

Guide de câblage du cryostat à dilution

Félix Piédallu

Juin 2015

Table des matières

1	Boîtier de filtrage	1
1.1	Connexions du bloc	1
1.2	Compartimentage du bloc	1
1.3	Câblage du bloc	2
1.4	Préparation de l'Écosorb	2
2	Connexion avec la canne	2
3	Câblage des lignes RF	2
3.1	Guide de fabrication des câbles	2

1 Boîtier de filtrage

B.o.M :

- 10 × Vis M2
- 2 × Prises μ D femelle
- 4 × Vis M1 + écrou + 2 rondelles (pour les prises)
- ×

1.1 Connexions du bloc

Le bloc est connecté grâce à des prises μ D . Les vis d'entrée sont "maison", les vis de sortie sont des vis Allen 2.5mm.

1.2 Compartimentage du bloc

Afin de filtrer les micro-ondes des lignes DC, nous faisons passer les 17 câbles par un boîtier rempli d'Écosorb.

Malheureusement, l'Écosorb peut abîmer les soudures et les câbles au bout de quelques cycles de refroidissement. Nous avons donc décidé de compartimenter ce boîtier pour protéger les connexions.

Des pièces en PLA vont alors être imprimées. Elles ont été dessinées grâce à OpenSCAD et converties au format STL.

1.3 Câblage du bloc

On utilise 17 câbles bleus de 80cm. Ces câbles sont entortillés autour d'une chute de câble coaxial. On les passe alors d'abord dans les pièces en PLA puis on les soude sur les prises μD .

1.4 Préparation de l'Écosorb

On fait un mélange d'écosorb avec 1,18% de catalyseur (en poids) : Ici on a mélangé 2,5g de catalyseur pour 212g de pâte. Il faut d'abord bien homogénéiser la pâte avant de mélanger.

Le mélange sèche en quelques jours. Il faut donc faire attention à poser le bloc bien à l'horizontale (en pensant aux prises).

2 Connexion avec la canne

On utilise une prise μD (vis maison ??) que l'on fixe sur le bouchon de la canne. Faire attention au sens de branchement, en fonction de l'aménagement du cryostat.

3 Câblage des lignes RF

3.1 Guide de fabrication des câbles

Voici une liste des étapes à suivre pour fabriquer un câble coaxial connecté.

Il est préférable de cintrer le câble et de souder un connecteur avant de prendre les mesures et de couper le câble.

On utilisera du matériel des deux mallettes.

Cintrage du câble On utilise la cintrreuse. Pour chaque câble il faut faire un "U" pour éviter les interférences d'un étage à l'autre, et pour avoir une certaine souplesse du câble.

Pour faire :

- 1/4 tour : il faut 15mm de câble
- 1/2 tour : il faut 29mm

Dénudage Il faut dénuder quelques millimètres du câble pour souder la pin sur l'âme du câble coaxial. On utilisera le support **21B** ainsi que la petite scie. Il faut aller doucement sans appuyer, jusqu'à ce qu'on sente que c'est "lisse".

Ensuite, il faut retirer la gaine avec un scalpel et limer pour retirer les restes d'isolant et pour adoucir les angles.

Soudure de la pin centrale On fixe la pin sur l'âme du câble, puis on serre le tout en place avec la pièce **W60** Il ne faut pas oublier l'entretoise **W56** entre la pin et l'isolant encore en place.

Pour souder il suffit de chauffer l'extérieur de la pin tout en positionnant le fil d'étain sur le trou sur le bord de la pin.

Soudure de la prise extérieur On fixe sur la prise mâle une prise femelle factice **W14M (81)** qui permet de positionner comme il faut la prise. Comme à l'étape précédente on serre le tout en place.

Le plus efficace est de faire un tortillon d'étain au-dessus de la prise, que l'on chauffe. En étant un peu patient l'étain va fondre et rentrer naturellement dans la prise.

Fixation de l'isolant La dernière étape est de mettre l'isolant entre la prise et la pin. on utilise la pièce **W52 (W53)** que l'on serre à la clé dynamométrique. On place l'isolant à l'intérieur, et on pousse d'un coup avec la pièce complémentaire.

Mesure du câble nécessaire Maintenant il faut prendre la dimension de câble à couper.

Sur le montage il faut prendre la dimension entre les deux