

Протокол приемо-сдаточных испытаний передачи данных о дублях и аналогах позиции ЕНС в рамках обмена 1С МДМ и систем-получателей

27.12.21

Участники:

АО «Кордиант» (Заказчик)

Немцева Надежда Николаевна	ОНЗ ДМТС, Филиал АО "Кордиант" в г. Москве
Мартынов Павел Анатольевич	ОРИВПС ДИТ, Филиал АО "Кордиант" в г. Москве
Калюжный Борис Борисович	ОРИВПС ДИТ, Филиал АО "Кордиант" в г. Москве
ООО «ЕАЕ-Консалт» (Исполнитель)	
Алыпova Светлана Геннадьевна	Группа НСИ и бизнес-анализа

Представители сторон совместно произвели проверку расширения передачи данных для использования в ИС Парус и других ИС (при необходимости) на следующие реквизиты таблицы kor_MTR_Exch –

Таблица в 1С МДМ	Поле в xml-публикации 1С МДМ	Наименование поля в 1С МДМ	Формат данных	Комментарий по исходной информации
kor_MTR_Exch	d:ЭталонКод1С	Эталонная позиция	String(10)	Если Тип позиции = «Дублирующая позиция», то поле должно быть заполнено обязательно
kor_MTR_Exch	d:ЭталонКодПарус	Эталонная позиция	String(10)	Если Тип позиции = «Дублирующая позиция», то поле должно быть заполнено обязательно
kor_MTR_Exch	d:ЭтоДубль	-	Boolean	
kor_MTR_Exch	d:Аналоги	Аналоги	String(500)	Перечень наборов значений, состоящих из полей Код 1С МДМ и Код Парус. Разделитель между наборами – «;». Внутри набора код Парус в скобках. Пример - 0000000429(719681);0000000431(719683)


Проверка проведена в соответствии с согласованным сценарием тестирования (Приложение 1).

Система проведения тестирования – 1С_МДМ_Test1.

Состав, порядок и результаты приемо-сдаточных испытаний:

№ шага	Наименование испытания	Результат испытания (соответствует / не соответствует) *	Примечание
1. Передача информации об эталонной позиции для позиции с Типом позиции = «Дублирующая»			
1.1.	Установка значения реквизита Эталонная позиция для типа позиции = Дублирующая. Сохранение изменений.	не проверяется	

№ шага	Наименование испытания	Результат испытания (соответствует / не соответствует) *	Примечание
1.2.	Проверка заполнения кодов 1С МДМ и Парус Эталонной позиции в таблице обмена kor_MTR_Exch	соответствует	
1.3.	Проверка заполнения поля Эталонная позиция в xml-публикации таблицы - http://erptest/MDM_test1/odata/standard.odata/Catalog_kor_MTR_Exch	соответствует	
2. Передача информации об аналогах позиции через ручное изменение справочника Групп аналогов			
2.1.	Изменение Группы аналогов напрямую в справочнике аналогов. Сохранение изменений.	Не проверяется	
2.2.	Проверка заполнения списка аналогов в таблице обмена kor_MTR_Exch	соответствует	
2.3.	Проверка заполнения поля Аналоги позиция в xml-публикации таблицы - http://erptest/MDM_test1/odata/standard.odata/Catalog_kor_MTR_Exch	соответствует	
3. Передача информации об аналогах позиции через автоматическое заполнение Группы аналогов при утверждении Заявки на изменение позиции ЕНС			
3.1.	Утверждение заявки на изменение позиции ЕНС со списком аналогов	Не проверяется	
3.2.	Сохранение изменений. Проверка заполнения списка аналогов в таблице обмена kor_MTR_Exch	соответствует	
3.3.	Проверка заполнения поля Аналоги позиция в xml-публикации таблицы - http://erptest/MDM_test1/odata/standard.odata/Catalog_kor_MTR_Exch	соответствует	
Полученные результаты и комментарии: Техническое решение работает в соответствии с логикой, предусмотренной функциональными требованиями.			

Согласовано:		
Ф.И.О. организация	Дата	Подпись
Калужный Б.Б. АО «Кордиант»	28.12.2021	
Мартынов П.А. АО «Кордиант»	28.12.2021	
Алыпova С.Г. ООО «ЕАЕ-Консалт»	28.12.2021	

Сценарий тестирования функции Подбор комбинации кодов ТНВЭД, ОКПД2, ОКП на основе имеющихся позиций ЕНС

4. Передача информации об эталонной позиции для позиции с Типом позиции = «Дублирующая»

4.1. Установка значения реквизита Эталонная позиция для типа позиции = Дублирующая

Откройте список ТМЦ (Справочник Материально-технические ресурсы).

Найдите позицию 0000000832.

Измените Тип позиции на Дублирующая.

Заполните открывшееся поле Эталонная позиция значением 0000000830.

Сохраните изменения.

4.2. Проверка заполнения кодов 1С МДМ и Парус Эталонной позиции в таблице обмена kor_MTR_Exch.

Откройте таблицу kor_MTR_Exch.

Найдите позицию 0000000831 и проверьте заполнение полей

Это Дубль

Эталон Код 1С

Эталон Код Парус

4.3. Проверка заполнения поля Эталонная позиция в xml-публикации таблицы

Откройте xml-образ таблицы kor_MTR_Exch -

http://erptest/MDM_test1/odata/standard.odata/Catalog_kor_MTR_Exch

Найдите позицию 0000000831 и проверьте заполнение полей

d:ЭталонКод1С

d:ЭталонКодПарус

d:ЭтоДубль

5. Передача информации об аналогах позиции через ручное изменение справочника Групп аналогов

5.1. Изменение Группы аналогов напрямую в справочнике аналогов

Запустите функцию Группы аналогов в разделе Материально-технические ресурсы.

Найдите Группу аналогов 000000061 Винт с цилиндрической головкой и шестигранным углублением М8-6gx20.88.

Добавьте в группу в качестве аналога позицию 1702000115.

Сохраните изменения.

5.2. Проверка заполнения списка аналогов в таблице обмена kor_MTR_Exch

Откройте таблицу kor_MTR_Exch.

Найдите позицию 1702000115 и проверьте заполнение поля Аналоги.

Также проверьте заполнение поля Аналоги у позиций 0000001336 и 0000001337.

5.3. Проверка заполнения поля Аналоги позиция в xml-публикации таблицы

Откройте xml-образ таблицы kor_MTR_Exch -

http://erptest/MDM_test1/odata/standard.odata/Catalog_kor_MTR_Exch

Найдите позицию 1702000115 и проверьте заполнение поля Аналоги.

Также проверьте заполнение поля Аналоги у позиций 0000001336 и 0000001337.

6. Передача информации об аналогах позиции через автоматическое заполнение Группы аналогов при утверждении Заявки на изменение позиции ЕНС

6.1. Утверждение заявки на изменение позиции ЕНС

Запустите функцию **Все задачи** раздела **Органайзер**.

Найдите задачу 000001776009 Контроль исполнения: Круг шлифовальный на липучке Hammer 214-003 125 мм 5 шт.


Откройте задачу, запомните код позиции, указанной в разделе Аналоги - 1304000275 Круг шлифовальный 1 125x20x32 25A 40 CM1 6 K 50 м/с А 2 кл. ГОСТ 2424-83.

Утвердите заявку, нажав кнопку Готово к изменениям.

6.2. Проверка заполнения списка аналогов в таблице обмена kor_MTR_Exch

- Откройте таблицу kor_ParusExch.
 - Найдите вновь созданную позицию и скопируйте ее код.
 - Найдите 1304000275 и убедитесь, что по ней запущена процедура обновления (U).
- Откройте таблицу kor_MTR_Exch.
 - Найдите позицию с кодом из буфера обмена и проверьте заполнение поля Аналоги. Это должна быть позиция 1304000275 (729474)).
 - Найдите позицию 1304000275 и проверьте заполнение поля Аналоги. Это должна быть вновь созданная позиция. Код Парус пуст.
- Добавьте код Парус в таблицу kor_ParusExch, статус и дату возврата кода Парус (имитация ответа Парус) и выполните функцию **Перенести полученное из ИС Парус в нси МТР** –

★ Таблица обмена с ИС "Парус" (kor_ParusExch)

Создать  Перенести полученное из ИС Парус в нси МТР

Пометка удаления: ☐ Нет Exch MDM type: ☐ U

Exch MDM DT: ☐ Начинается с 20210728 Exch parus stat: ☐ Не в списке

Код	MDM ID	Parus ID	Bar_Co...	Наименование	Exch MDM type	Exch MDM DT	↑	Exch par
17 313	1304000047	723469		Машина Bosch GWS 10-125C 1020 Вт	U	20211222211411155		
17 312	1304000369			Машина Makita 9920 1100 Вт	I	20211222211411155		
17 311	1304000275	729474		Круг 1 125x20x32 25A 40 CM1 6 K 50 м/с А 2 кл. Г...	U	20211222210414261		
17 310	1702000115	435153		Винт М8x20 8.8	U	20211222182721099		
17 309	0000001336	435153		Винт М8-6gx20.88 ГОСТ 11738-84	U	20211222173638014		
17 308	0103000073			Бобина для бортовой ленты 000 черт. ИЖ 46877 00...	I	20211220180521944		
17 261	0103000072			Бобина для бортовой ленты черт. ИЖ 46877 000 00...	I	20211220180521944		
17 307	0000000431	719683		Болт М12-6gx40.58.016 ГОСТ 7798-70	U	20211220180521929		

- Вновь откройте таблицу kor_MTR_Exch. Найдите позицию 1304000275 и проверьте заполнение поля Аналоги. Это должна быть вновь созданная позиция, но Код Парус уже заполнен.
- Перейдите в таблицу kor_ParusExch и проверьте появление строк для повторного обновления по каждому из аналогов.