# Producción de Guitarras Eléctricas

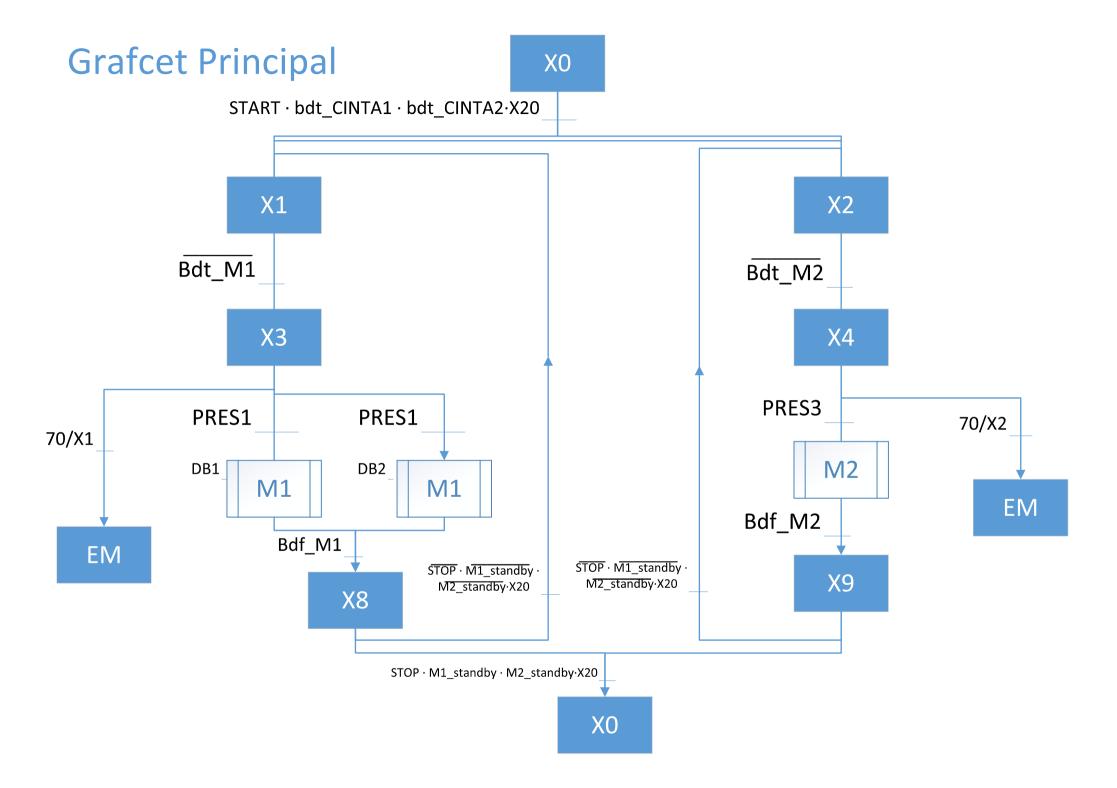
La programación consta de 5 grafcets:

- Grafcet principal
- Grafcet marcha-paro
- Grafcet Emergencia
- Grafcet Robot
- Grafcet Celula CNC
- Plantilla Start-Stop cinta transportadora

Además de lo presentado, se han añadido los cambios sugeridos.

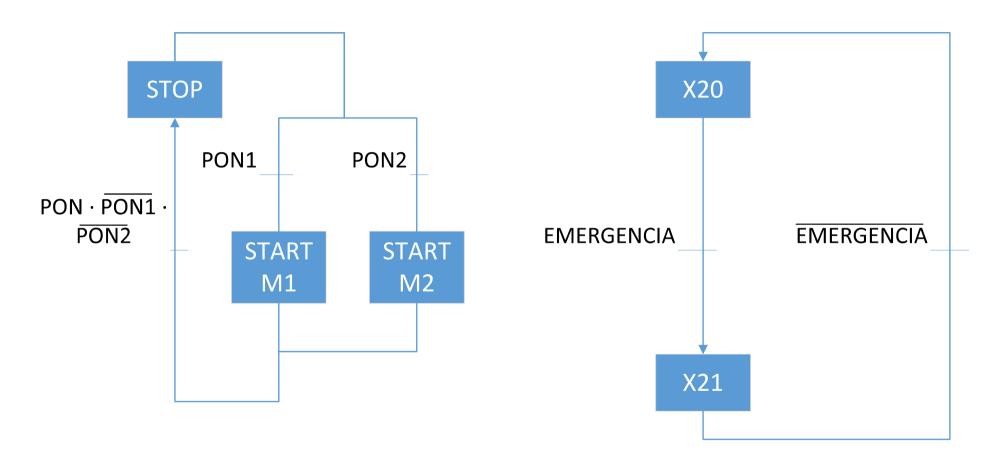
Control de estados de Standby de las funciones (distintas maquinas) para gestionar una salida voluntaria que no suponga el cese inmediato del funcionamiento de la maquina.

Se ha añadido también el control de dos modos de marcha de la célula gestionados desde el grafcet Marcha-Paro a traves de dos pulsadores, PON1 y PON2.

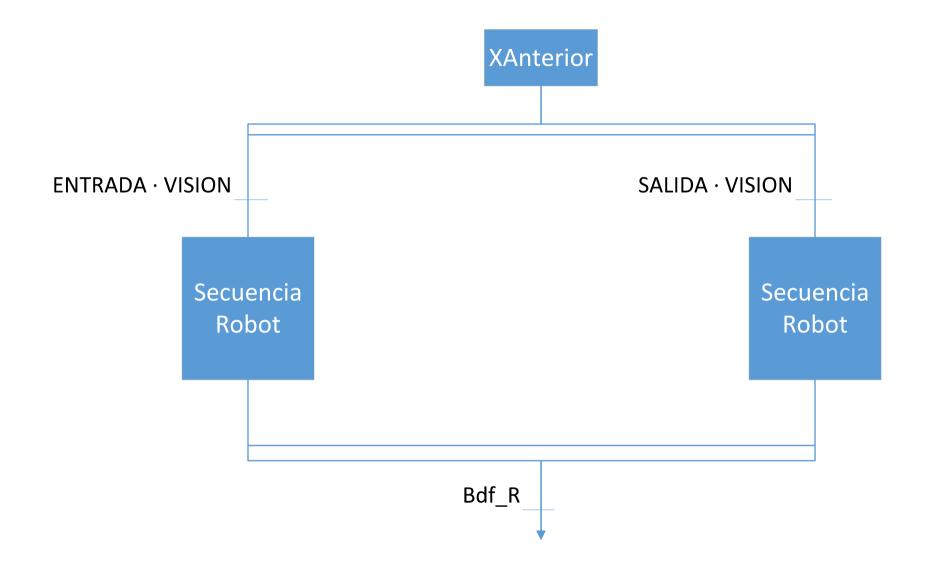


#### **Grafcet Marcha-Paro**

### **Grafcet Emergencia**



## Macroetapa M1



#### Macroetapa M2 X0 #tabla Pres · vision DB3\_salida=false ENTRADA=TRUE VISION=TRUE M1 Contador ++ true Bdf\_R #tabla · #prepieza · #prepieza · #gtabla #gtabla #cuerpo + #gtabla · #mastil + #tabla #diapason CNC: CNC: **CNC**: **CNC**: Cepillado Mecanizado Lijado Corte Bdf\_cnc X2 true DB4\_ SALIDA=TRUE ENTRADA=FALSE M1 VISION=TRUE