

*Dhanesh N Raju*

*&*

*Sarika M*

**VOUS CONVIENT A LEUR MARIAGE**

**LE SAMEDI TREIZE JUIN  
DEUX MILLE QUINZE**

**LA CEREMONIE CIVILE SE TIENDRA  
AU PALAIS DE JUSTICE  
212, 6E RUE, SHAWINIGAN  
16H**

**UNE RECEPTION SERA ENSUITE OFFERTE  
A L'ESPACE SHAWIGAN  
11882, AVENUE CASCADE, SHAWINIGAN  
17H**