

# 1 软件使用介绍

## 1.1 概述

FLASH 烧写工具,主要用于产线烧录芯片使用,方便,快捷,烧写迅速,准确等,为方便后续其他芯片烧录,设计的时候需要考虑其他芯片兼容性,工具主要面向工厂流水线工人,要考虑到使用的易操作性,兼容性,高效性等等。

## 1.2 软件安装

双击“FlashSoftSetup.exe”,根据向导提示进行安装。

### 1.2.1 软件使用

针对软件使用流程,分为如下几个步骤:

1. 双击界面快捷方式,启动软件,如图 1。
2. 点击“选择文件”按钮,在弹出的界面中选择要烧录的 Bin 文件,图 2, 3。
3. 点击“j 检测可用串口”,软件开始实时检测板子连接情况,如图 4。
4. 按下板子上的复位键,软件界面握手状态变成橙色,硬件与软件完成握手,如图 5。
5. 点击“开始烧写”,进行板子的整个自动烧写过程,直至烧写成功。如图 6, 7。
6. 若重复烧写别的板子,重新手动连接板子后,重复 2-5 操作步骤

如具体过程图如下

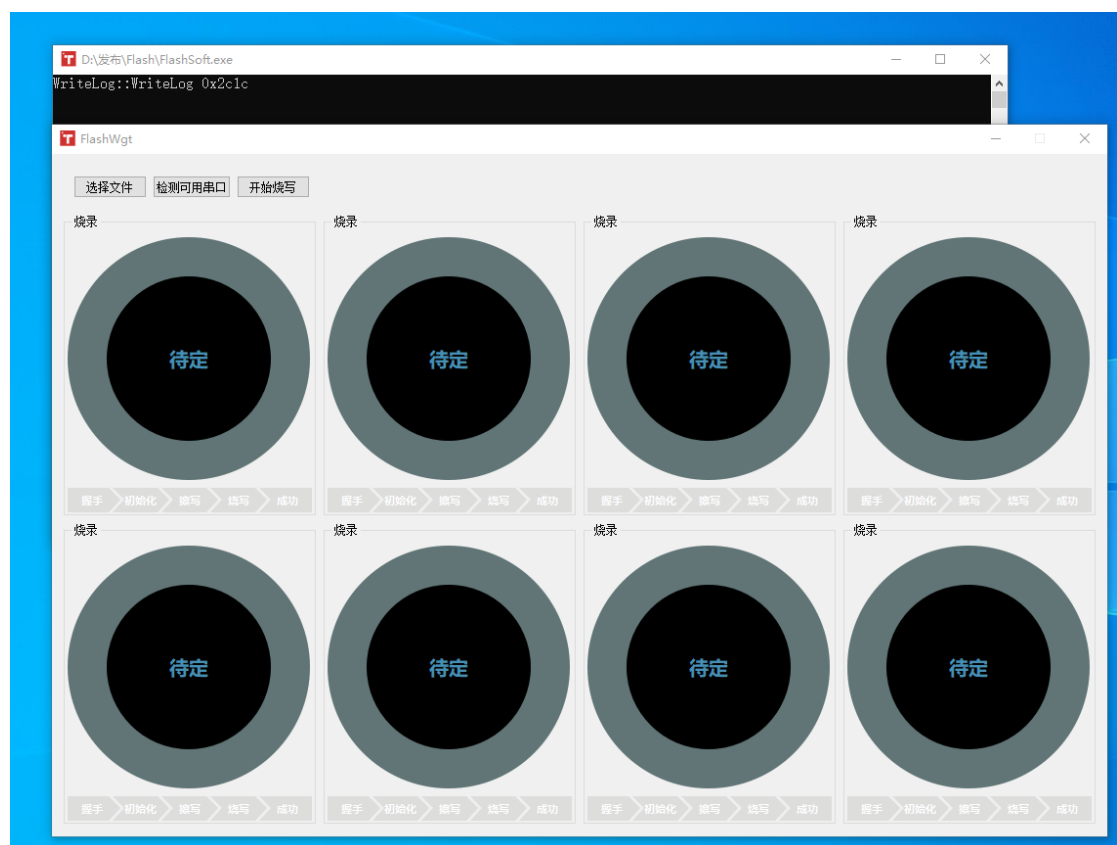


图 1 软件初始界面



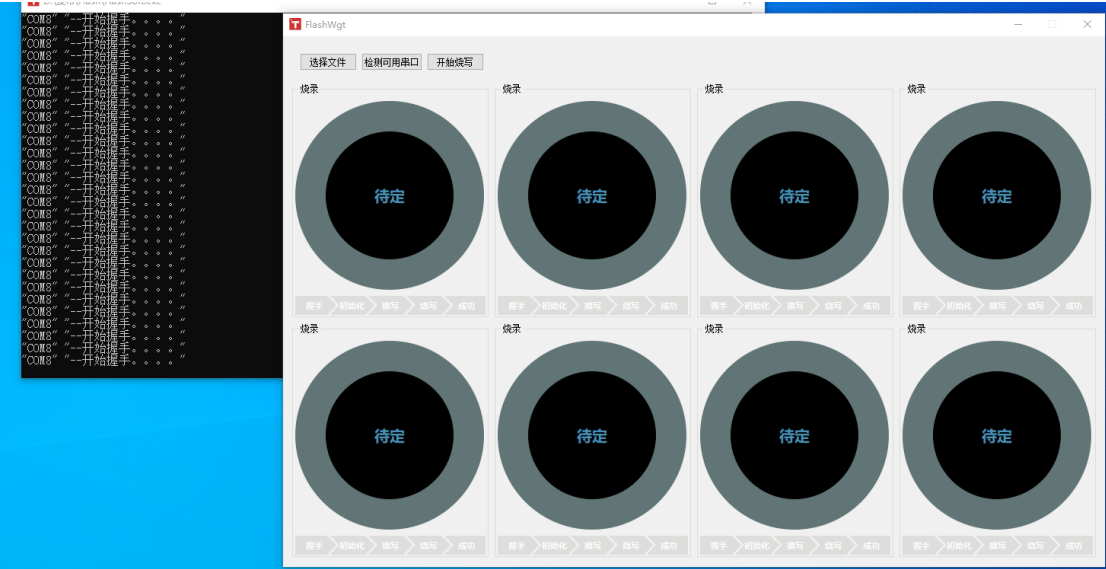


图 4 点击检测可用串口，软件实时检测串口



图 5 串口已连接状态

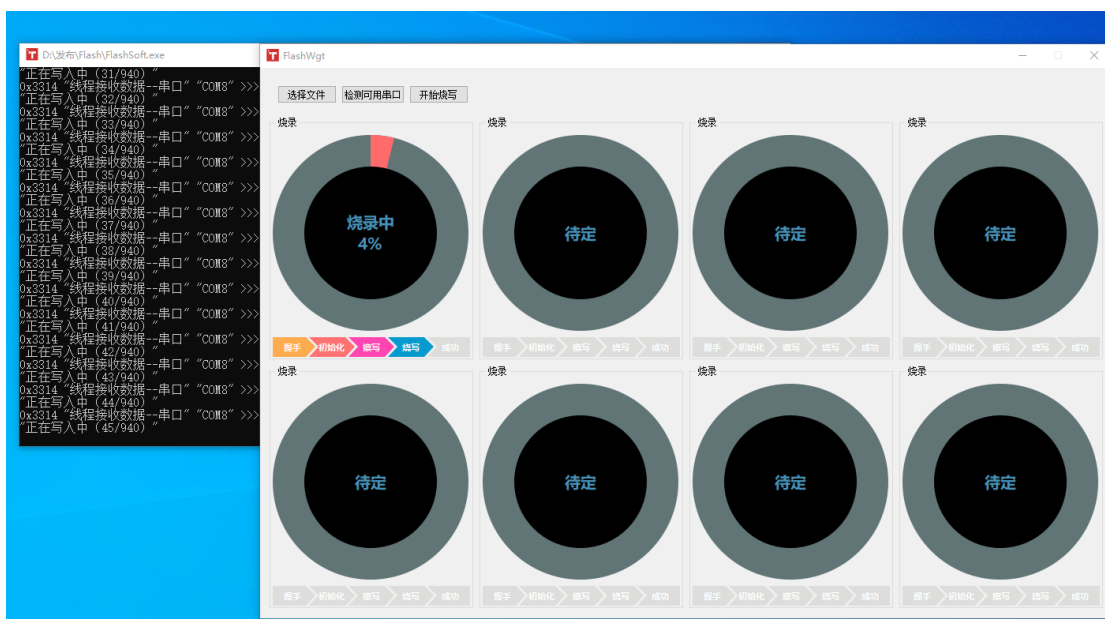


图 6 点击开始烧写

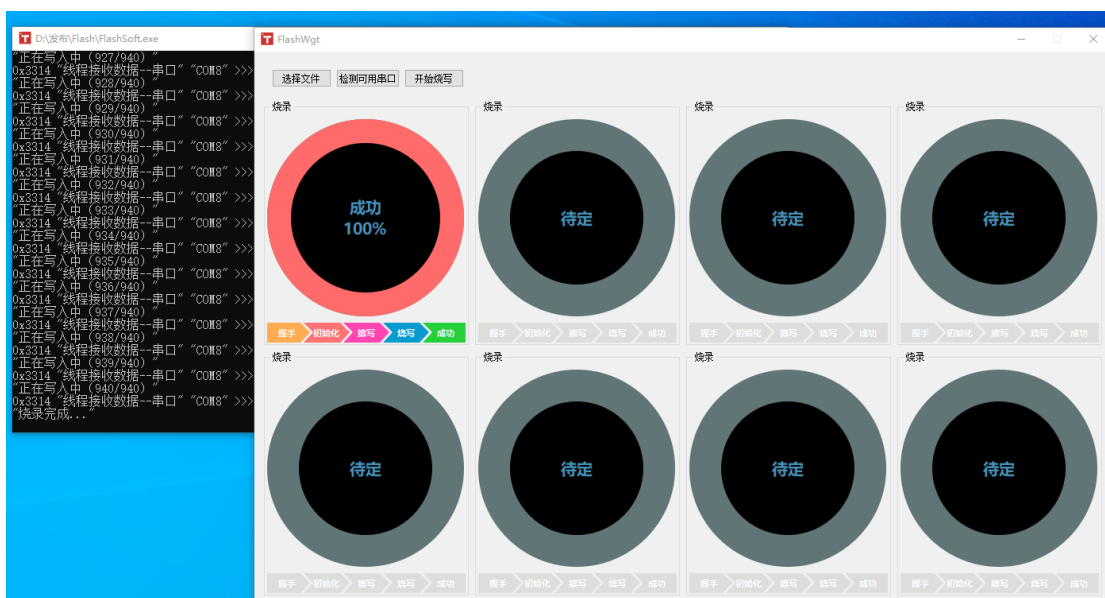


图 7 烧写完成后

### 1.2.2 注意事项

软件需要注意的事项如下：

1. 软件的日志在软件目录下的 Log 文件中；
2. 软件烧录时，UART 针脚设置如图 8，进行验证时，UART 针脚如图 9；

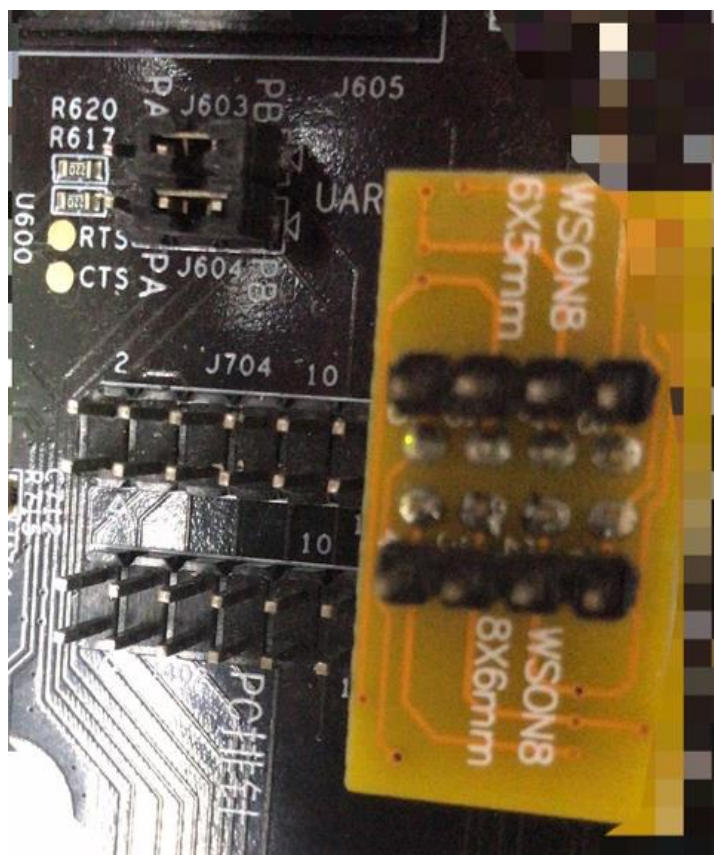


图 8 烧录时针脚设置

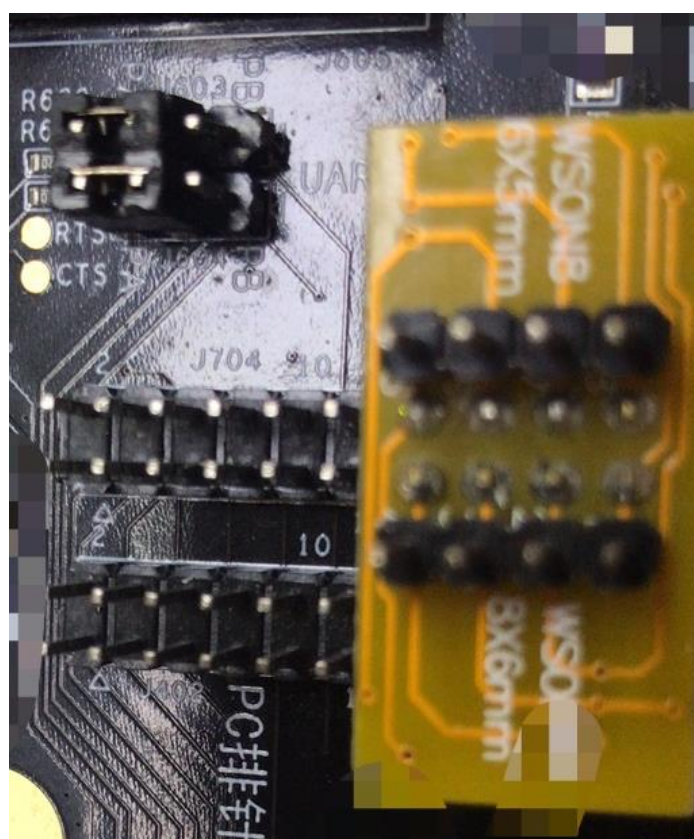


图 9 验证烧录结果时针脚设置

### 1.3 软件验证

使用串口工具连接后，复位启动板子，出现如下图打印即成功。

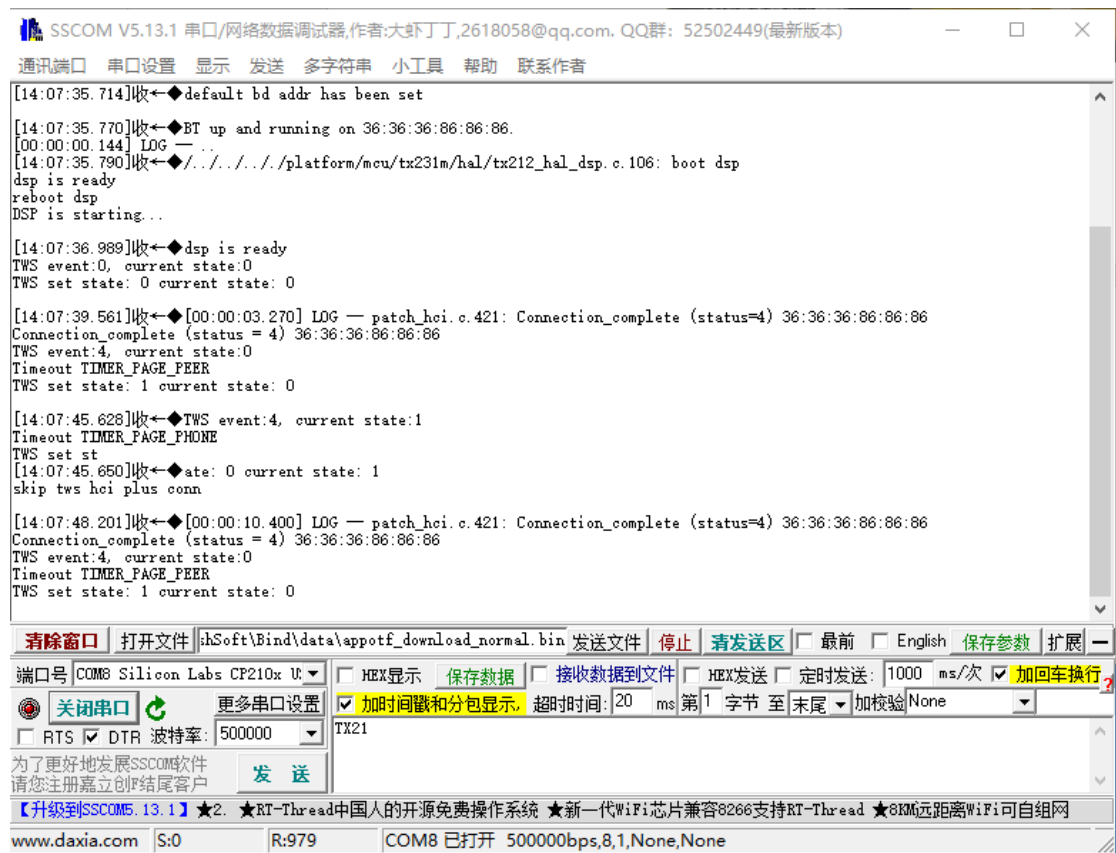


图 10