

- 1.1) Dies liegt ungefähr bei 350°C (da $\text{L-Sn}99,3\text{Cu}0,7$ bei 227°C liegt)
 Der Unterschied liegt darin, dass $\text{Sn}60\text{Pb}40$ 40% Blei enthält => dadurch sinkt die Schmelztemp.
 aber ist giftig wenn man die Gräte einatmet.
 \Rightarrow auf die Temperatur und Gesundheit achten.

1.2) Widerstände & Kondensatoren:

- 1) Position suchen
- 2) die Beine so biegen dass sie in das Loch passen
- 3) Einsetzen bei Widerstand / Kondensator die Platinen berührt.
- 4) Die Beine auf der anderen Seite abbiegen sodass die Teile sich nicht bewegen
- 5) Einlöten
- 6) Beine abschneiden

\rightarrow Bem: Bei Elektrolytkondensator muss man auch noch auf die Polung achten.

ICs: Hier müssen auf die Polarität achten & wenn platziert leicht drücken um sicherzustellen dass alle Pins richtig positioniert sind.
 \rightarrow danach löten.

CMOS: statische Entladung: es reicht i.d.R. danach zu erden & statische Elektrizität zu vermeiden.

\Rightarrow Spannungsversorgung innerhalb innerhalb der spezifizierter Grenzen liegt.

1.3)

Widerstände

1

egal

Widerstände	egal
Kondensator	egal außer Elektrolytkondensator
Diode & LED	nicht egal
Schalter	egal
Taster	egal
Transistor	nicht egal
Reflexlichtschranke	nicht egal
Spannungsregler	nicht egal
I_{C_S}	nicht egal
Buchsenleisten	" "
Motor	" "

- 1.4) 1) (für innen Pumppe
 2) Ab löt-/ Entlötlitze