



# Beobachtung der Aushärtungsreaktion von Epoxidharz durch Anpassung von Modellparametern an gemessene elektrische Impedanzspektren

#### Masterarbeit

an der Technischen Universität Braunschweig

Verfasser: Samir Charif

im Studiengang: Master Maschinenbau

Matr.-Nr: 4992228

Erstprüfer:

Prof. Dr.-Ing. Michael Sinapius (TU Braunschweig- ima)

Betreuer:

M.Sc. Alexander Kyriazis (TU Braunschweig- ima)

Bearbeitungszeitraum: 6 Monate Abgabedatum: 25.02.2022





### Studienarbeit für Christoph Lüneburg Matr. Nr. 4578367

# Thema: Parameterstudie der mechanischen Eigenschaften sensorintegrierter Strukturen mithilfe von Python und Abaqus

Für die Konstruktion von Hochleistungsstrukturen vor allem in Luft- und Raumfahrt spielen duroplastische Kunststoffe, insbesondere Epoxidharze eine wichtige Rolle. Sie werden sowohl als Klebstoffe für hochbelastete Verbindungen eingesetzt als auch als Matrixmaterial faserverstärkter Verbunde. Die mechanischen Eigenschaften der Epoxidharze wie zum Beispiel die erreichbare Festigkeit sind stark davon abhängig, dass der Kunststoff vollständig ausgehärtet ist. Andererseits sind Epoxidharze spröde und anfällig für Rissausbreitung. Im Rahmen einer Zustandsüberwachung können mögliche Risse zum Beispiel in Klebeverbindungen detektiert werden. Für diese und weitere Fragestellungen bietet sich die Integration von Foliensensoren in das Epoxidharz an.

Damit die Sensoren mechanische Eigenschaften wie den Rissausbreitungswiderstand oder die Festigkeit nicht negativ beeinflussen, müssen sie an das Epoxidharz angepasst sein. Als Substratmaterial für Foliensensoren bieten sich Thermoplaste besonders an, da sie flexibel sind und nicht zu Rissen neigen. Aufgrund ihrer von den Duroplasten abweichenden Eigenschaften weisen Thermoplaste eine gewisse Fehlanpassung einiger Eigenschaften auf. Im Rahmen mehrerer Forschungsprojekte wird bewertet, ob diese Fehlanpassungen nicht auch zum Nutzen der mechanischen Eigenschaften verwendet werden können. Ein Ansatz dabei ist, die plastische Verformbarkeit der Thermoplaste auszunutzen um den Rissausbreitungswiderstand des Verbundes zu verbessern.

Die Studienarbeit baut auf diesem Ansatz auf. Die Auswirkungen der Fehlanpassung zwischen Thermoplast und Epoxidharz werden zu diesem Zweck mit parametrischen Simulationsmodellen untersucht. Konkret werden die Einflüsse der plastischen Verformbarkeit und abweichender Elastizitätsmoduln untersucht. Als Zielgrößen können beispielsweise der Widerstand gegen Rissausbreitung oder Spannungsüberhöhungen in repräsentativen Lastzuständen dienen.

- 1. Erstellung eines Exposés zur Studienarbeit mit einer Zeitplanung des Projekts und einer Beschreibung der Erwartungen an die Simulationsergebnisse.
- 2. Literaturrecherche über die parametrische Modellerstellung und Simulation mittels Python und Abaqus.

- 3. Formulieren der Zielgrößen und Erarbeiten geeigneter Belastungszustände und Einbettungssituationen zur Untersuchung der mechanischen Einflüsse von Sensorfolien.
- 4. Entwickeln parametrischer Simulationsmodelle für die in (3) erarbeiteten Modellbelastungszustände und Einbettungssituationen.
- 5. Absichern der Modelle durch Netzkonvergenzstudien.
- 6. Durchführung einer Parameterstudie zur Untersuchung des Zusammenhangs zwischen Einflussgrößen und Zielgrößen.
- 7. [Optional:] Validierung der Methodik anhand von Messdaten an realen Probekörpern.
- 8. Schritthaltende Dokumentation in Form einer wissenschaftlichen Arbeit und Präsentation der Ergebnisse in einem Vortrag.

Die Studienarbeit wird im Institut für Adaptronik und Funktionsintegration (iAF) der TU Braunschweig durchgeführt. Für die Arbeit können die Einrichtungen und die Software-Lizenzen des iAF genutzt werden. Die Betreuung übernehmen Alexander Kyriazis und Julian Steinmetz.

Änderungen der Aufgabenstellung sind nur mit Zustimmung des iAF möglich. Die Studienarbeitarbeit ist fristgemäß elektronisch im WISA-Portal und gebunden in doppelter Ausfertigung im Institut für Adaptronik und Funktionsintegration der TU Braunschweig einzureichen.

| Hiermit bestätige ich den Empfang der Aufgabe | enstellung:   |
|---|---|
|   |   |
| Prof. DrIng Michael Sinapius                  |   |
|   | Bearbeitungszeit: 4 Monate<br>Ausgegeben am:<br>Abgegeben am: |
|   |   |

**Christoph Lüneburg** 

## Danksagung

 $... Danksagung\ einf \"{u}gen...$ 

# Erklärung

Die vorliegende Arbeit habe ich selbstständig ohne Benutzung anderer als der angegebenen Quellen angefertigt. Alle Stellen, die wörtlich oder sinngemäß aus veröffentlichten Quellen entnommen wurden, sind als solche kenntlich gemacht. Die Arbeit ist in gleicher oder ähnlicher Form oder auszugsweise im Rahmen einer oder anderer Prüfungen noch nicht vorgelegt worden.

Braunschweig, den

Samir Charif

## **Inhaltsverzeichnis**

| Αι   | ıtgab     | enstellung         |    |
|------|-----------|--------------------|----|
| No   | omen      | clature            |    |
| Αŀ   | bildu     | ungsverzeichnis    |    |
| Ta   | belle     | nverzeichnis       |    |
| 1    | Forr      | natierung          |    |
|      | 1.1       | Kurzer Title       |    |
|      | 1.2       | Nomenklatur        |    |
|      |           | 1.2.1 Akronyme     |    |
|      |           | 1.2.2 SIUINTx      |    |
|      | 1.3       |                    |    |
|      | 1.4       | Tabellen           |    |
|      | 1.5       | Quellen            |    |
| Α    | Anh       | ang: Expose        |    |
|      | A.1       | Problemstellung    |    |
|      | A.2       | Fragestellung      |    |
|      | A.3       | Ziel der Arbeit    |    |
|      | A.4       | Vorgehensweise     | I  |
| В    | Anh       | ang: Aufgabenliste |    |
|      | B.1       | Aufgabenlise       | II |
| C    | Anh       | nang: GanttChart   |    |
| 1 :4 | - or ot : |                    |    |

Nomenclature vi

### **Nomenclature**

#### Latin symbols

D m<sup>2</sup>/s molecular diffusion coefficient

d m diameter k discrete time

m kg mass

T K temperature

z m height

#### Greek symbols

 $\rho$  kg/m<sup>3</sup> density

### Vectors and matrices

A matrixb vector

#### Subscripts

 $\begin{array}{ll} \mathbf{a} & \mathbf{air} \\ \mathbf{v} & \mathbf{vessel} \\ \mathbf{w} & \mathbf{water} \\ i & \mathbf{Laufindex} \end{array}$ 

#### **Operators**

 $\bullet$  flow rate of  $\bullet$ 

 $\bar{\bullet}$  average of  $\bullet$ 

 $\bullet$ , $\circ$  in subscript : from  $\bullet$  to  $\circ$ 

#### Abbreviations

kS kleine schreibweise

ODE ordinary differential equation

TL Laplace transform

| Δ | h | h | il | d |   | n   | Ø | SI       | VE | ٦r | 7 | e | ic | h | n | i | 5 |
|---|---|---|----|---|---|-----|---|----------|----|----|---|---|----|---|---|---|---|
|   |   |   | •• | u | u | ••• | 5 | <b>3</b> | V  | _  | _ |   |    | • |   | • | J |

|   | ••         |  |
|---|------------|--|
| 1 | 1 Ü-kurz   |  |
|   | I U-KIII'Z |  |

Tabellenverzeichnis viii

## **Tabellenverzeichnis**

| 1.1 | Kurz SIUNITX         | 3 |
|-----|----------------------|---|
| 1 2 | Kurz für Verzeichnis | 4 |

## 1 Formatierung

### 1.1 Sehr sehr sehr sehr sehr sehr langer Title

### 1.2 Nomenklatur

Die Verwendung der einzelnen Befehle der Nomenklatur wird im Folgenden erklärt. Indices werden nicht kursiv geschrieben, außer es sind Laufindices. Das nicht kursiv schreiben in der Indices wird erreicht, indem bei der Erstellung eines neuen Glossaryeintrags der Befehl \mathrm{} verwendet wird (siehe Beispieldatei).

 $\begin{tabular}{ll} \begin{tabular}{ll} \be$ 

 $\glsc{mat.A} -> A$ 

Index Index  $\glsub{mat.A}D_i$ 

Tiefgestellt aufrecht:  $\glsub{d}{v} -> d_v$ .

**2xTiefgestellt:**  $D_{w,a}$ , beide Indices auf gleicher Höhe.

Index anhängen  $T_k$ 

Index 2x anhängen  $T_{z_v}$ , Index tiefer angehängt.

Aktzente:  $\dot{m}$  und  $\bar{T}$ 

Mein Formelzeichen: k,  ${\bf A}$  and  ${\bf b}$   $d_{\rm v}$  k  $\bar{T}$   $\rho$ 

### 1.2.1 Akronyme

Befehle des Glossarie Paketes:

**Akronym:** Akronyme werden beim ersten Mal ausgeschrieben \gls{ODE} ordinary differential equation (ODE)

Akronym ausgeschrieben in gewählter Sprache: \gls{ODE} ODE

Akronym kurz&klein: \acrshort{kS} kS

Akronym erster Buchstabe&kurz: \Acrshort{kS} KS

Akronym groß&klein: \ACRshort{kS} KS

Akronym klein&ausgeschrieben: \acrlong{kS} kleine schreibweise

Akronym erster Buchstabe groß&ausgeschrieben: \Acrlong{kS}

Kleine schreibweise

Akronym ausgeschrieben&groß: \ACRlong{kS} KLEINE SCHREIBWEISE

Akronym ausgeschrieben+Abkürzung: \acrfull{TL} -> Laplace transform (TL)

Akronym erster Buchstabe&ausgeschrieben+Abkürzung: \Acrfull{TL} -> Laplace transform (TL)

Akronym groß&ausgeschrieben+Abkürzung: \ACRfull{TL} -> LAPLACE TRANSFORM (TL)

Akronym hover erter Aufruf: \acfirst{TL} -> Laplace transform (TL)

Akronym benutzt hover: TL

#### 1.2.2 SIUINTx

In diesem Abschnitt wird erklärt, wie das Package SIUNITX verwendet wird. Die Verwendung dieses Packages ermöglicht die Aufwandsarme und richtige Formatierung von Formeln und Einheiten. Zwischen Zahlen und Einheiten gehört ein halbes geschütztes Leerzeichen, welches mit \, erzeugt werden kann.

 Einheit: \si{\watt} = \si\{\square\metre\kilo\gram\per\cubic\second\} ->  $W = m^2 \, kg/s^3$ 

Zahl+Einheit: \SI{1}{\mHz} -> \SI{1}{\mHz} \SI{1}{\mU\N} -> 1  $\mu$ N

**Exponent:**  $SI\{1e-4\}\{\text{meter}\} \rightarrow 1 \cdot 10^{-4} \, \mathrm{m}$ 

Range:  $\SIrange{1}{7}{\mathbb -}$  bis 7N

**Liste:**  $SIlist{1;3;5;7}{\kN} -> 1, 3, 5 und 7 kN$ 

Winkel:  $\ang\{47;59;43\} -> 47^{\circ}59'43''$ 

Fehler:  $\{9.99 + -0.09\} -> 9,99 \pm 0,09$ 

**Eigene Einheiten:** Es können eigene Einheiten deklariert werden.

\DeclareSIUnit\lightyear{ly} ermöglicht \SI{1}{\lightyear} -> 1 ly

Das Paket stellt zwei zusätzliche Spaltentypen S und c zur Verfügung. Wobei S für die Zahlen und s für die Einheit verwendet werden. Die Zahlen werden zentriert am Dezimalkomma beziehungsweise Punkt ausgerichtet. Die Spalte für die Einheiten (c) wird per default zentriert ausgerichtet. Sollen die Spalten für Zahlen (S) beschriftet werden, muss der Text geklammert {Text} werden.

Tabelle 1.1: Lange Überschrift für SIUNITX

| SI Prefixes |              |                       |                        |  |  |  |  |  |
|-------------|--------------|-----------------------|------------------------|--|--|--|--|--|
| Prefix      | Symbol       | Multiplication Factor | in Scientific Notation |  |  |  |  |  |
| giga        | G            | 1 000 000 000         | $10^{9}$               |  |  |  |  |  |
| mega        | ${\bf M}$    | 1000000               | $10^{6}$               |  |  |  |  |  |
| kilo        | k            | 1000                  | $10^{3}$               |  |  |  |  |  |
| deca        | da           | 10                    | $10^{1}$               |  |  |  |  |  |
| _           | -            | 1                     | $10^{0}$               |  |  |  |  |  |
| deci        | d            | 0,1                   | $10^{-1}$              |  |  |  |  |  |
| centi       | c            | 0,01                  | $10^{-2}$              |  |  |  |  |  |
| milli       | $\mathbf{m}$ | 0,001                 | $10^{-3}$              |  |  |  |  |  |
| micro       |              | $0,\!000001$          | $10^{-6}$              |  |  |  |  |  |
| nano        | n            | 0,000000001           | $10^{-9}$              |  |  |  |  |  |

Eine deutsche Dokumentation ist unter https://www.namsu.de/Extra/pakete/Siunitx.html zu finden. Die vollständige Dokumentation ist unter cta.org zu finden. In der Originaldokumention befindet sich eine Tabelle mit weiteren kurzen Einheiten wie \kN.

### 1.3 Bilder

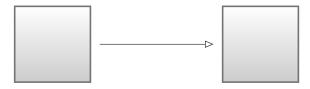


Abbildung 1.1: Test lange Überschrift

### 1.4 Tabellen

Tabelle 1.2: Randbedingungen der Längsplanung einschließlich Abtastung

| Parameter                 | Minimum | Maximum | Abtastung | Komplexität |
|---------------------------|---------|---------|-----------|-------------|
| Geschwindigkeitsdifferenz | -12     | 12      | 3         | 9           |
| Beschleunigung (Anfang)   | -2      | 2       | 1         | 5           |
| Ruck(Anfang)              | -2      | 2       | 1         | 5           |
|                           |         |         |           |             |
|                           |         |         | Gesamt    | 225         |

### 1.5 Quellen

Meine Quelle:

 $\textbf{Quelle: } \verb|\cite{Dembowski.2011}| -> [1]$ 

# **A**nhang

# A Anhang: Expose

- A.1 Problemstellung
- A.2 Fragestellung
- A.3 Ziel der Arbeit
- A.4 Vorgehensweise

# **B** Anhang: Aufgabenliste

## **B.1** Aufgabenlise

# C Anhang: GanttChart

GanttChart Quer

Literaturverzeichnis

## Literatur

[1] K. Dembowski, Energy Harvesting für die Mikroelektronik, Energieeffiziente und -autarke Lösungen für drahtlose Sensorsysteme, ger. Berlin und Offenbach: VDE-Verl., 2011.