迎水桥机务段智能工具柜技术规格书

1. 系统用途

本系统通过将红外感应技术与人脸、指纹识别技术相结合，实现柜内工具状态实时监测，工具借取记录保存、工具信息展示等功能。旨在提高工具管理水平，落实工具管理规范。

1. 运行环境

客户端：win7系统

服务器：WinServer 2012

数据库：SQL Server

1. 开发语言

C#

1. 主要数据
2. 整备系统人员信息
3. 工具柜内工具信息
4. 工具借取记录信息
5. 数据同步记录信息
6. 主要功能
7. 通过人脸、指纹识别开启柜门，控制各工具使用权限，避免乱拿、乱借等造成工具丢失问题。
8. 柜内海绵按尺寸开槽，与工具一一对应，避免错放错拿。
9. 显示器上直观显示工具种类、名称及是否在位，便于清查。
10. 工具摆放槽内设有传感器，工具借取、归还均及时记录，内容包括时间、当事人及对应工具信息。
11. 通过WebService进行传输，及时更新变动人员、工具信息，并将各工具柜内工具状态同步上传至服务器，在大屏幕上展示。
12. 量具校验。通过接收器，将工具校验数据上传至服务器进行保存，便于归档查询。
13. 工具报修，在触屏上点击工具对应编号，可将待修信息形成工单并上传。
14. 自动更新，在服务器端使用更新工具上传待更新内容，各客户端会自动进行更新。
15. 自定义设置。各客户端可自定义配置文件，针对不同需求进行定制设置。