

# Piano di Qualifica

# Gruppo SWEight - Progetto Colletta

SWEightGroup@gmail.com

# Informazioni sul documento

illorillazioni sui documento		
Versione	1.0.0	
Owner	Da definire	
Redattori	Sebastiano Caccaro Da definire	
Verificatori	Da definire	
$\mathbf{U}\mathbf{so}$	Esterno	
Distribuzione	MIVOQ Prof. Vardanega Tullio Prof. Cardin Riccardo Gruppo SWEight	



# Registro delle modifiche

Versione	Data	Descrizione	Nominativo	Ruolo
0.0.3	2018-x-x	Correzione del documento	Damien Ciagola	Analista
0.0.2	2018-x-x	X	x	Verificatore
0.0.1	2018-x-x	Creazione scheletro del documento e sezione introduzione	Damien Ciagola	Analista



# Indice

1	Intr	roduzione	3
	1.1	Scopo del documento	3
	1.2	Scopo del prodotto	3
	1.3	Glossario	3
	1.4	Riferimenti	3
		1.4.1 Riferimenti normativi	3
		1.4.2 Riferimenti informativi	3
<b>2</b>	Stra	ategie di verifica	
	2.1		5
		-	5
			5
	2.2	·	5
	2.3		5
	2.4	9 1	5
	2.5		5
	2.6		5
			6
			6
			6
3	Ges	stione amministrativa della revisione	8
$\mathbf{A}$	ppe	ndici	8
	0	alità	9
A	-		
			6
	A.2	ISO/IEC 9126	l
В	Apr	pendice - Esito Verifica	9



# 1 Introduzione

### 1.1 Scopo del documento

In questo documento è illustrata la strategia di verifica e validazione del gruppo *SWEight*. Tale strategia è fondamentale per dare una misurazione oggettiva e quantificabile del livello di qualità di quanto viene prodotto.

Ciò è vantaggioso sia per il gruppo SWEight, che può più facilmente individuare difetti durante lo svolgimento del progetto, sia per il committente<sub>G</sub>, che può costantemente monitorare la qualità del prodotto in base a criteri oggettivi e prestabiliti.

# 1.2 Scopo del prodotto

Lo scopo del progetto è realizzare una piattaforma collaborativa di raccolta dati in cui gli utenti possano predisporre e/o svolgere piccoli esercizi di grammatica (per esempio esercizi di analisi grammaticale) e i dati raccolti siano relativi sia agli esercizi predisposti che al loro svolgimento da parte degli utenti. I dati raccolti devono essere utilizzabili da sviluppatori e ricercatori al fine di insegnare ad un elaboratore a svolgere i medesimi esercizi mediante tecniche di apprendimento automatico supervisionato.

#### 1.3 Glossario

Nel documento è possibile incontrare termini tecnici il quale significato potrebbe non essere immediatamente chiaro al lettore. Per disambiguarne il significato, essi sono stati marcati con una  $_{\rm G}$  a pedice e la loro definizione è reperibile nel glossario fornito separatamente.

#### 1.4 Riferimenti

#### 1.4.1 Riferimenti normativi

- Norme di Progetto: NormeDiProgetto\_v1.0.0;
- Capitolato d'appalto C2: Colletta https://www.math.unipd.it/~tullio/IS-1/2018/Progetto/C2.pdf.

#### 1.4.2 Riferimenti informativi

- Piano di Progetto: PianoDiProgetto\_v1.0.0;
- Slide del corso di Ingegneria del Software: https://www.math.unipd.it/~tullio/IS-1/2018;
- Ian Sommerville, Software Engineering, Nona edizione:
  - o Capitolo 24: Quality management;
  - o Capitolo 26: Process improvement;
- Standard ISO/IEC 9126:

```
https://it.wikipedia.org/wiki/ISO/IEC_9126
https://en.wikipedia.org/wiki/ISO/IEC_9126;
```

• Standard ISO/IEC 15504:

https://en.wikipedia.org/wiki/ISO/IEC\_15504

• Metriche software:

https://en.wikipedia.org/wiki/Software\_metric;



# • Metriche sui procssi:

https://it.wikipedia.org/wiki/Metriche\_di\_progetto;

# • Indice Gulpease:

https://it.wikipedia.org/wiki/Indice\_Gulpease;

#### • NOM: Number of methods

http://support.objecteering.com/objecteering6.1/help/us/metrics/metrics\_in\_detail/number\_of\_methods.htm;

# • Complessità ciclomatica:

 $\verb|https://blogs.msdn.microsoft.com/zainnab/2011/05/17/code-metrics-cyclomatic-complexity/;|$ 

- **:**;
- **:**;



# 2 Strategie di verifica

La strategia generale del gruppo SWEight mira ad automatizzare il più possibile il lavoro di verifica, facendo gestire tale processo a degli strumenti informatici opportunamente predisposti. I vantaggi derivanti da tale scelta sono i seguenti:

- Costo: L'uso di tool automatizzati non impiega risorse umane, il che si traduce in un risparmio in ore di lavoro e risorse economiche. È quindi possibile eseguire più spesso attività di verifica.
- Misurabilità: Se eseguita da strumenti informatici, l'attività di verifica produce dei valori oggettivi e tracciabili nel tempo.
- **Precisione:** La tediosità e la ripetitività della verifica manuale rendono quest'ultima frustrante e prona a contenere imprecisioni. Un computer, invece, esegue tale compito velocemente e senza errori.

# 2.1 Obiettivi di qualità

#### 2.1.1 Qualità di processo

Al fine di garantire un prodotto di qualità, è fondamentale avere un elevato standard qualitativo anche per i processi. Per garantire tutto ciò, è stato deciso di aderire allo standard  $SPICE_{G}^{1}$  (ISO/IEC 15504): quest'ultimo permette di valutare il livello di maturità dei processi, al fine di apportare modifiche migliorative.

### 2.1.2 Qualità di prodotto

Per garantire la qualità dei prodotti, viene adottato lo standard ISO/IEC 9126<sup>2</sup>. Quest'ultimo permette di monitorare la qualità del software, fornendo delle metriche per misurarla.

# 2.2 Organizzazione????

# 2.3 Pianficazione strategica temporale?????

#### 2.4 Risorse

#### 2.5 Responsabilità

#### 2.6 Misure e metriche

In questa sezione sono riportate le metriche che il gruppo SWEight intende utilizzare per rendere misurabile la qualità di:

- Processi;
- Documenti:
- Software.

Per ogni metrica elencata, saranno presenti le seguenti voci:

- Nome;
- Descrizione: Brevissima descrizione della metrica;
- Accettabile: Range di valori accettabili per una data metrica;

 $<sup>^1{\</sup>rm SPICE}{:}$  Vedi appendice  $\S {\rm A.1}$ 

<sup>&</sup>lt;sup>2</sup>ISO/IEC 9126: Vedi appendice §A.2



• Ottimale: Range di valori ottimali per una data metrica.

Non saranno trattati in questo documento il calcolo delle metriche e la loro spiegazione approfondita, argomenti che sono reperibili nelle  $NormeDiProgetto\_v1.0.0$ ;

#### 2.6.1 Metriche processi

Nome	Descrizione	Accettabile	Ottimale
Schedule Variance	Discrepanza fra data di scadenza fissata ed effettiva	$(-\infty, 3]$	$(\infty, 0]$
Budget Variance	Discrepanza fra costo pianificato e costo effettivo	$(-\infty , 9\%]$	$(-\infty, 1\%]$
	Tabella 3: Metriche sui processi		

2.6.2 Metriche documenti

Nome	Descrizione	$\mathbf{Accettabile}$	Ottimale
Indice Gulpease	Misura del livello di leggibilità	[40, 100]	[55, 100]

Tabella 4: Metriche sui documenti

#### 2.6.3 Metriche software

Alcune metriche per il software sono più adatte per alcuni linguaggi di programmazione e meno per altri. Come indicato nel  $PianoDiProgetto\_v1.0.0$ , il gruppo SWEight sceglierà quali linguaggi usare nel periodo di Progettazione Architetturale; pertanto, le metriche presenti in questa sezione non sono da considerarsi complete o definitive.

Per alcune metriche, può mancare un'indicazione di valori accettabili e ottimali: ciò significa che il team si riserva di definirli in futuri incrementi.

Nome	Descrizione	Accettabile	Ottimale
Number di metodi	Numero medio di metodi nelle classi di un package	[3, 9]	$[3\;,7]$
Numero di parametri	Numero di parametri passati a un metodo	[0, 8]	$[0\;,5]$
Funzioni di interfaccia per package	Numero di metodi esposti da un package	[0, 20]	$[0\;,10]$
Complessità ciclomatica	Misura della complessità del codice	$[0\;,17]$	$[0\;,10]$
Campi dati per classe	Numero di campi dati per classe	$[0\;,15]$	$[0\;,10]$
Commenti per linee di codice	Rapporto fra linee di commento e linee di codice	[10%, 100%]	[15% , 100%]
Code coverage	Percentuale delle linee di codice coperte dai test		



Nome	Descrizione	Accettabile	Ottimale
Superamento test	Percentuale dei test superati	[70%, 100%]	[95%, 100%]
Soddisfacimento requisiti obbligatori	Percentuale dei requisiti obbligatori soddisfatti	[100%, 100%]	[100%, 100%]

Tabella 5: Metriche sul software



3 Gestione amministrativa della revisione



# A Qualità

#### A.1 SPICE

Il modello ISO/IEC 1554, meglio conosciuto come SPICE (Software Process Improvement and Capability Determination), è lo standard di riferimento per valutare in modo oggettivo la qualità dei processi nello sviluppo del software.

Sono definiti:

- Una serie di attributi per ogni processo, che ne vanno a determinare la sua capability (capacità):
  - Process performance;
  - Performance management;
  - Work product management;
  - Process definition;
  - Process deployment;
  - Process measurement;
  - Process control;
  - Process innovation:
  - Process optimization;

Ognuno di questi attributi riceve una valutazione nella seguente scala:

- $\circ$  N: Non raggiunto (0 15%);
- P: Parzialmente raggiunto (>15% 50%);
- $\circ$  L: Largamente raggiunto (>50%- 85%);
- **F:** Pienamente raggiunto (>85% 100%);
- Sei livelli di capacità dei processi:
  - 0. Incompleto;
  - 1. Eseguito;
  - 2. Gestito;
  - 3. Stabilito;
  - 4. Predicibile;
  - 5. Ottimizzato;
- Delle linee guida per effettuare delle **stime**, eseguite tramite:
  - o **Processi di misurazione**, descritti nel *PianoDiProgetto\_v1.0.0*;
  - o Modello di misurazione, descritto in questo documento;
  - Strumenti di misurazione, descritti nelle NormeDiProgetto\_v1.0.0;
- Una serie di **competenze** che chi effettua misurazioni deve possedere. La mancanza di esperienza degli elementi del gruppo *SWEight*, fa sì che nessun membro possieda queste skill, rendendo così impossibile la piena adesione allo standard. Tuttavia, ogni componente è chiamato a studiare SPICE e a applicare al meglio le indicazioni descritte in questo documento e nelle *NormeDiProgetto\_v1.0.0*, al fine di perseguire un livello di qualità accettabile.



# A.2 ISO/IEC 9126

 $Lo\ standard\ ISO/IEC\ 9126\ stabilisce\ una\ serie\ di\ linee\ guida\ mirate\ al\ miglioramento\ delle\ qualità\ del\ software\ sviluppato.$ 

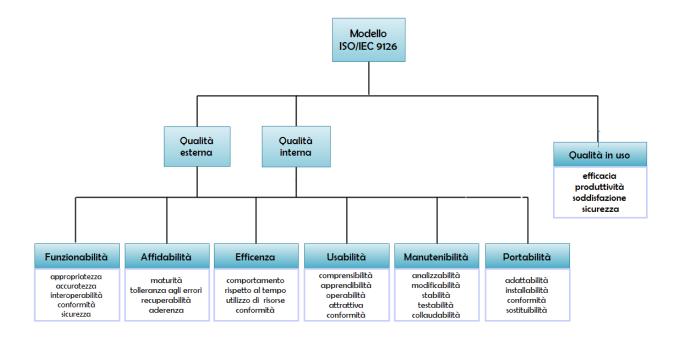


Figura 1: Rappresentazione grafica di ISO/IEC 9126 [Wikipedia]

Come presentato in Figura 1, ISO/IEC 9126 prescrive indicazioni su:

- Qualità interna: è misurata sul software non eseguibile, come, ad esempio il codice sorgente. Le misure effettuate (appendice §B) permettono di avere una buona previsione della qualità esterna. Le metriche usate dal gruppo SWEight sono reperibili in §2.6.3.
- Qualità esterna: è misurata tramite l'analisi dinamica su software eseguibile. Le misure effettuate (appendice §B) permettono di avere una buona previsione della qualità in uso prodotto. Le metriche usate dal gruppo SWEight sono le tecniche di analisi dinamica reperibili in §2.6.3.
- Qualità in uso: definita in base all'esperienza utente. Sono da perseguire i seguenti obiettivi:
  - Efficacia;
  - Produttività;
  - Soddisfazione;
  - o Sicurezza.

ISO/IEC 9126 definisce inoltre una serie di requisiti da soddisfare per produrre software di qualità:

- Funzionalità: capacità di un prodotto software di soddisfare le esigenze stabilite (vedi AnalisiDeiRequisiti v1.0.0);
- Affidabilità: capacità di un prodotto di mantenere un determinato livello di prestazioni in date condizioni d'uso per un certo periodo;
- Efficienza: capacità di un prodotto software di eseguire il proprio compito minimizzando il numero di risorse usate:



- Usabilità: capacità del prodotto software di essere utilizzato, capito e studiato dall'utente a cui è rivolto;
- Manutenibilità: capacità del prodotto software di evolvere mediante modifiche, correzioni e miglioramenti;
- **Portabilità:** capacità del prodotto software di funzionare ed essere installato su più ambienti hardware e software.



# B Appendice - Esito Verifica