


[ftiah.youness@gmail.com](mailto:ftiah.youness@gmail.com)

Marocaine

22 ans

Lot Ottour, Rue 1, N°59,

+212637723406

Célibataire

Permis B

Sidi Moumen 20630 Casablanca

## ◆ Formations :

**2015-2018** : Ingénieur, en génie des Procédés, de l'énergie et de l'environnement ;

**Ecole Nationale des Sciences Appliquées, Khouribga.**

**2013-2015** : Classes préparatoires intégrées ;

**Ecole Nationale des Sciences Appliquées, Khouribga.**

**2012-2013** : Baccalauréat **Sciences Mathématiques-A**, mention : Bien ;

**Lycée Henri Matisse.**

## ◆ Expériences Professionnelles

**2018 (5mois) : Projet de fin d'études au sein de VENTEC Maroc**

- ✓ Etablissement du bilan frigorifique de l'entrepôt ;
- ✓ Etude de l'isolation thermique de l'entrepôt frigorifique ;
- ✓ Etude comparative de différents fluides frigorigènes ;
- ✓ Choix des équipements frigorifiques, et le chiffrage ;
- ✓ Dimensionnement du circuit hydraulique, en calculant les pertes de charge ;
- ✓ L'intégration des énergies renouvelables pour assurer la production du froid.

**2017 (2mois) : Stage d'ingénieur au sein de COSUMAR**

- ✓ Etude du procédé du raffinage (production du sucre blanc) ;
- ✓ Etablissement des bilans de matière et d'énergie dans chaque station du raffinage ;
- ✓ Mise en œuvre de la méthode ISHIKAWA pour identifier les causes des pertes ;
- ✓ Proposition des solutions, et des perspectives.

**2016 (1mois) : Stage d'observation au sein de NABC-SCBG-COCACOLA**

- ✓ Etude du procédé de traitement de l'eau de process, adoucie, et recyclée dans la STE ;
- ✓ Etude du procédé de traitement de l'eau usée dans STEP,
- ✓ Réalisation des analyses physico-chimique des eaux traitées dans les deux stations

**2016 (1mois) : Stage d'observation au sein de LPEE**

- ✓ Contrôle de la conformité de l'étanchéité aux normes par différent essai ;
- ✓ Dimensionnement de la machine d'adhérence de granulats, avec une conception sur SOLIDWORKS.

**2015 (1mois) : Stage d'observation au Sein de NABC-SCBG-COCACOLA**

- ✓ Analyse du processus de production des boissons gazeuses ;
- ✓ Application de la démarche d'amélioration TPM, pour deux machines, encaisseuse et paletteuse.

**2014 (1mois) : Stage d'observation au Sein de LEONI**

- ✓ Analyse du flux de d'assemblage, afin d'optimiser les rebus des fils.

## ◆ Compétences :

**Procédés** : Dimensionnement, opérations unitaires, optimisation, réacteurs, chimie industrielle ;

**Energétique** : Les échangeurs, froid industriel, HVAC, les énergies renouvelables (Solaire, et éolienne) ;

**Environnement** : Traitement des eaux, pollution et dépollution ;

**Méthodes de résolution de problèmes** : AMDEC, ISHIKAWA, 5S... ;

**Logiciels** : Bureautique, Aspen, Matlab (Très bon niveau) ; SOLIDWORKS, FLUENT, COMSOL, (Bon niveau) ;

**Programmation** : C, Fortran (bon niveau) ;

**Qualités humaines** : Ponctuel, honnête, capacité d'intégration, de communication et d'analyse ;

## ◆ Centres d'intérêts

Vice-Responsable de la cellule technique des JEnR 3.0 ;

Membre de la cellule d'organisation et sponsoring de la JEnR 2.0 ;

Membre actif du club d'environnement et développement durable ;

Natation ;

Voyage.

## ◆ Langues

Arabe : Langue maternelle ;

Français : Niveau intermédiaire ;

Anglais : Niveau intermédiaire.