

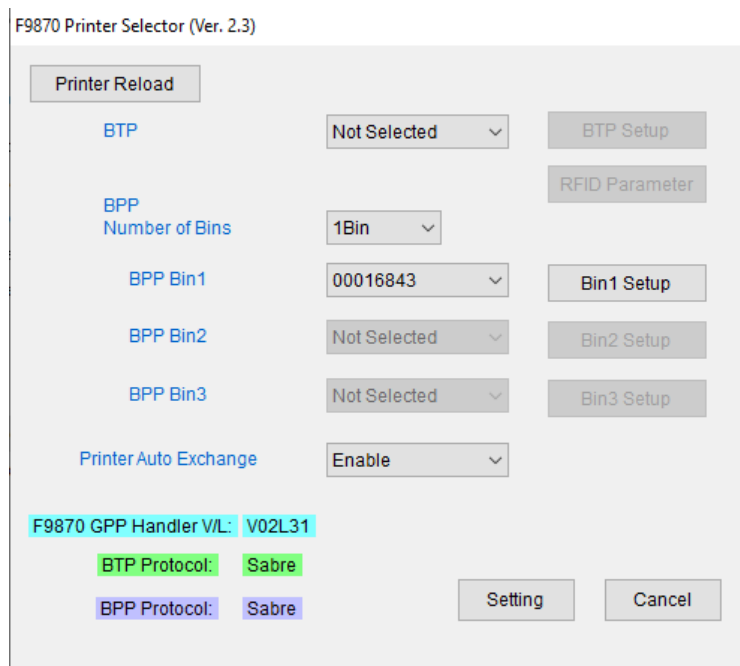
Viernes 15 de Octubre de 2021.

Instructivo de Instalación Impresora Fujitsu F9870 GPP

En el proceso de Instalación vamos a instalar el siguiente archivo
“**F9870GPPsetup_V02L31_64.exe**” (Los Software estarán en la ruta de
//Fileserver01/Publico/LabTest) y lo configuramos de la siguiente manera:

- Protocol: SABRE.
- BPP: Com1.
- BTP: Com2.

Una vez que terminemos la instalación vamos a asignar a la impresora como Boarding Pass (BPP) o Bag Tag (BTP) en la cual vamos a estar configurando en el programa instalado llamado “Printer Selector”



F9870 Printer Selector (Ver. 2.3)

Printer Reload

BTP Not Selected BTP Setup

BPP Number of Bins 1Bin RFID Parameter

BPP Bin1 00016843 Bin1 Setup

BPP Bin2 Not Selected Bin2 Setup

BPP Bin3 Not Selected Bin3 Setup

Printer Auto Exchange Enable

F9870 GPP Handler V/L: V02L31

BTP Protocol: Sabre

BPP Protocol: Sabre

Setting Cancel

Para configurar BPP vamos a seleccionar el N° de Serie de la impresora y luego vamos a la parte de “Bin1 Setup” para poder configurar que la impresora CORTE justo en la marca negra que se encuentra en nuestro papel de Boarding.

BPP Bin1 Document Information

Document Information		
Document Type	Receipt(Mark) ▼	Print Speed
Document Length	8 inch ▼	Print Density
Corner Priority	Disable ▼	Eject Mode
Receipt Length	203 (mm)	Clamp Timer
Stub Print	Disable ▼	Coupon Type
Receipt(Mark) Cut Pos.	0,0 (mm)	AEA Multi Mode
Twice Cut for Receipt	Disable ▼	
		OK

En donde dice “*Document Type*” se tiene que seleccionar “**Receipt (Mark)**” para que pueda cortar al finalizar la impresión y donde dice “*Eject Mode*” deberíamos configurar “**Free-Fall**” para que pueda empujar el papel y seguir con las operaciones. Dentro de las mismas se encuentra “*Printer Density*” que es para aumentar la densidad de la impresión y proceder a que sea mas oscuro.

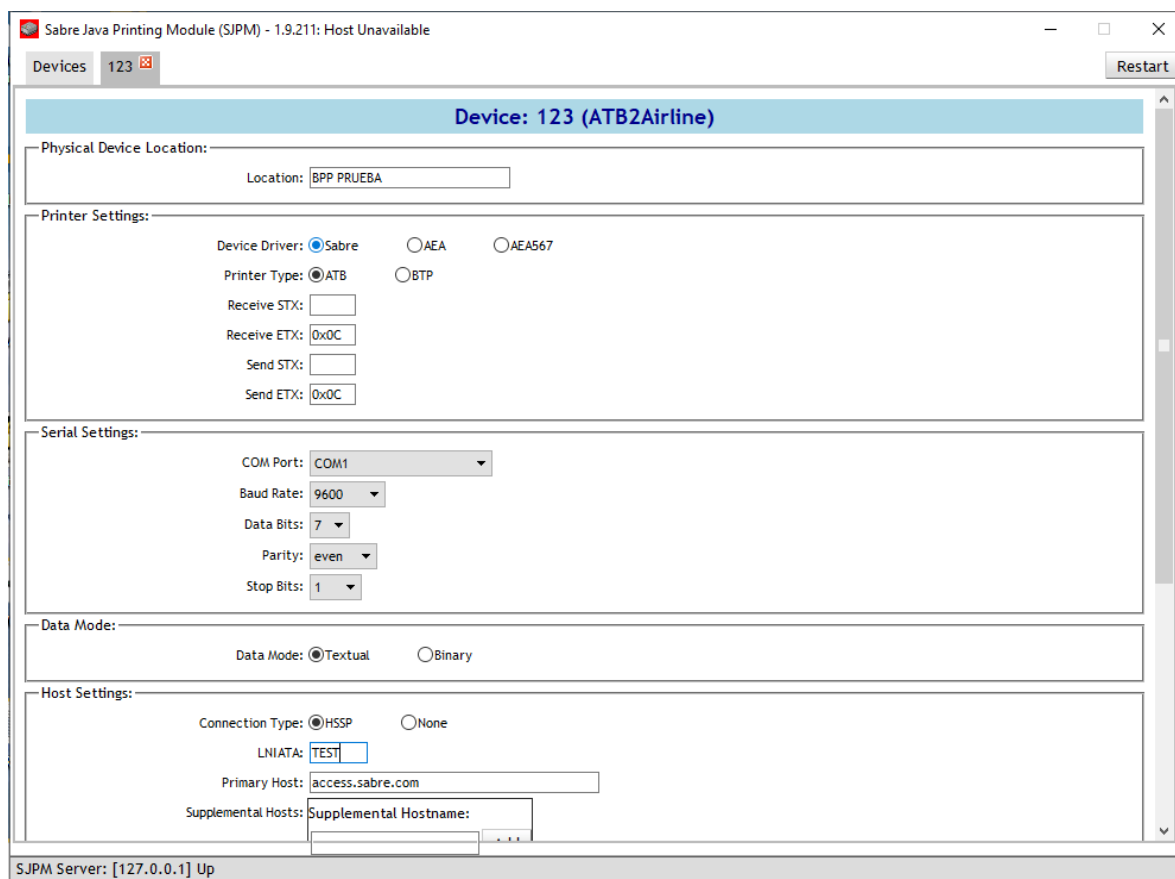
ESTO SOLAMENTE LO VAMOS A HACER PARA EL BPP YA QUE EL BTP NO NECESITA MODIFICACIONES.

Con esto finalizaremos la parte de configuración que conlleva el Software de la impresora dando por finalizado lo de Fujitsu.

Luego procedemos a la configuración del **SJPM (1.9.211)** para continuar con la configuración de la impresora. En el SJPM vamos a crear un “*NEW*”, configuramos el nombre que nos va a figurar para el puesto y dentro de “*DEVICE DRIVER*” vamos a colocar “**ATB2Airline**”.

Ahí mismo configuraremos como siempre “*Location*” + “*COM Port*” + “*Data Bits*” + “*LNIATA*” y luego colocamos el Save.

Ejemplo BPP:



Sabre Java Printing Module (SJP) - 1.9.211: Host Unavailable

Devices: 123 Restart

Device: 123 (ATB2Airline)

Physical Device Location:
Location: BPP PRUEBA

Printer Settings:
 Device Driver: ☒ Sabre ☐ AEA ☐ AEA567
 Printer Type: ☒ ATB ☐ BTP
 Receive STX:
 Receive ETX: 0x0C
 Send STX:
 Send ETX: 0x0C

Serial Settings:
 COM Port: COM1
 Baud Rate: 9600
 Data Bits: 7
 Parity: even
 Stop Bits: 1

Data Mode:
 Data Mode: ☒ Textual ☐ Binary

Host Settings:
 Connection Type: ☒ HSSP ☐ None
 LNIATA: TEST
 Primary Host: access.sabre.com
 Supplemental Hosts: Supplemental Hostname:

SJP Server: [127.0.0.1] Up

Una vez finalizada la configuración ya podemos proceder a realizar pruebas por medio de Sabre para verificar que todo éste bien configurado.

Cualquier consulta o duda pueden realizarla al Laboratorio Informático.