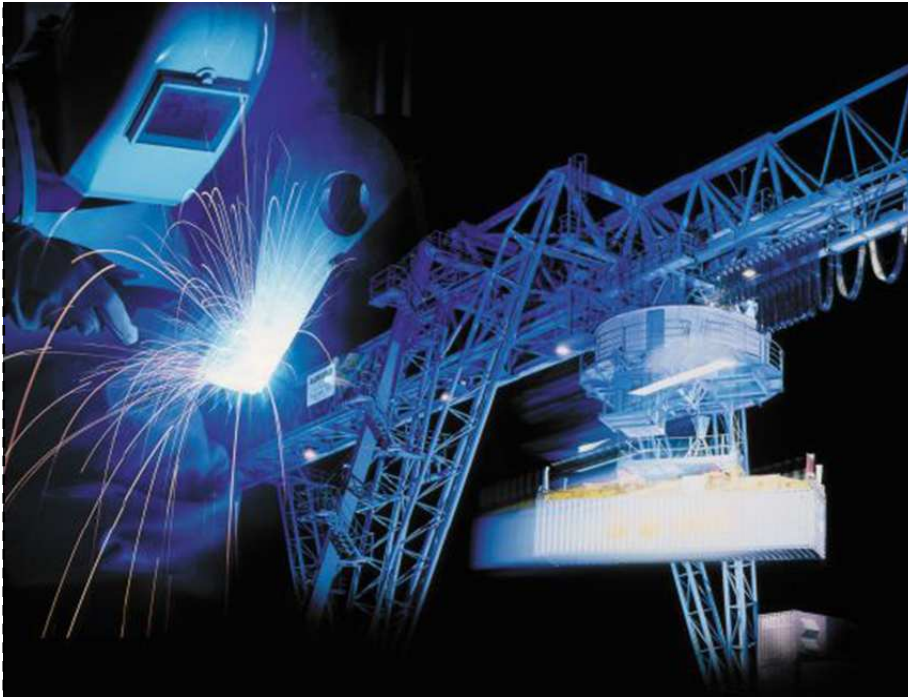


ARCAL 5



Газова смес от
Аргон и
Въглероден
Двуокис, като
защитен газ при
електродъгово
заваряване с
топим електрод

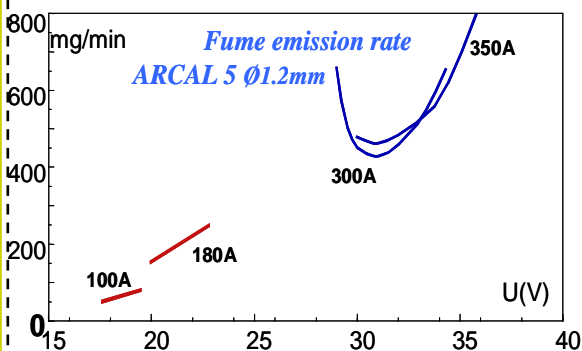
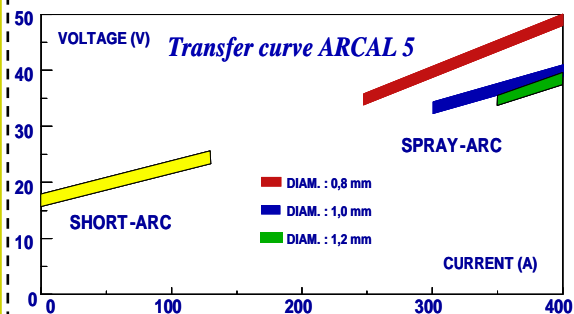
ARCAL 5 е активен, окислителен защитен газ използван при МАГ* заваряване, осигуряващ високо качество на заварените съединения за:

- заваряване на нисковъглеродни конструкционни стомани
- заваряване с плътни или тръбни електродни телове с различни диаметри

БДС EN ISO 14175* - M21 - ArC

*МАГ – метал активен газ

*Стандарта БДС EN ISO 14175: 2008, регламентира качеството (чистота и допустимо ниво на не желани компоненти, влага, кислород, азот, както и съответните толеранси на смесване) на защитните газове и газови смеси за заваряване чрез стопяване и сродни на заваряването процеси.



Висококачествена газова смес

ARCAL 5 е стандартна защитна газова смес, предназначена за МАГ заваряване на нисковъглеродни конструкционни стомани. ARCAL 5 се използва в широк енергиен режим на работа на заваръчните токоизточници, от къса дъга до струен процес.

Специфичното съдържание на въглероден двуокис позволява да се работи с почти всички тръбни и плътни електродни телове. Поради високия кислороден потенциал OP, ARCAL 5 изисква използването на телове с високо съдържание на манган и силиций (SG2 или SG3).

С ARCAL 5 възможно:

- Ръчно и автоматично заваряване
- Заваряване във всички пространствени положения
- Заваряване на нисковъглеродни стомани с плътен електроден тел
- Заваряване с тръбен електроден тел
- Заваряване на съединения с голяма дебелина на заготовките. Осигурява максимална дълбочина на стопяване.

Приложения на ARCAL 5

- Металообработваща индустрия
- Съдове и контейнери
- Селскостопанско оборудване
- Мостостроене
- Корабостроителници

Характеристики на защитния газ ARCAL 5

- Заварени съединения с разнообразно приложение от нисковъглеродни конструкционни стомани
- Заваряване с тръбен електроден тел на нисковъглеродни конструкционни стомани
- Позволява заваряване на съединения от неръждаваща стомана с тръбен електроден тел (с подходящ химичен състав)
- Окислителният потенциал* е 9% съгласно IIW DOC 543 -77:9
- Възможност за настройване на заваръчния токоизточник в широки енергийни граници

*Дефинира се с окислителния ефект на защитния газ, съдържанието на разтворения в метала на шева кислород, на образувалата се повърхностна шлака, върху течливостта на заваръчната вана и върху механичните свойства.

$$OP = \%O_2 + \frac{\%CO_2}{2}$$

Световният лидер в газовете за индустрия, здравеопазване и опазване на околната среда