# Modélisation linéaire du programme d'optimisation

#### Matthieu Roux

#### 13 mars 2018

# 1 Données

- commandes  $c_i$ , :  $1 \le i \le N_{commandes}$
- instant où la commande  $c_i$  est passée :  $t_i$
- instant où la production peut commencer :  $T_{debut}$
- boissons  $b_{ij}$ , :  $1 \le i \le N_{commandes}$ ,  $1 \le j \le N_i \le A_{max}$
- $N_i$  nombre de boissons dans la commande  $c_i$
- nombre total de boissons :  $N_{total}$
- clusters  $cl_k$ , :  $1 \le k \le N_{total}$
- types de boissons différentes :  $1 \le z \le N_{types}$
- $\bullet\,$ taille max d'un cluster produisant des boissons de type z :  $taille_z$
- $\bullet$  paramètres de production des boissons de type z :  $a_z^1,a_z^2,a_z^3,~$  avec  $a_z^1>a_z^3>a_z^2\geq 0$
- $\bullet\,$ temps d'attente d'une commande jugé "raisonnable" :  $\tau$
- facteur de pénalisation des temps d'attente trop longs :  $\alpha$

### 2 Paramètres

- type de boissons produites au cluster  $cl_k$  (vaut 0 si le cluster est vide) :  $B_k$
- $\bullet$ instant de début de production du cluster  $cl_k$  :  $T_k$
- instant de fin de production :  $T_{fin}$
- $\bullet\,$ nombre de boissons dans le cluster  $cl_k$  :  $n_k$

- $\bullet\,$  variables intermédiaires de production du cluster  $cl_k$  :  $h_k^1, h_k^2, g_k$
- indique si les clusters  $cl_k$  et  $cl_{k-1}$  sont de même type (vaut 0 si c'est le cas, 1 sinon ; on pose  $\beta_1=1$ ) :  $\beta_k$

# 3 Fonction objectif

$$min \sum_{i=1}^{N_{commandes}} (l_i - t_i) + \alpha \eta_i$$

## 4 Contraintes

$$y_{ijk} = \left\{ \begin{array}{ll} 1 & \text{si } b_{ij} \text{ dans le cluster } cl_k \\ 0 & \text{sinon} \end{array} \right.$$

 $b_{ij}$  affectée à 1 et 1 seul cluster :

$$\forall i, \forall j, \quad \sum_{k=1}^{N_{total}} y_{ijk} = 1$$

$$w_{kz} = \begin{cases} 1 & \text{si cluster } cl_k \text{ de type } z \\ 0 & \text{sinon} \end{cases}$$

Chaque cluster est affecté à la production d'un seul type de boisson :

$$\forall k, \quad \sum_{z=1}^{N_{types}} w_{kz} = 1$$

Type de boissons produites au cluster  $cl_k$ :

$$\forall k, \quad B_k = \sum_{z=1}^{N_{types}} z w_{kz}$$

Toutes les boissons d'un cluster sont d'un même type :

$$\forall k, \forall i, \forall j, \quad b_{ij}y_{ijk} = B_k$$

Taille du cluster  $cl_k$ :

$$\forall k, \quad n_k \ge \sum_{i=1}^{N_{commandes}} \sum_{i=1}^{N_i} y_{ijk}$$

On ne met pas plus de boissons dans un cluster que la taille max autorisée par le type produit :

$$\forall k, \quad n_k \leq taille_{B_k}$$

$$\forall k$$
 :

$$h_k^1 \ge 0$$
 
$$h_k^1 \le n_k$$
 
$$h_k^1 \le 1$$
 
$$h_k^2 = n_k - h_k^1$$

$$\beta_1 = 1$$

 $\forall 2 \leq k \leq N_{total}$ :

$$g_k \ge B_k - b_{k-1}$$
$$g_k \ge B_{k-1} - B_k$$
$$\beta_k \ge 0$$
$$\beta_k \le 1$$
$$\beta_k \le g_k$$

Temps de production :

$$T_1 \ge T_{debut}$$

$$\forall 2 \leq k \leq N_{total}, \quad T_k \geq T_{k-1} + h_k^1 (a_{B_k}^3 + (a_{B_k}^1 - a_{B_k}^3) \beta_k) + h_k^2 a_{B_k}^2$$
 
$$T_{fin} \geq T_{N_{total}} + h_{N_{total}}^1 (a_{B_{N_{total}}}^3 + (a_{B_{N_{total}}}^1 - a_{B_{N_{total}}}^3) \beta_k) + h_{N_{total}}^2 a_{B_{N_{total}}}^2$$

Temps de livraison des commandes :

$$\forall i, \forall 1 \leq N_i, \quad l_i \geq \sum_{k=1}^{N_{total}} y_{ijk} T_k$$

Pénalisation des temps d'attentes par commande trop long :

$$\forall i, \quad l_i - t_i \leq \tau + \eta_i$$