

## CUSTOMER REQUIREMENT CHECK LIST

DATE : 24-10-2022  
 STATUS \*) : NEW CUSTOMER / PRODUCT  
 ITEM NO : 3  
 PRODUCT NAME : COPPER 1.5 x 46 dan 1.5 x 22 C1100R-1/2H

COMPANY NAME : PT NIKKATSU ELECTRIC WORKS  
 PIC : Mrs Rini (Purchasing)  
 PHONE/FAX NO. : 022 7208088/ 022 720 6956  
 E-MAIL : [rini\\_suhartini@pt-nikkatsu.com](mailto:rini_suhartini@pt-nikkatsu.com)

NO.	REQUIREMENT	SPECIFICATION	STANDARD MP	REMARKS
1	Master Sample			
2	Mill sheet			
3	Characteristic Product	- Toleransi Thickness = $\pm 0.05$ mm ✓	$\pm 0.02$ mm	
		- Toleransi Width = $+0/-0.2$ ✓	+ 0.1 mm, - 0.2 mm	
		- Toleransi Burry = <del>Max 0.05</del> <i>Max 0.1</i>	10% from Thickness	
		- Inner Diameter, Min = 400 mm ✓ Max = 450 mm	Available : 200mm, 250mm, 300mm, 400mm, 500mm	
		- Outer Diameter Max = 900 mm ✓	Max. 900mm	
		- Appearance : (Standard quality mohon lampirkan Jika ada)		
4	Target Price			
5	Total Order Qty	2000 ~ 4000 kg/PO		
6	Average/Month Qty	1000 ~ 1500 kg		
7	Material Type	C1100 1/2H 1.5MM		
		- All Type Material *) <input checked="" type="checkbox"/> Ya <input type="checkbox"/> Tidak		
8	Material Size	22mm dan 46mm		
		- All Size Material *) <input checked="" type="checkbox"/> Ya <input type="checkbox"/> Tidak		
9	Labeling	- Metalsindo style *) <input checked="" type="checkbox"/> Ya <input type="checkbox"/> Tidak	As image "Standard Packaging"	
10	Packaging	- Metalsindo style *) <input checked="" type="checkbox"/> Ya <input type="checkbox"/> Tidak	As image "Standard Packaging"	
		- Qty coil terkecil yang diterima (min) = 40 kg		
		- Qty coil terbesar yang diterima (max) = 100 kg		
		- Qty max material per pallet = 1000 kg	Max. 1000 kg	
		- Tinggi max susunan coil per pallet = 500 mm	Max. 500mm As image "Standard Packaging"	
11	Delivery	- Partial *) <input checked="" type="checkbox"/> Ya <input type="checkbox"/> Tidak		
12	Payment Instrument	- Melalui *) <input checked="" type="checkbox"/> GIRO		
		<input checked="" type="checkbox"/> TRANSFER TUNAI		
13	Payment Term	per tanggal 26~30 pada bulan berikutnya		

NO DOK - RC - RP - 01 - 02

REV. 01

\*) - Cross the unnecessary item

CUSTOMER  
 PT NIKKATSU ELECTRIC WORKS

Rini Suhartini

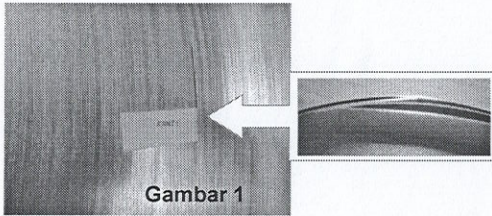
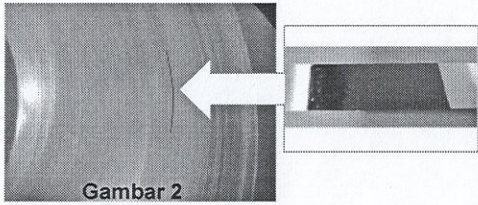
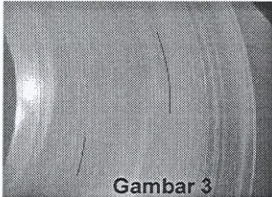
PT. METALSINDO PACIFIC

PT. METALSINDO PACIFIC  
 AMD



## QUALITY CONFIRMATION

DATE : 24/10/2022  
FOR ALL TYPE MATERIAL

NO.	COMPANY	PROBLEM
1	PT. METALSINDO PACIFIC	<p>1. Apakah coil material boleh di JOINT/sambung (Gambar 1) atau hanya diberi Marking/tidak dipotong (Gambar 2)</p> <p>2. Berapa maksimal Joint atau marking pada satu coil material (Gambar 3)</p>
	CUSTOMER	<p>1. Coil material tidak boleh dijoint</p> <p>2. Jika ada problem, minta konfirmasi dulu ke PT Nikkatsu (Purchasing --&gt; QA) mengenai problemnya dan diberi label identitas masalah.</p> <p>3. Pemberian tanda black marking harus minta izin/ approval dari Dept QA PT Nikkatsu. Jadi satu atau lebih dari satu pemberian tanda black marking tergantung jenis problem yang terjadi</p>
	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p>Gambar 1</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>Gambar 2</p> </div> </div> <div style="text-align: center; margin-top: 20px;">  <p>Gambar 3</p> </div>	

CUSTOMER  
PT NIKKATSU ELECTRIC WORKS

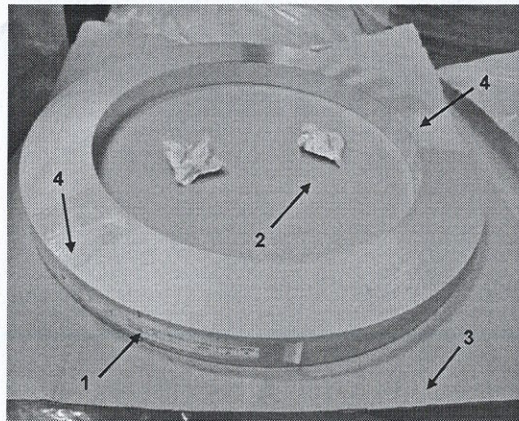
Rini Suhartini

PT. METALSINDO PACIFIC


**PT. METALSINDO PACIFIC**  
 ANDI

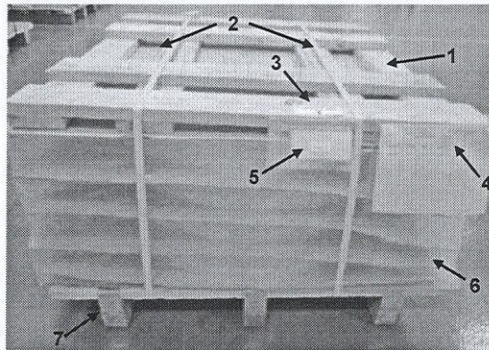


## STANDARD PACKAGING

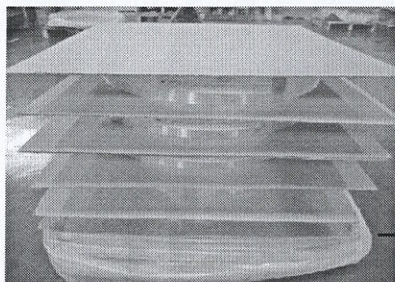


1. LABEL COIL
2. SILICA GEL
3. LAYER/KARTON
4. COIL DI IKAT PLASTIK WRAPPING

**Tiap Coil harus dibungkus (full)**



1. PALLET ATAS
2. TALI STRAPPING
3. PALLET NO.
4. PACKING CARD
5. SAMPLE MATERIAL
6. PLASTIK BAG
7. PALLET BAWAH



500mm (Tinggi Max. Susunan Coil Material)

### COMMENT :

1. Tiap Coil harus dibungkus (full)
2. Cara packing tidak ada masalah

Standard Packaging = OK  
NG

Tanggal

24/10/2022

CUSTOMER  
PT NIKKATSU ELECTRIC WORKS

Rini Suhartini

PT. METALSINDO PACIFIC



PT. METALSINDO PACIFIC

ANDI



STANDARD KERJA		NO	NP-048 K01			REVISI		
JUDUL	INSPECTION STANDARD MATERIAL TERMINAL RC SIZE 1.5 x 46 x Coil	Keluar :	Disetujui	Diperiksa	Dibuat	A	B	C
		10-10-2022				05-10-2021	10-10-2022	
		Berlaku :	Adeng. S	Ari. S	Rohimat			

#### 1. TUJUAN :

- 1.1. Mengetahui batasan dimensi dan toleransi material sesuai standard.
- 1.2. Tidak menerima, tidak membuat dan tidak mengirim barang jelek (NG).

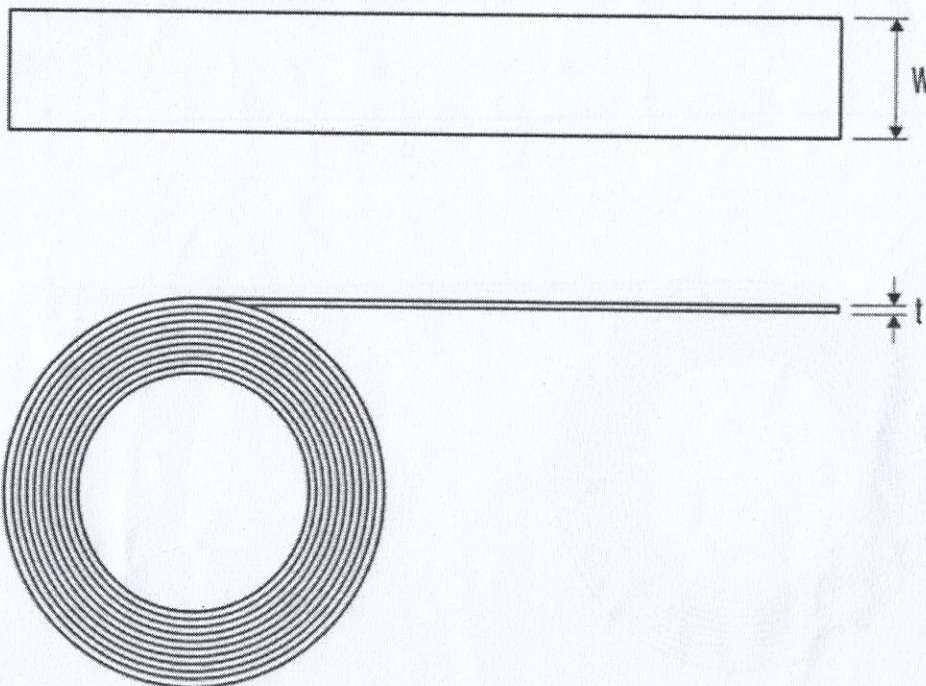
#### 2. RUANG LINGKUP :

- 2.1. Standard kerja ini berlaku untuk check dimensi material size 1.5 x 46 x Coil
- 2.2. Standard kerja ini berlaku untuk Supplier, IMI dan bagian press.

#### 3. FASILITAS :

- 3.1. Digital caliper.
- 3.2. Micrometer.
- 3.3. Sarung tangan

#### 4. GAMBAR KERJA :



Type produk part Terminal	Grade Material	Dimensi material ( L )			Visual
		1. Wide ( W )	2. Thickness ( t )	3. Burry	
B4126-438-00	C1100R-1/2H ( Copper )	$46 \pm 0.2$	$1.5 \pm 0.1$	Max 0.10	4. No rusty 5. No scratch 6. No defect 7. No wave
		$46^{+0}_{-0.2}$	$1.5 \pm 0.05$	Max 0.05	

Revisi:

R1 (A) 05-10-2021 = C1100P-1/2H --> C1100R-1/2H

R2 (B) 10-10-2021 = Wide  $46 \pm 0.2$  -->  $22^{+0}_{-0.2}$ , Thickness  $1.5 \pm 0.1$  -->  $1.5 \pm 0.05$ , Burry Max 0.10 --> 0.05



STANDARD KERJA		NO	NP-045 K01			REVISI		
JUDUL	INSPECTION STANDARD MATERIAL TERMINAL RC SIZE 1.5 x 22 x Coil	Keluar :	Disetujui	Diperiksa	Dibuat	A	B	C
		10-10-2022				05-10-2021	10-10-2022	
		Berlaku :	Adeng. S	Ari. S	Rohimat			

**1. TUJUAN :**

- 1.1. Mengetahui batasan dimensi dan toleransi material sesuai standard.
- 1.2. Tidak menerima, tidak membuat dan tidak mengirim barang jelek (NG).

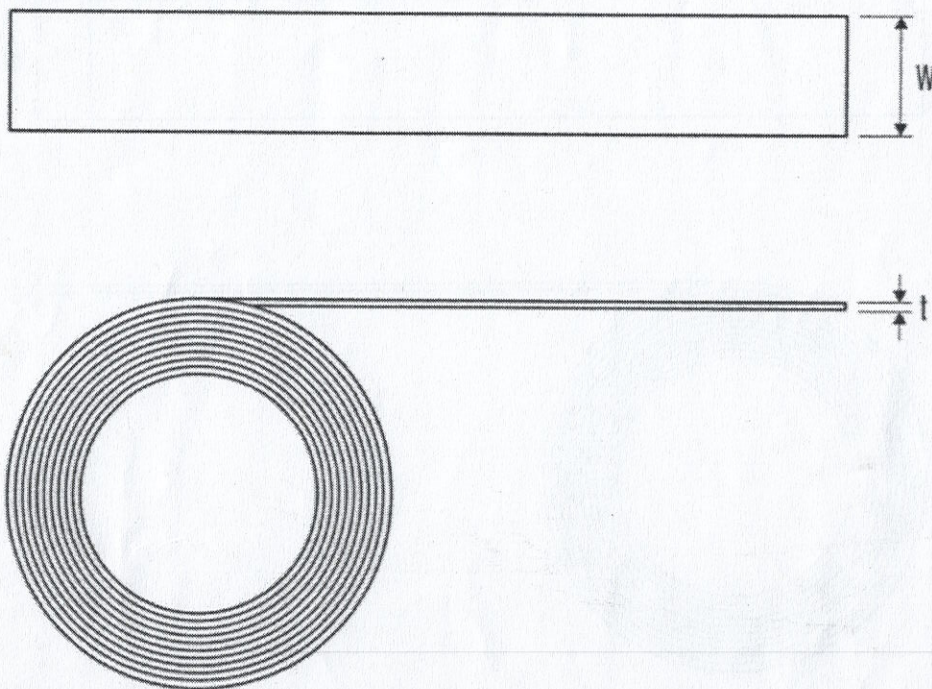
**2. RUANG LINGKUP :**

- 2.1. Standard kerja ini berlaku untuk check dimensi material size 1.5 x 22 x Coil
- 2.2. Standard kerja ini berlaku untuk Supplier, IMI dan bagian press.

**3. FASILITAS :**

- 3.1. Digital caliper.
- 3.2. Micrometer.
- 3.3. Sarung tangan

**4. GAMBAR KERJA :**



Type produk part Terminal	Grade Material	Dimensi material ( L )			Visual
		1. Wide ( W )	2. Thickness ( t )	3. Burry	
A0373-751-00	C1100R-1/2H ( Copper )	22 ± 0.2 22 +0 -0.2	1.5 ± 0.1 1.5 ± 0.05	Max 0.10 Max 0.05	4. No rusty 5. No scratch 6. No defect 7. No wave

Revisi:

R1 (A) 05-10-2021 = C1100P-1/2H --> C1100R-1/2H

R2 (B) 10-10-2021 = Wide 22 ± 0.2 --> 22 +0/-0.2, Thickness 1.5 ± 0.1 --> 1.5 ± 0.05, Burry Max 0.10 --> 0.05