

ARCAL 12



Газова смес от
Аргон и
Въглероден
Двуокис, като
защитен газ при
електродъгово
заваряване с
топим електрод

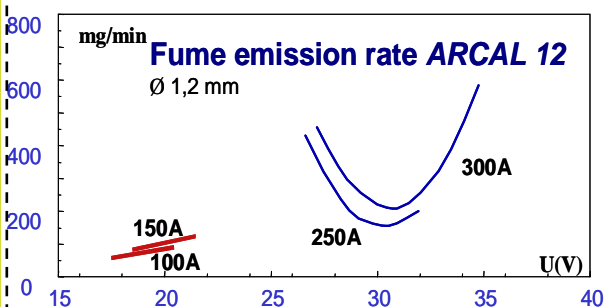
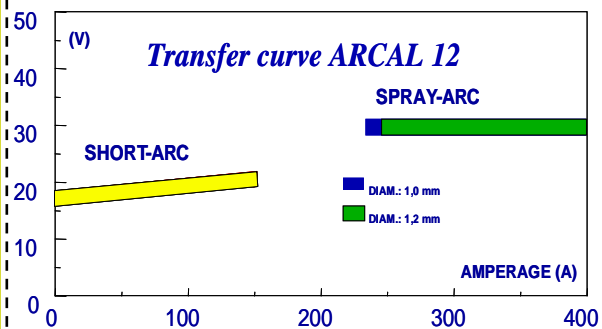
ARCAL 12 е активен, окислителен защитен газ използван при МАГ* заваряване, осигуряващ висока производителност* и високо качество на заварените съединения за:

- МАГ заваряване на конструкции от високолегирани неръждащи стомани за различно приложение
- МАГ brazing с CuSi и CuAl плътен електроден тел

БДС EN ISO 14175* - M12 - AC

*МАГ – метал активен газ

*Стандарта БДС EN ISO 14175: 2008, регламентира качеството (чистота и допустимо ниво на не желани компоненти, влага, кислород, азот, както и съответните толеранси на смесване) на защитните газове и газови смеси за заваряване чрез стопяване и сродни на заваряването процеси.



Висококачествена газова смес

ARCAL 12 е газова смес с високо качество от аргон и въглероден двуокис, която отговаря на най-строгите изисквания за качество при МАГ заваряване.

Поради специфичния си състав, ARCAL 12 се използва за заваряване във всички пространствени положения, в широк енергичен режим, за ръчни, автоматични или роботизирани заваръчни процеси.

ARCAL 12 (съгласно БДС 14175) е с регламентирано съдържание на азот и влага. Това е гаранция за постигане на висококачествени заварени съединения дори при нерегламентирани условия. Буталковият вентил с възвратен клапан, не позволява проникване на газове от околната атмосфера.

Високоэффективна защитна газова смес

ARCAL 12 позволява:

- Гладки и стабилни свойства на дъгата
- Ниско ниво на пръскообразуване
- Добро омокряне
- Добро оформяне на заваръчния шев
- Ниско ниво на вредните емисии по време на заваряване

Окислителният потенциал $OP\% = 1\%$ съгласно IIW DOC543-77

С ARCAL 12 е възможно:

- Заваряване на високолегирани аустенитни неръждаващи стомани.
- МАГ заваряване на аустенитно - феритни неръждаващи стомани.
- МАГ brazing с CuSi и CuAl плътни телове
- Импулсно заваряване на нисковъглеродни стомани
- Процеси за електродъгово заваряване Tandem и Twin

Качества на ARCAL 12

Съдове от неръждаваща стомана

Автомобилни части

Контейнери за хранително вкусовата промишленост

Метални конструкции

*Дефинира се с окислителния ефект на защитния газ, съдържанието на разтвори в метала на шева кислород, на образувателата се повърхностна шлака, върху течливостта на заваръчната вана и върху механичните свойства. $OP = \%O_2 + \frac{\%CO_2}{2}$

Световният лидер в газовете за индустрия, здравеопазване и опазване на околната среда