



НАЦІОНАЛЬНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ

ДВОТАВРИ ГАРЯЧЕКАТАНІ З УХИЛОМ ВНУТРІШНІХ ГРАНЕЙ ПОЛИЦЬ

**Граничні відхилення за розмірами і формою
(EN 10024:1995, IDT)**

ДСТУ EN 10024:2004

БЗ №11 – 2004/489

Київ
ДЕРЖСПОЖИВСТАНДАРТ УКРАЇНИ
2006

ПЕРЕДМОВА

1 ВНЕСЕНО: Технічний комітет України «Прокат сортовий, фасонний і спеціальні профілі» (ТК 2), Український державний науково-дослідний інститут металів (УкрНДІмет)

ПЕРЕКЛАД І НАУКОВО-ТЕХНІЧНЕ РЕДАГУВАННЯ: О. Кацалапенко, канд. техн. наук; К. Перетятко; Г. Снімщикова; С. Павлова; Е. Пчельникова

2 НАДАНО ЧИННОСТІ: наказ Держспоживстандарту України від 30 листопада 2004 р. № 268 з 2006-04-01

3 Національний стандарт відповідає EN 10024:1995 Hot rolled taper flange I sections — Tolerances on shape and dimensions (Гарячекатані двотаврові балки з ухилом внутрішніх граней полиць. Граничні відхилення за розмірами і формою)

Ступінь відповідності — ідентичний (IDT)

Переклад з англійської (en)

4 УВЕДЕНО ВПЕРШЕ

Право власності на цей документ належить державі.
Відтворювати, тиражувати і розповсюджувати його повністю чи частково
на будь-яких носіях інформації без офіційного дозволу заборонено.
Стосовно врегулювання прав власності треба звертатися до Держспоживстандарту України

Держспоживстандарт України, 2006

НАЦІОНАЛЬНИЙ ВСТУП

Цей стандарт є тотожний переклад EN 10024:1995 Hot rolled taper flange I sections — Tolerances on shape and dimensions (Гарячекатані двотаврові балки з ухилом внутрішніх граней полиць. Граничні відхилення за розмірами і формою).

Технічний комітет, відповідальний за цей стандарт, — ТК 2 «Прокат сортовий, фасонний і спеціальні профілі».

Під час перекладу структуру стандарту не змінювали та до нього не вносили технічні відхилення. Стандарт містить вимоги, які відповідають чинному законодавству.

До стандарту внесено такі редакційні зміни:

- вилучено попередній довідковий матеріал «Вступ»;
- слова «цей європейський стандарт» замінено на «цей стандарт»;
- у розділі 2 «Нормативні посилання» наведено «Національне пояснення», виділене рамкою;
- структурні елементи стандарту: «Обкладинку», «Передмову», «Зміст», «Національний вступ», «Терміни та визначення понять», «Бібліографічні дані» — оформлено згідно з вимогами національної стандартизації України;
- таблиці у стандарті оформлено згідно з ДСТУ 1.5:2003;
- назву стандарту змінено відповідно до вимог національної стандартизації України;
- слова «двотаврові балки» замінено на слово «двотаври»;
- по тексту стандарту слово «допуски» замінено на слова «граничні відхилення»;
- із розділу 6 «Граничні відхилення за довжиною» вилучено літери, якими позначено позиції переліку «а)» і «б)»;
- у таблиці 1 граничний відхил за довжиною « ± 50 (стандарт)» замінено на « ± 50 (загальна)»;
- стандарт EN 10079 впроваджено в Україні як ДСТУ EN 10079–2002.

Копію міжнародного стандарту, на який є посилання у цьому стандарті, можна отримати у Головному фонді нормативних документів ДП «УкрНДНЦ».

НАЦІОНАЛЬНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ

**ДВОТАВРИ ГАРЯЧЕКАТАНІ З УХИЛОМ
ВНУТРІШНІХ ГРАНЕЙ ПОЛИЦЬ**

Граничні відхили за розмірами і формою

**ДВУТАВРЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С УКЛОНОМ
ВНУТРЕННИХ ГРАНЕЙ ПОЛОК**

Предельные отклонения по размерам и форме

HOT ROLLED TAPER FLANGE I SECTIONS

Tolerances on shape and dimensions

Чинний від 2006-04-01

1 СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ

Цей стандарт установлює граничні відхили за розмірами, формою і масою гарячекатаних двотаврів з ухилом внутрішніх граней полиць.

Ці вимоги не відносяться до двотаврів з ухилом внутрішніх граней полиць з неіржавкої сталі

2 НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Цей стандарт містить положення з інших публікацій через датовані й недатовані посилання. Ці нормативні посилання наведено у відповідних місцях тексту, а перелік публікацій наведено нижче. Для датованих посилань пізніші зміни чи перегляд будь-якої з цих публікацій стосуються цього стандарту тільки в тому випадку, якщо їх введено разом зі змінами чи переглядом. Для недатованих посилань треба користуватись останнім виданням відповідної публікації.

EN 10079 Definition of steel products.

НАЦІОНАЛЬНЕ ПОЯСНЕННЯ

EN 10079 Металопродукція, визначення.

3 ТЕРМІНИ ТА ВИЗНАЧЕННЯ ПОНЯТЬ

У цьому стандарті використовують терміни та визначення понять, які указані в EN 10079.

4 ГРАНИЧНІ ВІДХИЛИ ЗА РОЗМІРАМИ І ФОРМОЮ

4.1 Висота (h)

Відхил від номінальної висоти (h) повинен бути в межах граничних відхилів, наведених у таблиці 1.

4.2 Ширина полиці (b)

Відхил від номінальної ширини полиці (b) повинен бути в межах граничних відхилів, наведених у таблиці 1.

4.3 Товщина стінки (s)

Відхил від номінальної товщини стінки під час вимірювання на середині висоти двотавра не повинен перевищувати значень, наведених у таблиці 1.

4.4 Товщина полиці (t)

Відхил від номінальної товщини полиці під час вимірювання в точці, розташованій на відстані $b/4$ від середини полиці, повинен бути в межах граничних відхилів, наведених у таблиці 1.

4.5 Перекос полиці ($k + k'$)

Перекас полиць в одному перерізі не повинен перевищувати максимально допустимого значення, наведеного у таблиці 1.

4.6 Угин стінки (e)

Відхил лінії, яка проходить через середину товщини стінки, від лінії, яка проходить через середину ширини полиць, не повинен перевищувати відстані (e), наведеної в таблиці 1.

4.7 Кривизна двотавра (q_{xx} або q_{yy})

Кривизна двотавра повинна відповідати вимогам таблиці 1.

5 ГРАНИЧНІ ВІДХИЛИ ЗА МАСОЮ

Маса партії або одного двотавра повинна бути в межах $\pm 4,0$ % від розрахункової (див. таблицю 1).

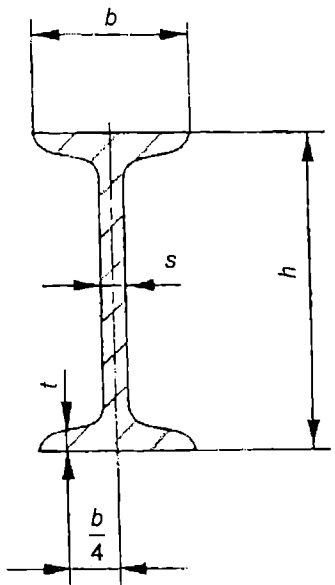
Відхил за масою — це різниця між фактичною масою плавки (партії) або двотавра і теоретичною (розрахунковою) масою. Розрахунок маси виконують виходячи з густини сталі $7,85 \text{ кг/дм}^3$.

6 ГРАНИЧНІ ВІДХИЛИ ЗА ДОВЖИНОЮ

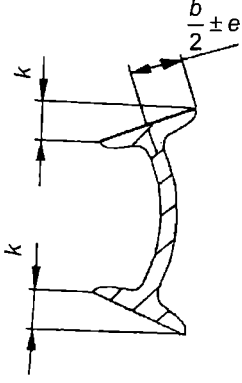
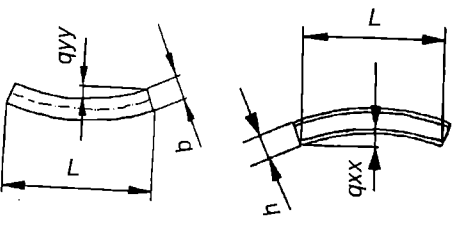
Профілі виробляють за довжиною згідно з замовленням із граничним відхилом ± 50 мм або за узгодженням $^{+100}_0$ мм (див. таблицю 1).

Таблиця 1 — Граничні відхили за розмірами для гарячекатаних двотаврів з ухилом внутрішніх граней полиць

Розміри у міліметрах

Назва	Параметри	Розміри	Граничні відхили
	висота, h	$h \leq 200$ $200 < h \leq 400$ $400 < h$	$\pm 2,0$ $\pm 3,0$ $\pm 4,0$
	ширина полиці, b	$b \leq 75$ $75 < b \leq 100$ $100 < b \leq 125$ $125 < b$	$\pm 1,5$ $\pm 2,0$ $\pm 2,5$ $\pm 3,0$
	товщина стінки, s	$s \leq 7$ $7 < s \leq 10$ $10 < s$	$+ 0,5$ $- 1,0$ $+ 0,7$ $- 1,5$ $+ 1,0$ $- 2,0$
	товщина полиці, t	$t \leq 7$ $7 < t \leq 10$ $10 < t \leq 20$ $20 < t$	$+ 1,5$ $- 0,5$ $+ 2,0$ $- 1,0$ $+ 2,5$ $- 1,5$ $+ 2,5$ $- 2,0$

Кінець таблиці 1

Назва	Параметри	Розміри	Граничні відхили
	перекос полиці, $k + k^1$	$b \leq 100$ $100 < b$	2,0 2 % від b
	угин стінки, e	$b \leq 100$ $100 < b$	2,0 3,0
	кривизна, $q_{xx} \text{ } q_{uu}$	$80 < h \leq 180$ $180 < h \leq 360$ $360 < h$	0,3 % від L 0,15 % від L 0,1 % від L
Партія або виріб	Маса		$\pm 4 \%$
	Довжина, L		± 50 (загальна) +100 0 (за узгодженням)

УКНД 77.140.60

Ключові слова: вироби з чавуну і сталі, гарячекатані вироби, двотаври, позначення, розміри, граничні відхилення за розмірами, відхил від профілю.
