

Test ID	Hardware - 01
Description	Inspection des défauts de fabrication
Pattern	White Box
Test Description	Le PCB, juste après la fabrication et l'usinage, est inspecté à la loupe dans le but de rechercher d'éventuelle court circuit entre les pistes ou alors des pistes coupées qui aurait été rongée par l'acide
Personnel	Samy Francelet
Results	2 pistes coupées : PGC et PGD
Conclusions	Le cuivre de la face supérieur a été plus mangé par l'acide, les pistes fines du port de programmation en ont souffert
Measures	Un morceau de fil conducteur a été soudé par-dessus la piste

Test ID	Hardware - 02
Description	Ce test permet de vérifier si le PCB n'a pas de court-circuit
Pattern	Smoke test
Test Description	Le PCB assemblé complet va être inspecté à la loupe, puis alimenté en 3V, avec une limitation de courant <150mA pour éviter de faire de trop gros dégats en cas de court-circuit.
Personnel	Samy Francelet
Results	Pas de court-circuit observé. Le courant est <10mA.
Conclusions	Ce courant correspond à la consommation du PIC n'étant pas encore programmé.
Measures	Le test est réussi.

Test ID	Hardware - 03
Description	Ce test permet de vérifier la protection contre l'inversion de polarité
Pattern	Smoke test
Test Description	On inverse la polarité de l'alimentation afin de voir si notre protection fonctionne correctement
Personnel	Samy Francelet
Results	Pas d'échauffement de composant. Pas de courant
Conclusions	La protection d'alimentation fonctionne correctement
Measures	Le test est réussi.

Test ID	Firmware - 01
Description	Programmabilité du micro contrôleur
Pattern	White Box
Test Description	On lance MPLAB puis on crée un nouveau projet avec le bon compilateur (XC8) et le bon PIC (18LF25k22). Le PCB vient se connecter avec le connecteur de programmation sur l'ordinateur. Une première compilation et programmation est lancée. Si le programme s'arrête avec une erreur, on débranche le Pickit3 et on cherche la faute. Sinon, le test prend fin.
Personnel	Samy Francelet
Results	MPLAB ne reconnait pas le micro contrôleur
Conclusions	Les pins PGC et PGD sont inversées
Measures	Les deux pistes sont coupées et deux fils sont utilisés à la place

Test ID	Firmware - 02
Description	Changement de couleur de fond d'écran
Pattern	White Box
Test Description	Vérifie que la commande tactile fonctionne, et que la communication avec l'écran fonctionne
Personnel	Samy Francelet
Results	Fonctionnel
Conclusions	Le test est réussi
Measures	

Test ID	Firmware - 03
Description	Balle qui rebondit contre les parois de l'écran
Pattern	White Box
Test Description	Vérifie que le contrôleur de jeu fonctionne et que les collisions sont correctes
Personnel	Samy Francelet
Results	Aucun bug de rebond
Conclusions	Le test est réussi
Measures	

Test ID	Firmware - 04
Description	Test du sleep
Pattern	White Box
turn	On vérifie que l'appareil s'éteint bien et bien après 20 sec
Personnel	Samy Francelet
Results	L'appareil s'éteint correctement
Conclusions	Le test est réussi
Measures	

Test ID	Firmware - 05
Description	Stress test du jeu Pong
Pattern	Black box
Test Description	Vérifier que le programme répond correctement, même si plusieurs utilisateurs viennent essayer le jeu, faire des commandes absurdes, appuyer avec 12 doigts, etc..
Personnel	Samy Francelet
Results	Aucun bug détecté
Conclusions	Le test est réussi
Measures	