

## INSPECCIÓN PRE OPERACIONAL MOTOCICLETA

Código: FO-SST-063 Fecha: 18 - 10 - 2025 Versión: 01

**Nombre Conductor:** Santiago

**Proceso:** Traslado

**Marca:** yamaha

**Modelo:** 110

**Tipo Vehículo:** Moto

**Placa:** GZS45H

**Desde - Hasta:** La esperanza - La fe

**Gasolina:** NA

**Motor:** NA

**Línea:** NA

### Revisión de Documentos

**Licencia:** 1027070986

**Porte tarjeta propiedad:** 12SIU445

**Certificado emisión:** SI

**Vencimiento:** 2025-10-31

**SOAT:** AJSDFAJIDF

**Póliza:** SI

### Aspectos a Revisar

N°	Aspecto	Estado (B/M)
1	Estado de llantas y presión de aire	B
2	Encendido eléctrico y de crank	B
3	Luces y pito	B
4	Espejos retrovisores	B
5	Manijas de freno y clutch	B
6	Sistema de frenos	B
7	Estado de freno de disco	B
8	Nivel de líquido de freno	B
9	Revisión sistema tablero	B
10	Fugas de combustible y/o aceites	B
11	Kit de arrastre	B
12	Estado de suspensión	B
13	Nivel de aceites	B

### Observaciones:

NA

### Firma conductor:

firma

¿El vehículo se encuentra en óptimas condiciones? SI

Nota: Inspeccione todos los elementos que apliquen. Detenga todos los funcionamientos cuando observe alguna condición insegura. Informe inmediatamente al responsable del área o supervisor.