## \*\*AITL戦略提言書 v5.2\*\*

## AITL戦略提言書 v5.2

AITL Strategy Proposal v5.2

## 0. エグゼクティブサマリ / Executive Summary

AITL (AI-Integrated Transition & Loop) は、

- ・PID制御(安定性の確保 / Stability)
- FSM制御(モード遷移の統括 / State Transition)
- ・LLM設計(再設計・知能統合 / Redesign & Integration)

を三層で統合し、さらに **SystemDK** により **熱・応力・電源・EMI** などの物理的 制約を設計初期段階から反映する新しい設計基盤である。

AITL integrates PID, FSM, and LLM in three layers, while SystemDK embeds physical constraints (thermal, stress, power, EMI) from the earliest design stage.

本提案は、**2025年に発表された複数のコア論文のPoC実測値** に基づき、**産業界・教育界・政策領域** への具体的展開を提示する。

This proposal is grounded in measured PoC evidence from multiple core papers published in 2025, presenting concrete pathways to industry, education, and policy.

#### 実証成果としては、

- ・ヒューマノイド制御において姿勢回復200ms以内、歩行安定性30%向上、エネルギー効率15%改善を達成。
  - In humanoid control, achieved posture recovery within 200ms, 30% improvement in gait stability, and 15% improvement in energy efficiency.
- **CFET制御**により サブ2nm領域の配線遅延と熱結合 を補償。 In CFET control, compensated for sub-2nm interconnect delay and thermal coupling.

• 宇宙応用では 22nm FDSOI FPGA上での長期自律運用 を実現。 In space applications, demonstrated long-term autonomous operation on 22nm FDSOI FPGA.

これらはすべて、**実機ベースのPoCで効果が確認された成果**であり、国際的にも 稀有な取り組みである。

All of these are validated outcomes based on hardware PoCs, representing a rare achievement even internationally.

さらに国際比較の観点では、米国・EU・中国が依然として「強化学習ベースの制御」や「倫理標準化」、「大規模AI基盤」に注力する一方で、AITLは **制御・AI・物理制約を三位一体で統合** する唯一の枠組みを確立している。 From the perspective of international comparison, while the US, EU, and China still emphasize reinforcement learning-based control, ethics standardization, or large-scale AI infrastructures, AITL uniquely integrates control, AI, and physical constraints into a single framework.

この独自性は、日本にとって **技術覇権と経済安全保障の確立** に直結する戦略的 優位性となる。

This uniqueness represents a strategic advantage for Japan, directly contributing to securing technological leadership and economic security.

## 1. 国際比較 / International Comparison

#### 主要国・地域の類似アプローチと限界

Similar approaches and limitations in major countries and regions

国・地域 / Region	代表的プロジェクト / Representative Projects	技術的アプローチ / Technical A
米国 / USA	DARPA "Assured Autonomy", NASA AI Control	強化学習ベースの適応制御、形 einforcement learning-based a control, formal methods
EU	Horizon Europe "AI4CyberPhysical", "HumanE AI"	サイバーフィジカル統合AI、倫理 yber-physical integrated AI, eth focused
中国 / China	「新世代AI計画」(次世代AI国家戦略) Next- Generation AI National Strategy	AIチップ開発と軍民融合、自律制 AI chip development, civil–mili fusion, enhanced autonomous
日本 (AITL) / Japan (AITL)	AITL v5.0 / v5.1 PoCs	PID+FSM+LLMを三層統合、Sy で物理制約反映 Three-layer inte of PID, FSM, and LLM, with Syst embedding physical constraint

## AITLの競合差別化ポイント / AITL's Differentiation Points

- 1. 三層アーキテクチャの唯一性 / Uniqueness of the Three-Layer Architecture
  - 。米国=強化学習/形式手法、EU=サイバーフィジカル統合、中国 =大規模AI基盤。
    - USA = reinforcement learning / formal methods; EU = cyberphysical integration; China = large-scale AI platforms
  - 。 → PID×FSM×LLM+SystemDK の組合せは現状AITLのみ。
    - → Only AITL combines PID×FSM×LLM with SystemDK.
- 2. 実測PoCによる裏付け / Validation through Measured PoCs
  - 海外はシミュレーション中心、日本AITLはロボット・半導体・宇宙 実機PoCで実証済み。

Overseas efforts remain simulation-focused, while Japan's AITL has been demonstrated in real PoCs across robotics, semiconductors, and space.

#### 教育・標準化戦略 / Education & Standardization Strategy

- 3.
- EUは倫理標準、中国は自国閉鎖型、米国は防衛優先。
   EU emphasizes ethics standards; China is domestically closed;
   USA prioritizes defense.
- →日本AITLは国際標準化と人材育成を両輪で提示可能。
  - → Japan's AITL can uniquely present both international standardization and human resource development.

## 戦略的示唆 / Strategic Implications

- 政策文書においては「AITLはDARPAやHorizon Europeの延長線ではなく、物理制約統合による次世代制御基盤である」と強調。
   In policy documents, emphasize that AITL is not a continuation of DARPA or Horizon Europe, but a next-generation control foundation integrating physical constraints.
- 国際会議向けには「米国=AI制御、EU=倫理、中国=大規模化、日本=AITLの三層+物理制約」で4象限マップを示すと説得力が増す。
   For international conferences, a four-quadrant map (USA = AI control, EU = ethics, China = scale, Japan = AITL's three layers + physical constraints) enhances persuasiveness.

## 2. 論文別PoC解説 / Core PoC Papers (2025)

#### 2.1 CFET Tutorial 論文

#### CFET Tutorial Paper (2025)

- **内容 / Content:** Planar→FinFET→GAA→CFET というデバイス進化を教育的に整理。
  - Educational overview of device evolution: Planar  $\rightarrow$  FinFET  $\rightarrow$  GAA  $\rightarrow$  CFET
- 産業貢献 / Industrial Impact: 次世代エンジニア教育の標準教材。 Standard teaching material for next-generation engineer education.
- 位置づけ / Role: 本論文はAITLそのものではないが、2.2SystemDK+AITLや2.3 CFET Controlを理解する前提教材として不可欠。

#### 2.2 SystemDK+AITL 論文

#### SystemDK+AITL Paper (2025)

- •実測 / Results: RC遅延・熱結合・EMIを補償。 Compensation for RC delay, thermal coupling, and EMI
- **産業貢献 / Industrial Impact:** 自動車・IoT・通信SoCに必須の設計基盤。

Essential design foundation for automotive, IoT, and communication SoCs.

•位置づけ / Role: AITLをシステム設計レベルで活用する最初の成果。物理制約を設計段階から反映するSystemDKの有効性を示す。

#### 2.3 CFET Control 論文

#### CFET Control Paper (2025)

- 実測 / Results: サブ2nm配線遅延・熱結合を補償。 Compensation for sub-2nm interconnect delay and thermal coupling
- 産業貢献 / Industrial Impact: 半導体EDA・ファウンドリの歩留まり改善。

Improves yield for semiconductor EDA and foundries.

- 位置づけ / Role: 2.2のSystemDK成果をデバイススケールに適用した PoC。
  - $\rightarrow$  **2.1 Tutorial**で示されたデバイス進化の課題(熱結合・配線遅延)が、 AITLによって克服可能であることを実証。

#### 2.4 Humanoid TCST 論文

#### Humanoid TCST Paper (2025)

• 実測 / Results: 姿勢回復 ≤200ms、歩容安定度 +30%、エネルギー効率 +15%、自己発電寄与 ~12%。

Posture recovery ≤200ms, gait stability +30%, energy efficiency +15%, self-powering ~12%

• AITL位置づけ / AITL Role: PID+FSM+LLMによる三層制御。Flagship PoC。

Three-layer control with PID, FSM, and LLM. Flagship PoC.

• **産業貢献 / Industrial Impact:** 災害救助、介護支援、工場自動化で信頼性 を担保。

Ensures reliability in disaster relief, elderly care, and factory automation.

・位置づけ / Role: 半導体・デバイス領域から離れ、AITLを動的環境 (ヒューマノイド) に応用した代表例。AITLの汎用性を示す。

#### 2.5 AITL on Space 論文

#### AITL on Space Paper (2025)

• 実測 / Results: Tri-NVM階層、H∞+FSM+LLM、22nm FDSOI FPGA実装。

Tri-NVM hierarchy, H∞+FSM+LLM, 22nm FDSOI FPGA implementation

• **産業貢献 / Industrial Impact:** 宇宙機器メーカー・防衛産業における長期 自律運用の基盤。

Foundation for long-term autonomous operation in space and defense industries.

・位置づけ / Role: Humanoidと並ぶAITL応用の広がりを示すPoC。
 → 特に長期自律性が重視される宇宙・防衛分野で、AITLの優位性を確認。

## 3. KPI一覧 / KPI Table

КРІ	Target	実測値 / Result	出典 / Source
姿勢回復 / Posture Recovery	≤150ms	≤200ms	Humanoid
歩容安定度 / Gait Stability	+20%	+30%	Humanoid
エネルギー効率 / Energy Efficiency	+15%	+15%	Humanoid
自己発電寄与 / Self- Powering	20%	12%	Humanoid
FeFET保持 / Retention	≥10y@85°C	実証済	FeFET CMOS
FeFET耐久性 / Endurance	≥1e5	実証済	FeFET CMOS
電源効率 / Power Efficiency	>80%	実証済	CMOS018 Inductor
超音波感度 / Ultrasonic Sensitivity	高感度	実証済	ScAlN
滴下精度 / Droplet Precision	pL級	実証済	Bio-Inkjet
修士人材育成数 / Graduate Training	≥100/年	計画中	AITL Studies
国際標準化WG参加数 / Intl. WG Members	≥10	計画中	Policy

## 4. AITLの具体的解説 / AITL Explained

```
flowchart TB

PID["PID制御<br/>Stability"] --> CORE["AITL Core"]

FSM["FSM制御<br/>Transition"] --> CORE

LLM["LLM設計<br/>Redesign"] --> CORE

CORE --> OPT["統合最適化<br/>Holistic Optimization"]

SYS["SystemDK<br/>Physical Constraints"] --> CORE
```

## AITLはPID・FSM・LLMを統合し、SystemDKで物理制約を初期段階から反映する。

AITL integrates PID, FSM, and LLM, embedding SystemDK constraints from the start.

# 5. AITLによる産業界・政策への影響 / Industrial & Policy Impact

産業分野 / Sector	貢献内容 / Contribution	政策的意義 / Policy Significance
半導体 / Semiconductor	サブ2nm設計の信頼性・歩 留まり改善	経済安全保障・技術覇権
自動車 / Automotive	車載SoCの安全性・省エネ 化	GX・自動運転安全
ロボット / Robotics	災害救助・介護・工場自動 化	労働力不足対策
医療 / Medical	PbフリーMEMS・Bio- Inkjetによる新市場	超高齢社会対応
宇宙 / Space	探査機の長期自律運用	宇宙安全保障・国際協力

## 6. 教育・人材育成 / Education & HRD

- AITL学(仮称) / "AITL Studies"
  Interdisciplinary program integrating control, AI, and physical design constraints.
- 教材 / Teaching Materials: CFET Tutorial, SystemDK論文, Humanoid PoC
- ·成果 / Outcome:
  - 。修士・博士課程で年間100名規模の人材輩出
  - 。 国際会議・標準化WGでの若手参加者増加
  - 。 産業PoC連携による即戦力養成

## 7. ロードマップ / Roadmap

#### timeline

title AITL導入ロードマップ / AITL Roadmap

2025-2026 : 基盤R&D (AITL学, SystemDK α版) / Foundational R&D 2026-2028 : 国内WG設立, PoC拡大 / Domestic WG, PoC Expansion 2028-2030 : コンソーシアム, 認証制度 / Consortium, Certification

2030-2032 : 国際標準化主導 / Intl. Standardization

2032- : 標準活用による市場展開 / Market Deployment via Standards

## 8. 経済効果試算 / Economic Impact Estimation

#### 2026-2030年にAITLを国内導入した場合のシナリオ比較(2030年時点)

産業分野 / Sector	収益 / Revenue (¥Bn)	削減効果 / Savings (¥Bn)	輸出 / Exports (¥Bn)	雇用
半導体 / Semiconductor	~30	~12	~10.5	~900
ロボット / Robotics	~24	~9	~6	~960
医療 / Medical	~12	~3.8	~2.4	~420
宇宙 / Space	~4.8	~1.6	~2.9	~120
合計 / Total	~70.8	~26.4	~21.8	~2,4

#### 感度分析 / Sensitivity Analysis (2030)

• Upside Case: +40%(海外標準化リード時) → ~1000億円規模

Downside Case: -30%(国際標準化遅延時) → ~500億円規模

## 9. Appendix: 2025年関連研究 / Related Works (2025)

AITL本体には含めないが、2025年に発表した関連研究成果は、 **既存技術の強化・医療機器や次世代デバイスの安全性確保**に資する。

- LPDDR+FeRAM Integration
  - 内容: 低消費電力DRAMと不揮発性FeRAMを統合し、組込みメモリの信頼性を強化。
  - 貢献: 産業機器・車載システムのデータ保持安全性に寄与。

#### FeFET CMOS Reliability (0.18µm)

- 。 **内容:** FeFETを標準CMOSプロセスに統合し、保持特性・耐久性を実 測。
- 貢献: 半導体・産業用エレクトロニクスの長期信頼性を確保。

#### CMOS018 Inductor+LDO

- 内容: CMOS0.18μmでインダクタ+LDOを設計し、高効率電源を実現。
- **貢献: 低電力IoT機器・ロボット**における安定電源供給に有効。

#### ScAlN Ultrasonic

- 。 内容: 高感度ScAIN薄膜による超音波MEMSの実証。
- ・ 貢献: 非破壊検査やセンシング分野での高信頼応用が可能。

#### Bio-Inkjet KNN

- 。 **内容:** 鉛フリー強誘電体KNNを用いたバイオインクジェット技術。
- 。 **貢献: 医療分野でのPbフリー材料利用**を実証し、安全性・環境適合 を担保。

## 10. 結論 / Conclusion

AITL v5.2 (政策版・章番号修正版)は、**PoC実測値に基づきつつ国際比較を冒頭で** 提示し、政策的意義を強化した戦略である。

AITL v5.2 (Policy Edition, with revised chapter numbering) is a strategy that strengthens policy significance by presenting international comparisons at the outset, while remaining grounded in PoC experimental evidence.

- 産業界: 設計効率化・低コスト化・新市場創出 Industry: Improve design efficiency, reduce costs, and create new markets
- 教育界: 年間100名規模のAITL人材育成
   Education: Cultivate approximately 100 AITL-trained professionals annually
- •政策: KPIベースの標準化・安全保障・GX対応 Policy: Standardization based on KPIs, enhanced security, and GX (Green Transformation) measures

AITLは「研究成果」から「国家基盤」への昇華を可能にし、国際標準化を通じて日本の技術覇権確立に寄与する。

AITL enables the transition from research achievements to national infrastructure, contributing to Japan's technological leadership through international standardization.