

**UCHWAŁA nr 3/2019**

**Wspólnoty Mieszkaniowej Młyn Nad Cybiną położonej przy ul. Sarniej 2 w Poznaniu  
podjęta w dniu 23.12.2019 r.**

**w sprawie: przyjęcia rocznego planu gospodarczego na rok 2020  
oraz zatwierdzenia wysokości miesięcznych zaliczek**

Działając na podstawie art. 22, ust.3, pkt. 2 i 3 w związku z brzmieniem art. 23 ustawy o własności lokali właściciele lokalu postanawiają:

**§ 1**

Przyjmuje się roczny plan gospodarczy na rok 2020 stanowiący załącznik do niniejszej uchwały.

**§ 2**

Zarządzający dokona przeliczeń wysokości zaliczek przypadających na poszczególnych właścicieli lokali.

Za okres od 23 grudnia 2019 roku do 31 grudnia 2019 roku plan gospodarczy o którym mowa w §1 niniejszej uchwały to kwota stanowiąca iloraz wartości rocznych i ilości dni w roku 2019 (365) na każdy dzień funkcjonowania wspólnoty.

**§ 3**

Uchwała obowiązuje od dnia jej podjęcia.

**Załącznik nr 1 do uchwały nr 3/2019**

**Plan Gospodarczy Wspólnoty Mieszkaniowej Młyn Nad Cybiną na rok 2020**

Powierzchnia użytkowa mieszkalna (m2)	7493,00
Powierzchnia użytkowa hali garażowej (m2)	2443,00
Suma powierzchni użytkowej (m2)	9936,00
Ilość udziałów w hali garażowej (szt.)	192
Ilość zewnętrznych miejsc postojowych (szt.)	101



Wyszczególnienie	Stawka miesięczna na m <sup>2</sup>	Kwota miesięczna	Kwota roczna brutto
<b>Eksplotacja</b>			
Przegląd systemu p.poż., oddymiania	0,026 zł	256 zł	3 075 zł
Monitoring pożarowy	0,026 zł	256 zł	3 075 zł
Konserwacja dźwigów osobowych	0,062 zł	615 zł	7 380 zł
Pomiary elektryczne dla dźwigów (1x/rok)	0,003 zł	31 zł	369 zł
Konserwacja węzła CO	0,055 zł	410 zł	4 920 zł
Przegląd agregatu prądotwórczego,	0,031 zł	308 zł	3 690 zł
Konserwacja przepompowni	0,015 zł	115 zł	1 384 zł
Pogotowie techniczne , pozagwarancyjne naprawy urządzeń technicznych	0,124 zł	1 230 zł	14 760 zł
Przegląd systemów wentylacyjnych i budowlany	0,071 zł	703,15 zł	8 438 zł
Energia elektryczna części wspólnych	0,248 zł	2 460 zł	29 520 zł
Woda (głównie do podlewania terenów zielonych)	0,086 zł	855 zł	10 260 zł
Ubezpieczenie	0,070 zł	700 zł	8 400 zł
Utrzymanie czystości	0,681 zł	5 103 zł	61 236 zł
Koszty zarządzania i administracji	0,600 zł	4 496 zł	53 950 zł
Pozostałe koszty	1,000 zł	7 493 zł	89 916 zł
<b>SUMA</b>	<b>3,10 zł</b>	<b>25 031 zł</b>	<b>300 372 zł</b>

Wyszczególnienie	Stawka na jednostkę udziału *	Kwota miesięczna	Kwota roczna brutto
<b>Części wspólne garażu</b>			
Sprzątanie hali garażowej	9,68 zł	1 859,00 zł	22 308,00 zł
Przegląd wentylacji i detekcji CO	0,96 zł	184,50 zł	2 214,00 zł
Konserwacja, bieżące naprawy	3,20 zł	615,00 zł	7 380,00 zł
Konserwacja bramy garażowej i szlabanu	0,54 zł	104,17 zł	1 250,00 zł
Konserwacja przepompowni w hali garażowej	0,60 zł	115,31 zł	1 383,75 zł
Koszty zarządzania i administracji	0,45 zł	1 099,35 zł	13 192,20 zł
inne	2,06 zł	395,52 zł	4 746,24 zł
<b>SUMA</b>	<b>17,50 zł</b>	<b>4 564,85 zł</b>	<b>52 471,19 zł</b>
<b>Zewnętrzne miejsca parkingowe - koszt na 1 MP</b>	<b>12,00</b>	<b>1 272 zł</b>	<b>15 264 zł</b>
<b>Fundusz remontowy</b>	<b>0,25</b>	<b>3 548 zł</b>	<b>42 570 zł</b>

\*za jednostkę udziału uważa się ½ miejsca postojowego i/lub 1 komórkę lokatorską. W wyniku ww. definicji 1 miejsce postojowe w garażu to **2 jednostki udziału**.

Za uchwałą głosowali właściciele posiadający łącznie 100% udziałów

Deweloper

Emil Derda



Pełnomocnik Sylwii Wioletty Schulz

Emil Derda

