate(s)

Commande / Poste - Internal order - Werksbestellung Bordereau de livraison - Delivery note - Lieferungsdokument

80346481

Doracreau ac	ii vi ais	OH DEN	very note	Elefele	ingsdor	differit								00540-	, ,				- 00
DECULENCE.																			
RESILIENCE - TOUG										I	I		I		I				
		STM 10 5mm - KC						Energ Ind	Energ Ind	Energ Ind	Energ Ave	LatEx Ind	LatEx Ind	LatEx Ind	LatEx Ave	%Sh.area Ind	%Sh.area Ind	%Sh.area Ind	%Sh.area Ave
N° lot QM	Etat	Loc	Epr.	Τ°	Uni	Mac	Uni	J	J	J	J	mm	mm	mm	mm	%	%	%	%
							Min	38	38	38	46	0.380	0.380	0.380	0.380	50	50	50	50
							Max												
203399.1001	000	T3/4	PSL	-50	°C			145	146	135	142	1.400	1.400	1.300	1.367	80	80	75	78.333
RESILIENCE - TOUG	HNESS	- KERBSC	HLAGZÄH	IGKEIT															
		STM 10						Energ Ind	Energ Ind	Energ Ind	Energ Ave	LatEx Ind	LatEx Ind	LatEx Ind	LatEx Ave	%Sh.area	%Sh.area	%Sh.area	%Sh.area
KCV AST	M 10X	5mm - KC	V ASTM 1	0X5mm												Ind	Ind	Ind	Ave
N° lot QM	Etat	Loc	Epr.	Τ°	Uni	Mac	Uni	J	J	J	J	mm	mm	mm	mm	%	%	%	%
							Min	38	38	38	45	0.380	0.380	0.380	0.380	50	50	50	50
-	ш						Max												
203399.1001	000	T3/4	PST	-50	°C			111	135	138	128	1.200	1.300	1.300	1.267	75	75	75	75
RESILIENCE - TOUG	HNESS	- KERBSC	HLAGZÄH	IGKEIT															
		STM 10						Energ Ind	Energ Ind	Energ Ind	Energ Ave								
KCV AST	M 10X	5mm - KC	V ASTM 1	0X5mm															
N° lot QM	Etat	Loc	Epr.	Τ°	Uni	Mac	Uni	J	J	J	J								
							Min	18	18	18	23								
						Max													
203399.5001	000	T3/4	PST	-46	°C			144	148	158	150								
RESILIENCE - TOUG	HNESS	- KERBSC	HLAGZÄH	IGKEIT															
		EN 10X						Energ Ind	Energ Ind	Energ Ind	Energ Ave								
	N 10X	5mm - KC	V EN 10X																
N° lot QM	Etat	Loc	Epr.	T°	Uni	Mac	Uni	J	J	J	J								
							Min	14	14	14	20				ļ				
							Max												
203399.5001	000	T3/4	PST	-40				135	154	144	144								
Loc	-	3/4		s-Quar		Width	- 3/4 Br	eite											
Loc	+	T		- Top - I															
Epr. Epaisseur		1/2		paisseu				2 Dicke											
Epr. Epaisseur	+	P		I - Rolled		e - Wal	zfläche												
Epr. Face	_	C	_	Cans - E															
Epr. Face	-	<u>S</u>		rieure															
Epr. Sens	+	L] - Longit															
Epr. Sens	+	<u>S</u>		dard - s															
Epr. Sens	-	T		ers - Tr															
Etat	+	000									- Wärmebel								
Epr.Ep./Face/Sens		1/2CS									/ Standa								
Epr.Ep./Face/Sens		1/2ST		•							r face - obe				uer				
Epr.Ep./Face/Sens	_	PSL									bere / LOI								
Epr.Ep./Face/Sens	_	PSS					•				bere / Sta								
Epr.Ep./Face/Sen	S	PST	[Peau	ı - Rolled	Surfac	e - Wal	ztläche /	superie	ure - Upp	oer face - c	bere / Tra	ivers - Tr	ansverse –	Quer					

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande. We hereby certify that the above mentioned products are complying with the order requirements. Wir bestätigen hiermit, dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestellungvorschriften entsprechen





CERTIFICAT DE RECEPTION 3.2 / EN 10204:2004
Inspection Certificate 3.2 / EN 10204:2004
Prüfbescheinigung 3.2 / EN 10204:2004

Numéro de document Document number

Rev 00

Page Sheet 005 019



CERTIFICAT DE RECEPTION 3.2 / EN 10204:2004
Inspection Certificate 3.2 / EN 10204:2004
- 10

Bescheinigungnumn

2019-110033

BROWN MCFARLANE LTD - LADYWELL

PO-002698/19-0030 32750 Référence client - Purchase order - Kaufauftrag

Projet - Project - Projekt

Inspection Number: 19/15

Client - Purchaser - Besteller

Industeel Belgium

Site : Rue de Châtelet 266 6030 Marchienne-au-Pont

ISO 9001 (Cert ES094702, Valid 02/06/2020) + MAQ REV 00 du 04/05/2018 ISO 9001 (Cert ES094702, Valid 02/06/2020) + QAM REV 00 of 04/05/2018

Produit - Product - Erzeugnis Plate(s)

Commande / Poste - Internal order - Werksbestellung 1077726 / 000010

80346481 Bordereau de livraison - Delivery note - Lieferungsdokument

#082 ESSAIS TECHNOLOGIQUES - TECHNOLOGICAL TESTS - TECHNOLOGISCHE PRÜFUNGEN

MICROGRAPHIE - MICROGRAPHY - SCHLIFFBILD ANALYSE MICROGRAPHIQUE PHASE SIGMA

	Microg	raphy - S	chliffbild				
N° lot QM	Etat	Loc	Epr.	T°	Uni	Mac	

٩									
	Mac						11	. 0	
								11 (
								,	

Standard

203399.5001

MICRO SIGMA

Etchant		N°96 (ASTM E407)	
N°	Location - Localisation - Lage	Picture - Image - Bild	Magnification - Grossissement - Vergrößerung
01	Top Surface	AN_0001077726_000010_203399001_002(1)	500X
02	1/4 thickness	AN_0001077726_000010_203399001_002(2)	500X
03	1/2 thickness	AN_0001077726_000010_203399001_002(3)	500X
04	3/4 thickness	AN_0001077726_000010_203399001_002(4)	500X
05	Bottom Surface	AN_0001077726_000010_203399001_002(5)	500X

	Results	- Résultats - Ergebnisse								
		Micro	Micrography (%)							
N°	Location Localisation - Stelle	Measurements Mesures - Messungen	Requirement Requis - Bedarf Min Max							
01	Top Surface	0.00	0.00	0.00						
02	1/4 thickness	0.00	0.00	0.00						
03	1/2 thickness	0.00	0.00	0.00						
04	3/4 thickness	0.00	0.00	0.00						
05	Bottom Surface	0.00	0.00	0.00						
Av	erage- Moyenne - Mittel	0.00	0.00	0.00						
	Std Deviation	0.00								
•	95% CI	0.00								
	% RA	0.00								

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande. We hereby certify that the above mentioned products are complying with the order requirements. Wir bestätigen hiermit, dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestellungvorschriften entsprechen







Numéro de document Document number Bescheinigungnumn

Rev 00

006 019

Page Sheet





ArcelorMittal

2019-110033

Client - Purchaser - Besteller Référence client - Purchase order - Kaufauftrag

Inspection Number: 19/15

BROWN MCFARLANE LTD - LADYWELL

PO-002698/19-0030 32750

Projet - Project - Projekt

Industeel Belgium

Site : Rue de Châtelet 266 6030 Marchienne-au-Pont

ISO 9001 (Cert ES094702, Valid 02/06/2020) + MAQ REV 00 du 04/05/2018

ISO 9001 (Cert ES094702, Valid 02/06/2020) + QAM REV 00 of 04/05/2018

Produit - Product - Erzeugnis

Plate(s)

1077726 / 000010

Bordereau de livraison - Delivery note - Lieferungsdokument

Commande / Poste - Internal order - Werksbestellung

80346481

FERRITE SUR COUPON - FERRITE ON SAMPLE - FERRIT AUF COUP	NC		
ASTM E562			
ACTALEEGO ACTALEEGO	ļ		1

	A	STM E5	62												
	ASTM E	562 - AS	TM E562						III.						
N° lot QM	Etat	Loc	Epr.	Т°	Uni	Mac	Uni								
							Min								
							Max) = 2	9	 0	٥.			
203399.5001	000	T3/4	SSS	20	°C										

Standard

ASTM E562/E1245

Number of Fields

5

Etchant

N°96 (ASTM E407)

Magnification

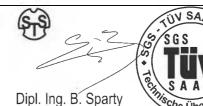
Test result

Compliant with Standards

N°	Location - Localisation - Lage	Picture - Image - Bild
01	Top Surface	AN_0001077726_000010_203399001_001(1)
02	1/4 thickness	AN_0001077726_000010_203399001_001(2)
03	1/2 thickness	AN_0001077726_000010_203399001_001(3)
04	3/4 thickness	AN_0001077726_000010_203399001_001(4)
05	Bottom Surface	AN_0001077726_000010_203399001_001(5)

	Results - Résultats - Ergebnisse											
		Ferrite (%)										
N°	Location Localisation - Stelle	Measurements Mesures - Messungen										
01	Up	51.990	0.000	0.000								
02	1/4 thickness up	50.480	0.000	0.000								
03	1/2 thickness	52.100	0.000	0.000								
04	1/4 thickness bottom	54.680	0.000	0.000								
05	Bottom	51.330	0.000	0.000								
Α	verage- Moyenne - Mittel	52.116	35.000	55.000								
	Std Deviation	1.572										
	95% CI	1.952										
	% RA	3.745										

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande. We hereby certify that the above mentioned products are complying with the order requirements. Wir bestätigen hiermit, dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestellungvorschriften entsprechen





CERTIFICA Inspection Cer Prüfbescheinig	tificate 3 gung 3.2	3.2 / EN 102 / EN 10204	:2004 :2004		204:2	2004		Document	gungnumme	er		Rev 00	She Seit	et	007 / 019				4	
Inspection	Numbe	er : 19/1	5							019)- I	1003	33						1	-
							OWN MC	FARLAN	E LTD) - LA	DYWE	.L			۸.	ادي	orN	litte	vI.	
Référence	client -	Purchase o	rder – Kau	ıfauftrag			PO-	-00269	8/19-00	30 3	275	0				Al	cer	OUA	HIIC	וג
Projet - Pro		_{jekt} Industeel	Dalaius											(0	4700 V P			0.0514.00		
		Site : Ru	-		266	6030	March	ienne-a	u-Pont						4702, Valid 4702, Valid					
Produit - Pr															Plate(s)					
Commande																6 / 000	010			
Bordereau	de livr	aison - De	livery note	e - Liefer	ungsdo	kument									803464	181				
CORROSION -	CORROS	ION - KORR	OSION																	
		ASTM A9 A923 A - A			,	_														
N° lot QM	Eta	t Loc	Epr.	T°	Uni	Mac														
					-	-						_								_
203399.5001	00	0 T3/4	SSS	20	°C	<u> </u>		<u> </u>						1						
tandard							1 A923													
Aicrostructure)					Unaff	ected	Structur	e e											
Magnification						500X														
est result						Comp	oliant w	vith Stan	dards					=						
N°	Loca	tion - Loca	alisation -	Lage					Pict	ure - II	mage -	- Bild				Magnif	ication	- Grossisse	ment - Ve	ergrößerung
01		Top Su	rface				AN_	000107	77726_0	0001	10_2	03399	001_00	03(1)				500X		
02		1/4 thic	kness						77726_0									500X		
03		1/2 thic	kness				AN_	000107	77726_0	0001	10_2	03399	001_00	03(3)				500X	-	
CORROSION -		ION - KORR						рН	1	Ι					I					1
		A923 C - A		3 C				solution												
N° lot QM	Eta		Epr.	Т°	Uni	Mac	Uni												1	
	-"			Ė		1	Min	1.250												
							Max	1.350												
203399.5001	00	O T3/4	SSS	50	°C			1.300												
tandard							1 A923	•												10
pecimen surfa	ce pre	paration				120-	arit pa	lishing												
est result							•	vith Stan	dards											
est result	=0.					_														
_						Spec	<u>imen</u>	sizes -	Dimensi	ons de	e l'éc	hantillo	n – Pro							
	ength	- Longueur	- Länge	Unit	– Unité	- Einhei	it V		argeur - Bre	eite	Uni	i t - Unité	- Einheit	Thickne	SS - Epaiss	eur - Dicke	Unit -	Unité - Ein	heit	
_		50.00			mm	1		25	5.00			mm			6.04			mm		
L		Tota	l area - :	Surface o	de l'éch	antillon	- Proben	oberfläche			_	34.0	6			cm2	_			
							N	<u>leasure</u>	ements	- Me	sures	s - Mes	sungen							
		Γ				Start			de test - Te					2	0/03/20	19 10:3	0			
		Г				En	d of Te	est - fin de	e test - Test	tenende	e			2	1/03/20	019 10:3	0			
		Γ			Te	st dura	ation -	Durée d	lu test -	Teste	ndau	er				00 h				
									nitial – Anfa							11 g				
									s final - End						59.1	11 g				
					Wei				oids - Ge	*		lust				00 q				
		1.50							- Vitess	_			Korrosio	onsrate						
			Results	S - Résult	ats - E				0.0 mdd						- Max bedar	f 10	.0 mdd			
			Nesuits	s - Result	.dls - E	rgeomss	e	_ 0	.o maa	, n	viax i	equirer	nencs - i	wax requis	- Max Dedai	1 10	.o maa			
Nous certifion	ما مینه د	s produi	ts ci_do	eche co	nt co	nform	אווכ פמו	nrescrir	ntions do	la co	mme	nde	_							
NOUS CETTITION We hereby certify t Wir bestätigen hier	that the a	bove menti	oned produ	ucts are	comply	ing with	the orde	er requirem	ents.	ia CO	mila	iiiue.								
									STS)		-2		TÜV SA	IARO	08/04	IANIE W 1/2019 naire Comr		,CQ	

Dipl. Ing. B. Sparty

CERTIFICAT D Inspection Certific Prüfbescheinigung	ate 3.2	/ EN 102	04:2004	EN 102	204:2	2004		Document	jungnummer		Rev 00	Pag Shee Seite	t	008 / 019				4		
Inspection Nu	mber	: 19/1	5						201	9-	-11003	33					0	1	-	
Client - Purchase	er - Bes	steller					BRC	WN MC	FARLANE L	TD -	LADYWEL	L			Λ.	امم	or/v	Aitte	al .	
Référence clie			rder - Kau	fauftrag			PO-	002698	8/19-0030	32	750				A	cei	OUM	unic	JI.	
Projet - Project			Belgiun										C FCO	24702 \(\(\) \(\)	100/06/20	202 . 144	0.0511.00	1.04/05/	2040	
			_		266	6030	March	ienne-aı	ı-Pont					94702, Valid 94702, Valid						
Droduit D I			ic de cir	attice .	200	0030	wiai cii	icinic ac	1 10110		<u>'</u>	30 3001 (Cert L30.			20) + QA	WINE VOO	51 04/05/		
Produit - Produi			Lordor M	Iorkehoet	talluna									Plate(s)	26 / 000	010				
Bordereau de														80346		010				
Doraci caa ac		JOI1 DC	ivery note	Licitor	angsao	Rument				_				000 10	-					
CORROSION - COR	ROSIO	N - KORR	OSION																	
CORROSSION	_					K		Test T°												
ASTM G48 A	Etat		Epr.	T°		Mac	Uni	°c				_		1				+		
N IOL QIM	Liai	=00	Ерг.	'	OIII	- Mac	Min	49												
						1	Max	51										T F		
203399.5001	000	T3/4	SSS	50	۰c		,,,u,x	50												
Standard	,					ASTN	I G48A	· - Norsc	k D55					1			1			
Microstructure						No Pi														
Specimen surface	prena	aration					-	lishina +	etching											
End grain attack ir						no	J PO	y '												
Magnification	icci co	, ,				20X														
Magnification Test result							diant	ith Ctor	dards											
rest result					_	-		ith Stan												
Lon	oth i		1,,1	Unit		Spec - Einhei			Dimensions orgeur - Breite	$\overline{}$				SE ESS – Epaiss	ni n	Unit	H-M-C FI			
Len		ongueur 0.00	- Lange	OIIIL -	mm		t V		irgeur - Breite 5.00	+	Unit - Unité - Einheit Thic			6.00	eur - Dicke	UIIIL-	Unité - Eir mm	ineit		
			l area - 9	Surface d			Proben	benoberfläche				34.00								
3		Tota	i di ca - s	ourrace u	e recii	artillori				1000		47	0.		cm2					
		-			_	Ctort			ements - N			sungen	1	10/02/2	010 10:0	0				
		- 1							de test - Tester e test - Testene		nn			19/03/20 20/03/20						
		+			To				u test - restene		dauer		+		00 h					
		-			16								_		.638 q					
		-							* *							638 q				
		F			Wei				oids - Gewic		verlust				.638 g .000 q					
								•	asse - Mass) q/m2					
		_					,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	te de in	4336 171433					0.000	9/1112	-				
CORROSION - COR	ROSIO	N - KORR	OSION						,		Sensibilisé	- Sensitize	d -Sensib	ilisiert				_		
		SO 365																		
		1	ifbeschreib			T.,								-						
N° lot QM	Etat	Loc	Epr.	T°	Uni	Mac								<u> </u>	-		-		+	
						-													-	
222222	001	T2 /4	SSS	20	°C				-		-			1	_		+			
203399.5001 Test result	001	T3/4	333	20	1.0	Satisf	actory	ac por c	<u>J</u> pecification											
rest result						Satisi	actory	as per s	pecification											
CORROSION - COR	ROSIO	N - KORR	OSION								Sensibilisé	- Sensitize	d -Sensib	ilisiert						
201001014 - COR		STM A2				-					Jenaioniae	501131442	- Jensib	sici t			T		T	
A:			TM A262	E										1						
N° lot QM	Etat	Loc	Epr.	Т°	Uni	Mac														
											\bot			1						
						<u> </u>					\perp			1						
203399.5001	002	T3/4	SSS	20	°C									1					\bot	
Test result						Satisf	actory	as per s	pecification											
Loc		3/4	Trois	s-Quar	t - 3/	4 Width	- 3/4 Br	eite												
Loc		T	Tête	- Top -	Kopf															
Epr. Epaisseur		1/2	Mi é	paisse	ur - 1,	/2 Thick	ness <u>- 1/</u>	2 Dicke												
Nous certifions qu We hereby certify that	the abo	ve menti	oned produ	ucts are o	omply	ing with	the orde	r requirem	ents.	com	mande.									
Wir bestätigen hiermit,	uass di	e openger	iannten Er:	zeugnisse I	e aen B	estellun	gvorschr	ıı ten entsp	recnen.						CT-D:	IANUE :-	/41 / 5 / 4	100		
									\mathfrak{S}		, 5	(0)	CCC	AARGI	08/04 Gestion	IANIE W 4/2019 naire Com	/ALLEM/) mande	4CQ		





Industeel Belgium

Numéro de document Document number Bescheinigungnumn

Rev 00

00,9 Page Sheet 019



Inspection Number: 19/15 Client - Purchaser - Besteller

2019-110033 **BROWN MCFARLANE LTD - LADYWELL**

PO-002698/19-0030 32750 Référence client - Purchase order - Kaufauftrag Projet - Project - Projekt

Site: Rue de Châtelet 266 6030 Marchienne-au-Pont

ISO 9001 (Cert ES094702, Valid 02/06/2020) + MAQ REV 00 du 04/05/2018 ISO 9001 (Cert ES094702, Valid 02/06/2020) + QAM REV 00 of 04/05/2018

Produit - Product - Erzeugnis Plate(s)

1077726 / 000010 Commande / Poste - Internal order - Werksbestellung 80346481 Bordereau de livraison - Delivery note - Lieferungsdokument

Epr. Epaisseur	S	Standard - Standard
Epr. Face	S	Supérieure - Upper face - obere
Epr. Sens	S	Standard - Standard - Standard
Etat	000	Etat thermique de livraison - Heat treatment state of delivery - Wärmebehandlung Lieferustand
Etat	001	SENSI - Sensitization (From 350 °C at 220 °C/h to 700 °C (-10/+10) (min: 30 min) - Down to 350 °C at 220 °C/h - 1 Cycle) - SENSI
Etat	002	SENSI – Sensitization (From 350 °C at 220 °C/h to 675 °C (-25/+0) (min: 60 min) – Down to 350 °C at 220 °C/h – 1 Cycle) – SENSI
Epr.Ep./Face/Sens	1/255	Mi épaisseur - 1/2 Thickness - 1/2 Dicke / Supérieure - Upper face - obere / Standard - Standard - Standard
Epr.Ep./Face/Sens	SSS	Standard - Standard - Standard / Supérieure - Upper face - obere / Standard - Standard - Standard

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande. We hereby certify that the above mentioned products are complying with the order requirements. Wir bestätigen hiermit, dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestellungvorschriften entsprechen.







Numéro de document Document number Bescheinigungnumn

Rev 00

010 019

Page Sheet

2019-110033

ArcelorMittal

Référence client - Purchase order - Kaufauftrag

Inspection Number: 19/15

BROWN MCFARLANE LTD - LADYWELL Client - Purchaser - Besteller PO-002698/19-0030 32750

Projet - Project - Projekt

Industeel Belgium

ISO 9001 (Cert ES094702, Valid 02/06/2020) + MAQ REV 00 du 04/05/2018

Site: Rue de Châtelet 266 6030 Marchienne-au-Pont ISO 9001 (Cert ES094702, Valid 02/06/2020) + QAM REV 00 of 04/05/2018

Produit - Product - Erzeugnis Plate(s)

1077726 / 000010 Commande / Poste - Internal order - Werksbestellung 80346481 Bordereau de livraison - Delivery note - Lieferungsdokument

#192 - MESURE DE FERRITE - FERRITE LEVEL MEASUREMENT - FERRITMESSUNG

203399001 Produit - Product - Erzeugnis

Mesure Ferrite - -Min: 40.00 % / Max: 55.00 %

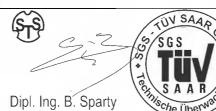
Résultat du contrôle - Examination result - Prüfergebnis

Conforme aux spécifications précitées - Conforming to above specifications - Entspricht der vorgenannten vorschriften

Mesure de ferrite - Ferrite level measurement - Ferritmessung

Unité - Unit -			%	
Position – Position – Lage	Valeur	Valeur	Valeur	Valeur
Mini	40.00	40.00	40.00	40.00
Relevé - Actual - Ist-wert	52.20	52.40	51.90	52.10
Maxi	55.00	55.00	55.00	55.00

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande. We hereby certify that the above mentioned products are complying with the order requirements. Wir bestätigen hiermit, dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestellungvorschriften entsprechen





Référence client - Purchase order - Kaufauftrag

Numéro de document Document number Document number
Bescheinigungnummer
2019-110033

BROWN MCFARLANE LTD - LADYWELL

PO-002698/19-0030 32750

Page Sheet

011 / 019

ArcelorMittal

Projet - Project - Projekt

Client - Purchaser - Besteller

Inspection Number: 19/15

AN_0001077726_000010_203399001_001 ANNEXES - APPENDIX - ANLAGEN 203399001







Numéro de document Document number Document number
Bescheinigungnummer
2019-110033

012 / 019

Page Sheet

ArcelorMittal

Inspection Number: 19/15

Client - Purchaser - Besteller

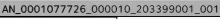
BROWN MCFARLANE LTD - LADYWELL

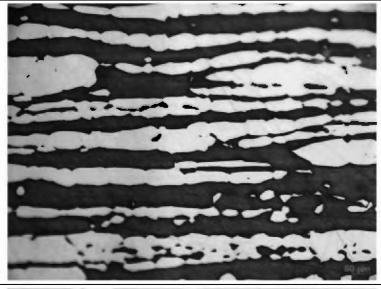
Référence client - Purchase order - Kaufauftrag

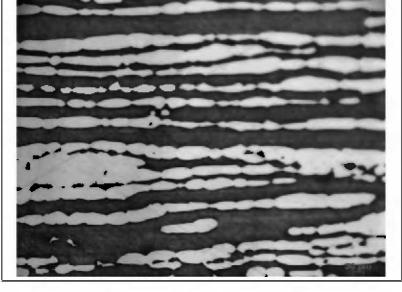
PO-002698/19-0030 32750

Projet - Project - Projekt ANNEXES - APPENDIX - ANLAGEN

203399001











Numéro de document Document number

Page Sheet

013 / 019

Document number
Bescheinigungnummer
2019-110033 Inspection Number: 19/15

Référence client - Purchase order - Kaufauftrag

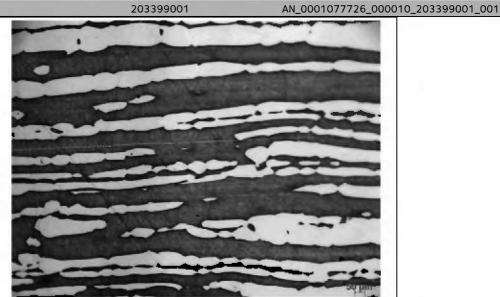
BROWN MCFARLANE LTD - LADYWELL PO-002698/19-0030 32750

Projet - Project - Projekt ANNEXES - APPENDIX - ANLAGEN

Client - Purchaser - Besteller



203399001





Dipl. Ing. B. Sparty





CERTIFICAT DE RECEPTION 3.2 / EN 10204:2004 Inspection Certificate 3.2 / EN 10204:2004

Numéro de document Document number

Page Sheet

014 / 019

Prüfbescheinigung 3.2 / EN 10204:2004 Inspection Number: 19/15

Référence client - Purchase order - Kaufauftrag

Document number
Bescheinigungnummer
2019-110033

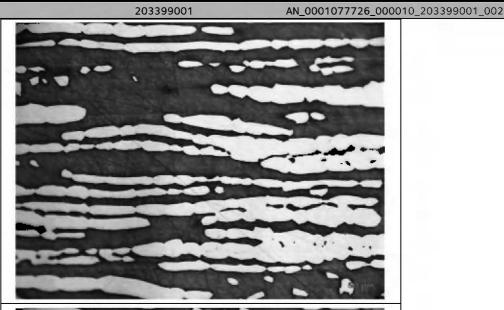
BROWN MCFARLANE LTD - LADYWELL

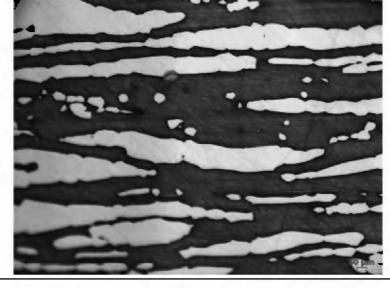
Projet - Project - Projekt ANNEXES - APPENDIX - ANLAGEN

Client - Purchaser - Besteller

PO-002698/19-0030 32750











Numéro de document Document number

Page Sheet

015 / 019

Document number
Bescheinigungnummer
2019-110033

Projet - Project - Projekt

Client - Purchaser - Besteller

Inspection Number: 19/15

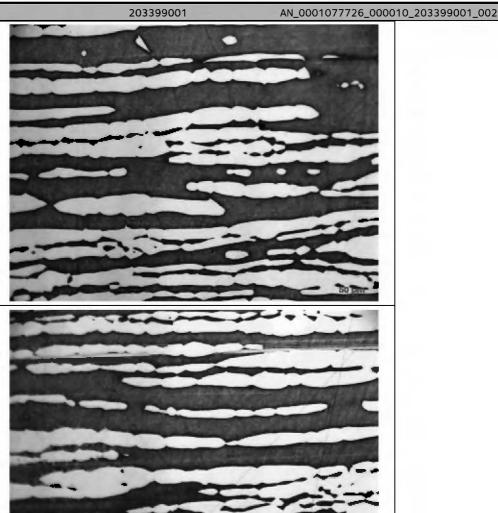
Référence client - Purchase order - Kaufauftrag

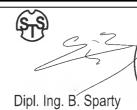
PO-002698/19-0030 32750

BROWN MCFARLANE LTD - LADYWELL



ANNEXES - APPENDIX - ANLAGEN









Numéro de document Document number

Page Sheet

016 / 019

ArcelorMittal

Référence client - Purchase order - Kaufauftrag

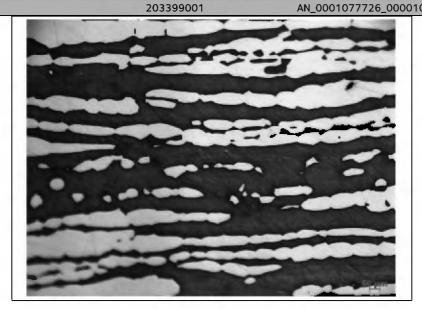
Inspection Number: 19/15 Client - Purchaser - Besteller

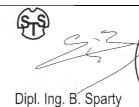
Document number
Bescheinigungnummer
2019-110033

BROWN MCFARLANE LTD - LADYWELL

Projet - Project - Projekt ANNEXES - APPENDIX - ANLAGEN PO-002698/19-0030 32750

AN_0001077726_000010_203399001_002









Numéro de document Document number

Page Sheet 017 / 019

ArcelorMittal

Inspection Number: 19/15

Client - Purchaser - Besteller

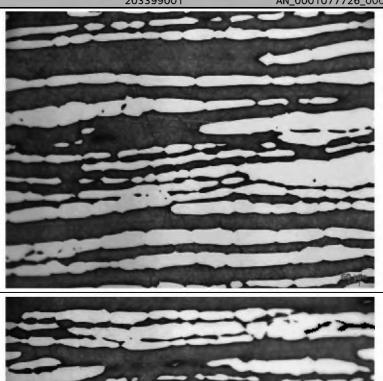
Document number
Bescheinigungnummer
2019-110033 **BROWN MCFARLANE LTD - LADYWELL**

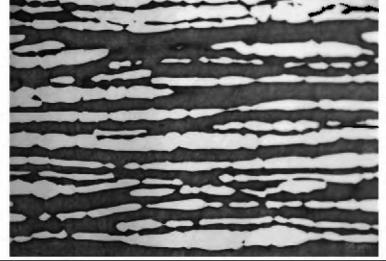
Référence client - Purchase order - Kaufauftrag

PO-002698/19-0030 32750

Projet - Project - Projekt ANNEXES - APPENDIX - ANLAGEN

AN_0001077726_000010_203399001_003 203399001











Numéro de document Document number Bescheinigungnumm

Page Sheet

018 / 019

ArcelorMittal

Client - Purchaser - Besteller

Inspection Number: 19/15

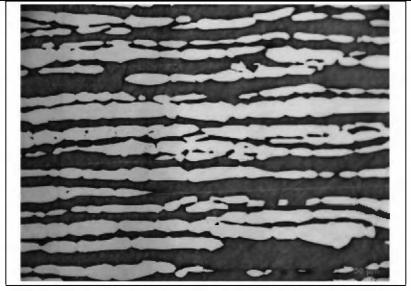
BROWN MCFARLANE LTD - LADYWELL

2019-110033

PO-002698/19-0030 32750 Référence client - Purchase order - Kaufauftrag

Projet - Project - Projekt ANNEXES - APPENDIX - ANLAGEN

AN_0001077726_000010_203399001_003 203399001









Numéro de document Document number Bescheinigungnumm

Rev 00

2019-110033

01,9 Page Sheet

/ 019

AN_0001077726_000010_203399001_004

ArcelorMittal

Inspection Number: 19/15

BROWN MCFARLANE LTD - LADYWELL Client - Purchaser - Besteller

Projet - Project - Projekt

PO-002698/19-0030 32750 Référence client - Purchase order - Kaufauftrag

ANNEXES - APPENDIX - ANLAGEN 203399001

HARDNESS TESTING AS PER ASTM E18

ORDER: 1077726 203399001

Location 1

	HRC ind,	HRC ind,	HRC ind,	HRC average
upper surface -1mm	25	24	24	24
Mid section	23	23	23	23
Lower surface - 1mm	24	24	24	24

Location 2

	HRC ind,	HRC ind,	HRC ind,	HRC average		
upper surface -1mm	25	24	24	24		
Mid section	23	24	23	23		
Lower surface - 1mm	24	24	24	24		

