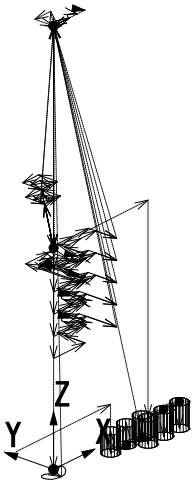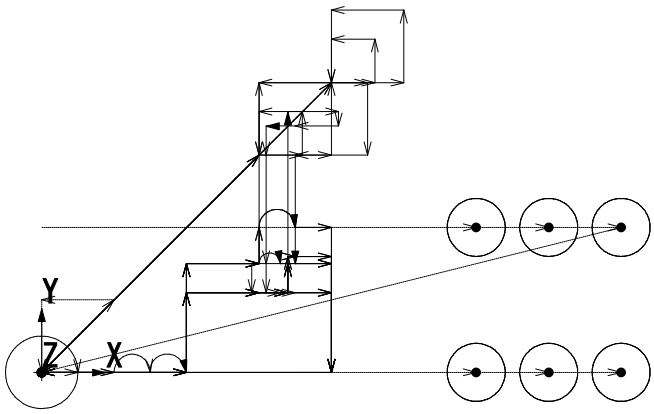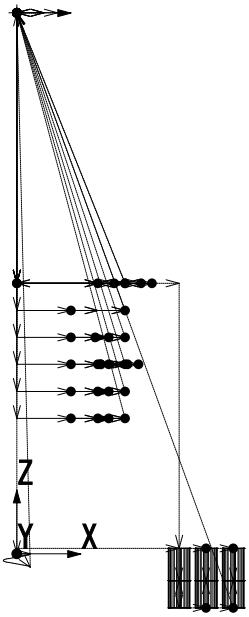```
ファイル : SampleNC_Error.nc
フォルダ : D:¥SYSTEM-I_Cliant¥Documents¥Samples
更新日時 : 2022/09/14 14:04 3KB(6.4m)
ﾜｰﾆﾝｸﾞ数 : 26
ﾌﾟﾛｸﾞﾗﾑ  : 2001
加工時間 : 約 15M 09S
切削長さ : 約 818mm
早送り長 : 約 3015mm
移動 MAX :    84.000,   50.000,  200.000
     MIN :    -5.000,   -5.000,  -20.000
     SUB :    89.000,   55.000,  220.000
切削 MAX :    84.000,   50.000,  200.000
     MIN :    -5.000,   -5.000,  -20.000
     SUB :    89.000,   55.000,  220.000
送り範囲 : 100 < 100
回転範囲 : 1000 < 1000
>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>
工具本数 : 3
工具交換 : 5
工具順番 : T01 -> T02 -> T01 -> T02 -> T01
>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>
T0       : Default(   10.000)
加工時間 : 約 02S
切削長さ : 約 37mm
切削 MAX :     5.000,    5.000,    0.000
     MIN :    -5.000,   -5.000,   -5.000
     SUB :    10.000,   10.000,    5.000
>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>
T01      : EMS1(    8.000)
加工時間 : 約 05M 05S
切削長さ : 約 644mm
切削 MAX :    84.000,   40.000,  200.000
     MIN :     0.000,   -4.000,  -20.000
     SUB :    84.000,   44.000,  220.000
       D : 1(    4.000)
       H : 1
       F : 100
       S : 1000
   CYCLE : G81(6)
>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>
T02      : EMS2(    1.000)
加工時間 : 約 01S
切削長さ : 約 137mm
切削 MAX :    50.000,   50.000,  100.000
     MIN :     0.000,    0.000,  100.000
     SUB :    50.000,   50.000,    0.000
       D : 1(    4.000)
       H : 1
```