PLM 2.0 –ECN流程

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 文件状态：  [√] 草稿  [ ] 正式发布  [ ] 正在修改 | 文件标识： |  |
| 当前版本： | V 1.0 |
| 作 者： | 吴小娟6 |
| 完成日期： | 2022-6 |

**版 本 历 史**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 变更时间 | 版本 | 变更人 | 审批人 | 变更说明 |
| 1 | 2022-06 | 1.0 | 吴小娟 |  | PLM2.0 流程迁移，红色字体表示与1.0有较大改动的地方 |
| 2 |  |  |  |  |  |

**目 录**

[1 流程示意图 2](#_Toc113540414)

[2 流程模板 3](#_Toc113540415)

[3 流程节点功能描述 3](#_Toc113540416)

[3.1 流程节点类型及描述 3](#_Toc113540417)

[3.2 创建ECN/ECA（ECN-010） 6](#_Toc113540418)

[3.2.1 关联单类型 7](#_Toc113540419)

[3.3 提交ECN 8](#_Toc113540420)

[3.4 主管审核 9](#_Toc113540421)

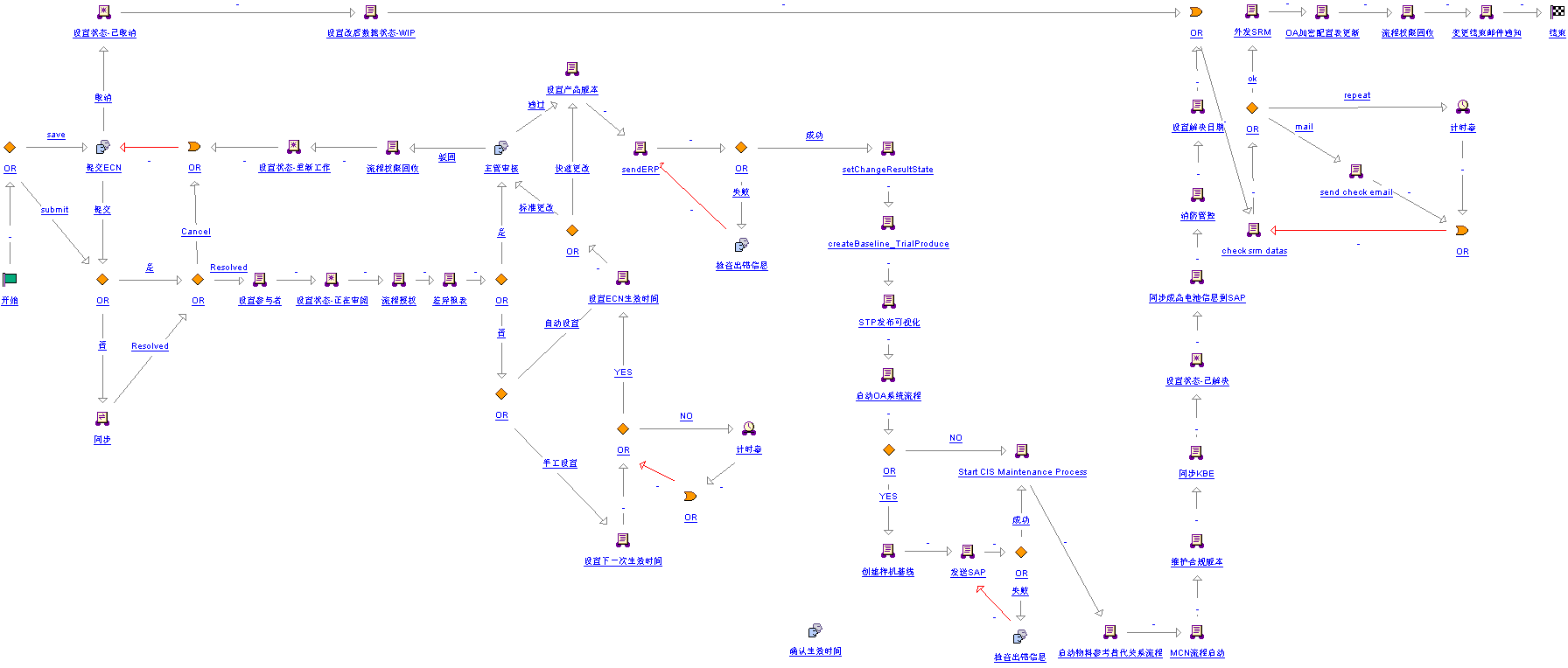
[4 其他 9](#_Toc113540422)

[5 接口清单（To开发：请补充接口） 10](#_Toc113540423)

# 流程示意图



# 流程模板



原流程中取消EC这条线路有问题（ECN000021177），在2.0里需修改：

1. 设置改后数据状态-WIP节点只改了物料状态，而其他对象状态未改
2. 状态改好后直接结束即可，而不需要后续的外发SRM，OA配置表更新等等那一系列表达式

# 流程节点功能描述

## 流程节点类型及描述

| 节点名称 | 功能描述 | 备注 |
| --- | --- | --- |
| 条件表达式-是否是手动提交 | 手动提交，流程到“同步”机，否则到“提交ECN”节点 |  |
| 提交ECN | 详见《提交ECN》章节 | 人工执行节点 |
| 同步 | 判断ECN关联的ECA是否都已完成，如果未完成则等待 |  |
| 条件表达式-ECA是否解决 | 如果ECA存在一个已解决则代表解决；如果不存在则代表ECA取消，流程回到“提交ECN”节点 |  |
| 设置参与者 | 1. 设置参与者，产品经理取自页面审核人（先获取项目经理，如果获取不到就取部门主管，都不存在，校验ECN是不是快速变更，不是快速变更异常提示，提示信息：请指定项目或部门！存在则设置用户到ImmediateSupervisor、产品经理(PRODUCT MANAGER)角色中） 2. 邮件通知抄送人（发送抄送邮件，邮件标题和内容在codebase/ext/hikvision/conf/workflowMail.xlsx中的“ECN”页签中，邮件收件人是用户在创建ECN时指定的抄送人）。 |  |
| 流程授权 | 对ECN和ECA中的图纸赋予审核人读取和下载权限（把流程中“PRODUCT MANAGER”（产品经理）角色下的参与者加入到受影响对象和产生对象中的图纸对象的团队的“OA Reviewer”（OA 审阅者）角色下）。 |  |
| 差异报表 | 生成差异报表。ECN的差异报表是各个已解决状态的ECA的差异报表的合并版本。共有4份差异报表：  HIKVISION\_FILE  HIKVISION\_FILE\_EN  HIKVISION\_COMPONENT\_FILE  HIKVISION\_COMPONENT\_FILE\_EN  分别对应ECN属性页面的“查看差异报表”（中英文报表各1份）、“查看差异至组件”（中英文报表各1份）。 |  |
| ~~条件表达式-是否是临时变更~~ | ~~如果是临时变更，处理到“主管审核”节点~~ | 移除 |
| 条件表达式-是否手工设置ECN生效时间 | 流程中使用此表达式判断走自动设置还是手工设置路由。  由于SAP限制，“SAP分类特征”同一天内不允许变更两次及以上。因此需要查询产生对象是否今天有其他ECN设置过“SAP分类特征”（在ecnchangerecord表中查）。  如果今天没有其他ECN设置过产生对象的“SAP分类特征”，则走自动设置路由，设置ECN的生效日期为当前日期。  如果今天有其他ECN设置过产生对象的“SAP分类特征”，则走手工设置路由。目前手工设置路由已删除了“确认生效时间”节点，自动执行如下2个操作：  1.给ECN创建者发邮件，邮件标题：  因SAP机制限制'分类特征'同一天不允许变更两次及以上，{ECN编码}将在{明天，格式yyyy-MM-dd}生效，生效之后再执行其他更改  邮件内容：  物料编码{部件编码1}已由{某历史ECN编码}更改SAP分类特征  物料编码{部件编码2}已由{某历史ECN编码}更改SAP分类特征  2.本次ECN的生效日期设置为明天。流程进入等待，每2小时检查一次，到了明天流程再继续。 |  |
| 设置下一次生效时间 | 这是手工设置路由的节点，设置下一次生效时间：第二天 |  |
| 条件表达式-是否到生效时间 | 这是手工设置路由的节点，2小时判断一次，是否到生效时间，如果到生效时间则设置ECN生效时间 |  |
| 主管审核 | 详见《主管审核》章节 | 人工执行节点 |
| 条件表达式-是否是快速更改 | 如果是标准更改，流程到“主管审核”节点，如果是“快速更改”则到“设置产品版本”。如果ECA流程中某位主管已经完成过“直接主管审核”任务并且他也是ECN流程“主管审核”节点的参与人，则也略过“主管审核”节点到“设置产品版本”。 |  |
| 设置产品版本 | 1.发布升级变更（此类型已在系统中删除）、临时变更不发ERP，不用设置产品版本。  2.其他类型的ECN，如果有关联单编号，则根据关联单编号查询IPD产品型号（需要调用IPD系统的服务接口）。如果查询到的产品型号中产品版本不为空，则按返回的物料编码检出ECN变更后对象中对应的物料，把IBA属性“com.hikvision.plm.ProductVersion”设置为前面查询到的产品版本，然后检入。备注信息为“ECN产品版本更新” |  |
| sendERP | 发送ERP。  1.发布升级变更（此类型已在系统中删除）、临时变更不发ERP。  2.hikconfig.properties中有个开关batchIntegrationSAP，值为“new”时，使用新的代码逻辑发ERP。  3.新的代码逻辑：如果ECN关联的产生对象中的物料是“Design”视图，则发EBOM。否则发MBOM。  4.发送ECN信息到ERP，调用ERP系统提供的接口在ERP中创建ECN。  5.发送ERP的物料中，物料使用分类为“C16”、“C17”、“L03”的物料及其符合条件的子件、替代件需要扩展工厂。  6.批量发送物料到ERP（对于发送MBOM，需要区分备用BOM和异号BOM）。  7.发送文档信息、文档与物料关联关系到ERP。 |  |
| 检查错误信息 | 详见《检查错误信息》章节。  如果发放ERP出现错误，会启动此任务节点。完成任务后，会重新启动ERP发放。 | 人工执行节点 |
| setChangeResultState | 1. 新制造商物料如果不是需认证物料，则设置制造商物料为认证通过 2. 新制造商物料若是需认证物料，则设置制造商物料为未认证通过。   对于结构三大件的新建MPN,如模具号属性为DEV开头，自动触发结构件制造商部件认证流程。详细触发条件为：   * + 结构三大件1901、1902、1903物料大类和1921物料大类   + 新建的MPN   + 模具号为DEV211008之后的值（参考料号申请流程校验结构件必须有MPN的逻辑）   其他需认证的MPN，则触发制造商部件认证流程   1. 如果物料的稳定版本是D1，关联的制造商物料状态是认证通过或条件通过，则物料设置到D2，否则仍设置为D1 2. 非E1物料并且不是配置物料（配置物料指的是“是否客户专用”的属性值是“配置”）（即：“是否客户专用”的属性值不是“配置”并且状态不是E1的物料）,子件状态为非稳定状态，则获取稳定状态版本并设置状态:    * 子件是WIP状态、提交审阅、重新工作将不设置状态,子件是“正在审阅”状态时父件和子件不在同一个ECN也不设置    * 子件是结构组件或E4状态或稳定状态大于目标状态，不设置状态    * 子件物料设置状态后，插入随迁记录（hik\_preferredreleasedrecord表），更改物料ERP状态和受限状态（调用SAP接口把子件的状态和受限状态发送到SAP），随签物料所有视图更改并发SAP 3. （子件状态）D2/D1随签至S1/M1的物料记录到物料优选等级,需满足如下条件：    * 物料的大类必须是物料优选等级管控的大类    * 物料的优选等级为C1C，同时系统中没有走过优选等级维护流程（不在表hik\_cfg\_preferredlevel\_record中）的优选管控物料    * 在表hik\_cfg\_preferredlevel\_record中,没有维护的物料 4. 如果物料子件的视图在发MPM的视图中并且variation2（备用编号）为空，则调用MPM接口更新MPN系统中的物料状态。 5. 文档设置为受影响对象中该文档稳定版本的状态。如果受影响对象中不存在该文档，则设置为发布状态。 6. 图纸对象如果是数字版本则修订至字母版本或与关联的部件同一版本。图纸设置为受影响对象中该图纸稳定版本的状态。如果受影响对象中不存在该图纸，则设置为发布状态。 | RCMS20211022\_001 ECA自动触发MPN认证流程逻辑优化 （红字部分未找到相关资料，需确认）  RMS20211112\_019 结构MPN认证流程优化 |
| createBaseline\_TrialProduce | 创建试制基线：  获取ECN下已解决状态的ECA的产生对象中的部件，为每个部件创建一个基线：  1.基线的主要对象是ECN对象。  2.基线的相关对象是此部件及其所有层级的子项，都是稳定状态的版本。  3.如果部件前一个大版本的状态是D1、D2，则基线类型是“试制基线”。如果部件前一个大版本的状态是S1、M1、E1，则基线类型是“量产基线”。 |  |
| STP发布可视化 | 结构件物料的图纸stp发布可视化  ECA流程执行后，对于产生对象中的结构件物料，匹配是否进行STP发布的物料组配置（同SRM图纸下载接口发布STP物料配置规则），调用SRM图纸下载发布STP接口，对物料对应的EPM进行发布。  根据ECN对象查询ECA产生对象物料信息，  a.收集物料满足是结构件，且关联EPM对象是.PRT、.ASM结尾的EPM  b.物料组需满足在结构物料组信息配置符合STP外发物料组里面， 且满足a条件  c.在队列生成可视化发布  HIK\_CFG\_STMATERIAL\_GROUP 表中STPAUDIT = 0的物料组是需要进行STP发布的物料组。 | RCMS20201211\_001 PLM供SRM下载图纸接口，数据推送逻辑优化 |
| 启动OA系统流程 | 1. 页面勾选“启动OA采购信息流程”则调用OA系统接口启动OA PurchaseInfo流程（如果产生对像里的物料全是标签（编码以“L”开头）则不启动）。 2. 启动OA供应链信息变更。hikMbomConfig.properties中配置了需要走供应链ECN集成接口的视图。如果被发送的数据中工厂在这些视图中，则走新接口，把要发送的信息以json格式文件上传到大附件系统中，然后调用 OAEcn（供应链ECN集成接口）把ECN编码、文件路径等信息发送过去。否则走老接口，调用OA系统的WebService接口发送数据。 3. 同步物料描述，修改PBI结构，把物料IBA属性“com.hikvision.plm.classification.Model”的值同步到父件的名称中。（与业务确认是否有此逻辑） |  |
| 条件表达式- 是否走样机BOM更新 | 标准ECN（临时变更和发布升级变更（此类型已在系统中删除）之外的ECN）且关联ECA中勾选了更新样机BOM（在“提交ECA”任务节点） |  |
| 创建样机基线 | 创建样机基线。  获取需要样机BOM更新的物料，为每个物料创建一个基线：  1.基线的主要对象是ECN对象。  2.基线的相关对象是此物料及其所有层级的子项，都是稳定状态的版本。  3.基线类型是“样机基线”。  4.基线IBA属性“com.hikvision.plm.softWare”记录原有的样机基线中的软件物料编码。  5.原有的样机基线状态更改为已过时。 |  |
| 发送SAP | ECN关联ECA中D2且ESP的物料，如果是绝对范围外，则把样机BOM发送SAP  a.获取ECN 中 ECA 产生对象要样机BOM 更新的物料，满足部件是收集部件或者绝对范围外，根据该物料信息查询样机软件  b.批量检查范围外物料bom是否存在ERP，不存在抛出异常，否则 ECN关联ECA产生对象物料满足状态=D2且受限状态=样机可销售(ESP)的物料 发送 ERP |  |
| Start CIS Maintenance Process | 1.  ECN关联的已解决的ECA，如果ECA勾选了“启动CIS维护流程”，符合“需要启动CIS维护流程的物料组”的配置（在 hik\_cfg\_materialtypedata 表中），则启动CIS维护流程。  2. ECN关联的已解决的ECA，如果ECA勾选了“设置更新3D模型”，符合“需要启动3D建模流程的物料组”的配置（在 hik\_cfg\_materialtypedata 表中），如果也要启动CIS维护流程，则在CIS维护流程完成之后启动3D建模流程。如果不启动CIS维护流程，则在此时直接启动3D建模流程。（在PLM2.0中确认是否分成2个节点） |  |
| 启动物料参考替代关系流程 | ECN关联的已解决的ECA，如果ECA流程的“规范性审查”节点勾选了“启动物料参考替代关系流程”，则对原材料和虚拟件物料启动物料参考替代关系流程  获取产生对象的物料类型是原材料的物料，启动时带出原有的参考替代关系,该流程创建者为规范性审核人,主题：ECA0000123456触发物料参考替代关系维护 | RMS20200720\_038PLM上搭建物料参考替代关系 |
| MCN流程启动 | 启动MCN流程。  1.自动为产生对象的各个工厂视图版本创建MCN、MCT，分别继承ECN、ECA的属性设置。但是如果IBA属性“Mpart停用状态”的值为“停用”则会略过。如果IBA属性“是否传播EBom”的值为“否”，则该编码为手动处理；如果值为“是”或者不存在此属性，则该编码为自动处理。如果所有的物料都是自动处理，则MCN、MCT的名称中有“\_Auto”后缀。  2.MCT的转产类型有MBOM、备用BOM、异号BOM，后面2种类型分别对应产生对象的工厂视图版本有备用编号和有异号记录（在 hik\_difnum\_link 表中）的情况。  3.MCN、MCT分别启动各自的MCN流程、MCT流程。  （子件的状态随签、子件下游视图的状态随签，MCT受影响对象的承接、关联ECA的受影响对象有很多逻辑，需要补充） |  |
| 维护合规版本 | 器件工程师在ECA流程的“规范性审查”节点对本次变更是否对产品安规关键零部件的产品认证有影响进行判断。ECN获取关联的ECA中的产品认证的影响判断列表数据，维护合规版本，保存在 hik\_part\_compliance\_version 表中。 |  |
| 同步KBE | 原材料或特征零件同步KBE（图纸以及分类属性）。把产生对象中的结构件（物料组以“19”开头）、需要同步的特殊的非结构件、特征零件的通用数据同步到KBE，包括图纸以及分类属性。 |  |
| 同步成品电池信息到SAP | 1. 计算成品物料、半成品物料、虚拟件物料的电池属性（展开BOM计算电池属性），比较变更前后电池属性的差异，记录到 hik\_part\_battery\_change\_record 表中。 2. 计算变更产生对象中成品物料已完成认证大类，用于计算可销售国家和地区，最终结果记录到 hik\_part\_catalog\_result 表中。 |  |
| 消防管控 | 消防管控物料处理，如果是消防管控物料（IBA属性“com.hikvision.plm.VehicleSpecificMaterial”（管控类型）的值以“FC-LV”开头），则子件全部设置为消防管控物料并发送sap。 |  |
| 设置解决日期 | 设置ECN的解决日期为当前时间点。 |  |
| check srm datas | 如果存在需要外发的内容，校验图纸的表示法是否存在，如果不存在2分钟执行一次，超过5次后“send check email” |  |
| send check email | 邮件通知IT运维组，ECN外发到SRM预检查异常 |  |
| 外发SRM | ECN外发内容到SRM：在“SRM\_ECN\_Queue”专用队列中执行操作，不影响主流程运行。获取需要外发的内容列表，下载图纸，打包成zip文件，上传到FTP服务器的PLM/{ECN编码}/{部件编码}/目录下。调用SRM接口，创建SRM ECN。   * 注意：SRM创建ECN成功后，除了返回标识成功，增加一个返回参数传递SRM创建的ECN单号（重要） |  |
| 图纸打包外发时，不收集“相关性类型”为“隐含的成员”的图纸对象 | ITRMS20190629\_011\_下载图纸时隐含件的对应图纸不收集 |
| ECA流程外发文件时，对于结构件物料，如物料组符合外发stp文件的规则，则外发文件应包含该物料对应三维模型的stp文件。（可参考068000943图纸下载接口的下载规则，同时如需外发3D模型生成的表示法无stp文件，则需触发生成表示法，待完成STP表示法再生成图纸压缩包）（有定时机制，等待生成压缩包。有队列处理。） | （3）RMS20220517\_026 结构件变更外发STP文件 |
| OA加密配置表更新 | 推送成品系统信息型号至OA加密信息配置表   * 1. 发送所有成品最新稳定版本的“物料编码，名称，系统信息型号，ECN申请人，ECN单号”给OA加密配置表。匹配关系如下： * PLM物料描述 ->OA物料描述 * PLM系统信息型号 -> OA自定义型号   1. 通过队列发送数据，不影响整个流程进度。若更新失败，则给PLM IT运维组发送邮件。   2. 接口信息： * OA提供字段更新接口：物料描述；自定义型号，ECN申请人，ECN单号 * OA返回信息：1 更新成功 2 无此物料代码 0更新失败。1，2视为成功；0视为失败，PLM重发 | RMS20200907\_050 - OA加密配置表物料描述和自定义型号自动更新 |
| 流程权限回收 | 回收赋予审核人对ECN和ECA中的图纸读取和下载权限（清空受影响对象和产生对象中的图纸对象的团队的“OA Reviewer”（OA 审阅者）角色下的参与者）。 |  |
| 变更结束邮件通知 | 邮件通知ECN流程创建者流程结束（发送流程结束邮件，邮件标题和内容在codebase/ext/hikvision/conf/workflowMail.xlsx中的“ECN”页签中，邮件收件人是ECN创建者以及关联的ECR的创建者）。 |  |
| 设置状态-重新工作 | 流程驳回后设置ECN状态-重新工作 |  |
| 设置状态-正在审阅 | 流程提交后设置ECN状态-正在审阅 |  |
| 设置状态-已取消 | 流程取消后设置ECN状态-已取消 |  |
| 设置状态-已解决 | 流程结束后设置ECN状态-已解决 |  |
| 设置改后数据状态-WIP | 设置ECN关联物料和文档的状态到WIP |  |

## 创建ECN/ECA（ECN-010）

1. 前端页面：参考MOCKPLUS
2. 属性字段定义

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 布局 | 属性字段 | 字段类型 | 功能 | 备注 |
| ***若基于ECR创建ECN，则匹配以下字段--****-*  【属性】：上下文，ECN主题=ECR编号\_ECR主题，变更原因类别(可多选)->变更原因(可多选)，变更原因->问题描述，提议的解决方案->变更方案，备注；项目编号->关联单编号，项目名称->关联名称，责任部门  【物料处理意见】 | | | | |
| 属性 | \*上下文 | 字符串 | 选项里只显示申请人有权限的上下文  过滤掉含%CBB%的上下文  邵东升增加：在系统中没有这2个逻辑。PLM2.0中加上上面的2个逻辑。上下文中显示除“PBI”外的产品库和所有的存储库。 |  |
| \*更改类型 | 字符串 | 默认值=标准变更 |  |
| \*关联单类型 | 字符串 | * 默认值=项目； * 若更改类型=标准变更，选项=项目|定制|配置|发布单|基线发布单|其他 * 若更改类型=快速变更，选项=定制|配置|发布单 | 详见《关联单类型》章节补充说明 |
| 定制/配置(更新)单号点击搜索时当原先接口搜索不出数据时再接着搜索另外一个接口。  接口，原先是通过接口从Irdms 获取 接口方法名 getSearchInfo，传参OA\_PZ,现在新增一个 传参OA\_WFFNM。参照以往的OA\_STOR。 | RMS20220209\_028前端中性型号配单申请流程对接PLM系统 |
| 关联单编号 | 字符串 | 通过接口，从OA/IRDMS获取 |  |
| 定制/配置(更新)单号点击搜索时当原先接口搜索不出数据时再接着搜索另外一个接口。  接口：原先是通过接口从Irdms 获取 接口方法名 getSearchInfo，传参OA\_PZ,现在新增一个 传参OA\_STOR  项目|定制|配置|基线发布单：调用iRDMS的getSearchInfo接口（根据类型和单号查询OA和IPD流程单信息）。  发布单：调用getPublishMainInfo接口（根据定制发布单号或主题获取信息）。  其他：关联单编号后面的搜索按钮禁用，只允许用户手工填入关联单名称。 | RMS20200716\_043存储配置单无法与PLM关联问题修复 |
| \*所属部门 | 字符串 | 自动获取申请人的部门 |  |
| 审核角色 | 字符串 | 默认值=直接主管 |  |
| 审核人 | 字符串 | 自动获取申请人的直接主管 |  |
| ~~\*直接主管~~ | ~~字符串~~ | ~~自动获取申请人的直接主管~~ |  |
| 抄送人 | 字符串 | 点击“获取ECR会签人员”，则从关联ECR获取全部会签人员(包括物料计划员，合规接口人等) |  |

### 关联单类型

1. 关联单类型=基线发布单，对应OA/IRDMS的产品发布单/研发发布单。填入关联单号后，系统自动从OA/IRDMS读取物料处理意见和责任部门 （接口cloudAPI：149006389，向PLM提供iRDMS的物料处理意见和责任部门）*----流程单号：RMS20201223\_020 / RMS20210521\_014*
2. 关联单类型=发布单时，*----流程单号：ITRMS20190124\_034 / RMS20200611\_012*
3. 输入关联单编号后（e.g. DZPUB20190319046），系统自动从IRDMS读取发布单的物料处理意见
4. 在创建ECA的页面
   * 《受影响对象》- 工具栏添加一个功能按钮：导入发布清单。点此按钮后，系统根据关联单编号，读取发布清单里的物料代码，填入ECA受影响对象
   * 《产生对象》- 工具栏添加一个功能按钮：更改软件光盘。点此按钮后，系统根据关联单编号，按以下规则读取发布清单内容，并更新产生对象BOM里的软件或光盘



## 提交ECN

1. 功能按钮

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 布局 | 功能按钮 | 逻辑 | 备注 |
| 实施 | 删除ECA | 只允许删除状态=开启的ECA。 否则，报错提示：ECA处于非开启状态，不允许删除。 | 新增逻辑 |

1. 提交校验项

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 提交校验 | 前台校验 | 1.必填项必填 2.处理意见中含有返工或报废时，责任部门为必填项 3.实施计划不能为空 |
| 提交后台校验 | 1.校验ECA中受影响对象与产生对象是否存在 2.非快速变更时需要指定审核人，否则报错不能提交 3.快速更改关联单号不能为空 4.消防产品ECN中必填ECR单号（消防产品指的是IBA属性“com.hikvision.plm.VehicleSpecificMaterial”（管控类型）的值为“FC-LV1”、“FC-LV2”、“FC-LV3”、“FC-LV4”、“FC-LV5”的物料）  5.关联单类型为“项目”时，如果受影响对象中包含防爆类型物料或者IBA属性“com.hikvision.plm.complianceControl”（合规标识）为“产品防爆关键零部件”（“03”）的原材料，则需要先关联ECR。（RMS20220110\_053 平台优化：产品合规-防爆 - EC）  防爆类型物料指的是：  a)类型为“成品”。  b) IBA属性“com.hikvision.plm.classification.WhethertheCustomerSpecific”（是否客户专用）的值为“基线”。  c)IBA属性“com.hikvision.plm.classification.ExplosionProofType”（防爆类型）为“厂用本安 FIS”、“矿用本安 MIS”、“厂用隔爆 FE”、“矿用隔爆 ME”、“厂用隔爆兼本安 FEIS”、“矿用隔爆兼本安 MEIS”之一。 6.ECN、ECA提交时审核人没有PLM账号没有报错 7.销售地区：海外或全球，外购成品且物料的环保类型属性不为“E”，必须同时满足①环保属性=RoHS2.0(十项)，②certification页面必须要有认证类型为RoHS2.0(十项)的证明文件。  ECN产生对象中的部件，同时满足下面的条件时，进行此条校验：  a）IBA属性“com.hikvision.plm.classification.SalesRegion”（销售范围）的值是“海外”或者“全球”。  b) IBA属性“com.hikvision.plm.InitialMaterialSource”（采购类型(设计)）的值是“F采购”。  c)部件的类型是“成品”。  d) IBA属性“com.hikvision.plm.InitialSpecialSourcing”（特殊采购(设计)）的值为空。  e) 部件的物料组不在不检查的物料分类中（在 hik\_cfg\_materialtypedata 表的 typeidenty 值为“Not\_Check\_Outsourcing\_FPRohs”的记录中）。  f) IBA属性“com.hikvision.plm.EnvironmentalComplianceType”（环保类型）的值不是“E”。  校验逻辑：  取部件关联的MPN，只要有任何一个MPN有关联的“RoHS2.0(十项)”文档即可，或者部件本身有关联的“RoHS2.0(十项)”文档也可以。  注：“RoHS2.0(十项)”文档指的是文档的IBA属性“com.hikvision.plm.CertifiType”（认证类型）的值为“RoHS2.0(十项)”的文档。 8.变更类型为标准变更并且是受限状态维护时，物料类型为成品时请指定项目经理、项目总监！ 9.变更类型为标准变更并且是受限状态维护时，物料类型为非成品时请指定部门主管、上级主管！ 10.参与审核角色的用户是不是库团队成员 |

## 主管审核

# 其他

1. **触发物料优选等级维护流程**

*ITRMS20191024\_007\_优选管理-A系物料的物料管理*

* 1. 队列

|  |  |
| --- | --- |
| ECN/MCN  （队列触发MPL） | IPN随签到S1后自动启动优选等级维护申请,对于A类别物料：关联有MPN且所有的MPN都为美系物料，不启动，优选等级维护申请（用户手动启动的流程不用管）；其他情况（有MPN但非全美系物料、无MPN），逻辑保持不变，启动/提交优选等级维护申请。 |

* 1. 配置表

**系统配置→优选管控物料：**配置的物料大类或物料组，走研发数据发布或ECN/MCN随签到S1，原材料低于父项，比如D2，主签审对象状态到S1后自动触发优选等级维护流程。

**系统配置→物料组角色配置：**有维护【物料优选等级维护】的相关流程配置优先人员取值， 若没有配置则取通用null或空的。

1. **设置产品版本**

设置表单主签审对象的产品版本属性

*PLM20180705\_01\_产品版本财务归集方案优化*

根据页面项目编号调动irdms接口获取产品版本，升级物料小版本，将产品版本设置到物料的com.hikvision.plm.ProductVersion属性中

1. **产生对象子件状态随签及子件下游部件状态随签和发送**

*RCMS20210709\_042- PLM和SAP状态不一致优化*

ECN/ECA子件状态随签后，把随签子件所有下游对等视图的MPART状态都同步更新并发送到对接系统。MCN/MCT里取消子件状态随签

1. **ECN触发制造商部件认证流程**

*RCMS20211022\_001 ECA自动触发MPN认证流程逻辑优化*

ECA流程中，对于新建的MPN，原自动触发制造商部件认证流程应排除结构件三大件的MPN；对于结构三大件的新建MPN,如模具号属性为DEV开头，自动触发结构件制造商部件认证流程。（参考料号申请流程的逻辑）

详细触发条件为：

1. 结构三大件1901、1902、1903物料大类
2. 新建的MPN
3. 模具号为DEV211008之后的值（参考料号申请流程校验结构件必须有MPN的逻辑）
4. **提供ECN变更页面地址，供iRDMS产品信息报备时跳转**

*ITRMS20190513\_055转产品信息报备入口整合*

1. **市场发布属性的维护和发送**

RMS20210618\_010缺陷修复：ECN变更不需要修改市场发布状态的值

1. **ITRMS20190308\_021PIS与PDM集成**
2. **ITRMS20190509\_036\_特殊产品&物料含危险品（电池）识别**

# 接口清单（To开发：请补充接口）