



PROFONDITA' DI CEMENTAZIONE :	1.8-2
DUREZZA SUPERFICIALE :	HRC 59-
RESISTENZA A CUORE BASE DENTE :	R. 1050-12
DUREZZA A CUORE BASE DENTE :	HV1 320-3
AUSTENITE RESIDUA STRATO CORTICALE :	max. 1%
CEMENTITE LIBERA STRATI CARBURATI :	ASSEN
OSSIDAZIONE INTERGRANULARE PELLICOLARE :	max. 0.0
STRUTTURAZIONE STRATI CARBURATI :	MAXIENITE RINVENUTA FINE DI DUREZZA
DECARBURAZIONE STRATI PELLICOLARI :	ASSEN



ATTENZIONE!!!
PER VERIFICARE IL CONTATTO CORRETTO
SI VEDA IL TCA ALLEGATO AL SUMMARY
INDICATO SULLA SCHEDA DI DENTATURA

TAG ID: COMPLETING FORMATE

SOSTITUISCE IL 291399600

TINKATU SPLINE DATA HUB		
SITE COORDINATES: SOUTHWEST AND SOUTHEAST (WGS84)		
ANS 1992.1-1970 FLAT ROAD- SIDE FID		
Dp-10-10-20 Z-35 A+30+ Class		
FIDR NUMBER : YC480081		
NUMBER OF TEETH		
CHIN (L)	C	35
INCISAL	M	2.54
POULCH	D	88.9
CHIN (R)	C	88.9
INCISAL	M	93.4
POULCH	D	86.5
CHIN (L)	C	86.5
INCISAL	M	92.9
POULCH	D	76.369
CHIN (R)	C	30*
INCISAL	M	30*
POULCH	D	30*
CHIN (L)	C	30*
INCISAL	M	30*
POULCH	D	30*
CHIN (R)	C	30*
INCISAL	M	30*
POULCH	D	30*
CHIN (L)	C	30*
INCISAL	M	30*
POULCH	D	30*
CHIN (R)	C	30*
INCISAL	M	30*
POULCH	D	30*
CHIN (L)	C	30*
INCISAL	M	30*
POULCH	D	30*
CHIN (R)	C	30*
INCISAL	M	30*
POULCH	D	30*
CHIN (L)	C	30*
INCISAL	M	30*
POULCH	D	30*
CHIN (R)	C	30*
INCISAL	M	30*
POULCH	D	30*
CHIN (L)	C	30*
INCISAL	M	30*
POULCH	D	30*
CHIN (R)	C	30*
INCISAL	M	30*
POULCH	D	30*
CHIN (L)	C	30*
INCISAL	M	30*
POULCH	D	30*
CHIN (R)	C	30*
INCISAL	M	30*
POULCH	D	30*
CHIN (L)	C	30*
INCISAL	M	30*
POULCH	D	30*
CHIN (R)	C	30*
INCISAL	M	30*
POULCH	D	30*
CHIN (L)	C	30*
INCISAL	M	30*
POULCH	D	30*
CHIN (R)	C	30*
INCISAL	M	30*
POULCH	D	30*
CHIN (L)	C	30*
INCISAL	M	30*
POULCH	D	30*
CHIN (R)	C	30*
INCISAL	M	30*
POULCH	D	30*
CHIN (L)	C	30*
INCISAL	M	30*
POULCH	D	30*
CHIN (R)	C	30*
INCISAL	M	30*
POULCH	D	30*
CHIN (L)	C	30*
INCISAL	M	30*
POULCH	D	30*
CHIN (R)	C	30*
INCISAL	M	30*
POULCH	D	30*
CHIN (L)	C	30*
INCISAL	M	30*
POULCH	D	30*
CHIN (R)	C	30*
INCISAL	M	30*
POULCH	D	30*
CHIN (L)	C	30*
INCISAL	M	30*
POULCH	D	30*
CHIN (R)	C	30*
INCISAL	M	30*
POULCH	D	30*
CHIN (L)	C	30*
INCISAL	M	30*
POULCH	D	30*
CHIN (R)	C	30*
INCISAL	M	30*
POULCH	D	30*
CHIN (L)	C	30*
INCISAL	M	30*
POULCH	D	30*
CHIN (R)	C	30*
INCISAL	M	30*
POULCH	D	30*
CHIN (L)	C	30*
INCISAL	M	30*
POULCH	D	30*
CHIN (R)	C	30*
INCISAL	M	30*
POULCH	D	30*
CHIN (L)	C	30*
INCISAL	M	30*
POULCH	D	30*
CHIN (R)	C	30*
INCISAL	M	30*
POULCH	D	30*
CHIN (L)	C	30*
INCISAL	M	30*
POULCH	D	30*
CHIN (R)	C	30*
INCISAL	M	30*
POULCH	D	30*
CHIN (L)	C	30*
INCISAL	M	30*
POULCH	D	30*
CHIN (R)	C	30*
INCISAL	M	30*
POULCH	D	30*
CHIN (L)	C	30*
INCISAL	M	30*

[illegible]

B	Aggiunta "V3" per i fori da Ø 30 a 120 e la circonferenza 0.200. Aggiornato meglio Angolo Adesione e Bandiera in tabella VCN3(02); erano "1°/60°" e "4°/30°". Salvo nota "ciclo di lavorazione Identico e con SP/0030".	Punti	19/11/2012
A	Nota tolleranza geometrica sul 0.360; Aggiunte note "X/0.30 2D TONITRUM"; "VERIFICA CONTINUA CORRETTA"; "TAGLIO COMPLETING FORMATE". Aggiunti simboli di "Importante", modificata tolleranza smangolo esterno (era Ø - Ø/05). Aggiornate tolleranze geometriche Prima e Dopo T.1.0. Nota "SMAKING 0001".	Tavola	15/10/2012

[illegible]