

优傲机器人

# URScript 编程语言

3.1 版 2015 年 3 月 26 日



目录

本文件包含的信息是优傲机器人公司的财产,未经优傲机器人公司事先书面批准,不得全部或部分复制。这些信息如有更改,恕不另行通知,并且不应被视为是优傲机器人公司的一个承诺。优傲机器人公司定期对本手册进行评审和修订。

优傲机器人公司不对本文件中的任何错误或遗漏承担任何责任。

版权所有©2009-2015 优傲机器人公司 优傲机器人徽标是优傲机器人公司的注册商标。

# 目录

# 最計

1	1 URScript	
	·	3
	1.2 连接到 URControl 上	
	1.3 数字、变量和类型	
	1.4 控制流	
	1.4.1 特别关键词	
	1.5 函数	
	1.6 远程过程调用(RPC)	
	1.7 范围规则	
	1.8 线程	7
	1.8.1 线程和范围	
	1.8.2 线程调度	
	1.9 程序标号消息	
	- 1-74 14 4 14 14	
2	2 运动模块	10
	2.1 函数	10
	2.2 变量	
3	3 内部模块	17
	3.1 函数	
	3.2 变量	
4	4 UR 数学模块	23
	4.1 函数	23
	4.2 变量	30
5	5 界面模块	31
	5.1 函数	
	5.2 变量	



# 1 URScript 编程语言

### 1.1 简介

优傲机器人可分三个不同的级别来控制: 图形用户界面级别、脚本级别和 C-API 级别。 URScript 是用于在*脚本级别*控制机器人的机器人编程语言。像任何其他编程语言一样, URScript 也有变量、类型、控制流语句、函数等。此外,URScript 有许多内置变量和函数,可监视并控制机器人的输入/输出和运动。

### 1.2 连接到 URControl 上

URControl 是控制柜中的低级别机器人控制器,在 Mini-ITX 计算机上运行。计算机启动时,URControl 作为一个后台程序启动(像一个服务程序一样),并且 PolyScope 用户界面使用本地 TCP/IP 连接作为一个客户端连接。

在*脚本级别*对机器人进行编程是如下所述完成的:编写一个客户端应用程序(在另一台计算机上运行),并使用 TCP/IP 插口连接到 URControl 上。

- **主机名**: ur-xx(或者如果机器人不在域名服务器中,则在 PolyScope 为"关于"对话框中找到的 ip 地址)。
- 端口: 30002

连接好时, URScript 程序或命令以清晰文本形式在每一个 socket 端口发送。每行均以"\n"结束。

# 1.3 数字、变量和类型

URScript 中的算术表达式语法是非常标准的:

1+2-3 4\*5/6 (1+2)\*3/(4-5)

布尔表达式中拼写出了布尔运算符:

True or False and (1 == 2) 1 > 2 or 3!= 4 xor 5 < -6 not 42 >= 87 and 87 <= 42

变量赋值是使用等号"="进行的:

foo = 42 bar = False or True and not False baz = 87-13/3.1415 hello = \q{Hello, World!}



I = [1,2,4]

target = p[0.4,0.4,0.0,0.0,3.14159,0.0]

变量的基本类型是从变量的第一个赋值推导出来的。在上述示例中,foo是一个整数,bar 是一个布尔值,target是一个姿态,是位置和方位的一个组合。

基本类型是:

- 无
- 布尔值
- 数字 整数或浮点数
- 姿态
- 字符串

如果是轴-角标记法,姿态以p[x,y,z,ax,ay,az]的形式给出,其中x,y,z是TCP的位置,ax,ay,az 是TCP的方位。

### 1.4 控制流

程序的控制流通过 if 语句更改:

if a > 3:

a = a + 1

elif b < 7:

b = b \* a

else:

a = a + b

end

and while-loops:

I = [1,2,3,4,5]

i = 0

while i < 5:

|[i] = |[i]\*2

end

如需提前停止某个循环,可使用 break 语句。同样,可使用 continue 语句将控制转到最近封闭循环的下一个迭代。



### 1.4.1 特别关键词

- 中止(halt)中止程序
- 返回 (return) 从函数中返回

#### 1.5 函数

函数声明如下:

def add(a, b): return a+b end

然后可像这样调用函数:

result = add(1, 4)

也可给出函数自变量默认值:

def add(a=0,b=0): return a+b end

URScript 也支持命名参数。此处将不对此进行描述,因为执行起来仍然有一定程度的破坏。

### 1.6 远程过程调用(RPC)

远程过程调用(RPC)类似于正常函数调用,除了这个函数被定义并远程执行。在远程端,被调用的 RPC 函数必须存在,并有同样的参数代码和类型。如果这个函数没有远程定义,它将停止执行程序。控制器用 XMLRPC 标准发一个参数到远程端并收到结果。,在 RPC 调用时控制柜等待远程函数完成。XMLRPC 标准支持 C++、Python 和 Java。在 LIP 脚本函数中,用程序和始化相机,并一张图片并且读取新的 pose 处标点,看起来像

在 UR 脚本函数中,用程序初始化相机,拍一张照片并且读取新的 pose 坐标点,看起来像这样:

```
camera = rpc_factory("xmlrpc", "http://127.0.0.1/RPC2")
if (! camera.initialize("RGB")):
   popup("Camera was not initialized")
camera.takeSnapshot()
target = camera.getTarget()
...
```

第一个 rpc.factory 创造一个 XMLRPC 连接到特定的远程服务器,远程函数处理相机变量。用户需要初始化相机并且调用 camera.initialize("RGB")。这个函数返回一个布尔量表明请求是否成功。为了发现某个目标位置点,相机首先需要拍一张照片,拍好后需要在远程端做图像分析算出目标点位置,然后程序请求目标点位置用函数 target-camera.getTarget。目标变量结果将要被返回。camera.initialize("RGB"),takeSnapshot(),getTarget()函数用于 RPC 服务器,在技术支持网站包含更多的 XMLRPC 服务器例子。



# 1.7 范围规则

URScript 程序是作为一个函数声明的,没有参数:

def myProg():
end

程序内声明的每个变量都存在于全局范围内,函数内声明的变量除外。在那种情况下,变量对于函数而言是局部的。有两个限定词可用于修改这种行为。local 限定词告知将函数内的变量视为真正的局部变量的运行时间,即使有名称相同的全局变量。global 限定词强行将函数内声明的变量变为可全局访问的。

在以下示例中, a 是一个全局变量, 因此函数内的变量是程序内声明的相同变量:

def myProg():

a = 0

def myFun():

a = 1

return a

end

r = myFun()

end

在下面这个示例中,a 在函数内声明为 local,因此两个变量是不同的,即使它们有相同的名称:

def myProg():



```
a = 0
def myFun():
local a = 1
return a
end
r = myFun()
end
```

请注意,全局变量再也不可从函数内访问,因为局部变量屏蔽了名称相同的全局变量。

# 1.8 线程

线程由许多个特殊命令来支持。

如需声明一个新的线程,使用类似于函数声明的语法:

thread myThread(): # Do some stuff return end

应当注意几件事情。首先,线程不可以有任何参数,因此声明内的括号必须为空。其次,虽 然线程中可以有返回语句,但是返回值被丢弃,并且无法从线程外访问。一个线程可包含其 他线程,与一个函数可包含其他函数一样。换句话说,线程可以嵌套,从而形成线程结构。

如需运行线程,使用以下语法:

thread myThread():

# Do some stuff

return

end

thrd = run myThread()

run 命令的返回值是正在运行的线程的句柄。可使用此句柄与正在运行的线程互动。run 命令会派生新线程,然后消失,从而执行 run 指令后的指令。

如需等待正在运行的线程完成,使用 join 命令:



thread myThread():
# Do some stuff
return
end
thrd = run myThread()
join thrd

这会停止调用线程执行,直至线程执行完成。如果线程已经完成,则语句无效。如需终止正在运行的线程,使用 kill 命令:

thread myThread():
# Do some stuff
return
end
thrd = run myThread()
kill thrd

要求终止后,线程停止,并且线程句柄不再有效。如果线程有子线程,这些子线程也会被终止。

为了防止竞态条件和其他线程相关问题,提供了临界区支持。临界区可确保其包围的代码可在另一个线程运行之前完成。因此,临界区应尽可能地短,这一点至关重要。语法如下所述:

thread myThread(): enter\_critical # Do some stuff exit\_critical return end

# 1.8.1 线程和范围

线程的范围规则与函数的范围规则完全相同。有关这些规则的讲述,请参阅第1.7条。



### 1.8.2 线程调度

URScript 脚本语言的主要目的是控制机器人,因此调度策略在很大程度上基于此任务的实时需求。

必须以 125Hz 的频率控制机器人,或者换句话说,必须每 0.008 秒告诉机器人该做什么 (每 0.008 秒的时间被称为一个帧)。为了实现这一点,会给每个线程提供一个可使用的 0.008 秒 "物理"(或机器人)时间段,并且处于可运行状态的所有线程以轮循 <sup>1</sup> 方式进行调度。每次调度一个线程时,该线程可使用一个时间段(通过执行控制机器人的指令),或者可以执行并非控制机器人的指令,因此不使用任何"物理"时间。如果线程用完整个时间段,将会被置于不可运行状态,在下一个帧开始前不可运行。如果线程没有使用帧内的时间段,预期会在帧结束之前切换到不可运行状态 <sup>2</sup>。这种状态切换的原因可能是 join 指令,或者仅仅是因为线程终止。

应当注意,虽然 sleep 指令不控制机器人,但是仍然使用"物理"时间。sync 指令也同样如此。

# 1.9 程序标号消息

给脚本代码添加了一个特殊功能,使追踪了解 RuntimeMachine 执行了哪几行变得简单。脚本代码中的*程序标号消息*示例如下所示:

sleep(0.5)
\$ 3 \q{AfterSleep}
set\_standard\_digital\_out(7, True)

RuntimeMachine 执行 sleep 命令后,将向最新连接的主客户端发送程序标号(PROGRAM LABEL)类型的消息。此消息将包含数字 3 和文本 *AfterSleep*。这样,连接的客户端可追踪了解 RuntimeMachine 正在执行哪几行代码。



### 2 运动模块

此模块含有内置于 URScript 编程语言的函数和变量。

URScript 程序是在 URControl RuntimeMachine (RTMachine)中实时执行的。RuntimeMachine以125Hz的频率与机器人通信。

机器人轨迹是通过调用移动函数movej、movel以及速度函数speedj、speedl和speedj\_init 在线生成的。

关节位置(q)和关节速度(qd)直接表示为6个浮点数列表,每个机器人关节各一个关节位置和关节函数。工具姿态(x)表示为也含有6个浮点数的姿态。在一个姿态中,前3个坐标是位置矢量,后3个是轴-角(http://en.wikipedia.org/wiki/Axis~angle)。

### 2.1 函数

### conveyor\_pulse\_decode(type, A, B)

告诉机器人控制器将数字输入A和B视为传送带编码器的脉冲。只可使用数字输入0、1、2 或3。

>>> conveyor\_pulse\_decode(1,0,1)

此示例显示了如何使用输入A=digital\_in[0]和输入B=digital\_in[1]设置正交脉冲解码。

>>> conveyor pulse decode(2,3)

此示例显示了如何使用输入A=digital\_in[3]设置上升和下降边缘脉冲解码。请注意,您无需设置参数B(因为不管怎样都不使用参数B)。

### 参数

type: 一个整数,用于确定如何处理A和B上的输入。

0是无编码器,脉冲解码被禁用。

1是正交编码器,输入A和B必须为90度偏置的方形波。可确定传送带的方向。

2是单个输入(A)上的上升和下降边缘。

3是单个输入(A)上的上升边缘。

4是单个输入(A)上的下降边缘。

控制器将以10KHz的频率读取输入。

A:编码器输入A,数值0-3是数字输入0-3。

B:编码器输入B,数值0-3是数字输入0-3。



<sup>1</sup>每帧开始前,对线程进行分类,从而确保剩余时间段最多的线程先被调度。

<sup>&</sup>lt;sup>2</sup>如果未达到此预期,程序将被停止。

函数 运动模块

### end\_force\_mode()

使机器人模式从力模式复位到正常运行。

某个程序停止时也执行此操作。

### end freedrive mode()

设置免驱动模式后机器人返回到正常位置控制模式。

### end\_teach\_mode()

设置示教模式后机器人返回到正常位置控制模式。

# force\_mode(task\_frame, selection\_vector, wrench, type, limits)

设置在力模式下控制机器人。

### 参数

task frame: 一个姿态矢量,用于确定相对于基座架构的力架构。

selection vector: 一个只可能含有0或1.1的6d矢量; 1.1表示机器人将顺应任务架构的相应

轴,0表示机器人不沿/绕轴顺应。

wrench: 机器人将施加给其环境的力/力矩。这些值有不同的含义,无论它们是否

对应于顺应轴。顺应轴:机器人将沿/绕轴调整自己的位置,从而实现规定的力/力矩。非顺应轴:机器人遵循程序轨迹,但是将考虑外力/力矩的

规定值。

type: 一个整数,用于规定机器人如何解释力架构。1:力架构发生改变,y轴对

准从机器人tcp指向力架构原点的矢量。2: 力架构未发生改变。3: 力架构发生改变,x轴是机器人tcp速度矢量在力架构x-v平面上的投影。tvpe

的所有其他值均无效。

limits: 一个6d矢量,浮点数值根据顺应/非顺应轴有不同的解释: 顺应轴: 顺应

轴的极限值是沿/绕轴的最大容许tcp速度。非顺应轴:非顺应轴的极限值

是实际tcp位置与程序所设位置之间沿/绕轴的最大容许偏差。

### freedrive\_mode()

设置机器人到免驱动模式。在这种模式下,按下免驱动按钮,机器人可以用手在某个方向移动它,但在这种模式下机器人不能跟踪运动轨迹(例如MoveJ)



# get\_conveyor\_tick\_count()

告知编码器的滴答计数。请注意,控制器会插补滴答计数,从而通过低分辨率编码器获得更精确的运动。

### 返回值

传送带编码器滴答计数

### **movec**(pose\_via, pose\_to, a=1.2, v=0.25, r=0)

圆形移动:移动到位置(工具空间内圆形)

TCP在圆弧段上移动,从当前姿态通过pose\_via到pose\_to。加速到恒定的工具速度v,并以此速度移动。

### 参数

pose\_via: 路径点(注意: 只使用位置)。

(也可将pose via规定为关节位置,然后使用正向运动学计算相应的姿态)

pose\_to:目标姿态(也可将pose\_to规定为关节位置,然后使用正向运动学计算相应的姿态)

- a: 工具加速度 (m/s^2)
- v: 工具速度 (m/s)
- r: (目标姿态的)交融半径(m)

# **movej**(q, a=1.4, v=1.05, t=0, r=0)

移动到位置(关节空间内线性) 使用此命令时,机器人必须处于停止状态,或者从movej到 movel伴有交融半径。速度和加速度参数控制着移动的梯形速度曲线。可使用\$t\$参数为此移动设置时间。时间设置优先于速度和加速度设置。可使用\$r\$参数设置交融半径,从而避免机器人在某处停止。然而,如果此交融的转接区域与前面的或后面的区域重叠,此交融将被跳过,并且将生成"交融重叠"警告消息。

#### 参数

- q: 关节位置(也可将q规定为姿态,然后使用反向运动学计算相应的关节位置)
- a: 主轴的关节加速度 (rad/s<sup>2</sup>)
- v: 主轴的关节速度 (rad/s)
- t: 时间(S)
- r: 交融半径(m)



# **movel**(pose, a=1.2, v=0.25, t=0, r=0)

移动到位置(工具空间内线性)

参阅movej。

### 参数

pose: 目标姿态(也可将姿态规定为关节位置,然后使用正向运动学计算相应的姿态)

- a: 工具加速度 (m/s^2)
- v: 工具速度 (m/s)
- t: 时间(S)
- r: 交融半径 (m)

# **movep**(*pose, a*=1.2, *v*=0.25, *r*=0)

工艺移动

圆形交融(工具空间内)和线性移动(工具空间内)到位置。加速到恒定的工具速度**v**,并以此速度移动。

### 参数

pose: 目标姿态(也可将姿态规定为关节位置,然后使用正向运动学计算相应的姿态)

- a: 工具加速度 (m/s^2)
- v: 工具速度 (m/s)
- r: 交融半径(m)

# **Reset\_revolution\_counter** (qNear=[0.0,0.0,0.0,0.0,0.0,0.0])

如果没有特定补偿,重置编码器数据。应用于安全限制设置为"不限制"的关节,并应用于新安全设置为限制的关节角度。

# 参数

qNear: 可选参数,重置编码器数据更接近qNear关节矢量,关节的实际编码器数被采用

# **servoc**(pose, a=1.2, v=0.25, r=0)

圆形伺服

伺服到位置(工具空间内圆形)。加速到恒定的工具速度v,并以此速度移动。

# 参数

pose: 目标姿态(也可将姿态规定为关节位置,然后使用正向运动学计算相应的姿态)

- a: 工具加速度 (m/s^2)
- v: 工具速度 (m/s)
- r: (目标姿态的)交融半径(m)



# servoj(q, a,v,t=0.008,lookahead.time=0.1,gain=300)

伺服到位置(关节空间内线性)

Servo函数用于在线控制机器人,lookahead时间和gain能够调整轨迹是否平滑或尖锐。

注意:太高的gain或太短的lookahead时间可能会导致不稳定。在每一步骤用新的设置点可以调用这个函数

### 参数

- q: 关节位置
- a: 当前版本中不使用
- v: 当前版本中不使用
- t: 时间(S)

lookahead.time:时间(S),范围(0.03-0.2)用这个参数使轨迹更平滑

gain: 目标位置的比例放大器,范围(100,2000)

# set\_conveyor\_tick\_count(tick\_count)

将编码器的滴答计数告诉机器人控制器。此函数对于绝对编码器是非常有用的,使用 conveyor\_pulse\_decode()可设置脉冲编码器。对于圆形传送带,数值必须在0与每转滴答数之间。

# 参数

tick\_count: 传送带的滴答计数 (整数)

absolute.encoder.resolution:编码器转速计数器需要很好的整合(整数):0是32 bit编码

器,范围(-2147483648,2147483648); 1是8 bit编码器,范围(0,255); 2是16 bit编码器,范围(0,65535); 3 是124bit编码器,范围(0,16777215); 4是32 bit编码器,

范围 (0, 4294967295)

### set pos(q)

设置模拟机器人的关节位置。

### 参数

q: 关节位置

# speedj(qd, a, t\_min)

关节速度

加速到恒定的关节速度, 并以此速度移动。

### 参数

ad: 关节速度 (rad/s)

a: (主轴的) 关节加速度 (rad/s^2)

t\_min: 函数返回前的最短时间



# speedj\_init(qd, a, t\_min)

关节速度(机器人处于ROBOT\_INITIALIZING\_MODE时)

加速到恒定的关节速度, 并以此速度移动。

### 参数

qd: 关节速度 (rad/s)

**a:** (主轴的)关节加速度(**rad/s^2**)

t\_min: 函数返回前的最短时间

# speedl(xd, a, t\_min)

工具速度

加速到恒定的工具速度,并以此速度移动。

http://axiom.anu.edu.au/~roy/spatial/index.html

# 参数

xd: 工具速度(m/s)(空间矢量)

a: 工具加速度 (m/s^2)

t\_min: 函数返回前的最短时间

# stop\_conveyor\_tracking()

使机器人运动(movej等)遵循原始轨迹,而不是track\_conveyor\_linear()或 track\_conveyor\_circular()规定的传送带。

### stopj(a)

停止 (关节空间内线性)

将关节速度减速到零。

### 参数

a: (主轴的) 关节加速度 (rad/s<sup>2</sup>)

# stopl(a)

停止(工具空间内线性)

将工具速度减速到零。

### 参数

a: 工具加速度 (m/s^2)



# teach\_mode()

将机器人设置到示教模式下。在此模式下,可与按下"示教"按钮一样,手动使机器人来回移动。在此模式下,机器人将无法遵循轨迹(如movej)。

### track\_conveyor\_circular(center, ticks\_per\_revolution, rotate\_tool)

使机器人运动(movei()等)追踪圆形传送带。

>>> track\_conveyor\_circular(p[0.5,0.5,0,0,0,0],500.0, false)

示例代码使机器人追踪中心位于机器人基座坐标系p(0.5,0.5,0,0,0,0)处的圆形传送带,编码器上的500刻度对应于圆形传送带绕中心一圈。

### 参数:

center: 姿态矢量,用于确定机器人基座坐标系中传送带的中心位置。

ticks per revolution: 传送带移动一圈时编码器看到的刻度数。

rotate\_tool: 工具应当与传送带一起旋转,或者停留在轨迹(movel()等)规定的

方位。

# track\_conveyor\_linear(direction, ticks\_per\_meter)

使机器人运动(movej()等)追踪线性传送带。

>>> track\_conveyor\_linear(p[1,0,0,0,0,0],1000.0)

示例代码使机器人追踪位于机器人基座坐标系**x**轴的传送带,编码器上的**1000**刻度对应于沿**x**轴**1m**。

# 参数:

direction: 姿态矢量,用于确定机器人基座坐标系中传送带的方向。

ticks\_per\_meter: 传送带移动一米时编码器看到的刻度数。

# 2.2 变量

名称	描述
_package_	数值: "Motion"
a_joint_default	数值: 1.4
a_tool_default	数值: 1.2
v_joint_default	数值: 1.05
v_tool_default	数值: 0.25



# 3 内部模块

# 3.1 函数

### force()

返回TCP处施加的力。

返回TCP处当前外部施加的力。此力是使用get\_tcp\_force()计算的Fx、Fy和Fz的范数。

### 返回值

以牛顿为单位的力 (浮点数)

# get\_actual\_joint\_positions()

返回所有关节的实际角位置。

实际角位置以弧度为单位,并作为长度矢量6返回。请注意,输出可能不同于get\_target\_joint\_positions()的输出,尤其是加速和重负载时。

### 返回值

以弧度为单位的当前实际关节角位置: (Base, Shoulder, Elbow, Wrist1, Wrist2, Wrist3)

# get\_actual\_joint\_speeds()

返回所有关节的实际角速度。

实际角速度以rad/s为单位,并作为长度矢量6返回。请注意,输出可能不同于get\_target\_joint\_speeds()的输出,尤其是加速和重负载时。

### 返回值

以rad/s为单位的当前实际关节角速度: (Base, Shoulder, Elbow, Wrist1, Wrist2, Wrist3)

# get\_actual\_tcp\_pose()

返回当前测量的工具姿态。

返回6d姿态; 6d姿态表示基架中规定的工具位置和方位。此姿态的计算基于实际机器人编码器读数。

### 返回值

当前实际TCP矢量: ([X, Y, Z, Rx, Ry, Rz])



# get\_actual\_tcp\_speed()

返回当前测量的TCP速度。

某个姿态结构中返回的TCP速度。前三个数值是沿x、y、z的笛卡尔速度,后三个数值用于确定当前旋转轴rx、ry、rz,并且长度 | rz,ry,rz|用于确定以rad/s为单位的角速度。

### 返回值

当前实际TCP速度矢量: ([X, Y, Z, Rx, Ry, Rz])

### get\_controller\_temp()

返回控制箱的温度。

以摄氏度为单位的机器人控制箱温度。

### 返回值

以摄氏度为单位的温度 (浮点数)

**get\_inverse\_kin**(*x*,*qnear*=[-1.6,-1.7,-2.2,-0.8,1.6,0.0],*maxpositionError*=0.0001,*maxOrientation Error*=0.0001)

反向运动学

反向运动学变换(工具空间 -> 关节空间)。返回最接近当前关节位置的求解。

### 参数

x: 工具姿态 (空间矢量)

qnear: 关节位置选择解决方案,可选项

maxpositionError: 定义允许的最大位置误差,可选项 maxOrientationError: 定义允许的最大方向误差,可选项

### 返回值

关节位置

#### get\_joint\_temp(j)

返回关节j的温度。

关节j的关节外壳温度,从0开始计数。j=0是基关节,j=5是工具法兰前的最后一个关节。

### 参数

j: 关节编号(整数)

### 返回值

以摄氏度为单位的温度 (浮点数)



# get\_joint\_torques()

返回所有关节的力矩。

关节上的力矩——通过所需的力矩校正使机器人自身移动(重力、摩擦等),作为长度矢量 6返回。

### 返回值

关节力矩矢量 (浮点数)

# get\_target\_joint\_positions()

返回所有关节的所需角位置。

目标角位置以弧度为单位,并作为长度矢量6返回。请注意,输出可能不同于get\_actual\_joint\_positions()的输出,尤其是加速和重负载时。

### 返回值

以弧度为单位的当前目标关节角位置: (Base, Shoulder, Elbow, Wrist1, Wrist2, Wrist3)

# get\_target\_joint\_speeds()

返回所有关节的所需角速度。

目标角速度以rad/s为单位,并作为长度矢量6返回。请注意,输出可能不同于get\_actual\_joint\_speeds()的输出,尤其是加速和重负载时。

#### 返回值

以rad/s为单位的当前目标关节角速度: (Base, Shoulder, Elbow, Wrist1, Wrist2, Wrist3)

### get\_target\_tcp\_pose()

返回当前目标工具姿态。

返回6d姿态; 6d姿态表示基架中规定的工具位置和方位。此姿态的计算基于当前目标关节位置。

# 返回值

当前目标TCP矢量: ([X, Y, Z, Rx, Ry, Rz])

# get\_target\_tcp\_speed()

返回当前目标TCP速度。

某个姿态结构中返回的TCP所需速度。前三个数值是沿x、y、z的笛卡尔速度,后三个数值用于确定当前旋转轴rx、ry、rz,并且长度 | rz,ry,rz|用于确定以rad/s为单位的角速度。

#### 返回值

TCP速度:(姿态)



# get\_tcp\_force()

返回TCP处的wrench(力/力矩矢量)。

外部wrench根据保持在轨迹上所需的关节力矩与预期关节力矩之间的误差计算。函数返回 "p[Fx (N), Fy(N), Fz(N), TRx (Nm), TRy (Nm), TRz (Nm)]",其中Fx、Fy和Fz是机器人基座坐标系轴上的力,以牛顿为单位; TRx、Try和TRz是绕这些轴的力矩,以牛顿·米为单位。

### 返回值

wrench(姿态)

# get\_tool\_current()

返回工具端电流。

用安培测量补偿工具端电流

### 返回值

工具电流 (安培)

# popup(s, title='Popup', warning=False, error=False)

显示GUI上的弹出窗口。

显示GUI弹出窗口上的消息。

#### 参数

s: 消息字符串 title: 标题字符串 warning: 警告消息? error: 错误消息?

# powerdown()

关闭机器人,并切断机器人和控制器的电源。

### set\_gravity(d)

设置机器人经历的加速方向。机器人安装座固定好时,这对应于远离地面中心的加速度。

>>> set\_gravity([0, 9.82\*sin(theta), 9.82\*cos(theta)])

将为绕机器人基座坐标系x轴旋转" $\theta$ "弧度的机器人设置加速度。

# 参数

d: 3D矢量, 描述了相对于机器人基座的重力方向



# set\_payload(m, CoG)

设置有效负载质量和重力中心。

设置有效负载的质量和重力中心(缩写"CoG")。

有效负载重量或重量分布明显变化时,即机器人捡起或放下重型工件时,必须调用此函数。

CoG自变量是可选的 – 如果未提供,将使用工具中心点(TCP)作为重力中心(CoG)。如果CoG自变量被忽略,调用set\_tcp(pose)将把CoG更改为新的TCP。

CoG被规定为一个矢量, [CoGx, CoGy, CoGz], 与工具安装座的位移。

# 参数

m: 以千克为单位的质量

CoG: 重力中心: [CoGx, CoGy, CoGz], 以米为单位。可选。

### set\_tcp(pose)

设置工具中心点。

设置从输出法兰坐标系到TCP(作为一种姿态)的变换。

# 参数

pose: 描述变换的一种姿态。

### sleep(t)

休眠一段时间。

# 参数

t: 时间[s]

### sync()

用完当前框架中线程的剩余"物理"时间。

# **textmsg**(\$1, \$2=")

向日志发送文本消息。

发送GUI日志选项卡上显示的s1和s2连接的消息。

### 参数

s1: 消息字符串,也可发送其他类型的变量(整数,布尔值姿态等)

s2: 消息字符串,也可发送其他类型的变量(整数,布尔值姿态等)



# 3.2 变量

名称	描述
_package_	<b>数值:</b> 无



# 4 UR数学模块

# 4.1 函数

# acos(f)

返回f的反余弦。

返回f的反余弦主值(以弧度为单位)。如果f在范围[-1, 1]之外,则会发生运行时错误。

# 参数

f: 浮点值

# 返回值

f的反余弦

### asin(f)

返回f的反正弦。

返回f的反正弦主值(以弧度为单位)。如果f在范围[-1, 1]之外,则会发生运行时错误。

# 参数

f: 浮点值

# 返回值

f的反正弦

# atan(f)

返回f的反正切。

返回f的反正切主值(以弧度为单位)。

### 参数

f: 浮点值

### 返回值

f的反正切

# **atan2**(*x*, *y*)

返回x/y的反正切。

返回x/y的反正切主值(以弧度为单位)。如需计算数值,函数使用两个自变量的符号来确定象限。

# 参数

x: 浮点值

y: 浮点值

# 返回值

x/y的反正切



# binary list to integer(/)

返回列表I的内容代表的数值。

作为有符号二进制数评估时,返回列表l中包含的布尔值代表的整数值。

### 参数

1: 要转换为整数的布尔值列表。指数0处的布尔值作为最低有效位评估。False代表0, True 代表1。如果列表是空的,此函数返回0。如果列表含有超过32个布尔值,此函数返回列表中前32个布尔值的有符号整数值。

### 返回值

二进制列表内容的整数值

#### ceil(f)

返回不小于f的最小整数值。

将浮点数四舍五入到不小于f的最小整数。

### 参数

f: 浮点值

### 返回值

四舍五入的整数

### $\cos(f)$

返回f的余弦。

返回f弧度角的余弦。

# 参数

f: 浮点值

### 返回值

f的余弦

### d2r(d)

返回d的度数-弧度。

返回"d"度数的弧度值。实际上: (d/180)\*MATH PI

# 参数

d: 以度数为单位的角度

# 返回值

以弧度为单位的角度



# floor(f)

返回不大于f的最大整数。

将浮点数四舍五入到不大于f的最大整数。

# 参数

f: 浮点值

#### 返回值

四舍五入的整数

# get\_list\_length(v)

返回列表变量的长度。

列表长度是列表包含的条目数。

# 参数

v: 列表变量

# 返回值

用于规定既定列表长度的一个整数

### integer\_to\_binary\_list(x)

返回x的二进制表示。

返回布尔值列表作为有符号整数值x的二进制表示。

### 参数

x: 要转换为二进制列表的整数值

### 返回值

含有32个布尔值的列表,其中False代表0,True代表1。指数0处的布尔值是最低有效位。

# interpolate\_pose(p\_from, p\_to, alpha)

工具位置和方位的线性插值。

alpha是0时,返回p\_from。alpha是1时,返回p\_to。alpha从0变为1时,返回从p\_from到p\_to的直线姿态(以及大地定向变化)。如果alpha小于0,返回直线上p\_from之前的点。如果alpha大于1,返回直线上p\_ to之后的姿态。

### 参数

p\_from: 工具姿态 (pose) p\_to: 工具姿态 (pose)

alpha: 浮点数

返回值

插值姿态 (pose)



# length(v)

返回一个列表变量或字符串的长度。

一个列表或字符串的长度是它所包含的整个数字或特征。

### 参数

V: 一个列表或字符串变量

# 返回值

列表或字符串长度是整数

# log(b, f)

返回f~b基数的对数。

返回f~b基数的对数。如果b或f为负数,则会发生运行时错误。

# 参数

b: 浮点值

f: 浮点值

### 返回值

f~b基数的对数

# norm(a)

返回自变量的范数。

自变量可以是四种不同类型的其中一种:

姿态: 在这种情况下, 返回姿态的欧几里德范数。

浮点数:在这种情况下,返回绝对值(a)。

.00

整数:在这种情况下,返回绝对值(a)。

列表: 在这种情况下, 返回列表的欧几里德范数, 列表元素必须是数字。

### 参数

a: 姿态、浮点数、整数或列表

### 返回值

a的范数



# point\_dist(p\_from, p\_to)

点距离。

参数

p\_from: 工具姿态 (pose) p\_to: 工具姿态 (pose)

返回值

两个工具位置之间的距离(不考虑旋转)

# $pose\_add(p\_1, p\_2)$

姿态相加。

两个自变量含有三个位置参数 (x, y, z),合称为P,以及三个旋转参数  $(R_x, R_y, R_z)$ ,合称为R。此函数用于计算既定姿态相加的结果 $x_3$ ,如下所示:

 $p_3.P = p_1.P + p_2.P$ 

 $p_3.R = p_1.R * p_2.R$ 

参数

p\_1: 工具姿态1 (pose)

p\_2: 工具姿态2 (pose)

返回值

位置部分与旋转部分乘积之和 (姿态)

# pose\_dist(p\_from, p\_to)

姿态距离。

参数

p\_from: 工具姿态 (pose) p\_to: 工具姿态 (pose)

**返回值** 距离

# pose\_inv(p\_from)

获取姿态的反向。

参数

p\_from: 工具姿态(空间矢量)

返回值

使工具姿态变换反向(空间矢量)



# pose\_sub(p\_to, p\_from)

姿态相减。

### 参数

p\_to:工具姿态(空间矢量) p\_from:工具姿态(空间矢量)

返回值

工具姿态变换 (空间矢量)

# pose\_trans(p\_from, p\_from\_to)

姿态变换。

第一个自变量p\_from用于变换第二个自变量p\_from\_to,然后返回结果。这意味着结果是从p\_from坐标系开始,然后坐标系移动p\_from\_to生成的姿态。

此函数可从两个不同的角度来看。无论是哪个函数变换,都是通过参数p\_from转变或旋转 p\_from\_to。或者此函数用于获取先移动p\_from,然后从那里移动p\_from\_to时生成的姿态。

如果姿态被视为变换矩阵,则如下所示:

T\_world->to = T\_world->from \* T\_from->to

 $T_x->to = T_x->from * T_from->to$ 

### 参数

p\_fom: 起始姿态(空间矢量)

p\_from\_to: 相对于起始姿态的姿态变化(空间矢量)

返回值

生成的姿态 (空间矢量)

### pow(base, exponent)

返回基数自乘指数幂。

返回基数自乘指数幂的结果。如果基数为负,并且指数不是整数值,或者如果基数为零,并且指数为负,则会发生运行时错误。

### 参数

base: 浮点值 exponent: 浮点数

返回值

基数自乘指数幂



# **r2d**(*r*)

返回弧度r转化为角度值。

# 参数

r: 弧度数

# 返回值

角度值

# random()

随机数。

# 返回值

0与1之间的伪随机数(浮点数)

变量 UR数学模块

# sin(f)

返回f的正弦。

返回f弧度角的正弦。

# 参数

f: 浮点值

# 返回值

f的正弦

# $\mathbf{sqrt}(f)$

返回f的平方根。

返回f的平方根。如果f为负,则会发生运行时错误。

# 参数

f: 浮点值

# 返回值

f的平方根



tan(f)	
--------	--

返回f的正切。

返回f弧度角的正切。

# 参数

f: 浮点值

返回值

f的正切

# 4.2 变量

名称	描述
_package_	<b>数值:</b> 无



# 5 界面模块

# 5.1 函数

# get\_analog\_in(n)

不宜用: 获取模拟输入电平。

### 参数

n: 输入的编号 (id), 整数: [0:3]

### 返回值

浮点数,信号电平[0,1]

**不宜用:** get\_standard\_analog\_in和get\_tool\_analog\_in代替此函数。对于后者函数,应当将端口8-9变更为0-1。下一个主版本中可能会删除此函数。

注:对于向后兼容性n:2-3,进入工具模拟输入。

# get\_analog\_out(n)

不宜用: 获取模拟输出电平。

#### 参数

n: 输出的编号 (id), 整数: [0:1]

### 返回值

浮点数,信号电平[0;1]

**不宜用:** get\_standard\_analog\_out代替此函数。下一个主版本中可能会删除此函数。

# get\_configurable\_digital\_in(n)

获取可配置的数字输入信号电平。

另请参阅get\_standard\_digital\_in和get\_tool\_digital\_in。

### 参数

n: 输入的编号 (id), 整数: [0:7]

### 返回值

布尔值,信号电平

# get\_configurable\_digital\_out(n)

获取可配置的数字输出信号电平。

另请参阅get\_standard\_digital\_out和get\_tool\_digital\_out。

### 参数

n: 输出的编号 (id), 整数: [0:7]

### 返回值

布尔值,信号电平



# get\_digital\_in(n)

不官用: 获取数字输入信号电平。

### 参数

n: 输入的编号 (id), 整数: [0:9]

### 返回值

布尔值,信号电平

**不宜用:** get\_standard\_digital\_in和get\_tool\_digital\_in代替此函数。对于后者函数,应当将端口8-9变更为0-1。下一个主版本中可能会删除此函数。

注:对于向后兼容性n:8-9,进入工具数字输入。

# get\_digital\_out (n)

不宜用: 获取数字输出信号电平。

### 参数

n: 输出的编号 (id), 整数: [0:9]

### 返回值

布尔值,信号电平

**不宜用:** get\_standard\_digital\_out和get\_tool\_digital\_out代替此函数。对于后者函数,应当将端口8-9变更为0-1。下一个主版本中可能会删除此函数。

注:对于向后兼容性n:8-9,进入工具数字输出。

# get\_euromap\_input(port\_number)

读取特定 Euromap67 输入信号的当前值。有关信号规格,请参阅http://support.universal-robots.com/Manuals/Euromap67。

>>> var = get\_euromap\_input(3)

### 参数

port\_number:用于指定其中一个可用Euromap67输入信号的整数。

返回值

布尔值, True或False

### get\_euromap\_output(port\_number)

读取特定Euromap67输出信号的当前值。这表示从机器人发送到注塑成型机的数值。有关信号规格,请参阅http://support.universal-robots.com/Manuals/Euromap67。

>>> var = get\_euromap\_output(3)

#### 参数

port\_number: 一个整数,用于指定其中一个可用的Euromap67输出信号。

返回值

布尔值,True或False



# get\_flag(n)

标记表现得像内部数字输出。程序之间的保存信息运行。

### 参数

n: 标记的编号 (id),整数: [0:32]

### 返回值

布尔值,存储位

### get\_standard\_analog\_in(n)

获取标准模拟输入信号电平。

另请参阅get\_tool\_analog\_in。

### 参数

n: 输入的编号 (id), 整数: [0:1]

### 返回值

布尔值,信号电平

# get\_standard\_analog\_out(n)

获取标准模拟输出电平。

# 参数

n: 输出的编号 (id), 整数: [0:1]

### 返回值

布尔值,信号电平[0;1]

### get\_standard\_digital\_in(n)

获取标准数字输入信号电平。

另请参阅get\_configurable\_digital\_in和get\_tool\_digital\_in。

# 参数

n: 输入的编号 (id), 整数: [0:7]

# 返回值

布尔值,信号电平

# get\_standard\_digital\_out(n)

获取标准数字输出信号电平。

另请参阅get\_configurable\_digital\_out和get\_tool\_digital\_out。

### 参数

n: 输出的编号 (id), 整数: [0:7]

# 返回值

布尔值,信号电平



### get\_tool\_analog\_in(n)

获取工具模拟输入电平。

另请参阅get\_standard\_analog\_in。

### 参数

n: 输入的编号 (id), 整数: [0:1]

#### 返回值

浮点数,[0,1]

### get\_tool\_digital\_in(n)

获取工具数字输入信号电平。

另请参阅get\_configurable\_digital\_in和get\_standard\_digital\_in。

# 参数

n: 输入的编号 (id), 整数: [0:1]

### 返回值

布尔值,信号电平

# get\_tool\_digital\_out(n)

获取工具数字输出信号电平。

另请参阅get\_standard\_digital\_out和get\_configurable\_digital\_out。

### 参数

n: 输出的编号 (id), 整数: [0:1]

### 返回值

布尔值,信号电平

# modbus\_add\_signal(IP, slave\_number, signal\_address, signal\_type, signal\_name)

为控制器添加一个新的modbus信号用于监督。预期无响应。

>>> modbus\_add\_signal("172.140.17.11", 255, 5, 1, "output1")

### 参数

IP: 一个字符串,用于指定modbus信号所接modbus装置的IP地址。

slave\_number:一个整数,通常不使用,并且通常设为255,但是可在0~255之间自由选择。

signal address: 一个整数,用于指定此新信号应当反映的线圈或寄存器的地址。有关此信

息,请查阅modbus装置的配置。

singal type: 一个整数,用于指定要添加的信号类型。0=数字输入,1=数字输出,2=

寄存器输入,3=寄存器输出。

singal\_name: 一个字符串,专用于识别信号。如果提供一个与已添加的信号相同的字符

串,新的信号将代替旧的信号。



# modbus\_delete\_signal(signal\_name)

删除所提供的信号名称识别的信号。

>>> modbus\_delete\_signal("output1")

### 参数

singal\_name: 一个字符串,与应当删除的信号名称相同。

# modbus\_get\_signal\_status(signal\_name, is\_secondary\_program)

读取特定信号的当前值。

>>> modbus\_get\_signal\_status("output1",False)

### 参数

singal\_name: 一个字符串,与应当获取数值的信号名称相同。 is\_secondary\_program: 一个布尔值,仅供内部使用。必须设为False。

#### 返回值

一个整数或一个布尔值。对于数字信号: True或False。对于寄存器信号: 以无符号整数显示的寄存器数值。对于所有信号: -1适用于被动信号, 然后检查信号名称、地址和连接。

### modbus\_send\_custom\_command(IP, slave\_number, function\_code, data)

将用户指定的命令发送到位于指定IP地址的modbus装置。无法用于索取数据,因为不会收到响应。用户负责提供对所提供的函数代码有意义的数据。内建函数注意构建modbus框架,因此用户无需担心命令的长度。

>>> modbus\_send\_custom\_command("172.140.17.11",103,6,[17,32,2,88])

上述示例将Backhoff BK9050上的电子狗超时设为600ms。这是如下所述完成的:使用modbus函数代码6(预设单个寄存器),然后在数据阵列的前两个字节([17,32] = [0x1120])提供寄存器地址,并且在后两个字节([2,88] = [0x0258] = dec 600)提供所需寄存器内容。

### 参数

IP: 一个字符串,用于指定自定义命令应当发送至的modbus装置的IP地址。

slave\_number: 一个整数,用于指定自定义命令所用的从机编号。function code: 一个整数,用于指定自定义命令所用的函数代码。

data: 一个整数阵列,每个条目必须是有效的字节(0~255)值。



# modbus\_set\_output\_register(signal\_name, register\_value, is\_secondary\_program)

将既定名称识别的输出寄存器信号设为既定值。

>>> modbus\_set\_output\_register("output1",300,False)

# 参数

signal\_name: 一个字符串,用于识别已事先添加的输出寄存器信号。

register\_value: 一个整数,必须是有效的字符(0-65535)值。 is\_secondary\_program: 一个布尔值,仅供内部使用。必须设为False。

# modbus\_set\_output\_signal(signal\_name, digital\_value, is\_secondary\_program)

将既定名称识别的输出数字信号设为既定值。

>>> modbus\_set\_output\_signal("output2",True,False)

### 参数

signal name: 一个字符串,用于识别已事先添加的输出数字信号。

digital\_value: 一个布尔值,信号将被设为此值。

is\_secondary\_program: 一个布尔值,仅供内部使用。必须设为False。

# modbus\_set\_runstate\_dependent\_choice(signal\_name, runstate\_choice)

设置输出信号是必须保持来自程序的状态,还是程序不运行设高或设低。

>>> modbus\_set\_runstate\_dependent\_choice("output2",1)

### 参数

signal\_name: 一个字符串,用于识别已事先添加的输出数字信号。

runstate\_choice:一个整数: 0=保持程序状态,1=程序不运行时设低,2=程序不运行时

设高

# modbus\_set\_signal\_update\_frequency(signal\_name, update\_frequency)

设置机器人将请求发送给Modbus控制器读取或写入信号值的频率。

>>> modbus\_set\_signal\_update\_frequency("output2",20)

# 参数

signal\_name: 一个字符串,用于识别已事先添加的输出数字信号。

update\_frequency: 一个整数,范围为0-125,用于指定更新频率,以Hz为单位



### read\_port\_bit(address)

读取Modbus客户端也可访问的其中一个端口。

>>> boolval = read\_port\_bit(3)

### 参数

address: 端口的地址(请参阅支持网站"使用Modbus服务器"页面上的端口映射器) **返回值** 

端口保存的数值(True, False)

# read\_port\_register(address)

读取Modbus客户端也可访问的其中一个端口。

>>> intval = read port register(3)

### 参数

address: 端口的地址(请参阅支持网站"使用Modbus服务器"页面上的端口映射器) **返回值** 

端口保存的有符号整数值(-32768:32767)

### rpc\_factory(type,url)

创造一个新的远程程序调用(RPC)处理。请读这个分段ef得到更多RPC细节描述。

>>> proxy-rpc\_factory("xmlrpc", "http://127.0.0.1:8080/RPC2)

# 参数

type: RPC使用类型。目前仅仅"xmlrpc"协议有效。

url: URL到RPC服务器。当前两个协议被支持: pstream和http。Pstream URL看起来像 "<IP-address>:<port>",例如 "127.0.0.1:8080" 用8080端口本地连接。http URL一般看起来像http://<IP-address>:<port>/<path>,<path>根据http服务器设置。一个例子用本地Python服务器8080端口。

### 返回值

是一个RPC处理,用指定的RPC后端连接到特定的服务器。如果这个服务器无效,函数和程序将调用失败。任何有效服务器的函数可以被调用。



### set\_analog\_inputrange(port, range)

不官用:设置模拟输入的范围。

端口0和1在控制箱内,2和3在工具连接器内。

# 参数

port: 模拟输入端口号, 0、1=控制器, 2、3=工具

range: *控制器*模拟输入范围0: *0-5V*(自动映射到范围2上)和范围2: *0-10V* range: 工具模拟输入范围0: *0-5V*(自动映射到范围1上), 1: *0-10V*和2: *4-20mA* 

不宜用: set\_standard\_analog\_input\_domain和set\_tool\_analog\_input\_domain代替此函数。

对于后者函数,应当将端口2-3变更为0-1。下一个主版本中可能会删除此函数。

注:对于控制器,输入范围1: -5-5V和3: -10-10V不再被支持,并且将在GUI中显示特殊情况。

### set\_analog\_out(n, f)

不宜用:设置模拟输出电平。

### 参数

n: 输出的编号 (id), 整数: [0:1]

f: 信号电平[0;1](浮点数)

**不宜用:** set\_standard\_analog\_out代替此函数。下一个主版本中可能会删除此函数。

### set\_analog\_outputdomain(port, domain)

设置模拟输出的域。

#### 参数

port: 模拟输出端口号

domain: 模拟输出域: 0: 4-20mA, 1: 0-10V

# set\_configurable\_digital\_out(n, b)

设置可配置的数字输出信号电平。

另请参阅set\_standard\_digital\_out和set\_tool\_digital\_out。

# 参数

n: 输出的编号 (id), 整数: [0:7]

b: 信号电平(布尔值)

### set\_digital\_out(n, b)

不宜用:设置数字输出信号电平。

### 参数

n: 输出的编号 (id), 整数: [0:9]

b: 信号电平(布尔值)

**不宜用:** set\_standard\_digital\_out和set\_tool\_digital\_out代替此函数。对于后者函数,应当将端口8-9变更为0-1。下一个主版本中可能会删除此函数。



### set\_euromap\_output(port\_number, signal\_value)

设置特定Euromap67输出信号的数值。这表示从机器人发送到注塑成型机的数值。有关信号规格,请参阅http://support.universal-robots.com/Manuals/Euromap67。

>>> set\_euromap\_output(3, True)

### 参数

port\_number: 一个整数,用于指定其中一个可用的Euromap67输出信号。

signal\_value: 一个布尔值, True或False

### set\_euromap\_runstate\_dependent\_choice(port\_number, runstate\_choice)

设置Euromap67输出信号是必须保持来自程序的状态,还是程序不运行设高或设低。有关信号规格,请参阅http://support.universal-robots.com/Manuals/Euromap67。

>>> set\_euromap\_runstate\_dependent\_choice(3,0)

# 参数

port\_number: 一个整数,用于指定Euromap67输出信号。

runstate\_choice: 一个整数: 0=保持程序状态,1=程序不运行时设低,2=程序不运行时

设高

# set\_flag(n, b)

标记表现得像内部数字输出。程序之间的保存信息运行。

### 参数

n: 标记的编号 (id),整数:[0:32]

b: 存储位(布尔值)

# set\_standard\_analog\_input\_domain(port, domain)

设置控制箱内标准模拟输入的域。

有关工具输入,请参阅set\_tool\_analog\_input\_domain。

# 参数

port: 模拟输入端口号: 0或1

domain: 模拟输入域: 0: 4-20mA, 1: 0-10V

### set\_standard\_analog\_out(n, f)

设置标准模拟输出电平。

### 参数

n: 输入的编号 (id), 整数: [0:1]

f: 相对信号电平[0;1](浮点数)



# set\_standard\_digital\_out(n)

设置标准数字输出信号电平。

另请参阅set\_configurable\_digital\_out和set\_tool\_digital\_out。

### 参数

n: 输入的编号 (id), 整数: [0:7]

返回值

布尔值,信号电平

# set\_tool\_analog\_input\_domain(port, domain)

设置工具内模拟输入的域。

有关控制箱输入,请参阅set\_standard\_analog\_input\_domain。

# 参数

port: 模拟输入端口号: 0或1

domain: 模拟输入域: 0: 4-20mA, 1: 0-10V

# set\_tool\_digital\_out(n, b)

设置工具数字输出信号电平。

另请参阅set\_configurable\_digital\_out和set\_standard\_digital\_out。

#### 参数

n: 输出的编号 (id), 整数: [0:1]

b: 信号电平(布尔值)

# set\_tool\_voltage(voltage)

设置向机器人工具法兰内的连接器插头提供电源的电压电平。电压可以为0、12或24伏。

### 参数

voltage: 工具连接器处的电压(作为一个整数),整数: 0、12或24

# socket\_close(socket\_name='socket\_0')

关闭以太网通信。

关闭与服务器的端口连接。

>>> socket\_comm\_close()

### 参数

socket\_name: 端口的名称(字符串)



# socket\_get\_var(name, socket\_name='socket\_0')

读取来自服务器的整数。

通过端口发送消息 "get <name>", 预期2秒内响应 "<name> <int>"。超时后返回0。

>>> x\_pos = socket\_get\_var("POS\_X")

### 参数

name: 变量名称(字符串)

socket\_name: 端口的名称(字符串)

返回值

来自服务器的一个整数 (int), 0是超时值

### socket\_open(address, port, socket\_name='socket\_0')

打开以太网通信。

试图打开端口连接,2秒后超时。

### 参数

address: 服务器地址(字符串)

port: 端口号(整数)

socket\_name: 端口的名称(字符串)

返回值

如果失败,则为False;如果成功建立连接,则为True

### socket\_read\_ascii\_float(number, socket\_name='socket\_0')

读取来自所连接TCP/IP的多个ASCII格式化标记。一个命令中最多可读取30个数值。

>>> list\_of\_four\_floats = socket\_read\_ascii\_float(4)

编号的格式应当在括号内,并且通过","隔开。四个编号的示例列表如下所述:"(1.414, 3.14159, 1.616, 0.0)"。

返回的列表含有读取的所有编号,然后每个编号依次排列。例如,上述示例的read\_ascii\_float 应当返回[4, 1.414, 3.14159, 1.616, 0.0]。

读取失败或2秒后超时将返回如下所述的列表:以0作为第一元素,随后的元素中为"非编号(nan)"(例如,对于三个编号的读取:[0, nan., nan, nan])。

### 参数

number:要读取的变量个数(整数) socket name:端口的名称(字符串)

返回值

读取的编号列表(浮点数列表,长度=个数+1)



# socket\_read\_binary\_integer(number, socket\_name='socket\_0')

读取来自所连接TCP/IP的多个32位整数。字节为网络字节顺序。一个命令中最多可读取30个数值。

>>> list\_of\_three\_ints = socket\_read\_binary\_integer(3)

返回 (例如) [3,100,2000,30000], 如果超时 (2秒) 或者回复无效,则返回[0,-1,-1,-1],表示已经读取了0个整数。

# 参数

number:要读取的变量个数(整数) socket name:端口的名称(字符串)

返回值

读取的编号列表(整数列表,长度=个数+1)

# socket\_read\_byte\_list(number, socket\_name='socket\_0')

读取来自所连接TCP/IP的多个字节。字节为网络字节顺序。一个命令中最多可读取30个数值。

>>> list\_of\_three\_ints = socket\_read\_byte\_list(3)

返回 (例如) [3,100,200,44], 如果超时 (2秒) 或者回复无效,则返回[0,-1,-1,-1],表示已经读取了0个字节。

### 参数

number:要读取的变量个数(整数) socket name:端口的名称(字符串)

返回值

读取的编号列表(整数列表,长度=个数+1)

# socket\_read\_string(socket\_name='socket\_0')

读取来自所连接TCP/IP的字符串。字节为网络字节顺序。

>>> string\_from\_server = socket\_read\_string()

返回(例如)"reply string from the server"(返回来自服务器的字符串),如果超时(2秒)或者回复无效,则返回空的字符串("")。您可以通过if语句测试字符串是否为空。

>>> if(string from server):

>>> popup("the string is not empty")

>>> end

#### 参数

socket name: 端口的名称(字符串)

**返回值** 字符串变量



### socket\_send\_byte(value, socket\_name='socket\_0')

将字节发送给服务器。

通过端口发送字节<value>。预期无响应。可用于发送特殊的ASCII字符;10是换行,2是文本开始,3是文本结束。

# 参数

value: 要发送的编号(字节)

socket\_name: 端口的名称(字符串)

# socket\_send\_int(value, socket\_name='socket\_0')

将整数(int32 t)发送给服务器。

通过端口发送整数<value>。以网络字节顺序发送。预期无响应。

# 参数

value:要发送的编号(整数)

socket name: 端口的名称(字符串)

### socket\_send\_line(str, socket\_name='socket\_0')

将带换行符的字符串发送给服务器 - 适用于与UR仪表板服务器的通信。

通过端口以ASCII编码发送字符串<str>。预期无响应。

### 参数

str: 要发送的字符串(ASCII)

socket\_name: 端口的名称(字符串)

# socket\_send\_string(str, socket\_name='socket\_0')

将字符串发送给服务器。

通过端口以ASCII编码发送字符串<str>。预期无响应。

### 参数

str: 要发送的字符串(ASCII)

socket\_name: 端口的名称(字符串)



# socket\_set\_var(name, value, socket\_name='socket\_0')

将整数发送给服务器。

通过端口发送消息"set <name> <value>"。预期无响应。

>>> socket set var("POS Y",2200)

### 参数

name: 变量名称(字符串) value: 要发送的编号(整数)

socket name: 端口的名称(字符串)

# write\_port\_bit(address, value)

写入Modbus客户端也可访问的其中一个端口。

>>> write\_port\_bit(3,True)

# 参数

address: 端口的地址(请参阅支持网站"使用Modbus服务器"页面上的端口映射器)

value: 寄存器中要设置的数值(True, False)

# write\_port\_register(address, value)

写入Modbus客户端也可访问的其中一个端口。

>>> write\_port\_register(3, 100)

### 参数

address: 端口的地址(请参阅支持网站"使用Modbus服务器"页面上的端口映射器)

value: 端口中要设置的数值(0:65536)或(-32768:32767)

# 5.2 变量

名称	描述
_package_	<b>数值:</b> 无

