

1.1) Dies liegt ungefähr bei 350°C

(Da $\text{L-Sn } 99,3 (\text{Cu } 0,7)$ bei 227°C liegt)
 \rightarrow Temperatur 100°C wärmer
 sein muss

Der Unterschied liegt dass Sn60Pb40 40% Blei
 enthält \Rightarrow dadurch sinkt die Schmelztemp.
 aber ist giftig wenn man die
 Gase einatmet.

\Rightarrow Auf die Temperatur & Gesundheit
 achten.

1.2) Widerstände & Kondensatoren:

- 1) Position suchen
- 2) die Beine so biegen dass sie in
das Loch passen
- 3) Einsetzen bei Widerstand / Kondensator
die Plättchen berührt.
- 4) Die Beine auf der andere Seite abbiegen
sodass die Teile sich nicht bewegen
- 5) Einlöten
- 6) Beine abschneiden

\rightarrow Bem: Bei Elektrolytkondensator muss
 man auch noch auf die Polung
 achten.

ICs: Ws müssen auf die Polarität achten
 & beim platzieren leicht drücken
 um sicherzustellen dass alle Pins
 richtig positioniert sind.
 \rightarrow danach löten.

CMOS: statische Entladung: es reicht
 i.d.R. davon zu erden &
 statische Elektrizität zu
 vermeiden.

\rightarrow Spannungsversorgung innerhalb
 innerhalb der spezifizierten
 Grenzen liegt.

1.3)

Widerstände

egal

Widerstände

egal

Kondensator

egal außer Elektrolytkondensator

Diode & LED

nicht egal

Schalter

egal

Taster

egal

Transistor

nicht egal

Reflexlichtschranken

nicht egal

Spannungsregler

nicht egal

ICs

nicht egal

Buchsenleisten

" "

Motor

" "

1.4) 1) Lötzinnpumpe

2) Ablöt-/Entlötlitze