

➤ Manual de Operación ➤



01

Conectar el sistema eléctrico por medio de la clavija a la fuente de alimentación de 127 volts.



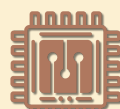
02

Activar el compresor del sistema neumático subiendo el interruptor de corriente, el cual permite que el aire fluya y pase por la unidad de mantenimiento para quitarle agua y aceite.



03

Abrir el sistema neumático por medio de la unidad de mantenimiento a 1 Bar.



04

Conectar el PLC a la fuente de alimentación de 12 volts.



05

Colocar el molde en la parte inferior central del equipo para el proceso de inyección del plástico.



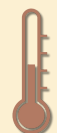
06

Alimentar el contenedor de materia prima.



07

Pulsar botón para comenzar con el accionamiento de la inyectora.



08

Una vez inyectada la pieza y el periodo de enfriamiento, se inicia el desmoldado.



09

Pulsar botón para comenzar con el accionamiento de la inyectora.