

納 入 先
株式会社オースカスデジリス 殿

OS SANYO SPECIAL STEEL CO., LTD.
3007, Nakashima, Shikama-ku, Himeji, Japan

CERTIFIED MATERIAL TEST REPORT



PAGE 001 / 001

Chemical Composition 化学成分 規格	C X100 max 7	Si X100 max 100	Mn X100 max 200	P X1000 max 45	S X1000 max 35	Ni X100 3200 1900 2100	Cr X100 200 300 400	Cu X100 300 400 100	Nb+Ta X100 8X0%
Cast	3	27	82	27	1	3211	1967	220	322
Mechanical Test 機械試験 規格	T. P. Type 試験片形状 耐力 241 min MPa	YS0.2% 引張強さ SS1 30.0 min MPa	Tensile Strength Elongation of Area Reduction 伸び 50.0 min %	342	628	44.8	71.3		38
Hardness Test 納入硬さ	HRRM : 87								
Forging Ratio 鍛錬成形比	150%								
Heat Treatment 熱処理 結果	980°C X 18M R. C								
Appearance Inspection 外観検査	600D								
Dimension Inspection 寸法検査	600D								
Ultrasonic Inspection 超音波探傷検査	600D								
Specification 適用規格	ASTM B473-07 (2013) ASME SB473 2015 NACE MR0103-2015								
Remarks 備考	A-E: Annealed and peeled ACCORDING TO EN10204 TYPE3. 1 RADIATION: 600D MATERIAL IS FREE FROM MERCURY CONTAMINATION ELECTRIC ARC FURNACE MELTED AND VACUUM DEGAUSSED ROLLED, ANEALD AND TURNED DELIVERY CONDITION AND HARDNESS ACC. TO NACE MR0175:600D NO WELD REPAIRS ARE PERFORMED END OF REPORT								
Sheet No. 成績表№	Date 発行年月日	Note Grade 鋼 種	Size 寸 法	Heat No. 溶解番号	Condition 納入状態	Length 長 さ	Pieces 本 数	Net Weight 重 量	
BHM371-01	2018-01-16	UNS N08020	φ 40 mm	301367 A. E.			21	864 kg	

We hereby certify that the material described herein has been made in accordance with the rules of the contract.

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足している事を証明します。

Head of Quality Certification Group Naoki Onusugi 大杉 直樹